YG

СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА



ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК



ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

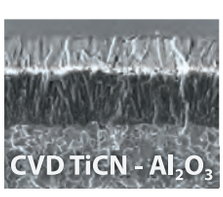


СВЕРЛЕНИЕ

Токарная обработка

Новинка



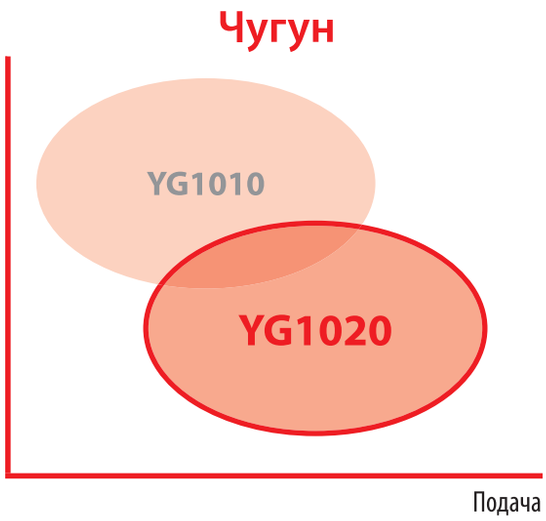


YG1020

K15 - K25

Первый выбор для обработки ковкого чугуна

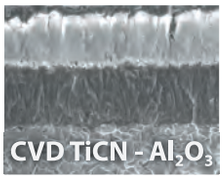
- Превосходная износостойкость при обработке высокопрочного чугуна
- Новое покрытие обеспечивает исключительную стойкость к абразивному износу



Токарная обработка

Новинка



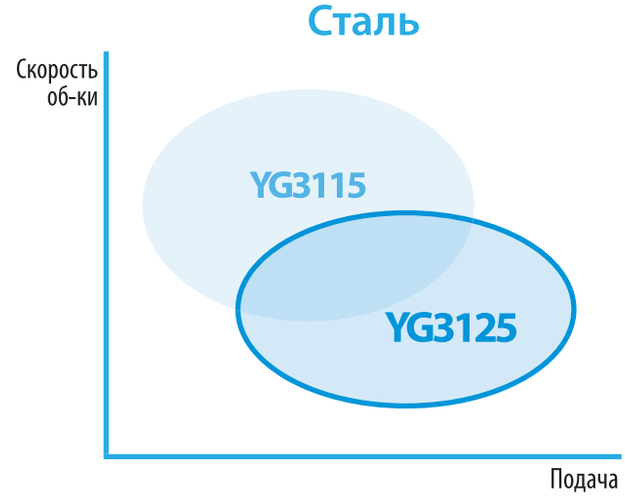


YG3125

P20 - P30

Первый выбор для обработки стали

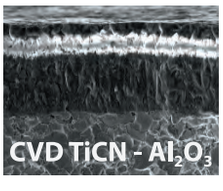
- Более мелкий субстрат обеспечивает лучшую теплостойкость за счет увеличения твердости и прочности
- Продолжительное точение стали и обработка «с ударом»



Токарная обработка

Новинка





YG2035

M30~M40

Сплав с CVD-покрытием для обработки нержавеющей стали на низких скоростях

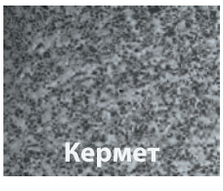
- Выдерживает тяжелые прерывистые нагрузки, а покрытие обеспечивает необходимую износостойкость для длительного срока службы инструмента
- Гладкая поверхность предотвращает образование наростообразования на низких скоростях



Токарная обработка

Новинка



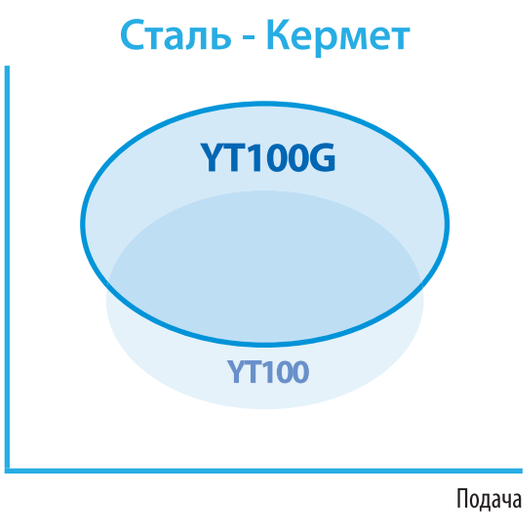


YT100G

P5 - P20 | M5 - M20 | K5 - K20

Сплав Кермет с PVD-покрытием для точения

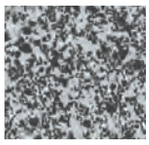
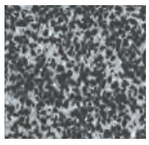
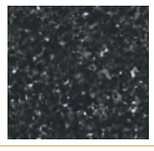
• Исключительная износостойкость и низкий коэффициент трения обеспечивают высокоскоростное точение сталей, нержавеющих сталей и чугунов с увеличенным сроком службы инструмента

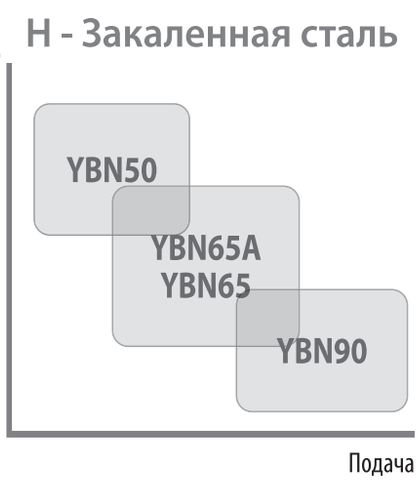


Токарная обработка

Новинка



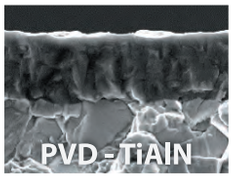
YBN50 H5 - H15		PCBN без покрытия с низким содержанием CBN - для непрерывного точения закаленных сталях на высоких скоростях резания
YBN65A H10 - H25		PCBN с PVD покрытием со средним содержанием CBN - для универсального применения при обработке закаленных сталей
YBN65 H10 - H25		PCBN без покрытия со средним содержанием CBN - для прерывистого точения при продолжительной обработке закаленных сталей
YBN90 H20 - H35 K05 - K20		PCBN без покрытия с высоким содержанием CBN - для прерывистого точения при продолжительной нестабильной обработке закаленных сталей, а также для обработки на низких скоростях резания серого чугуна и порошковых сталей



Фрезерная обработка

Новинка



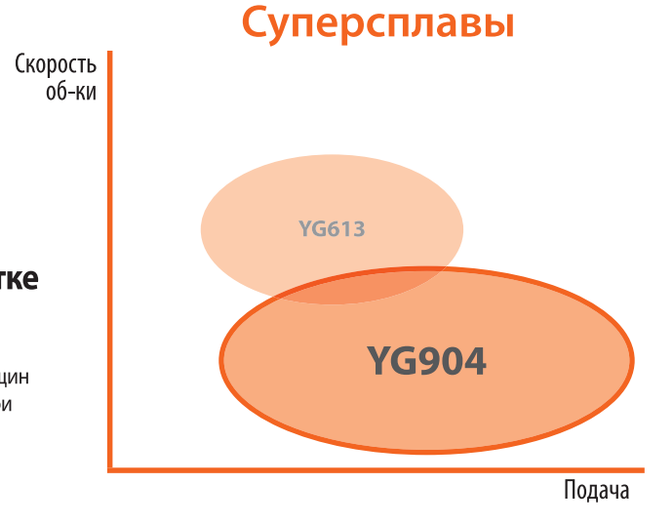


YG904

S30 - S45

Отличная производительность при обработке жаропрочных суперсплавов (HRSA)

- Инновационная основа препятствует образованию сколов и микротрещин
- Специальное PVD покрытие обеспечивает высокую износостойкость при обработки жаропрочных материалов

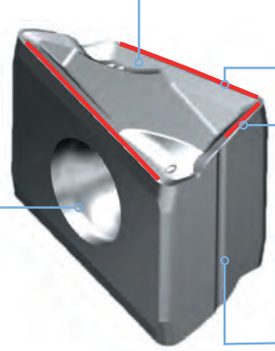


Фрезерная обработка

Новинка



Ключевая технология



① **Высокий положительный угол**
- Оптимальное образование стружки и минимизация заусенцев

② **Высокая спиральная кромка**
- Плавная и низкая сила резания

Изогнутая режущая кромка
- Минимальное несовпадение

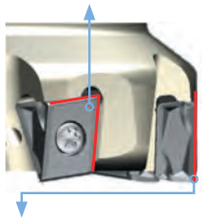
Широкая плоская режущая кромка
- Увеличенная глубина резания

③ **Широкая плоская режущая кромка**
- Превосходное качество поверхности

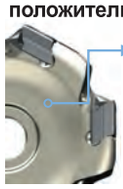
④ **Толщина пластины**
- Сверхжесткость

⑤ **Тангенциальная система зажима**
- Жесткий зажим и стабильная об-ка

Повышенная стабильность зажима
благодаря клиновидному карману



Фрезерование уступов под положительным углом 90°



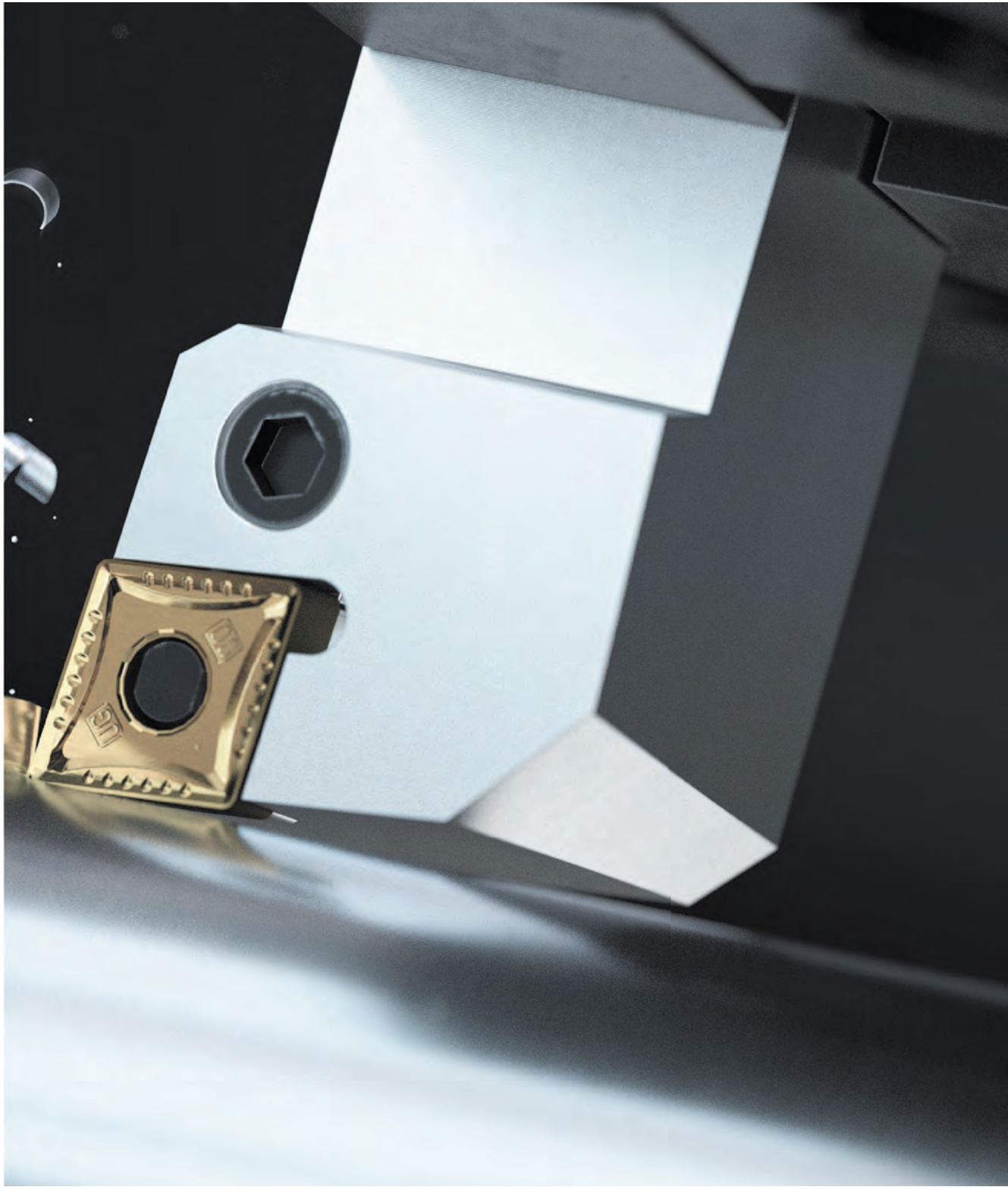
Большой диаметр сердцевины
- Повышенная жесткость

СОДЕРЖАНИЕ

Разделы			Стр.
 **Токарная обработка**	**Система кодирования**	Система обозначения державок для наружного точения	14
		Система обозначения державок для внутреннего точения	16
		Система обозначения сменных пластин (ISO)	18
		Система обозначения сплавов	20
	Сплавы и Стружколомы	Диаграммы токарных сплавов	21
		Токарные сплавы	22
		Токарные стружколомы	24
	Пластины	Обзор пластин	27
		Негативные пластины	28
		Позитивные пластины	57
 PCBN NEW	**Сплавы, пластины**	PCBN - Сплавы	72
		PCBN - Система обозначения пластин	73
		PCBN - Обзор пластин	74
		PCBN - Пластины	75
	**Державки**	Державки для наружного точения	88
		Державки для внутреннего точения	112
Отрезка и обработка канавок 	**Обзор**	Обзор пластин для операций отрезки и обработки канавок	141
	Пластины и Державки	Пластины для отрезки и обработки канавок	142
		Державки для отрезки и обработки канавок	144

СОДЕРЖАНИЕ

Разделы			Стр.
Фрезерная обработка 	**Система кодирования**	Расшифровка кодировки корпуса	**154**
		Система обозначения сменных пластин (ISO)	**155**
	Сплавы и Стружколомы	Сплавы и стружколомы для фрезерной обработки	**157**
	Пластины	Обзор пластин для фрезерования	**159**
		Пластины для фрезерной обработки	**160**
	Корпуса	Обзор фрезерных корпусов	**190**
		Корпуса	**192**
Сверление 	**Обзор**	Сплавы и стружколомы для сверления	**222**
	Сверла с пластинами	Пластины для сверления	**223**
		Сверла	**226**
Техническая инф-ция	**Техническая информация**	Обозначения (ISO 13399)	**255**
		Переводная таблица шкал твердости	**256**
		Формулы	**257**
	Условия обработки	Рекомендуемые условия обработки	**258**
		Группа материалов	**260**
	Руководство по применению	Руководство по материалам	**277**
		Шероховатость поверхности	**283**
		Выявление и устранение неполадок	**284**
	Сравнительные таблицы	- Токарная обработка	**287**
		- Фрезерная обработка	**289**



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

Обзор инструмента

Руководство по применению

Обзор сменных пластин для токарной обработки

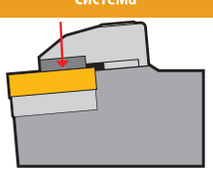
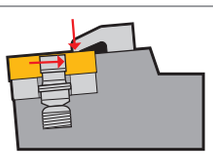
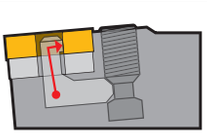
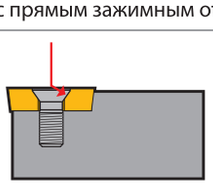
Токарные державки

Токарная обработка - Система кодирования

Система обозначения державок для наружного точения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P	**C**	**L**	**N**	**R**	**25**	**25**	**M**	**12**	**(C)**
Тип крепления	Форма пластины	Угол в плане	Задний угол пластины	Правая/ Левая	Высота державки (H)	Ширина державки (B)	Длина (LF)	Размер пластины	(Доп. прижим)

1 - Тип крепления

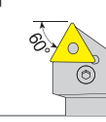
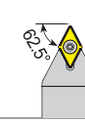
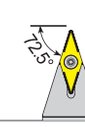
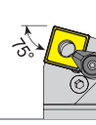
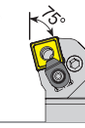
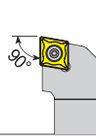
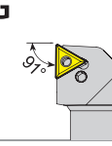
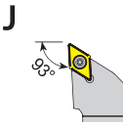
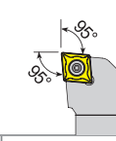
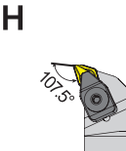
Обозначение	Система
C	 **Прижим сверху** (Пластины без отверстия)
M	 **Штифт и прижим сверху** (Пластина с прямым зажимным отверстием)
P	 **Прижим рычагом** (Пластина с прямым зажимным отверстием)
S	 **Винт** (Пластина с отверстием для винта)
T (D, A)	 **Двойной прижим** (Пластина с прямым зажимным отверстием)

2, 4 - Совместимость пластин и державок *



* Относится к обозначению пластины для проверки

3 - Угол в плане

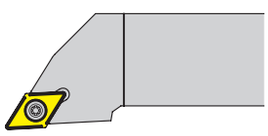
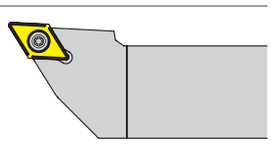
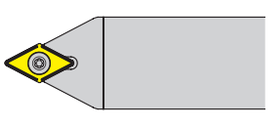
Угол в плане (KAPR)	Боковое направление		Прямое направление
	Прямые	Смещенные	
45°	D 	S 	
60°		T 	
63°	N 		
72.5°	V 		
75°	B 		K 
90°/91°	A 	G 	F 
93°		J 	U
95°		L (Оба направления) 	
107.5°		H 	

тел.:+7 (499) 110-71-06, www.yg1.ru, E-mail:russia@yg1.ru

Система обозначения державок для наружного точения

1	2	3	4	5	6	7	8	9
S	**D**	**J**	**C**	**R**	**20**	**20**	**K**	**11**
Тип крепления	Форма пластины	Угол в плане	Задний угол пластины	Правая/Левая	Высота державки (H)	Ширина державки (B)	Длина (LF)	Размер пластины

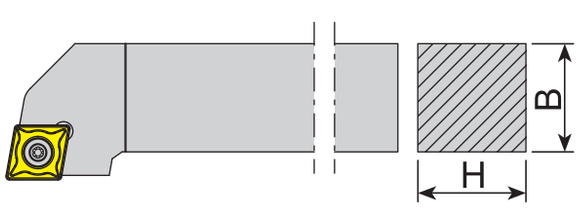
5 - Исполнение

Обозначение	Исполнение	
R	Правая	
L	Левая	
N	Нейтральная	

8 - Длина (LF)

Обозначение	Длина (мм)	Обозначение	Длина (мм)
E	70	**Q**	180
F	80	**R**	200
H	100	**S**	250
K	125	**T**	300
M	150	**U**	350
P	170	**V**	400

6, 7 - Высота державки (H) Ширина державки (B)



9 - Размер пластины *

Примеры	Совместимо с…
PCLNR 2525M 12	**CNMG 1204****
SCLCR 2020K 09	**CCMT 09T3****
TWLNR 2525M 08	**WNMG 0804****

* Относится к обозначению пластины для проверки

(10 - Доп. прижим)

Обозначение	Доп. прижим
C	**Присутствует**

Система обозначения державок для внутреннего точения

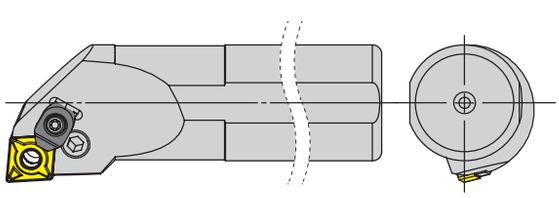
*Метрическая

1	2	3		4	5	6	7	8	9	10
A	**32**	**S**	**-**	**P**	**W**	**L**	**N**	**R**	**12**	**(C)**
Материал и СОЖ	Диаметр хвостов.	Длина (LF)		Тип крепления	Форма пластины	Угол в плане	Задний угол пластины	Правая/ Левая	Размер пластины	(Доп. прижим)

1 - Материал и СОЖ

Обозначение	Внутренняя подача СОЖ	Материал
A	**O**	**Сталь**
S	**X**	
E	**O**	**Твердый сплав**
C	**X**	**Твердый сплав**

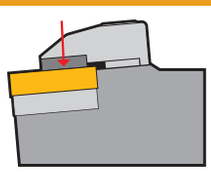
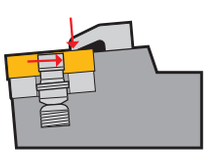
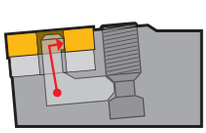
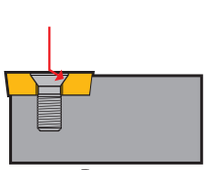
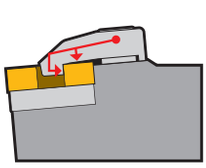
2 - Диаметр хвостовика (DCON)



3 - Длина (LF)

Обозначение	Длина (мм)	Обозначение	Длина (мм)
E	70	**Q**	180
F	80	**R**	200
H	100	**S**	250
K	125	**T**	300
M	150	**U**	350
P	170	**V**	400

4 - Тип крепления

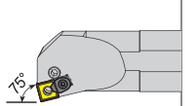
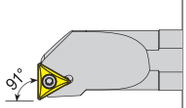
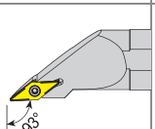
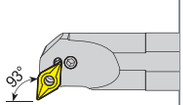
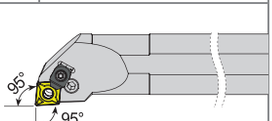
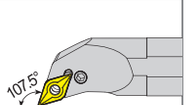
Обозначение	Система
C	 **Прижим сверху** (Пластины без отверстия)
M	 **Штифт и прижим сверху** (Пластина с зажимным отверстием)
P	 **Прижим рычагом** (Пластина с зажимным отверстием)
S	 **Винт** (Пластина с отверстием для винта)
T (D, A)	 **Прижим сверху** (Пластина с зажимным отверстием)

Система обозначения державок для внутреннего точения

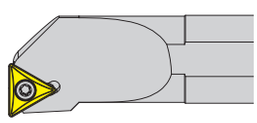
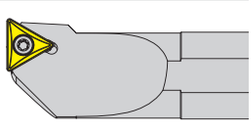
*Метрическая

1	2	3		4	5	6	7	8	9
A	**25**	**R**	**-**	**S**	**C**	**L**	**C**	**R**	**09**
Материал и СОЖ	Диаметр хвостов.	Длина (LF)		Тип крепления	Форма пластины	Угол в плане	Задний угол пластины	Правая/ Левая	Размер пластины

6 - Угол в плане

Угол в плане (KAPR)	Боковое направление	Прямое направление
	Смещенные	
75°		K 
91°		F 
93°	J 	U 
95°	L (Оба направления) 	
107.5°		Q 

8 - Исполнение

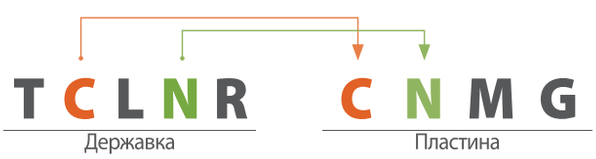
Обозначение	Исполнение	
R	Правая	
L	Левая	

9 - Размер пластины *

Примеры	Совместимо с…
PCLNR 2525M **12**	CNMG **12**04**
SCLCR 2020K **09**	CCMT **09**T3**
TWLNR 2525M **08**	WNMG **08**04**

* Относится к обозначению пластины для проверки

5, 7 - Совместимость пластин и державок *



* Относится к обозначению пластины для проверки

(10 - Доп. прижим)

Обозначение	Доп. прижим
C	**Присутствует**

Система обозначения сменных пластин (ISO)

*Метрическая : в соответствие с ISO 1832

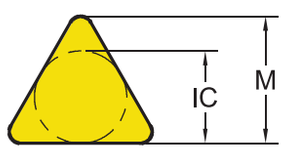
1	2	3	4	5	6	7	8	9
C	**N**	**M**	**G**	**12**	**04**	**08**	**-UG**	**YG3115**
Форма пластины	Задний угол	Допуск	Крепление и стружколом	Размер пластины	Толщина пластины	Радиус при вершине	Геометрия стружколома	Сплав

1 - Форма

Обозначение	Форма	
H	Шестигранные	
O	Восьмигранные	
P	Пятиугольные	
S	Квадратные	
T	Треугольные	
C	Ромбические 80˚	
D	Ромбические 55˚	
V	Ромбические 35˚	
W	Трехгранные	
L	Прямоугольные	
K	Параллелограмные 55˚	
R	Круглые	

2 - Задний угол (AN)

Обозначение	Задний угол (AN)	
N	Без заднего угла	
B	Задний угол 5˚	 AN
C	Задний угол 7˚	
P	Задний угол 11˚	
D	Задний угол 15˚	
E	Задний угол 20˚	
F	Задний угол 25˚	
O	Специальный	

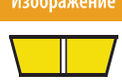


3 - Класс допуска

Обозначение	Диам. впис. окруж. IC (мм)	Высота реж. кром. M (мм)	Толщина S (мм)
C	± 0.025	± 0.013	± 0.025
E	± 0.025	± 0.025	± 0.025
G	± 0.025	± 0.025	± 0.13
H	± 0.013	± 0.013	± 0.025
K*	± 0.05~0.15*	± 0.013	± 0.025
M*	± 0.05~0.15*	± 0.08~0.2*	± 0.13
U*	± 0.08~0.25*	± 0.13~0.38*	± 0.13

* Класс допуска отличается для пластин размера IC (см. ISO 1832)

4 - Крепление и стружколом

Обозначение	Крепление	Стружколом	Изображение
N	Без крепежного отверстия	X	
R		Односторонний	
A	Цилиндрич. крепежное отверстие	X	
M		Односторонний	
G		Двусторонний	
W	Винтовое крепежное отверстие	X	
T		Односторонний	
U		Двусторонний	
X	Специальный		

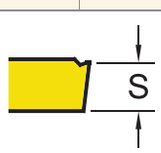
Система обозначения сменных пластин (ISO)

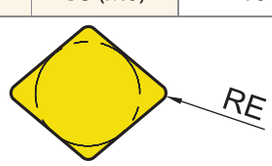
*Дюймовая

1	2	3	4	5	6	7	8	9
C	**N**	**M**	**G**	**12**	**04**	**08**	**-UG**	**YG3115**
Форма пластины	Задний угол	Допуск	Крепление и стружколом	Размер пластины	Толщина пластины	Радиус при вершине	Геометрия стружколома	Сплав

5 - Размер пластины

Метрическая							Диам. впис. окруж. IC (мм)	Дюймы
S	T	C	D	V	W	R		
06	**11**	**06**	**07**	**11**			6.35	**2**
07	**13**	**08**	**09**	**13**	**15**		7.94	**2.5**
09	**16**	**09**	**11**	**16**	**06**	**09** (00)	9.525	**3**
12	**22**	**12**	**15**	**22**	**08**	**12** (00)	12.7	**4**
15	**27**	**16**	**19**	**27**	**10**		15.875	**5**
19	**33**	**19**	**23**	**33**	**13**		19.05	**6**
25		**25**					25.4	**8**
						06 (M0)	6	
						08 (M0)	8	
						10 (M0)	10	
						12 (M0)	12	
						16 (M0)	16	





6 - Толщина пластины (S)

Метрическая	Толщина - S (мм)	Дюймы
T1	1.98	**1.2**
02	2.38	**1.5**
03	3.18	**2**
T3	3.97	**2.5**
04	4.76	**3**
05	5.56	**3.5**
06	6.35	**4**
07	7.94	**5**
09	9.525	**6**

7 - Радиус при вершине (RE)

Метрическая	Радиус при вершине - RE (мм)	Дюймы
01	0.1	**03**
02	0.2	**05**
04	0.4	**1**
08	0.8	**2**
12	1.2	**3**
16	1.6	**4**
20	2.0	**5**
24	2.4	**6**

Система обозначения сплавов

1	2	3	4	5	(6)
YG	**3**	**1**	**1**	**5**	**(G)**
YG - Бренд	Обрабатываемый материал	Версия сплава	Применяемость (1-я цифра)	Применяемость (2-я цифра)	Вариации
Покрытие CVD (4 цифры)	●	●	●	●	**YG3115**
Покрытие PVD (3 цифры)	●	●	●		**YG211**
Без покрытия (2 цифры)	●	●			**YG10**

1 - YG - Бренд

2 - Обрабатываемый материал

Обозначение	Обрабатываемый материал	Токарная обработка	Фрезерная обработка	Сверление	Parting
1	**K Чугун** или **N Цветные сплавы**	●			
2	**M Нержавеющая сталь**	●			
3	**P Сталь**	●			
4	**S Суперсплавы**	●			
5	**K Чугун** или **N Цветные сплавы**		●	●	●
6	**M Нержавеющая сталь** или **Универсальный**		●	●	●
7	**P Сталь**		●	●	●
8	**Универсальный**	●			
0	**Закаленная сталь**		●		

3 - Версия сплава

4 и 5 - Применяемость

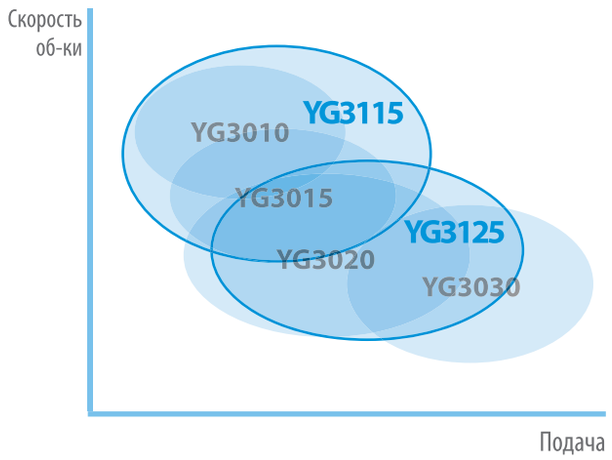
Обозначение	
05	Стабильные условия: Износостойкий сплав, Стабильная продолжительная обработка, Финишная обработка
10	
15	
20	Общего назначения: Сбалансированный сплав, Высокая универсальность
25	
30	
35	
40	Прерывистая: Прочный сплав, Прерывистая черновая обработка
45	

(6) - (Вариации)

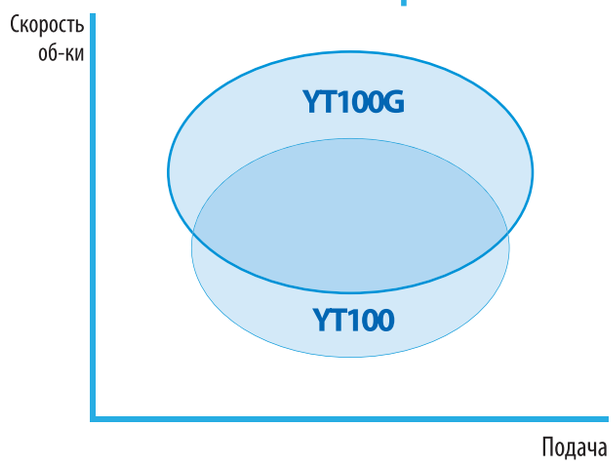
G - Версия с желтым покрытием

Диаграммы токарных сплавов

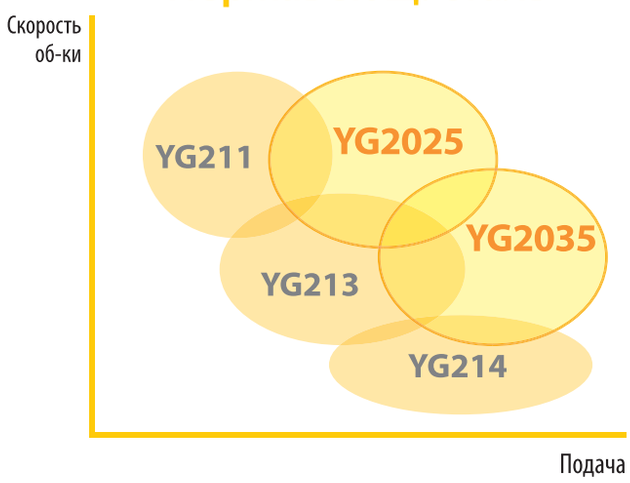
Сталь



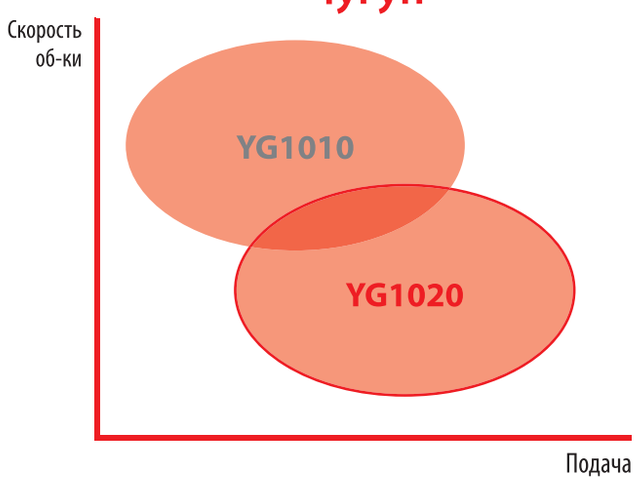
Сталь - Кермет



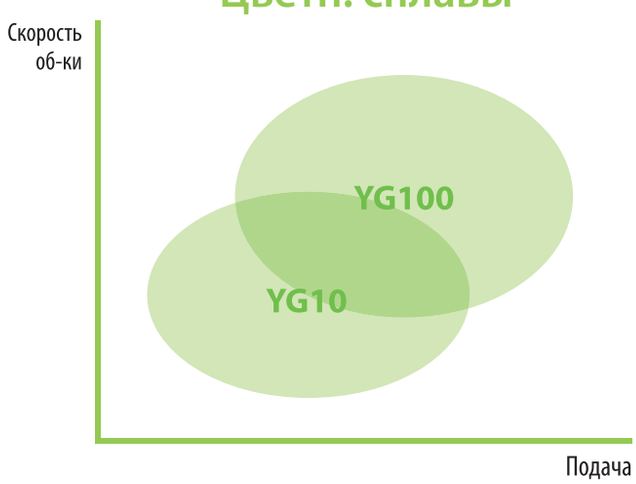
Нержавеющ. сталь



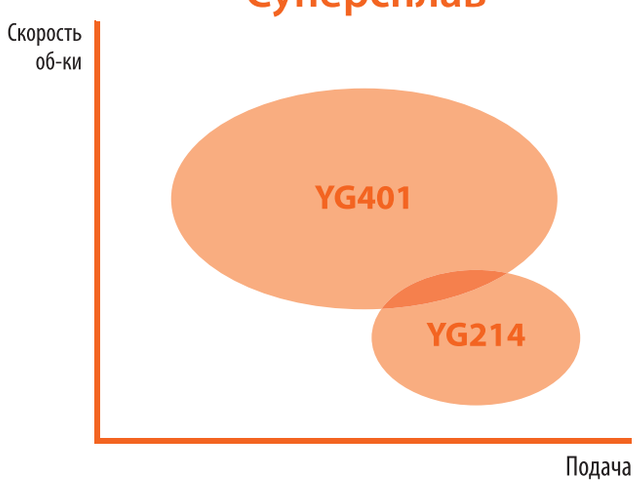
Чугун



Цветн. сплавы



Суперсплав



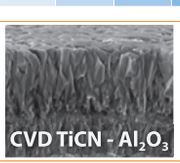
Обзор инструмента

Токарные сплавы

Токарные сплавы		P Сталь				M Нержавеющ. сталь			K Чугун			N Цветн. сплавы		S Суперсплавы	
		P10	P20	P30	P40	M10	M20	M30	K10	K20	K30	N10	N20	S10	S20
CVD	YG1010								1010						
	YG1001	1001								1001					
	YG1020									1020					
	YG3010	3010								3010					
	YG3015		3015												
	YG3115		3115												
	YG3125			3125											
	YG3020		3020												
	YG3030			3030											
	YG2025						2025								
	YG2035							2035							
PVD	YG801		801												
	YG211					211									
	YG213						213								
	YG214							214							214
	YG401													401	
Кермет	YT100	YT100				YT100			YT100						
	YT100G	YT100G				YT100G			YT100G						
DLC	YG100											100			
-	YG10											10			

YG1010

K05 - K15

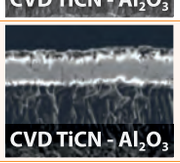


Высокоскоростная обработка чугуна

- Эффективная структура покрытия обеспечивает высокую скорость обработки
- Специальная последующая обработка для повышения устойчивости к выкрашиванию

YG1001

P01 - P10
K10 - K25

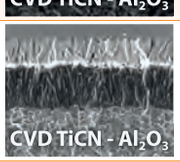


Первый выбор для стабильной обработки чугуна

- Основа пластины разработана специально для высокой износостойкости
- Толстый слой Al2O3 обеспечивает хорошую стойкость при работе на высокой скорости, включая обработку без СОЖ

NEW YG1020

K15 - K25

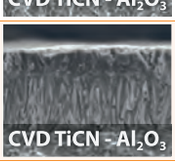


Первый выбор для обработки ковкого чугуна

- Превосходная износостойкость при обработке высокопрочного чугуна
- Новое покрытие обеспечивает исключительную стойкость к абразивному износу

YG3010

P05 - P20
K15 - K35

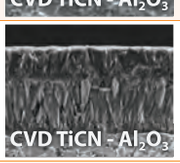


Оптимален для чистовой обработки сталей и высокопрочного чугуна

- Чистовая обработка стали при стабильных условиях
- Новая технология покрытия Al2O3 и превосходная гладкость поверхности повышают износостойкость и сопротивление выкрашиванию

YG3015

P10 - P25

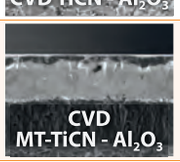


Сбалансированная производительность при непрерывной обработки

- Высокая износостойкость и улучшенная ударная вязкость обеспечивают высокую производительность

YG3115

P15 - P25

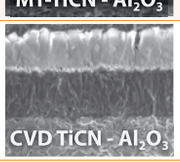


Лучший выбор для высокоскоростной обработки стали

- Подходит для массового производства благодаря стабильному и предсказуемому сроку службы инструмента
- Минимизация наростов на кромке благодаря новой пост обработке
- Лучший выбор как для непрерывной, так и для прерывистой обработки

NEW YG3125

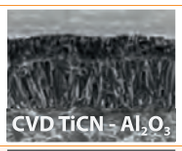
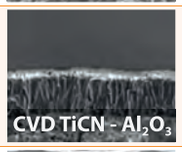
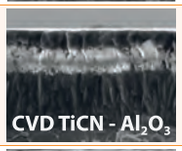
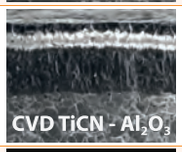
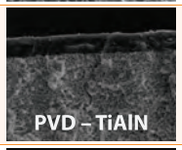
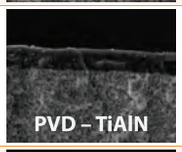
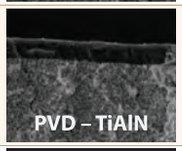
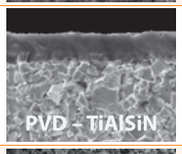
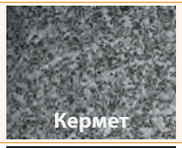
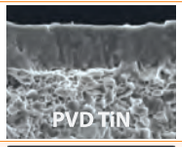
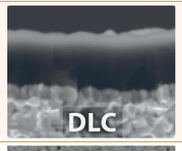
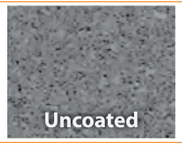
P20 - P30



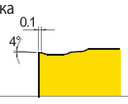
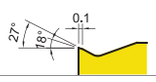
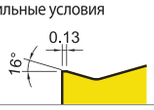
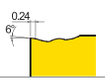
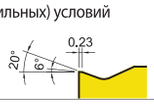
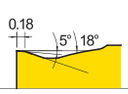
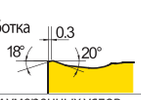
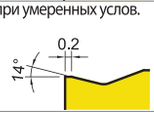
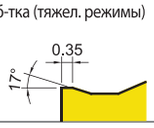
Для обработки стали

- Основа пластины с уникальным сочетанием высокой вязкости и стойкости к пластической деформации
- Для стандартных операций по обработке стали

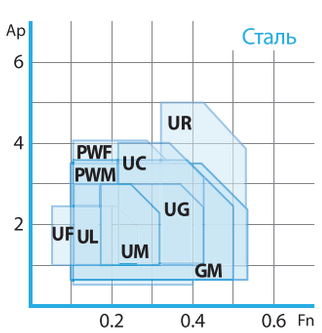
Токарные сплавы

YG3020 P15 - P30		**Для обработки стали** • Оптимальное соотношение износостойкости и прочности • Низкий коэффициент трения поверхностного слоя
YG3030 P20 - P35		**Прерывистая обработка стали и нержавеющей стали** • Основа идеально подходит для черновой обработки стали и низкоуглеродистых сплавов на тяжелых режимах • Высокоскоростная обработка нержавеющей стали
YG801 P10 - P30		**Для углеродистых сталей при низких скоростях обработки** • Рекомендуется для обработки стали, в т.ч. нержавеющей, а также для операций растачивания • Специальное покрытие PVD для непревзойденной износостойкости
YG2025 M15 - M35		**CVD сплав для высокоскоростной обработки нержавеющей стали** • Использована новая твердосплавная основа и покрытие • Превосходное сочетание износостойкости и устойчивости к сколам • Минимальное наростообразование на кромке
NEW **YG2035** M30 - M40		**Сплав с CVD-покрытием для обработки нержавеющей стали на низких скоростях** • Выдерживает тяжелые прерывистые нагрузки, а покрытие обеспечивает необходимую износостойкость для длительного срока службы инструмента • Гладкая поверхность предотвращает образование наростообразования на низких скоростях
YG211 M05 - M25		**Оптимален для обработки нержавеющей стали** • Чистовая обработка нержавеющей стали
YG213 M20 - M35		**Универсальный сплав для обработки нержавеющей стали на низких скоростях** • Оптимален для обработки нержавеющей стали на низких скоростях • Для обработки на средних и низких скоростях
YG214 M30 - M40 S25 - S30		**Прерывистая обработка нержавеющей стали** • Для прерывистой обработки нержавеющей стали на тяжелых режимах • Минимализирован риск механических повреждений и сколов
YG401 S10 - S20		**Токарный сплав с PVD покрытием для жаропрочных суперсплавов** • Высокотермостойкая структура TiAlSiN для превосходной износостойкости • Ультрамелкозернистая твердосплавная основа значительно повышает твердость, термостойкость и сопротивление ударным нагрузкам • Новый процесс нанесения покрытия позволяет режущей кромке не терять остроту
YT100 P10 - P20 M10 - M20 K10 - K20		**Универсальный сплав кермет** • Повышенная износостойкость и устойчивость к сколам • Превосходная устойчивость к разрушению • Отличное качество поверхности благодаря специальной подготовке кромок
NEW **YT100G** P5 - P20 M5 - M20 K5 - K20		**Сплав Кермет с PVD-покрытием для точения** • Исключительная износостойкость и низкий коэффициент трения обеспечивают высокоскоростное точение сталей, нержавеющих сталей и чугунов с увеличенным сроком службы инструмента
YG100 N05 - N25		**Для обработки алюминия с покрытием DLC** • Покрытие DLC сводит к минимуму тенденцию образования нароста на режущей кромке • Увеличивает стойкость инструмента при обработке цветных металлов
YG10 N05 - N25		**Сплав без покрытия для обработки алюминия** • Основа из мелкозернистого твердого сплава, повышающего износостойкость • Полированная поверхность обеспечивает защиту от образования нароста на режущей кромке

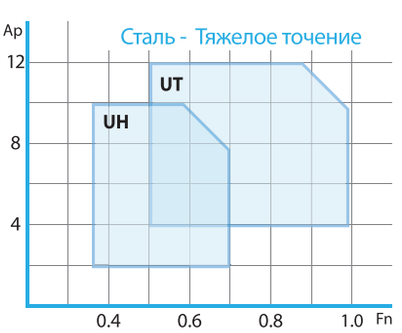
Стружколомы для негативных пластин

P	M	K	N	S				Подача Fn (мм/об.) 0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6
P					UF		Чистовая обработка 	Fn 0.05~0.25 Ap 0.5~2.5
					NEW PWF		Wiper - Чистовая обработка 	Fn 0.1~0.4 Ap 0.5~0.4
P					UL		Получистовая и об-ка вязких материалов 	Fn 0.1~0.3 Ap 1.0~3.0
P					UM		Умеренные и нестабильные условия 	Fn 0.15~0.3 Ap 1.0~3.0
					NEW GM		Умеренные (стабильные условия) для об-ки стали и нержавеющей стали 	Fn 0.17~0.5 Ap 0.8~5.0
P					UG		Для умеренных (стабильных) условий 	Fn 0.2~0.4 Ap 1.5~3.0
P					PWM		Геометрия Wiper 	Fn 0.1~0.5 Ap 0.5~3.5
P					UH		Обработка на низких силах резания 	Fn 0.35~0.7 Ap 1.0~9.0 →
P					UT		Тяжелая черновая обработка 	Fn 0.5~1.0 → Ap 3.0~12.0 →
P		K			UC		Чернов. об-ка чугуна при умеренных услов. 	Fn 0.2~0.4 Ap 1.5~4.0
P		K			UR		Черн. прерывистая об-тка (тяжел. режимы) 	Fn 0.3~0.5 Ap 2.0~5.0
		K			..MA		Черн. об-ка чугуна на тяжелых режимах 	Fn 0.15~0.50 Ap 1.0~5.0

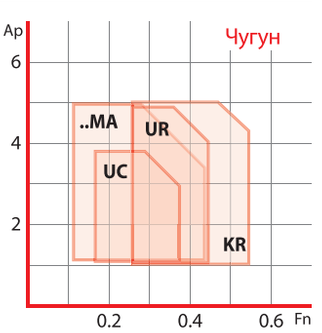
0 1 2 3 4 5 6
Глубина резания Ap (мм)



*ПЛАСТИНЫ : CNMG120408

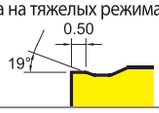
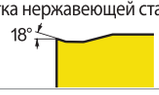
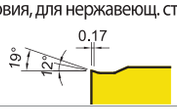
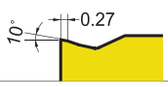
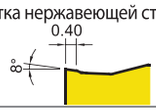
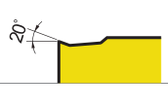
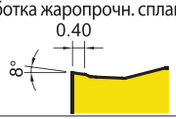
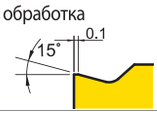
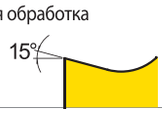


*ПЛАСТИНЫ : CNMM190616

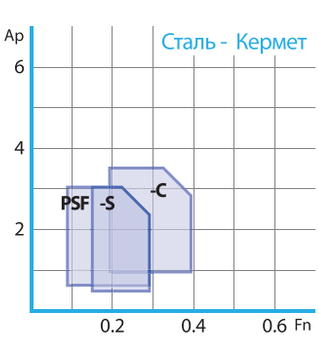


*ПЛАСТИНЫ : CNMG120408

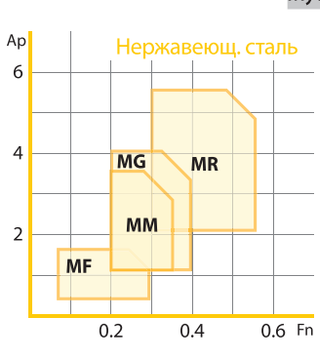
Стружколомы для негативных пластин

P	M	K	N	S				Подача Fn (мм/об.) 0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6
		K			KR		Черн. об-ка чугуна на тяжелых режимах 	Fn 0.3~0.6 Ap 1.0~5.0
	M			S	MF		Чистовая обработка нержавеющей стали 	Fn 0.07~0.30 Ap 0.2~1.5
P	M			S	MM		Умеренные условия, для нержавеющ. стали 	Fn 0.20~0.35 Ap 1.0~3.5
	M			S	MG		Общего назначен., для нержавеющей стали 	Fn 0.20~0.40 Ap 1.0 ~ 4.0
	M			S	MR		Черновая обработка нержавеющей стали 	Fn 0.30~0.55 Ap 1.8~5.5
				S	SF		Чистовая обработка жаропрочных сплавов 	Fn 0.10~0.25 Ap 0.2~1.0
				S	SM		Обработка жаропрочных сплавов при умерен. условиях 	Fn 0.10~0.25 Ap 0.5~3.0
				S	SR		Черновая обработка жаропрочн. сплавов 	Fn 0.20~0.35 Ap 1.0~4.5
P	M	K			PSF		Кермет - чистовая обработка 	Fn 0.10~0.30 Ap 0.6~3.0
					NEW -S		Кермет - чистовая обработка 	Fn 0.15~0.30 Ap 0.5~3.0
P	M	K			-C		Кермет - умеренные условия 	Fn 0.15~0.35 Ap 1.0~3.5

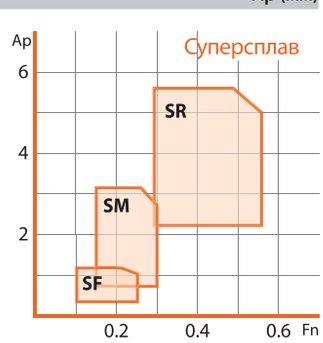
0 1 2 3 4 5 6
Глубина резания Ap (мм)



*CNMG120408 / TNGG160408

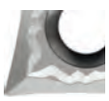
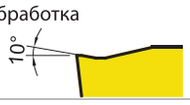
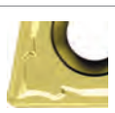
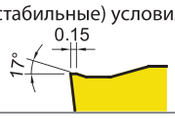
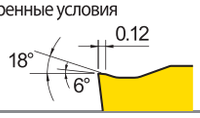


*ПЛАСТИНЫ : CNMG120408



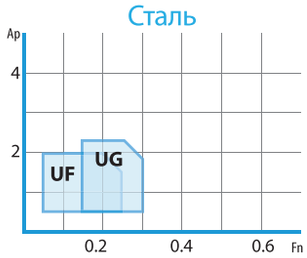
*ПЛАСТИНЫ : CNMG120408

Стружколомы для позитивных пластин

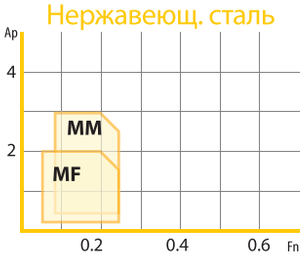
P	M	K	N	S				Подача Fn (мм/об.) 0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6
			N		AL		Для обработки алюминия 	Fn 0.05~0.40 Ap 0.5~5.0
P	M				UF		Чистовая обработка 	Fn 0.05~0.20 Ap 0.5~1.5
P		K			UG		Умеренные (стабильные) условия 	Fn 0.15~0.30 Ap 1.0~3.0
	M				MF		Чистовая обработка нержавеющей стали 	Fn 0.05~0.20 Ap 0.5~2.0
	M				MM		Умеренные условия (нержавеющая сталь) 	Fn 0.10~0.30 Ap 0.5~3.0
				S	SF		Чистовая обработка жаропрочных сплавов 	Fn 0.02~0.15 Ap 0.1~1.5
P	M	K			PF		Кермет - чистовая обработка 	Fn 0.05~0.20 Ap 0.5~2.0
P	M	K			PM		Кермет - умеренные условия 	Fn 0.10~0.30 Ap 0.5~3.0

0 1 2 3 4 5 6
Глубина резания Ap (мм)

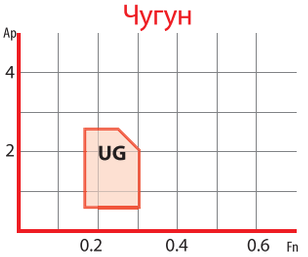
Сталь



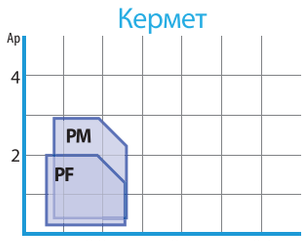
Нержавеющ. сталь



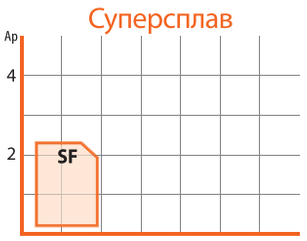
Чугун



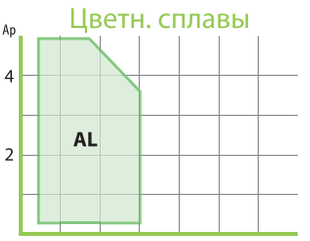
Кермет



Суперсплав



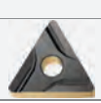
Цветн. сплавы



Обзор сменных пластин для токарной обработки

Негативные пластины

Рекомендуемые условия об-ки : с.258

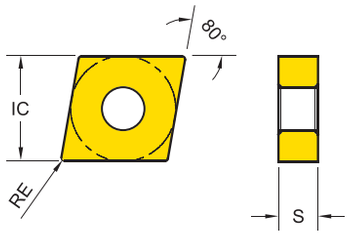
Форма		Серия	Размер												Стр.
C		CNMA				1204				1606	1906				28
		CNMG	0903	0904		1204				1606	1906			2509	
		CNGG				1204									
		CNMM				1204				1606	1906		2507	2509	
D		DNMA					1504	1506							33
		DNMG			1104		1504	1506							
		DNGG					1504	1506							
		DNMM						1506							
		DNUX					1504	1506							38
K		KNUX							1604						39
S		SNMA				1204		1506			1906				40
		SNMG	0903			1204					1906			2509	
		SNMM						1506			1906		2507	2509	
T		TNMA							1604						44
		TNMG							1604			2204			
		TNGG							1604						
		TNMM							1604			2204			
		TNUX							1604						50
V		VNMA							1604						51
		VNMG							1604						
		VNGG							1604						
W		WNMA				0804									53
		WNMG		0604		0804									
		WNGG				0804									

Позитивные пластины

Форма		Серия	Размер												Стр.
C		CCGT	0602			09T3					1204				57
		CCMT	0602			09T3					1204				
D		DCGT		0702						11T3					60
		DCMT		0702						11T3					
R		RCMT	0602		0803		10T3				1204		1606		62
		RCMX											1606	2006	63
S		SCGT				09T3									64
		SCMT				09T3					1204				
T		TCGT						1102				16T3			66
		TCMT						1102				16T3			
V		VBGT / VBMT							1103				1604		68
		VCGT / VCMT							1103				1604		69

Пластины для токарной обработки - Негативные

CNMA / CNMG (80° Ромбические)



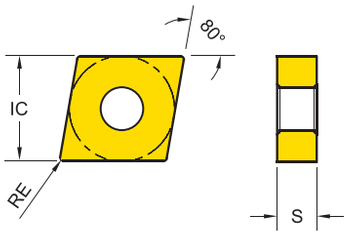
Серия	IC	S	Серия	IC	S
CN** 0903	9.525	3.18	CN** 1606	15.875	6.35
CN** 0904	9.525	4.76	CN** 1906	19.050	6.35
CN** 1204	12.700	4.76			

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

						K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
CNMA CNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
..MA	Чугун	CNMA 120404	0.4	0.15 - 0.50	0.5 - 5.0	● 0894	○ 0089	● 3435	○ 0354																
		CNMA 120408	0.8	0.15 - 0.50	1.0 - 5.0	● 1484	○ 0010	● 3473	○ 0355																
		CNMA 120412	1.2	0.15 - 0.50	1.5 - 5.0	● 0766	○ 0011	● 3426	○ 0356																
		CNMA 120416	1.6	0.15 - 0.50	2.0 - 5.0	● 1207	○ 1188	● 3461	○ 1314																
		CNMA 160612	1.2	0.15 - 0.50	1.5 - 5.0	● 0881	○ 0012	● 3433	○ 0357																
		CNMA 160616	1.6	0.15 - 0.50	2.0 - 5.0	● 0937	○ 0446	● 3452	○ 0447																
		CNMA 190612	1.2	0.15 - 0.50	1.5 - 9.0	● 1617	○ 0989	● 3506	○ 0990																
		CNMA 190616	1.6	0.15 - 1.00	3.0 - 10.0	● 1015	○ 0448	● 3456	○ 0449																
-UF	Чистовая об-ка	CNMG 120404 - UF	0.4	0.05 - 0.25	0.5 - 2.5				○ 0178		● 2370	● 3200	● 0179	● 0180	○ 0003			○ 2222							
		CNMG 120408 - UF	0.8	0.05 - 0.25	1.0 - 2.5				○ 0189	○ 1027	● 2204	● 3203	● 0190	● 0191											
		CNMG 120412 - UF	1.2	0.05 - 0.25	1.5 - 2.5				○ 1349		● 2598	● 3362	● 1360	● 1350											
NEW -PWF	Wiper- Чистовая об-ка	CNMG120404 - PWF	0.4	0.08 - 0.30	0.3 - 4.0	● 3848					● 3855	● 3859		● 3866											
		CNMG120408 - PWF	0.8	0.10 - 0.40	0.5 - 4.0	● 3849					● 3856	● 3860		● 3867											
-UL	Обработка вязких материалов на низких режимах	CNMG 090308 - UL	0.8	0.10 - 0.30	1.0 - 2.5				○ 1211		● 2589	● 3358	● 1328	● 1212											
		CNMG 090312 - UL	1.2	0.10 - 0.30	1.5 - 2.5				○ 1274		● 2590	● 3355	● 1270	● 1704											
		CNMG 090408 - UL	0.8	0.10 - 0.30	1.0 - 2.5				○ 1338		● 2591	● 3359	● 1335	● 1705											
		CNMG 090412 - UL	1.2	0.10 - 0.30	1.5 - 2.5				○ 1339		● 2592	● 3360	● 1336	● 1706											
		CNMG 120404 - UL	0.4	0.10 - 0.30	0.5 - 3.0				○ 0358		● 2381	● 3250	● 0359	● 0524											
		CNMG 120408 - UL	0.8	0.10 - 0.30	1.0 - 3.0				○ 0192		● 2315	● 3204	● 0193	● 0194											
		CNMG 120412 - UL	1.2	0.10 - 0.30	1.5 - 3.0				○ 0201		● 2396	● 3207	● 0202	● 0203											
-UM	Об-тка при умерен., нестаб. условиях	CNMG 120404 - UM	0.4	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0		● 1074		○ 0184		● 2387	● 3202	● 0185	● 0186											
		CNMG 120408 - UM	0.8	0.15 - 0.30	1.0 - 3.0	● 0897	● 0338		○ 0114	○ 0843	● 2174	● 3175	● 0100	● 0140											
		CNMG 120412 - UM	1.2	0.15 - 0.30	1.5 - 3.0		● 1075		○ 0525		● 2218	● 3280	● 0486	● 0526											
NEW -GM	Умеренные условия - для стали и нержав. стали	CNMG 120404 - GM	0.4	0.15~0.40	0.5~4.0						● 3630	● 3651					● 3690								
		CNMG 120408 - GM	0.8	0.17~0.50	0.8~5.0						● 3631	● 3652					● 3695								
		CNMG 120412 - GM	1.2	0.20~0.55	1.0~5.0						● 3632	● 3653					● 3700								

Пластины для токарной обработки - Негативные

CNMG (80° Ромбические)



Серия	IC	S	Серия	IC	S
CN** 0903	9.525	3.18	CN** 1606	15.875	6.35
CN** 0904	9.525	4.76	CN** 1906	19.050	6.35
CN** 1204	12.700	4.76	CN** 2509	25.400	9.52

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

CNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
					YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-UG	CNMG 120404 - UG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 3.0	● 1578	○ 1073	● 3492	○ 0181		● 2219	● 3201	● 0182	● 0183											
	CNMG 120408 - UG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.0	● 0896	○ 0337	● 3437	○ 0113	○ 1001	● 2178	● 3174	● 0099	● 0139	○ 0001										
	CNMG 120412 - UG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 3.0	● 1579	○ 0685	● 3493	○ 0198		● 2199	● 3206	● 0199	● 0200											
	CNMG 160608 - UG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 5.0	● 1826	○ 1077		○ 1078		● 2599	● 3314	● 0748	● 0749											
	CNMG 160612 - UG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 5.0	● 1827	○ 0791		○ 0530		● 2430	● 3285	● 0508	● 0531		○ 3152	● 3701								
	CNMG 160616 - UG	1.6	0.30 - 0.50	2.0 - 5.0	● 1828	○ 1229		○ 0534		● 2600	● 3287	● 0510	● 0535											
	CNMG 190608 - UG	0.8	0.20 - 0.60	1.0 - 6.0	● 1847			○ 0801		● 2601	● 3321	● 0802	● 0803											
	CNMG 190612 - UG	1.2	0.20 - 0.60	1.5 - 6.0						● 2603	● 3408	● 2306	● 2307											
-PWM	CNMG 120404 - PWM	0.4	0.10 - 0.50	0.5 - 3.5	● 1940	○ 1941				● 2593	● 3391	● 1977	● 2046	○ 0003										
	CNMG 120408 - PWM	0.8	0.10 - 0.50	0.8 - 3.5	● 2047					● 2595	● 3354	● 1251	● 1319		○ 3153	● 3694					● 2715			
	CNMG 120412 - PWM	1.2	0.10 - 0.50	1.0 - 3.5	● 1697					● 2597	● 3390	● 1950	● 1951											
-UC	CNMG 120404 - UC	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0	● 0895	○ 0096	● 3436	○ 0115		● 2372	● 3176	● 0101	● 0116											
	CNMG 120408 - UC	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0	● 1483	○ 0062	● 3472	○ 0117		● 2172	● 3177	● 0102	● 0118											
	CNMG 120412 - UC	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 4.0	● 0873	○ 0088	● 3429	○ 0119		● 2185	● 3178	● 0103	● 0120											
-UR	CNMG 120408 - UR	0.8	0.30 - 0.50	1.0 - 5.0	● 1536	○ 1050	● 3486	○ 0195		● 2196	● 3205	● 0196	● 0197											
	CNMG 120412 - UR	1.2	0.30 - 0.50	1.5 - 5.0	● 0878	○ 1051	● 3430	○ 0204		● 2179	● 3208	● 0205	● 0206	○ 0004			○ 2223							
	CNMG 120416 - UR	1.6	0.30 - 0.50	2.0 - 5.0	● 1530	○ 1076	● 3485	○ 0707		● 2213	● 3298	● 0623	● 0847											
	CNMG 160608 - UR	0.8	0.30 - 0.50	1.0 - 5.0	● 1668	○ 1079		○ 1080		● 2426	● 3315	● 0750	● 0751											
	CNMG 160612 - UR	1.2	0.30 - 0.50	1.5 - 5.0	● 0882	○ 0792	● 3434	○ 0532		● 2197	● 3286	● 0509	● 0533											
	CNMG 160616 - UR	1.6	0.30 - 0.50	2.0 - 5.0	● 0938	○ 0676	● 3453	○ 0536		● 2187	● 3288	● 0511	● 0537											
	CNMG 190608 - UR	0.8	0.30 - 0.80	3.0 - 9.0	● 1848		○ 3544	○ 0804		● 2427	● 3322	● 0805	● 0806											
	CNMG 190612 - UR	1.2	0.30 - 0.80	3.0 - 9.0	● 1829	○ 0450	● 3527	○ 0451		● 2355	● 3307	● 0698	● 0699											
	CNMG 190616 - UR	1.6	0.30 - 0.80	3.0 - 9.0	● 1830	○ 0480	● 3528	○ 0481		● 2583	● 3311	● 0734	● 0735											
	CNMG 250924 - UR	2.4	0.40 - 1.00	5.0 - 12.0						● 2604	● 3382	● 1687	● 1464											
-KR	CNMG 120408 - KR	0.8	0.30 - 0.60	1.0 - 5.0	● 1503	○ 0718	● 3477	○ 0800		● 2594														
	CNMG 120412 - KR	1.2	0.30 - 0.60	1.5 - 5.0	● 0879	○ 0719	● 3431	○ 1100		● 2596														
	CNMG 160612 - KR	1.2	0.30 - 0.60	1.5 - 6.0	● 1504	○ 1091	○ 3478	○ 1092		● 2581														
	CNMG 160616 - KR	1.6	0.30 - 0.60	2.0 - 6.0	● 1588	○ 1093	○ 3498	○ 1094		● 2582														
	CNMG 190612 - KR	1.2	0.30 - 1.00	3.0 - 9.0	● 2264					● 2602														


Об-ка при умеренных, стабильных условиях


Wiper-Умерен. услов.

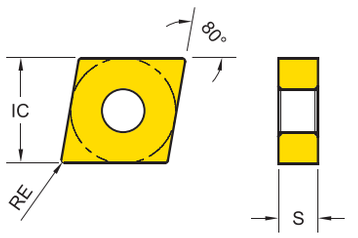

Об-ка чугуна при умеренных условиях, черновая


Черновая обработка


Чугун Тяжел. черновая обработка

Пластины для токарной обработки - Негативные

CNMG (80° Ромбические)



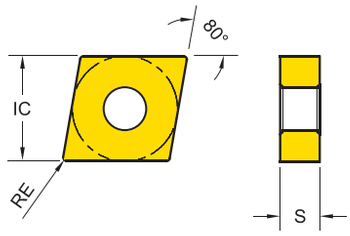
Серия	IC	S	Серия	IC	S
CN** 0903	9.525	3.18	CN** 1606	15.875	6.35
CN** 0904	9.525	4.76	CN** 1906	19.050	6.35
CN** 1204	12.700	4.76			

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

					K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
CNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-MF	Нержавеющ. сталь Чистовая об-ка	CNMG 120404 - MF	0.4	0.07 - 0.3	0.2 - 1.5						○ 2727	○ 3347	○ 1185	○ 1237	● 2451	● 3688	● 0609	● 0613	● 1708	○ 2271				
		CNMG 120408 - MF	0.8	0.07 - 0.3	0.2 - 1.5						● 2865			○ 0652	● 2452	● 3691	● 0538	● 0539	● 0627	○ 2272				
		CNMG 120412 - MF	1.2	0.07 - 0.3	0.2 - 1.5						● 2866			○ 1025	● 2453	● 3696			● 1139					
-MM	Нержавеющ. сталь Умерен. услов.	CNMG 120404 - MM	0.4	0.20 - 0.35	0.5 - 3.5												● 0547	● 0548	● 1709	○ 2286				
		CNMG 120408 - MM	0.8	0.20 - 0.35	1.0 - 3.5							○ 3251	○ 0360	○ 0188			● 0494	● 0495	● 0607	○ 2287				
		CNMG 120412 - MM	1.2	0.20 - 0.35	1.5 - 3.5									○ 0521	○ 3004	● 3698	● 0549	● 0550	● 0626	○ 2288				
		CNMG 190608 - MM	0.8	0.20 - 0.50	2.0 - 5.5												● 1969	● 1970	● 1933					
		CNMG 190612 - MM	1.2	0.20 - 0.55	2.0 - 5.5												● 1971	● 1972	● 1934					
-MG	Об-ка нержавеющ. стали при стабильных услов.	CNMG120404 - MG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0									○ 2445	● 2465	● 3689								
		CNMG 120408 - MG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0									○ 1371	● 2468	● 3692	● 1490	● 1491	● 1090	● 1222				
		CNMG 120412 - MG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 4.0										● 2469	● 3697	● 1493	● 1494	● 0928	● 1221				
		CNMG 160608 - MG	0.8	0.20 - 0.45	1.0 - 4.0												● 1921	● 1917	● 1919	● 1812				
		CNMG 160612 - MG	1.2	0.20 - 0.50	2.0 - 4.0												● 1922	● 1918	● 1920	● 1813				
		CNMG 160616 - MG	1.6	0.20 - 0.50	2.0 - 4.0												● 1929	● 1930	● 1535	● 1540				
		CNMG 190616 - MG	1.6	0.20 - 0.50	2.0 - 5.0												● 1931	● 1932	● 1534	● 1541				
-MR	Нержавеющ. сталь, Черновая об-ка	CNMG 120408 - MR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5									○ 0594	● 2730	● 3693	● 0540	● 0541	● 0608					
		CNMG 120412 - MR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5							○ 3323	○ 0839	○ 0840	● 2480	● 3699	● 0610	● 0614	● 0628					
		CNMG 120416 - MR	1.6	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5												● 1893	● 1894	● 1895					
		CNMG 160616 - MR	1.6	0.30~0.55	2.0~6.0										● 2838	● 3702								

Пластины для токарной обработки - Негативные

CNGG / CNMG (80° Ромбические)



Серия	IC	S
CN** 0903	9.525	3.18
CN** 0904	9.525	4.76
CN** 1204	12.700	4.76

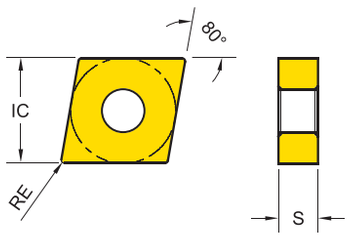
Серия	IC	S
CN** 1606	15.875	6.35
CN** 1906	19.050	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

					K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20	
CNGG CNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10	
- SF	 HRSA Чистовая об-ка	CNGG 120401 - SF	0.1	0.10 ~ 0.25	0.1 ~ 1.0															● 1882					
		CNGG 120402 - SF	0.2	0.10 ~ 0.25	0.1 ~ 1.0															● 2097					
		CNGG 120404 - SF	0.4	0.10 ~ 0.25	0.2 ~ 1.0															● 1291					
		CNGG 120408 - SF	0.8	0.10 ~ 0.25	0.2 ~ 1.0															● 0943					
- SM	 HRSA Умерен. услов.	CNMG 120404 - SM	0.4	0.15 ~ 0.30	0.5 ~ 3.0															● 3565					
		CNMG 120408 - SM	0.8	0.15 ~ 0.30	0.5 ~ 3.0											○ 1088	○ 1089	○ 1395		● 1189					
		CNMG 120412 - SM	1.2	0.15 ~ 0.30	0.5 ~ 3.0											○ 1373	○ 1394	○ 2305		● 1292					
- SR	 HRSA Черновая об-ка	CNMG 120408 - SR	0.8	0.30 ~ 0.55	2.0 ~ 5.5															● 0945					
		CNMG 120412 - SR	1.2	0.30 ~ 0.55	2.0 ~ 5.5															● 1279					
		CNMG 120416 - SR	1.6	0.30 ~ 0.55	2.0 ~ 5.5															● 1912					
- PSF	 Кермет Чистовая об-ка	CNMG 120404 - PSF	0.4	0.07 ~ 0.30	0.4 ~ 3.0																● 2531	○ 3576			
		CNMG 120408 - PSF	0.8	0.10 ~ 0.30	0.6 ~ 3.0																● 2532	○ 3577			

Пластины для токарной обработки - Негативные

CNMM - Тяжелое точение (80° Ромбические)



Серия	IC	S
CN** 1204	12.700	4.76
CN** 1606	15.875	6.35

Серия	IC	S
CN** 1906	19.050	6.35
CN** 2507	25.400	7.94
CN** 2509	25.400	9.52

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

				K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
CNMM	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
- UH	CNMM 120408 - UH	0.8	0.30 - 0.50	1.5 - 5.0						● 2737	● 3411	● 2320	● 2321		● 2760								
	CNMM 120412 - UH	1.2	0.30 - 0.55	1.6 - 5.0						● 2776					● 2777								
	CNMM 120416 - UH	1.6	0.30 - 0.60	2.0 - 5.0						● 2437					● 2761								
	CNMM 160612 - UH	1.2	0.35 - 0.60	2.0 - 5.5						● 2738	● 3409	● 2316	● 2317		● 2762								
	CNMM 160616 - UH	1.6	0.35 - 0.60	2.5 - 5.5						● 2577	● 3410	● 2318	● 2319		● 2763								
	CNMM 190612 - UH	1.2	0.35 - 0.70	1.5 - 9.0	● 2107			● 2108		● 2739	● 3395	● 2113	● 2114		● 2764								
	CNMM 190616 - UH	1.6	0.35 - 0.70	2.0 - 9.0	● 2115			● 2116		● 2778	● 3396	● 2117	● 2118		● 2765								
	CNMM 190624 - UH	2.4	0.35 - 0.70	3.0 - 9.0	● 2109			● 2110		● 2576	● 3394	● 2111	● 2112		● 2766								
	CNMM 250724 - UH	2.4	0.40 - 0.80	3.0 - 10.0						● 2740					● 2767								
	CNMM 250924 - UH	2.4	0.40 - 0.80	3.0 - 10.0	● 2119			● 2120		● 2741	● 3397	● 2121	● 2122		● 2768								
- UT	CNMM 120408 - UT	0.8	0.40 - 0.70	1.5 - 6.0						● 2748	● 3412	● 2322	● 2323										
	CNMM 160612 - UT	1.2	0.45 - 0.70	2.0 - 6.0						● 2749	● 3418	● 2335	● 2336										
	CNMM 160616 - UT	1.6	0.45 - 0.70	2.5 - 6.0						● 2750	● 3413	● 2324	● 2325										
	CNMM 190612 - UT	1.2	0.50 - 1.00	3.0 - 12.0	● 2139		○ 3552	● 2140		● 2751	● 3402	● 2141	● 2142										
	CNMM 190616 - UT	1.6	0.50 - 1.00	4.0 - 12.0	● 2143		○ 3553	● 2144		● 2779	● 3403	● 2145	● 2146										
	CNMM 190624 - UT	2.4	0.50 - 1.00	6.0 - 12.0	● 2147		○ 3554	● 2148		● 2718	● 3404	● 2149	● 2150										
	CNMM 250724 - UT	2.4	0.40 - 0.80	3.0 - 10.0						● 2752													
	CNMM 250924 - UT	2.4	0.55 - 1.20	6.0 - 13.0	● 2151		○ 3555	● 2152		● 2753	● 3392	● 2021	● 2022										



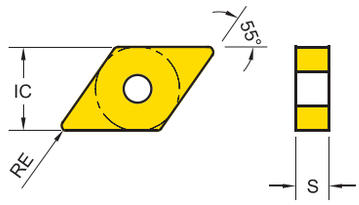
Низкие силы резания



Тяжелая черновая об-ка

Пластины для токарной обработки - Негативные

DNMA / DNMG (55° Ромбические)



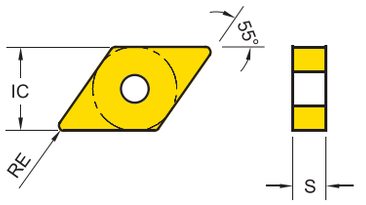
Серия	IC	S
DN** 1104	9.525	4.76
DN** 1504	12.700	4.76
DN** 1506	12.700	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

						K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
DNMA DNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
..MA	 Чугун	DNMA 150404	0.4	0.10 - 0.50	0.5 - 5.0	● 1558	○ 1505	○ 3489	○ 1506																
		DNMA 150408	0.8	0.15 - 0.50	1.0 - 5.0	● 1559	○ 0573	● 3490	○ 0574																
		DNMA 150412	1.2	0.15 - 0.50	1.5 - 5.0	● 1421	○ 0575	● 3467	○ 0576																
		DNMA 150604	0.4	0.10 - 0.50	1.0 - 5.0	● 1581	○ 1445	● 3495	○ 1447																
		DNMA 150608	0.8	0.15 - 0.50	1.0 - 5.0	● 1557	○ 0091	● 3488	○ 1129																
		DNMA 150612	1.2	0.15 - 0.50	1.5 - 5.0	● 1422	○ 0092	● 3468	○ 1130																
-UF	 Чистовая об-ка	DNMG 150404 - UF	0.4	0.05 - 0.25	0.5 - 2.5				○ 0363		● 2220	● 3252	● 0364	● 0365	○ 0016			○ 2226								
		DNMG 150408 - UF	0.8	0.05 - 0.25	1.0 - 2.5				○ 0856	○ 1030	● 2221	● 3317	● 0774	● 0857												
		DNMG 150412 - UF	1.2	0.05 - 0.25	1.5 - 2.5				○ 1450		● 2584	● 3364	● 1368	● 1383												
		DNMG 150604 - UF	0.4	0.05 - 0.25	1.0 - 2.0				○ 0225		● 2398	● 3215	● 0226	● 0227	○ 0018			○ 2228								
		DNMG 150608 - UF	0.8	0.05 - 0.25	1.5 - 3.5				○ 0231		● 2419	● 3217	● 0232	● 0233												
		DNMG 150612 - UF	1.2	0.05 - 0.25	1.5 - 2.5				○ 1385		● 2610	● 3365	● 1369	● 1386												
-PWF	NEW  Wiper- Чистовая об-ка	DNMG110404 - PWF	0.4	0.08 - 0.30	0.3 - 2.5	● 3850					● 3566	● 3861		● 3868												
		DNMG110408 - PWF	0.8	0.10 - 0.40	0.5 - 2.5	● 3851					● 3561	● 3862		● 3869												
		DNMG150408 - PWF	0.8	0.10 - 0.40	0.5 - 3.5	● 3852					● 3857	● 3863		● 3870												
		DNMG 150608 - PWF	0.8	0.10 - 0.40	0.5 - 3.5	● 3853					● 3143	● 3864		● 3871												
-UL	 Обработка вязких материалов на низких режимах	DNMG 110404 - UL	0.4	0.10 - 0.3	0.5 - 2.5				○ 1239		● 2606	● 3352	● 1240	● 1241												
		DNMG 110408 - UL	0.8	0.10 - 0.3	1.0 - 2.5				○ 1242		● 2607	● 3353	● 1243	● 1244												
		DNMG 150404 - UL	0.4	0.10 - 0.3	0.5 - 3.0				○ 0686		● 2444	● 3302	● 0687	● 0708												
		DNMG 150408 - UL	0.8	0.10 - 0.3	1.0 - 3.0				○ 0489	○ 1028	● 2337	● 3284	● 0504	● 0505												
		DNMG 150412 - UL	1.2	0.10 - 0.3	1.5 - 3.0				○ 0709	○ 1029	● 2314	● 3342	● 1108	● 1109												
		DNMG 150604 - UL	0.4	0.10 - 0.3	0.5 - 3.0				○ 0369		● 2404	● 3254	● 0370	● 1110												
		DNMG 150608 - UL	0.8	0.10 - 0.3	1.0 - 3.0				○ 0237		● 2214	● 3219	● 0238	● 0239												
		DNMG 150612 - UL	1.2	0.10 - 0.3	1.5 - 3.0				○ 0246		● 2611	● 3222	● 0247	● 0248												

Пластины для токарной обработки - Негативные

DNMG (55° Ромбические)



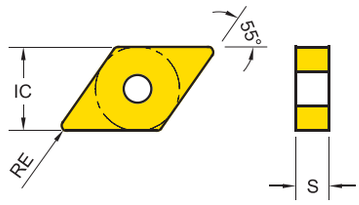
Серия	IC	S
DN** 1104	9.525	4.76
DN** 1504	12.700	4.76
DN** 1506	12.700	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

					K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
DNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-UM Обработка при умеренных, нестабильных условиях	DNMG 150404 - UM	0.4	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0	○ 1672	○ 1472		○ 1702		● 2608	● 3383	● 1703	● 1707											
	DNMG 150408 - UM	0.8	0.15 - 0.30	1.0 - 3.0		○ 1106		○ 0688		● 2360	● 3303	● 0689	● 0701											
	DNMG 150412 - UM	1.2	0.15 - 0.30	1.5 - 3.0		○ 0604		○ 0512		● 2203	● 3282	● 0488	● 0705											
	DNMG 150604 - UM	0.4	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0		○ 1408		○ 1436		● 2609	● 3368	● 1409	● 1425											
	DNMG 150608 - UM	0.8	0.15 - 0.30	1.0 - 3.0		○ 1128		○ 0240		● 2201	● 3220	● 0241	● 0242											
	DNMG 150612 - UM	1.2	0.15 - 0.30	1.5 - 3.0		○ 1149		○ 1132		● 2612	● 3305	● 0695	● 0706											
NEW -GM Умеренные условия - для стали и нержав. стали	DNMG 150404 - GM	0.4	0.15 - 0.40	0.5 - 4.0						● 3633	● 3654					● 3717								
	DNMG 150408 - GM	0.8	0.17 - 0.50	0.8 - 4.0						● 3634	● 3655					● 3721								
	DNMG 150412 - GM	1.2	0.20 - 0.55	1.0 - 4.0						● 3636	● 3657					● 3724								
	DNMG 150608 - GM	0.8	0.17 - 0.50	0.8 - 4.0						● 3635	● 3656					● 3730								
	DNMG 150612 - GM	1.2	0.20 - 0.55	1.0 - 4.0						● 3637	● 3658					● 3733								
-UG Об-ка при умеренных, стабильных условиях	DNMG 110408 - UG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 2.5						● 2780														
	DNMG 110412 - UG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 2.5						● 2781														
	DNMG 150404 - UG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 3.0	● 1618	○ 1544	● 3507	○ 1131		● 2443	● 3316	● 0772	● 1137											
	DNMG 150408 - UG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.0	● 1608	○ 0452	● 3499	○ 0366		● 2368	● 3253	● 0367	● 0368	○ 0017			○ 2227							
	DNMG 150412 - UG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 3.0	● 1514	○ 0703	● 3484	○ 1107		● 2442	● 3281	● 0487	● 0704											
	DNMG 150604 - UG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 3.0	● 1619	○ 1545	● 3508	○ 0228		● 2375	● 3216	● 0229	● 0230											
	DNMG 150608 - UG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.0	● 1609	○ 0453	● 3500	○ 0234		● 2212	● 3218	● 0235	● 0236	○ 0019			○ 2229							
	DNMG 150612 - UG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 3.0	● 1511	○ 0454	● 3481	○ 0243		● 2356	● 3221	● 0244	● 0245											
	DNMG 150616 - UG	1.6	0.20 - 0.40	1.8 - 3.0						● 2720														
-UC Об-ка чугуна при умеренных условиях, черновая	DNMG 150404 - UC	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0	● 3827		● 3625			● 3829	● 3830		● 3828											
	DNMG 150408 - UC	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0	● 1611	○ 0577	● 3502	○ 0578	○ 1273	● 2388	● 3348	● 1193	● 0700											
	DNMG 150412 - UC	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 4.0	● 1512	○ 0579	● 3482	○ 0580		● 2373	● 3345	● 1168	● 0702											
	DNMG 150604 - UC	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0	● 3570		● 3831			● 3571	● 3572		● 3832											
	DNMG 150608 - UC	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0	● 0898	○ 0090	● 3438	○ 0121	○ 1272	● 2376	● 3179	● 0104	● 0122											
	DNMG 150612 - UC	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 4.0	● 1509	○ 0098	● 3479	○ 0123		● 2410	● 3180	● 0105	● 0124											
-UR Черновая обработка	DNMG 150408 - UR	0.8	0.30 - 0.50	1.0 - 5.0	● 1621	○ 1095	● 3510	○ 0585		● 2446	● 3341	● 1096	● 1097											
	DNMG 150412 - UR	1.2	0.30 - 0.50	1.5 - 5.0	● 1513	○ 1127	● 3483	○ 0581		● 2400	● 3343	● 1134	● 1101											
	DNMG 150608 - UR	0.8	0.30 - 0.50	1.0 - 5.0	● 1622	○ 0691	● 3511	○ 0692		● 2447	● 3304	● 0693	● 0854											
	DNMG 150612 - UR	1.2	0.30 - 0.50	1.5 - 5.0	● 1510	○ 1258	● 3480	○ 0371		● 2416	● 3255	● 0372	● 0373	○ 0020			○ 2230							
	DNMG 150616 - UR	1.6	0.30 ~ 0.50	1.8 ~ 5.0	● 3833		● 3834			● 3626	● 3836		● 3835											

Пластины для токарной обработки - Негативные

DNMG (55° Ромбические)



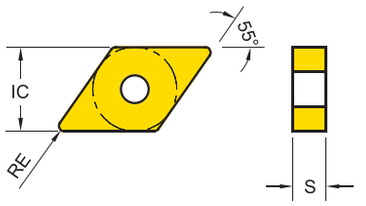
Серия	IC	S
DN** 1104	9.525	4.76
DN** 1504	12.700	4.76
DN** 1506	12.700	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

DNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
					YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-MF Нержавеющ. сталь Чистовая об-ка	DNMG 150404 - MF	0.4	0.07 - 0.30	0.2 - 1.5						● 2867					● 2454	● 3715	● 0848	● 0771	● 1815	○ 2273	● 3140	○ 3620		
	DNMG 150408 - MF	0.8	0.07 - 0.30	0.2 - 1.5						● 2869			○ 0807		● 2456	● 3718	● 0849	● 0773	● 1816	○ 2274				
	DNMG 150604 - MF	0.4	0.07 - 0.30	0.2 - 1.5						○ 2728					● 2455	● 3725	● 0811	● 0850	● 1819	○ 1945				
	DNMG 150608 - MF	0.8	0.07 - 0.30	0.2 - 1.5						○ 2729	○ 3349	○ 1202	○ 0813		● 2457	● 3727	● 0812	● 0859	● 1820	○ 2275				
-MM Нержавеющ. сталь Умерен. услов.	DNMG 150404 - MM	0.4	0.20 - 0.35	0.5 - 3.5									○ 0527				● 0551	● 0552	● 1710	○ 2289				
	DNMG 150408 - MM	0.8	0.20 - 0.35	1.0 - 3.5									○ 0506				● 0513	● 0514	● 1788	○ 2290				
	DNMG 150412 - MM	1.2	0.20 - 0.35	1.5 - 3.5									○ 0529				● 0561	● 0562	● 1711	○ 2291				
	DNMG 150604 - MM	0.4	0.20 - 0.35	0.5 - 3.5									○ 0528				● 0553	● 0554	● 1712	○ 2292				
	DNMG 150608 - MM	0.8	0.20 - 0.35	1.0 - 3.5									○ 0507				● 0515	● 0516	● 0690	○ 2293				
	DNMG 150612 - MM	1.2	0.20 - 0.35	1.5 - 3.5									○ 0496				● 0563	● 0564	● 0694	○ 2294				
-MG Об-ка нержавеющ. стали при стабильных услов.	DNMG 110404 - MG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 3.0											● 2839	● 3713								
	DNMG 110408 - MG	0.8	0.20 - 0.40	0.8 - 3.0											● 2840	● 3714								
	DNMG 150404 - MG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0											● 2466	● 3716								
	DNMG 150408 - MG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0						○ 3149					● 2470	● 3719	● 1561	● 1562	● 1563	● 1560				
	DNMG 150412 - MG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 4.0											● 2483	● 3722								
	DNMG 150604 - MG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0											● 2467	● 3726								
	DNMG 150608 - MG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0						● 2717					● 2471	● 3728	● 1565	● 1566	● 1567	● 1564				
	DNMG 150612 - MG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 4.0											● 2484	● 3731								
-MR Нержавеющ. сталь Черновая об-ка	DNMG 150408 - MR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5									○ 1036		● 2492	● 3720	● 0914	● 0808	● 0809					
	DNMG 150412 - MR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5											● 2791	● 3723	● 0929	● 0930	● 0810					
	DNMG 150608 - MR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5									○ 1037		● 2481	● 3729	● 0860	● 0814	● 0815					
	DNMG 150612 - MR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5											● 2792	● 3732	● 0861	● 0862	● 0816					

Пластины для токарной обработки - Негативные

DNGG / DNMG (55° Ромбические)



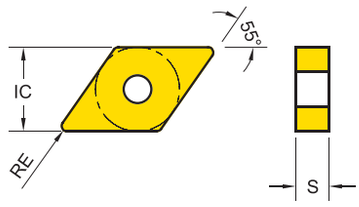
Серия	IC	S
DN** 1104	9.525	4.76
DN** 1504	12.700	4.76
DN** 1506	12.700	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

DNGG DNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
						YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-SF	 HRSA Чистовая об-ка	DNGG 150404 - SF	0.4	0.10 - 0.25	0.2 - 1.0																● 1295				
		DNGG 150408 - SF	0.8	0.10 - 0.25	0.2 - 1.0																● 1293				
		DNGG 150604 - SF	0.4	0.10 - 0.25	0.2 - 1.0																● 1296				
		DNGG 150608 - SF	0.8	0.10 - 0.25	0.2 - 1.0																● 1294				
-SM	 HRSA Умерен. услов.	DNMG 150408 - SM	0.8	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0						○ 3148							○ 1417	○ 1412	○ 1817	● 1300				
		DNMG 150412 - SM	1.2	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0													○ 1419	○ 1413	○ 1818	● 1303				
		DNMG 150608 - SM	0.8	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0						● 2716							○ 1418	○ 1414	○ 1821	● 1301				
		DNMG 150612 - SM	1.2	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0													○ 1420	○ 1415	○ 1822	● 1302				
-SR	 HRSA Черновая об-ка	DNMG 150408 - SR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5																● 1298				
		DNMG 150412 - SR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5																● 1297				
		DNMG 150608 - SR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5																● 1280				
		DNMG 150612 - SR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5																● 1299				
- PSF	 Кермет Чистовая об-ка	DNMG 150404 - PSF	0.4	0.07 - 0.30	0.4 - 3.0																	● 2533	○ 3578		
		DNMG 150408 - PSF	0.8	0.10 - 0.30	0.6 - 3.0																	● 2534	○ 3579		
		DNMG 150604 - PSF	0.4	0.07 - 0.30	0.4 - 3.0																	● 2724	○ 3609		
		DNMG 150608 - PSF	0.8	0.10 - 0.35	0.6 - 3.0																	● 2725	○ 3610		

Пластины для токарной обработки - Негативные

DNMM - Тяжелое точение (55° Ромбические)



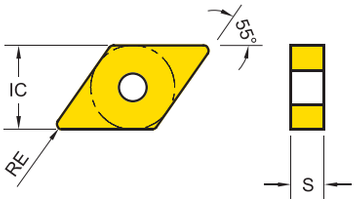
Серия	IC	S
DN** 1104	9.525	4.76
DN** 1504	12.700	4.76
DN** 1506	12.700	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

						K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
DNMM	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)		YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-UH	DNMM 150612 - UH	1.2	0.30 - 0.50	2.0 - 7.0							● 2731	● 3414	● 2327	● 2328		● 2769									
Низкие силы резания																									
-UT	DNMM 150612 - UT	1.2	0.40 - 0.70	2.0 -8.0							● 2732	● 3415	● 2329	● 2330											
Тяжелая черновая об-ка																									

Пластины для токарной обработки - Негативные

DNUX (4 Вершины 55° Ромбические)



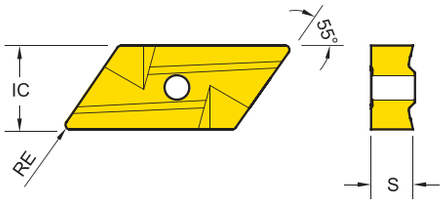
Серия	IC	S
DNUX 1504	12.7	4.76
DNUX 1506	12.7	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

					K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
DNUX	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
..UX  Левая	DNUX 150404 L	0.4	0.10 - 0.35	0.7 - 4.0				○ 1874		● 2613	● 3388	● 1872	● 1875											
	DNUX 150408 L	0.8	0.10 - 0.35	1.0 - 4.0				○ 1876		● 2615	● 3389	● 1877	● 1878											
	DNUX 150604 L	0.4	0.10 - 0.35	0.7 - 4.0				○ 1873		● 2617	● 3386	● 1869	● 1870					● 2735						
	DNUX 150608 L	0.8	0.10 - 0.35	1.0 - 4.0				○ 1879		● 2619	● 3387	● 1871	● 1880					● 2736						
..UX  Правая	DNUX 150404 R	0.4	0.10 - 0.35	0.7 - 4.0				○ 1628		● 2614	● 3377	● 1555	● 1629								● 2734	○ 3612		
	DNUX 150408 R	0.8	0.10 - 0.35	1.0 - 4.0				○ 1630		● 2616	● 3381	● 1631	● 1632											
	DNUX 150604 R	0.4	0.10 - 0.35	0.7 - 4.0				○ 1625		● 2618	● 3357	● 1322	● 1323					● 1327	● 1321	● 2052				
	DNUX 150608 R	0.8	0.10 - 0.35	1.0 - 4.0				○ 1633		● 2620	● 3376	● 1546	● 1634				● 1948	● 1547		● 1574				

Пластины для токарной обработки - Негативные

KNUX (2 Вершины 55° Ромбические)



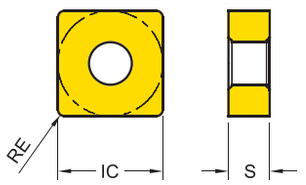
Серия	IC	S
KN** 1604	9.525	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

				K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20					
KNUX	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10					
..UX	KNUX 160405 L	0.5	0.10 - 0.40	0.5 - 6.0				○ 0249		● 2621	● 3223	● 0250	● 0251	○ 0079														
	KNUX 160410 L	1.0	0.30 - 0.60	1.0 - 6.0				○ 1785		● 2622	● 3384	● 1786	● 1315															
	Левая																											
..UX	KNUX 160405 R	0.5	0.10 - 0.40	0.5 - 6.0				○ 0252		● 2408	● 3224	● 0253	● 0254	○ 0080														
	KNUX 160410 R	1.0	0.30 - 0.60	1.0 - 6.0				○ 1358		● 2623	● 3344	● 1155	● 1156															
	Правая																											

Пластины для токарной обработки - Негативные

SNMA / SNMG (90° Квадратные)



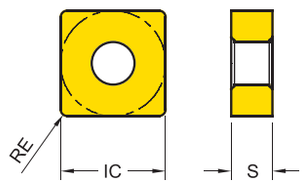
Серия	IC	S	Серия	IC	S
SN** 0903	9.525	3.18	SN** 1506	15.875	6.35
SN** 1204	12.700	4.76	SN** 1906	19.050	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

SNMA SNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
						YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
..MA	 Чугун	SNMA 120408	0.8	0.15 - 0.50	1.0 - 5.0	● 0767	○ 0027	● 3427	○ 1166																
		SNMA 120412	1.2	0.15 - 0.50	1.5 - 5.0	● 0768	○ 0028	● 3428	○ 1133																
		SNMA 120416	1.6	0.15 - 0.50	1.8 - 5.0	● 2023																			
		SNMA 150612	1.2	0.15 - 0.50	1.5 - 5.0	● 1423	○ 0729	● 3469	○ 1150																
		SNMA 190616	1.6	0.15 - 0.50	2.0 - 9.0	● 1344	○ 1184	● 3465	○ 1261																
-UF	 Чистовая об-ка	SNMG 090308 - UF	0.8	0.05 - 0.20	1.0 - 2.0						● 2630	● 3337	● 0999												
		SNMG 120404 - UF	0.4	0.05 - 0.25	0.5 - 1.5				○ 1458		● 2631	● 3373	● 1459	● 1454	○ 0029			○ 2237							
		SNMG 120408 - UF	0.8	0.05 - 0.25	1.0 - 2.5				○ 1430		● 2633	● 3370	● 1433	● 1437											
-UL	 Обработка вязких материалов на низких режимах	SNMG 120404 - UL	0.4	0.10 - 0.30	0.5 - 3.0				○ 1167		● 2632	● 3313	● 0747	● 1194											
		SNMG 120408 - UL	0.8	0.10 - 0.30	1.0 - 3.0				○ 0389		● 2634	● 3261	● 0390	● 0391											
-UM	 Умерен. услов., нестабильные	SNMG 120408 - UM	0.8	0.15 - 0.30	1.0 - 3.0		○ 0983		○ 0739		● 2635	● 3318	● 0784	● 0740											

Пластины для токарной обработки - Негативные

SNMG (90° Квадратные)



Серия	IC	S
SN** 0903	9.525	3.18
SN** 1204	12.700	4.76
SN** 1506	15.875	6.35

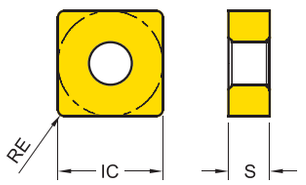
Серия	IC	S
SN** 1906	19.050	6.35
SN** 2509	25.400	9.52

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

SNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
						YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-UG	 Об-ка при умеренных, стаб. условиях	SNMG 120408 - UG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.0	● 1610	○ 1190	● 3501	○ 0141		● 2361	● 3188	● 0142	● 0143	○ 0030			○ 0223			○ 3150				
		SNMG 120412 - UG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 3.0	● 1640	○ 1164	● 3517	○ 0258		● 2411	● 3226	● 0259	● 0260											
		SNMG 120416 - UG	1.6	0.20 - 0.40	2.0 - 3.0	● 1646	○ 1165		○ 0744	○ 0789	● 2638	● 3346	● 1169	● 1195											
-UC	 Об-ка чугуна при умеренных условиях, черновая	SNMG 120404 - UC	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0	● 3567					● 3568														
		SNMG 120408 - UC	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0	● 1488	○ 0073	● 3476	○ 0125		● 2405	● 3181	● 0106	● 0126											
		SNMG 120412 - UC	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 4.0	● 0900	○ 0074	● 3439	○ 0127		● 2429	● 3182	● 0107	● 0128											
-UR	 Черновая обработка	SNMG 120408 - UR	0.8	0.30 - 0.50	1.0 - 5.0	● 1623	○ 1163	● 3512	○ 0392		● 2401	● 3262	● 0393	● 0394											
		SNMG 120412 - UR	1.2	0.30 - 0.50	1.5 - 5.0	● 1624	○ 1052	● 3513	○ 0261		● 2585	● 3227	● 0262	● 0263	○ 0031			○ 2239							
		SNMG 120416 - UR	1.6	0.30 - 0.50	2.0 - 5.0	● 1837	○ 0988		○ 0974	○ 0975	● 2639	● 3336	● 0971	● 0977											
		SNMG 150616 - UR	1.6	0.30 - 0.60	2.0 - 7.0						● 3156					● 3157	● 3753								
		SNMG 190612 - UR	1.2	0.30 - 0.80	3.0 - 9.0						● 2640	○ 3338	● 1018	● 1026											
		SNMG 190616 - UR	1.6	0.30 - 0.80	3.0 - 9.0	● 1838	○ 1256	● 3535			● 2641	● 3378	● 1583	● 1584		○ 0180	● 3754								
		SNMG 250924 - UR	2.4	0.40 - 1.00	5.0 - 12.0							● 3366	● 1370	● 1366											
-KR	 Чугун Тяжел. чернов. обработка	SNMG 120412 - KR	1.2	0.30 - 0.60	1.5 - 5.0	● 1064	○ 1063	● 3457	○ 1065		● 2636														
		SNMG 120416 - KR	1.6	0.30 - 0.60	2.0 - 5.0	● 1208	○ 0730	● 3462	○ 0950	○ 0965	● 2637														

Пластины для токарной обработки - Негативные

SNMG (90° Квадратные)



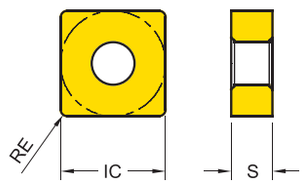
Серия	IC	S	Серия	IC	S
SN** 0903	9.525	3.18	SN** 1506	15.875	6.35
SN** 1204	12.700	4.76	SN** 1906	19.050	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

SNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
					YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-MF	SNMG 120404 - MF	0.4	0.07 - 0.30	0.2 - 1.5													● 0978	● 0979	● 0981	○ 2276				
Нержавеющ. сталь Чистовая об-ка	SNMG 120408 - MF	0.8	0.07 - 0.30	0.2 - 1.5						● 2872			○ 0818		● 2459	● 3746	● 0653	● 0654	● 0817	○ 2277				
	SNMG 120412 - MF	1.2	0.07 - 0.30	0.2 - 1.5						● 2873			○ 0821		● 2460	● 3749	● 0655	● 0656	● 0820	○ 2278				
-MM	SNMG 120408 - MM	0.8	0.20 - 0.35	1.0 - 3.5													● 0555	● 0556	● 1014	○ 2295				
Нержавеющ. сталь Умерен. услов.	SNMG 120412 - MM	1.2	0.20 - 0.35	1.5 - 3.5													● 0565	● 0566	● 1789	○ 2296				
-MG	SNMG 120404 - MG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0											● 2485	● 3745								
Об-ка нержавеющ. стали при стабильных услов.	SNMG 120408 - MG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0											● 2475	● 3747	● 1804	● 1805	● 1806	● 1695				
	SNMG 120412 - MG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 4.0											● 2486	● 3750								
-MR	SNMG 120408 - MR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5									○ 1059		● 2495	● 3748	● 0657	● 0658	● 0819					
Нержавеющ. сталь Чернов.	SNMG 120412 - MR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5									○ 0823		● 2496	● 3751	● 0659	● 0660	● 0822					
	SNMG 120416 - MR	1.6	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5											● 2497	● 3752								
-SM	SNMG 090304 - SM	0.4	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0													○ 2434			● 2435				
HRSA Умерен. услов.	SNMG 120408 -SM	0.8	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0													○ 1801	○ 1802	○ 1803	● 1696				
-SR	SNMG 120408 - SR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5																● 1305				
HRSA Черновая об-ка	SNMG 120412 - SR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5																● 1304				

Пластины для токарной обработки - Негативные

SNMM - Тяжелое точение (90° Квадратные)



Серия	IC	S	Серия	IC	S
SN** 1506	15.875	6.35	SN** 2507	25.400	7.94
SN** 1906	19.050	6.35	SN** 2509	25.400	9.52

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

				K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
SNMM	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-UH	SNMM 150612 - UH	1.2	0.35 - 0.60	2.0 - 5.5						● 2742	● 3416	● 2331	● 2332		● 2770									
	SNMM 190612 - UH	1.2	0.35 - 0.70	1.5 - 9.0	● 2123			● 2124		● 2743	● 3398	● 2125	● 2126		● 2771									
	SNMM 190616 - UH	1.6	0.35 - 0.70	2.0 - 9.0	● 2127			● 2128		● 2744	● 3399	● 2129	● 2130		● 2772									
	SNMM 190624 - UH	2.4	0.35 - 0.70	3.0 - 9.0	● 2131			● 2132		● 2745	● 3400	● 2133	● 2134		● 2773									
	SNMM 250724 - UH	2.4	0.40 - 0.80	3.0 - 10.0						● 2746					● 2774									
	SNMM 250924 - UH	2.4	0.40 - 0.80	3.0 - 10.0	● 2135			● 2136		● 2747	● 3401	● 2137	● 2138		● 2775									
-UT	SNMM 150612 - UT	1.2	0.45 - 0.70	2.0 - 6.0						● 2754	● 3417	● 2333	● 2334											
	SNMM 190612 - UT	1.2	0.50 - 1.00	3.0 - 12.0	● 2153		○ 3556	● 2154		● 2755	● 3405	● 2155	● 2156											
	SNMM 190616 - UT	1.6	0.50 - 1.00	4.0 - 12.0	● 2157		○ 3557	● 2158		● 2756	● 3406	● 2159	● 2160											
	SNMM 190624 - UT	2.4	0.50 - 1.00	6.0 - 12.0	● 2161		○ 3558	● 2018		● 2757	● 3407	● 2162	● 2163											
	SNMM 250724 - UT	2.4	0.55 - 1.20	6.0 - 13.0	● 2850	● 1330		● 1255		● 2758	● 3324	● 0841	● 0842											
	SNMM 250924 - UT	2.4	0.55 - 1.20	6.0 - 13.0	● 2164	● 1334	○ 3559	● 1626		● 2759	● 3380	● 1627	● 1213											



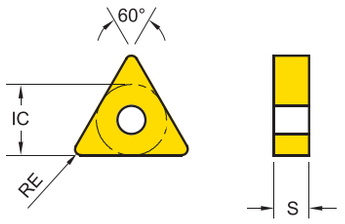
Низкие силы резания



Тяжелая черновая об-ка

Пластины для токарной обработки - Негативные

TNMA / TNMG (60° Треугольные)



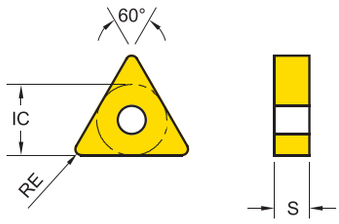
Серия	IC	S
TN** 1604	9.525	4.76
TN** 2204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

						K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
TNMA TNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
..MA	 Чугун	TNMA 160404	0.4	0.15 - 0.50	0.5 - 5.0	● 1582	○ 1446	● 3496	○ 1448																
		TNMA 160408	0.8	0.15 - 0.50	1.0 - 5.0	● 1486	○ 0035	● 3475	○ 1191																
		TNMA 160412	1.2	0.15 - 0.50	1.5 - 5.0	● 1485	○ 0036	● 3474	○ 1192																
-UF	 Чистовая об-ка	TNMG 160404 - UF	0.4	0.05 - 0.25	0.5 - 2.5				○ 0270		● 2363	● 3230	● 0271	● 0272	○ 0039										
		TNMG 160408 - UF	0.8	0.05 - 0.25	1.0 - 2.5				○ 0276		● 2217	● 3232	● 0277	● 0278											
		TNMG 160412 - UF	1.2	0.05 - 0.25	1.5 - 2.5				○ 0721		● 2645	● 3294	● 0588	● 1197											
		TNMG 220404 - UF	0.4	0.10 - 0.35	0.5 - 4.0				○ 0407		● 2409	● 3350	● 1203	● 1205	○ 0042										
NEW -PWF	 Wiper- Чистовая об-ка	TNMG160404 - PWF	0.4	0.08 - 0.25	0.3 - 2.5	● 3854					● 3858	● 3865		● 3872								○ 3873			
-UL	 Об-ка вязких матер. на низких режимах	TNMG 160404 - UL	0.4	0.10 - 0.30	0.5 - 3.0				○ 1605		● 2643	● 3379	● 1606	● 1607											
		TNMG 160408 - UL	0.8	0.10 - 0.30	1.0 - 3.0				○ 0279	○ 0752	● 2374	● 3233	● 0280	● 0281											
		TNMG 160412 - UL	1.2	0.10 - 0.30	1.5 - 3.0				○ 0884	○ 0868	● 2586	● 3297	● 0621	● 1198											
-UM	 Об-ка при умерен, нестаб. условиях	TNMG 160404 - UM	0.4	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0	○ 1669	○ 0949		○ 0948	○ 0844	● 2644	● 3334	● 0952	● 0954											
		TNMG 160408 - UM	0.8	0.15 - 0.30	1.0 - 3.0	○ 1141	○ 1053		○ 0282	○ 0758	● 2195	● 3234	● 0283	● 0284											
		TNMG 160412 - UM	1.2	0.15 - 0.30	1.5 - 3.0	○ 1143	○ 0596		○ 0597	○ 0760	● 2587	● 3292	● 0586	● 0710											
NEW -GM	 Умеренные условия - для стали и нержав. стали	TNMG 160404 - GM	0.4	0.15 - 0.40	0.5 - 4.5						● 3638	● 3659					● 3767								
		TNMG 160408 - GM	0.8	0.17 - 0.50	0.8 - 4.5						● 3639	● 3660					● 3771								
		TNMG 160412 - GM	1.2	0.20 - 0.55	1.0 - 4.5						● 3640	● 3661					● 3774								

Пластины для токарной обработки - Негативные

TNMG (60° Треугольные)



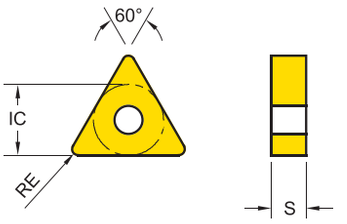
Серия	IC	S
TN** 1604	9.525	4.76
TN** 2204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

						K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20						
TNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10						
-UG	 Об-ка при умеренных, стабильных условиях	TNMG 160404 - UG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 3.0	● 1620	○ 0458	● 3509	○ 0273		● 2171	● 3231	● 0274	● 0275																		
		TNMG 160408 - UG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.0	● 1140	○ 0459	● 3458	○ 0144	○ 0757	● 2182	● 3189	● 0145	● 0146	○ 0037			○ 2242														
		TNMG 160412 - UG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 3.0	● 1142	○ 0605	● 3459	○ 0606	○ 0759	● 2200	● 3293	● 0587	● 0939																		
		TNMG 220408 - UG	0.8	0.25 - 0.60	1.0 - 6.0	● 1641	○ 1061	● 3518	○ 0285		● 2394	● 3235	● 0286	● 0287	○ 0040																	
		TNMG 220412 - UG	1.2	0.25 - 0.60	1.5 - 6.0	● 1642	○ 1526	● 3519	○ 1527		● 2694	● 3375	● 1528	● 1529																		
		TNMG 220416 - UG	1.6	0.25 - 0.60	2.0 - 6.0	● 1647	○ 1209	○ 3520	○ 0851	○ 0863	● 2695	● 3325	● 0852	● 1263																		
-UC	 Об-ка чугуна при умерен. усл, черн.	TNMG 160404 - UC	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0	● 1316	○ 0399	● 3463	○ 0400		● 2423	● 3265	● 0401	● 0402																		
		TNMG 160408 - UC	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0	● 0901	○ 0075	● 3440	○ 0129		● 2382	● 3183	● 0108	● 0130																		
		TNMG 160412 - UC	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 4.0	● 0902	○ 0076	● 3441	○ 0131		● 2413	● 3184	● 0109	● 0132																		
		TNMG 220416 - UC	1.6	0.20 - 0.40	2.0 - 4.0							● 3374	● 1507																		
-UR	 Черновая обрабока	TNMG 160408 - UR	0.8	0.30 - 0.50	1.0 - 5.0	● 0880	○ 0680	● 3432	○ 0669		● 2395	● 3300	● 0670	● 1054																		
		TNMG 160412 - UR	1.2	0.30 - 0.50	1.5 - 5.0	● 1657	○ 0602	● 3523	○ 0404	○ 0888	● 2406	● 3266	● 0405	● 0406	○ 0038			○ 2243														
		TNMG 220412 - UR	1.2	0.30 - 0.65	1.5 - 7.0	● 1639	○ 0408	● 3516	○ 0409		● 2403	● 3267	● 0410	● 0411	○ 0041																	
		TNMG 220416 - UR	1.6	0.30 - 0.65	2.0 - 7.0	● 1658	○ 0460	● 3524	○ 0461		● 2696	● 3306	● 0696	● 0711																		

Пластины для токарной обработки - Негативные

TNMG (60° Треугольные)



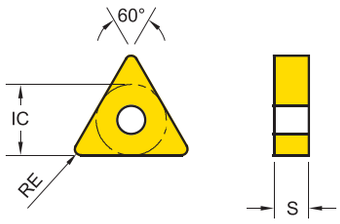
Серия	IC	S
TN** 1604	9.525	4.76
TN** 2204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

				K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
TNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-MF	TNMG 160404 - MF	0.4	0.07 - 0.3	0.2 - 1.5						● 2889			● 2952		● 2788	● 3765	● 0824	● 0775	● 1457	○ 1343	● 3141	○ 3621		
	TNMG 160408 - MF	0.8	0.07 - 0.3	0.2 - 1.5						● 2871	○ 3335	○ 0963			● 2458	● 3768	● 0589	● 0776	● 0825	○ 1285				
	Нержавеющ. сталь Чистовая об-ка																							
-MM	TNMG 160404 - MM	0.4	0.20 - 0.35	0.5 - 3.5													● 0567	● 0568	● 1790	○ 2297				
	TNMG 160408 - MM	0.8	0.20 - 0.35	1.0 - 3.5													● 0569	● 0570	● 0913	○ 1281				
	TNMG 160412 - MM	1.2	0.20 - 0.35	1.5 - 3.5													● 0611	● 0603	● 1791	○ 1288				
	Нержавеющ. сталь Умерен. услов.																							
-MG	TNMG 160404 - MG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0											● 2472	● 3766	● 1455	● 1456	● 1219	● 1515				
	TNMG 160408 -MG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0											● 2473	● 3769	● 1568	● 1569	● 1713	● 1660				
	TNMG 160412 - MG	1.2	0.20 - 0.50	2.0 - 4.0											● 2474	● 3772	● 2104	● 2105	● 2103	● 2054				
	Нержавеющ. сталь, общие операции																							
-MR	TNMG 160408 - MR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5									○ 0727		● 2493	● 3770	● 0826	● 0985	● 0726					
	TNMG 160412 - MR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5									○ 1062		● 2494	● 3773	● 0995	● 0827	● 0828					
	Нержавеющ. сталь Чернов.																							

Пластины для токарной обработки - Негативные

TNGG / TNMG (60° Треугольные)



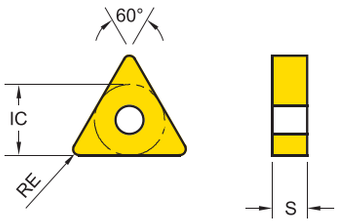
Серия	IC	S
TN** 1604	9.525	4.76
TN** 2204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

					K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20							
TNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10							
-SF	TNMG 160408 - SF	0.8	0.10 - 0.25	0.2 - 1.0																● 1427										
HRSA Чистовая об-ка																														
-SM	TNMG 160408 - SM	0.8	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0													○ 1575	○ 1576	○ 1577	● 1228										
	TNMG 160412 - SM	1.2	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0													○ 1635	○ 1636	○ 1858	● 1508										
	TNMG 220412 - SM	1.2	0.18 - 0.33	1.0 - 6.0																● 3161										
HRSA Умерен. услов.																														
-SR	TNMG 160408 - SR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5																● 1307										
	TNMG 160412 - SR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5																● 1306										
HRSA Черновая об-ка																														

Пластины для токарной обработки - Негативные

TNGG / TNMG (60° Треугольные)



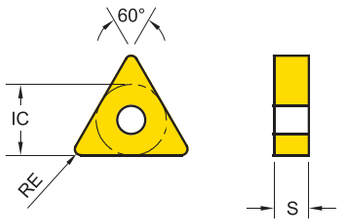
Серия	IC	S
TN** 1604	9.525	4.76
TN** 2204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

			K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
TNGG TNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
- PSF	TNMG 160404 - PSF	0.4	0.07 - 0.30	0.4 - 2.5																	● 2535	○ 3580		
	TNMG 160408 - PSF	0.8	0.10 - 0.30	0.6 - 2.5																	● 2536	○ 3581		
	Кермет																							
	Чистовая об-ка																							
NEW - S	TNGG 160402L - S	0.2	0.10 - 0.20	0.3 - 2.0																	● 2859			
	TNGG 160404L - S	0.4	0.10 - 0.20	0.4 - 2.0																	● 2860			
	TNGG 160408L - S	0.8	0.12 - 0.22	0.6 - 2.0																	● 2861			
	Кермет - Чистовая об-ка. Левая																							
NEW - S	TNGG 160402R - S	0.2	0.10 - 0.20	0.3 - 2.0																	● 2856			
	TNGG 160404R - S	0.4	0.10 - 0.20	0.4 - 2.0																	● 2857			
	TNGG 160408R - S	0.8	0.12 - 0.22	0.6 - 2.0																	● 2858			
	Кермет - Чистовая об-ка. Правая																							
- C	TNGG 160402L - C	0.2	0.20 - 0.40	0.3 - 3.5																	○ 2524			
	TNGG 160404L - C	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 3.5																	○ 2526			
	TNGG 160408L - C	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.5																	○ 2528			
	Кермет - Умерен. услов. Левая																							
- C	TNGG 160402R - C	0.2	0.20 - 0.40	0.3 - 3.5																	○ 2525			
	TNGG 160404R - C	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 3.5																	○ 2527			
	TNGG 160408R - C	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.5																	○ 2529			
	Кермет - Умерен. услов. Правая																							

Пластины для токарной обработки - Негативные

TNMM - Тяжелое точение (60° Треугольные)



Серия	IC	S
TN** 1604	9.525	4.76
TN** 2204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

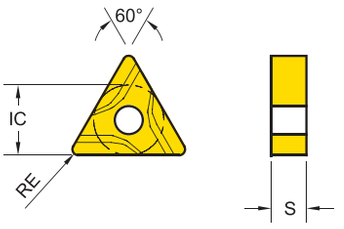
				K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20	
TNMM	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-UH	TNMM 160412 - UH	1.2	0.30 - 0.50	2.0 - 5.0						● 2846														
	TNMM 220412 - UH	1.2	0.30 - 0.50	2.0 - 7.0						● 2848														



Низкие силы резания

Пластины для токарной обработки - Негативные

TNUX (60° Треугольные)



Серия	IC	S
TN** 1604	9.525	4.76

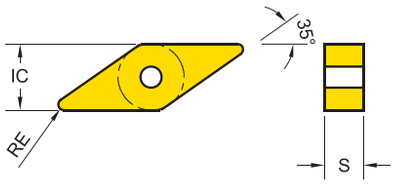
Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

TNUX	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
					YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
..UX  Левая	TNUX 160404 L	0.4	0.10 - 0.30	0.5 - 4.0				○ 0412		● 2425	● 3268	● 0413	● 1264	○ 0043			● 2248							
	TNUX 160408 L	0.8	0.10 - 0.40	1.0 - 5.0				○ 0414		● 2198	● 3269	● 0415	● 0675	○ 0045			○ 0731							
..UX  Правая	TNUX 160404 R	0.4	0.10 - 0.30	0.5 - 4.0				○ 0288		● 2390	● 3236	● 0289	● 0290	● 0044			● 2249			● 3144	● 2733	○ 3611		
	TNUX 160408 R	0.8	0.10 - 0.40	1.0 - 5.0				○ 0291		● 2354	● 3237	● 0292	● 0293	● 0046			● 2250			● 3145				

Пластины для токарной обработки - Негативные

VNMA / VNMG (35° Ромбические)

Серия	IC	S
VN** 1604	9.525	4.76

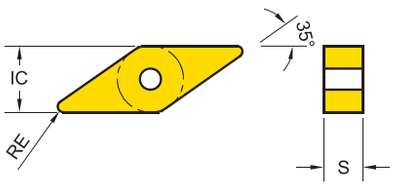


Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

							K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20						
VNMA VNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)		YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10						
..MA	 Чугун	VNMA 160408	0.8	0.15 - 0.40	1.0 - 5.0		● 1573	○ 0162	● 3491	○ 1275																						
-UF	 Чистовая об-ка	VNMG 160404 - UF	0.4	0.05 - 0.25	0.5 - 2.5					○ 0306		● 2205	● 3242	● 0307	● 0308	○ 0049																
		VNMG 160408 - UF	0.8	0.05 - 0.25	1.0 - 2.5					○ 0309		● 2207	● 3243	● 0310	● 0311																
-UL	 Обработка вязких материалов на низких режимах	VNMG 160404 - UL	0.4	0.10 - 0.30	0.5 - 3.0					○ 0886		● 2412	● 3327	● 0912	● 0723																
		VNMG 160408 - UL	0.8	0.10 - 0.30	1.0 - 3.0					○ 0428	○ 0790	● 2202	● 3273	● 0429	● 0853																
		VNMG160412 - UL	1.2	0.10 - 0.30	1.5 - 3.0							● 2431																			
-UM	 Обработка при умеренных, нестабильных условиях	VNMG 160408 - UM	0.8	0.15 - 0.30	1.0 - 3.0			○ 1357		○ 1359		● 2424	● 3363	● 1361	● 1362																
		VNMG 160412 - UM	1.2	0.15 - 0.30	1.5 - 3.0			○ 1230		○ 0736	○ 0870	● 2701	● 3312	● 0737	● 1214																
NEW -GM	 Умеренные условия - для стали и нержав. стали	VNMG 160404 - GM	0.4	0.15 - 0.35	0.5 - 3.0							● 3641	● 3662					● 3792													
		VNMG 160408 - GM	0.8	0.17 - 0.35	0.8 - 3.0							● 3642	● 3663					● 3796													
		VNMG 160412 - GM	1.2	0.20 - 0.40	1.0 - 3.0							● 3643	● 3664					● 3799													
-UG	 Об-ка при умеренных, стабильных условиях	VNMG 160404 - UG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 3.0		● 1648	○ 1331	● 3521	○ 0993		● 2420	● 3332	● 0940	● 0994																
		VNMG 160408 - UG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.0		● 1000	○ 0462	● 3455	○ 0312		● 2176	● 3244	● 0313	● 0314	○ 0050															
		VNMG 160412 - UG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 3.0		● 1659	○ 1345	● 3525	○ 0931		● 2407	● 3331	● 0927	● 0917																
-UC	 Об-ка чугуна при умеренных условиях, черновая	VNMG 160404 - UC	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 3.5		● 1612	○ 0885	○ 3503	○ 0423		● 2366	● 3356	● 1276	● 1277																
		VNMG 160408 - UC	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.5		● 0980	○ 0094	● 3454	○ 0424		● 2210	● 3272	● 0425	● 0426																
		VNMG 160412 - UC	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 3.5		● 1587	○ 1381	● 3497	○ 1392		● 2700	● 3367	● 1382	● 1384																
-UR	 Черновая об-ка	VNMG 160412 - UR	1.2	0.30 - 0.45	1.5 - 4.0		● 1638	○ 1231	○ 3515	○ 0430	○ 0871	● 2380	● 3274	● 0431	● 0432	○ 0051															

Пластины для токарной обработки - Негативные

VNGG / VNMG (35° Ромбические)



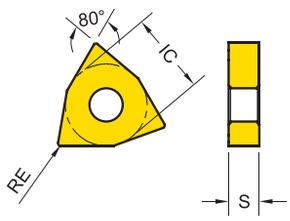
Серия	IC	S
VN** 1604	9.525	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

					K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
VNGG VNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-MF	 Нержавеющ. сталь Чистовая об-ка	VNMG 160404 - MF	0.4	0.07 - 0.30	0.2 - 1.5						● 2891			● 2954	● 2790	● 3790	● 0782	● 1019	● 2267	○ 2019				
		VNMG 160408 - MF	0.8	0.07 - 0.30	0.2 - 1.5						○ 2841			○ 0830	● 2464	● 3793	● 0829	● 0947	● 2283	○ 2099				
-MM	 Нержавеющ. сталь Умерен. услов.	VNMG 160404 - MM	0.4	0.20 - 0.35	0.5 - 3.5												● 0661	● 0662	● 1792	○ 2298				
		VNMG 160408 - MM	0.8	0.20 - 0.35	1.0 - 3.5												● 0663	● 0664	● 1793	○ 2299				
-MG	 Нержавеющ. сталь, общие операции	VNMG 160404 - MG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0										● 2489	● 3791								
		VNMG 160408 - MG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0										● 2490	● 3794								
		VNMG 160412 - MG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 4.0										● 2491	● 3797								
-MR	 Нержавеющая сталь, Черновая об-ка	VNMG 160408 - MR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5									○ 0832	● 2500	● 3795	● 1020	● 0831	● 2304					
		VNMG 160412 - MR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5										● 2794	● 3798								
-SF	 HRSA Чистовая об-ка	VNGG 160412 - SF	1.2	0.10 - 0.25	0.4 - 1.5															● 3158				
-SR	 HRSA Умерен. услов.	VNMG 160408 - SR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5															● 1449				
- PSF	 Кермет - Чистовая об-ка	VNMG 160404 - PSF	0.4	0.07 - 0.30	0.3 - 2.0																● 2537	○ 3582		
		VNMG 160408 - PSF	0.8	0.10 - 0.35	0.5 - 2.0																● 2538	○ 3583		

Пластины для токарной обработки - Негативные

WNMA / WNMG (80° Трехгранные)



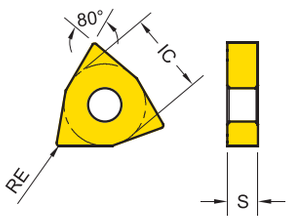
Серия	IC	S
WN** 0604	9.525	4.76
WN** 0804	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

						K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20										
WNMA WNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10										
..MA	 Чугун	WNMA 060412	1.2	0.15 - 0.50	1.5 - 4.0	● 2714																												
		WNMA 080404	0.4	0.15 - 0.50	0.5 - 5.0	● 0903	○ 0052	● 3442	○ 1262																									
		WNMA 080408	0.8	0.15 - 0.50	1.0 - 5.0	● 0904	○ 0053	● 3443	○ 0433																									
		WNMA 080412	1.2	0.15 - 0.50	1.5 - 5.0	● 0905	○ 0054	● 3444	○ 0434																									
-UF	 Чистовая об-ка	WNMG 060404 - UF	0.4	0.05 - 0.20	0.5 - 2.0				○ 0435		● 2415	● 3275	● 0436	● 0437	○ 0058																				
		WNMG 080404 - UF	0.4	0.05 - 0.25	0.5 - 2.5				○ 0315		● 2389	● 3245	● 0316	● 0317	○ 0055																				
		WNMG 080408 - UF	0.8	0.05 - 0.25	1.0 - 2.5				○ 0321		● 2173	● 3247	● 0322	● 0323																					
		WNMG 080412 - UF	1.2	0.05 - 0.25	1.5 - 2.5				○ 1424		● 2708	● 3369	● 1410	● 1411																					
-UL	 Обработка вязких материалов на низких режимах	WNMG 060408 - UL	0.8	0.10 - 0.30	1.0 - 2.5				○ 0439		● 2588	● 3277	● 0440	● 0441																					
		WNMG 080404 - UL	0.4	0.10 - 0.30	0.5 - 3.0				○ 1431		● 2703	● 3371	● 1434	● 1438																					
		WNMG 080408 - UL	0.8	0.10 - 0.30	1.0 - 3.0				○ 0324		● 2177	● 3248	● 0325	● 0326																					
		WNMG 080412 - UL	1.2	0.10 - 0.30	1.5 - 3.0						● 2448	● 3372	● 1435																					
-UM	 Умерен. услов., нестабильные	WNMG 060404 - UM	0.4	0.15 - 0.30	0.5 - 2.5	○ 2106	○ 1259		○ 0741		● 2418	● 3319	● 0785	● 0742																					
		WNMG 060408 - UM	0.8	0.15 - 0.30	1.0 - 2.5	○ 1554	○ 1260		○ 0600		● 2402	● 3296	● 0601	● 1271																					
		WNMG 080404 - UM	0.4	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0		○ 1313		○ 0786		● 2704	● 3320	● 0787	● 0788																					
		WNMG 080408 - UM	0.8	0.15 - 0.30	1.0 - 3.0		○ 0470		○ 0327	○ 0761	● 2170	● 3249	● 0328	● 0329																					
		WNMG 080412 - UM	1.2	0.15 - 0.30	1.5 - 3.0		○ 1210		○ 0649	○ 0762	● 2417	● 3295	● 0598	● 0712																					
		WNMG 080416 - UM	1.6	0.15 - 0.30	2.0 - 3.0		○ 1234		○ 0593	○ 0763	● 2574	● 3291	● 0584	● 0713																					
NEW -GM	 Умеренные условия - для стали и нержав. стали	WNMG 060404 - GM	0.4	0.15-0.40	0.5-3.0						● 3644	● 3665					● 3802																		
		WNMG 060408 - GM	0.8	0.17-0.50	0.8-3.0						● 3645	● 3666					● 3806																		
		WNMG 060412 - GM	1.2	0.20-0.55	1.0-3.0						● 3646	● 3667					● 3809																		
		WNMG 080404 - GM	0.4	0.15-0.40	0.5-4.0						● 3647	● 3668					● 3812																		
		WNMG 080408 - GM	0.8	0.17-0.50	0.8-4.0						● 3648	● 3669					● 3816																		
		WNMG 080412 - GM	1.2	0.20-0.55	1.0-4.0						● 3649	● 3670					● 3819																		
		WNMG 080416 - GM	1.6	0.23-0.55	1.3-4.0						● 3650	● 3671					● 3820																		

Пластины для токарной обработки - Негативные

WNMG (80° Трехгранные)



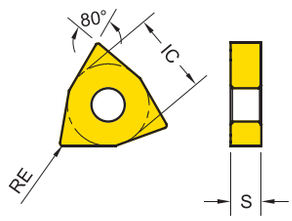
Серия	IC	S
WN** 0604	9.525	4.76
WN** 0804	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

						K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
WNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)		YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-UG	Об-ка при умеренных, стабильных условиях	WNMG 060408 - UG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.0	● 1649	○ 0697	● 3522	○ 1047		● 2428	● 3276	● 0438	● 0874	○ 0059										
		WNMG 080404 - UG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 3.0	● 1580	○ 1232	● 3494	○ 0318		● 2392	● 3246	● 0319	● 0320											
		WNMG 080408 - UG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.0	● 0908	○ 0463	● 3447	○ 0147	○ 0582	● 2194	● 3190	● 0148	● 0149	○ 0056			○ 2193	○ 0592						
		WNMG 080412 - UG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 3.0	● 0910	○ 0466	● 3449	○ 0503	○ 0648	● 2167	● 3283	● 0490	● 0941											
		WNMG 080416 - UG	1.6	0.20 - 0.40	2.0 - 3.0	● 1643	○ 1233		○ 1056	○ 0764	● 2575	● 3290	● 0583	● 1238											
-PWM	Wiper- Умерен. услов.	WNMG 060408 - PWM	0.8	0.10 - 0.40	0.8 - 2.5									● 2051											
		WNMG 080408 - PWM	0.8	0.10 - 0.50	0.8 - 3.5						● 2706														
		WNMG 080412 - PWM	1.2	0.10 - 0.50	1.0 - 3.5	● 2061					● 2712			● 2064											
-UC	Об-ка чугуна при умеренных условиях, черновая	WNMG 060408 - UC	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.0	● 1444	○ 0095	● 3470	○ 0875		● 2421	● 3326	● 0876	● 0724											
		WNMG 080404 - UC	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0	● 0906	○ 0097	● 3445	○ 0133		● 2367	● 3185	● 0110	● 0134											
		WNMG 080408 - UC	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0	● 0907	○ 0077	● 3446	○ 0135	○ 0733	● 2186	● 3186	● 0111	● 0136											
		WNMG 080412 - UC	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 4.0	● 0909	○ 0078	● 3448	○ 0137	○ 0630	● 2168	● 3187	● 0112	● 0138											
		WNMG 080416 - UC	1.6	0.20 - 0.40	2.0 - 4.0	● 1187	○ 1055	● 3460	○ 1235		● 2709	● 3351	● 1236	● 0743											
-UR	Черновая обработка	WNMG 060412 - UR	1.2	0.30 - 0.50	1.5 - 4.0	● 1317	○ 1066		○ 1057		● 2702		● 1058	● 1060											
		WNMG 060412 - UR	1.2	0.30 - 0.50	1.5 - 4.0			● 3464				● 3340													
		WNMG 080408 - UR	0.8	0.30 - 0.50	1.0 - 5.0	● 1613	○ 0464	● 3504	○ 0465		● 2353	● 3279	● 0471	● 0472											
		WNMG 080412 - UR	1.2	0.30 - 0.50	1.5 - 5.0	● 1614	○ 0467	● 3505	○ 0442	○ 0631	● 2184	● 3278	● 0443	● 0444	○ 0057										
		WNMG 080416 - UR	1.6	0.30 - 0.50	2.0 - 5.0	● 1637	○ 0468	● 3514	○ 0469	○ 0889	● 2359	● 3310	● 0725	● 0714											
-KR	Чугун Тяжел. чернов.	WNMG 060412 - KR	1.2	0.30 - 0.60	1.5 - 4.0	● 2713																			
		WNMG 080408 - KR	0.8	0.30 - 0.60	1.0 - 5.0	● 0932	○ 0720	● 3450	○ 1038		● 2705														
		WNMG 080412 - KR	1.2	0.30 - 0.60	1.5 - 5.0	● 0933	○ 0522	● 3451	○ 0542		● 2707														

Пластины для токарной обработки - Негативные

WNMG (80° Трехгранные)



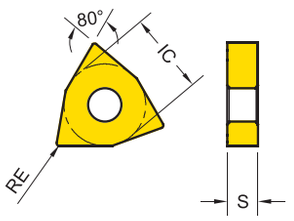
Серия	IC	S
WN** 0604	9.525	4.76
WN** 0804	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

WNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
					YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-MF  Нержавеющ. сталь Чистовая об-ка	WNMG 060404 - MF	0.4	0.07 - 0.30	0.4 - 2.0				○ 0833		● 2874			○ 0996		● 2461	● 3800	● 1215	● 1217	● 2284	○ 2279				
	WNMG 060408 - MF	0.8	0.07 - 0.30	0.8 - 2.0						● 2890			● 2953		● 2789	● 3803	● 1216	● 1218	● 2285	○ 2280				
	WNMG 080404 - MF	0.4	0.07 - 0.30	0.4 - 2.5						● 2875			○ 0834		● 2462	● 3810	● 0667	● 0668	● 0970	○ 2281				
	WNMG 080408 - MF	0.8	0.07 - 0.30	0.8 - 2.5						● 2876			○ 1098		● 2463	● 3813	● 0617	● 0618	● 2268	○ 2282				
-MM  Нержавеющ. сталь Умерен. услов.	WNMG 080404 - MM	0.4	0.20 - 0.35	0.5 - 3.5													● 0571	● 0572	● 2300	○ 2301				
	WNMG 080408 - MM	0.8	0.20 - 0.35	1.0 - 3.5									○ 0491				● 0497	● 0498	● 0633	○ 2302				
	WNMG 080412 - MM	1.2	0.20 - 0.35	1.5 - 3.5													● 0612	● 0615	● 1926	○ 2303				
-MG  Об-ка нержавеющ. стали при стабильных услов.	WNMG 060404 - MG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 3.0											● 2487	● 3801								
	WNMG 060408 - MG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 3.0											● 2476	● 3804								
	WNMG 060412 - MG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 3.0											● 2477	● 3807								
	WNMG 080404 - MG	0.4	0.20 - 0.40	0.5 - 4.0											● 2488	● 3811								
	WNMG 080408 - MG	0.8	0.20 - 0.40	1.0 - 4.0											● 2478	● 3814	● 1496	● 1497	● 1160	● 1498				
	WNMG 080412 - MG	1.2	0.20 - 0.40	1.5 - 4.0											● 2479	● 3817	● 1499	● 1500	● 1161	● 1501				
-MR  Нержавеющ. сталь Чернов.	WNMG 060408 - MR	0.8	0.30 - 0.55	1.2 - 4.0											● 2793	● 3805								
	WNMG 060412 - MR	1.2	0.30 - 0.55	1.2 - 4.0									○ 1154		● 2498	● 3808	● 0616	● 1787	● 1896					
	WNMG 080408 - MR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5									○ 1099		● 2499	● 3815	● 0619	● 0620	● 0835					
	WNMG 080412 - MR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5									○ 0837		● 2482	● 3818	● 0665	● 0666	● 0836					

Пластины для токарной обработки - Негативные

WNGG / WNMG (80° Трехгранные)



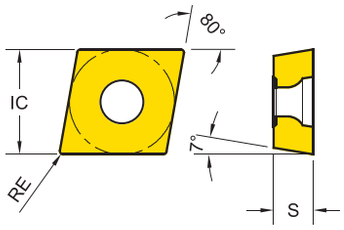
Серия	IC	S
WN** 0604	9.525	4.76
WN** 0804	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

					K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
WNGG WNMG		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-SF	 HRSA Чистовая об-ка	WNGG 080408 - SF	0.8	0.10 - 0.25	0.2 - 1.0															● 1308				
-SM	 HRSA Умерен. услов.	WNMG 080408 - SM	0.8	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0												○ 1199	○ 1206	○ 1859	● 1311				
		WNMG 080412 - SM	1.2	0.15 - 0.30	0.5 - 3.0												○ 1374	○ 1416	○ 1860	● 1312				
-SR	 HRSA Черновая об-ка	WNMG 060412 - SR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 4.0															● 1439				
		WNMG 080408 - SR	0.8	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5															● 1310				
		WNMG 080412 - SR	1.2	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5															● 1309				
		WNMG 080416 - SR	1.6	0.30 - 0.55	2.0 - 5.5															● 2843				
- PSF	 Кермет Чистовая об-ка	WNMG 080404 - PSF	0.4	0.07 - 0.30	0.4 - 2.5																● 2539	○ 3584		
		WNMG 080408 - PSF	0.8	0.10 - 0.35	0.6 - 2.5																● 2540	○ 3585		

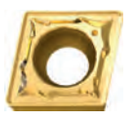
Пластины для токарной обработки - Позитивные

CCGT / CCMT (80° Ромбические)



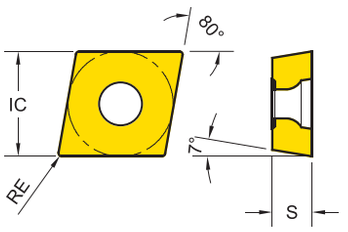
Серия	IC	S
CC** 0602	6.350	2.38
CC** 09T3	9.525	3.97
CC** 1204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

						K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
CCGT CCMT		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-AL	 Алюминий	CCGT 060202 - AL	0.2	0.01 - 0.12	0.05 - 3.0																				● 1398
		CCGT 060204 - AL	0.4	0.02 - 0.15	0.10 - 3.0																			● 1278	● 1320
		CCGT 09T302 - AL	0.2	0.02 - 0.20	0.05 - 3.0																			● 0340	● 0339
		CCGT 09T304 - AL	0.4	0.02 - 0.30	0.10 - 5.0																			● 0330	● 0081
		CCGT 09T308 - AL	0.8	0.03 - 0.50	0.10 - 5.0																			● 0331	● 0082
		CCGT 120402 - AL	0.2	0.02 - 0.30	0.05 - 4.0																			● 0474	● 0473
		CCGT 120404 - AL	0.4	0.03 - 0.50	0.10 - 5.0																			● 0476	● 0475
		CCGT 120408 - AL	0.8	0.04 - 0.80	0.10 - 5.5																			● 0478	● 0477
-UF	 Чистовая об-ка	CCMT 060204 - UF	0.4	0.05 - 0.20	0.5 - 2.0				○ 0163	○ 0866	● 2365	● 3195	● 0164	● 0165											
		CCMT 09T304 - UF	0.4	0.05 - 0.25	0.5 - 2.0				○ 0169		● 2371	● 3197	● 0170	● 0171											
		CCMT 09T308 - UF	0.8	0.05 - 0.25	1.0 - 2.0				○ 0964		● 2578	● 3333	● 0951	● 0953											
		CCMT 120404 - UF	0.4	0.10 - 0.25	1.0 - 5.0						● 2579	● 3361	● 1347	● 1337											
-UG	 Общего назначенияя	CCMT 060204 - UG	0.4	0.10 - 0.25	0.5 - 2.0	● 1377		● 3466	○ 0166		● 2357	● 3196	● 0167	● 0168	○ 0006			○ 2224		○ 1900						
		CCMT 060208 - UG	0.8	0.10 - 0.25	0.8 - 2.0	● 1825	○ 0864	○ 3526	○ 0479		● 2378	● 3301	● 0683	● 0684	○ 0009			○ 2225		○ 1901						
		CCMT 09T304 - UG	0.4	0.15 - 0.30	0.5 - 2.5	● 1844		○ 3541	○ 0172		● 2206	● 3198	● 0173	● 0174	○ 0007					○ 1586						
		CCMT 09T308 - UG	0.8	0.15 - 0.30	0.8 - 2.5	● 1553	○ 0445	● 3487	○ 0150		● 2180	● 3191	● 0151	● 0152	○ 0008			○ 1908		○ 1902						
		CCMT 120404 - UG	0.4	0.15 - 0.35	0.5 - 3.0	● 1845		○ 3542	○ 0175		● 2399	● 3199	● 0176	● 0177											
		CCMT 120408 - UG	0.8	0.15 - 0.35	0.8 - 3.0	● 1462	○ 1461	● 3471	○ 0153	○ 0867	● 2183	● 3192	● 0154	● 0155	○ 0005					○ 1125						
		CCMT 120412 - UG	1.2	0.15 - 0.35	1.2 - 3.0	● 1846		○ 3543	○ 0483		● 2580	● 3328	● 0915	● 1135						○ 1126						

Пластины для токарной обработки - Позитивные

CCGT / CCMT (80° Ромбические)



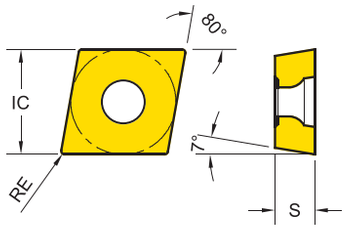
Серия	IC	S
CC** 0602	6.350	2.38
CC** 09T3	9.525	3.97
CC** 1204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

					K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
CCGT CCMT		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-SF	 HRSA Чистовая об-ка	CCGT 060201 - SF	0.1	0.02 - 0.15	0.10 - 1.5														● 2341	● 2065				
		CCGT 060202 - SF	0.2	0.02 - 0.15	0.10 - 1.5														● 2080	● 2066				
		CCGT 060204 - SF	0.4	0.03 - 0.20	0.10 - 2.4														● 2086	● 2067				
		CCGT 09T301 - SF	0.1	0.02 - 0.15	0.10 - 2.5														● 2339	● 2071				
		CCGT 09T302 - SF	0.2	0.02 - 0.15	0.10 - 2.5														● 2340	● 2072				
		CCGT 09T304 - SF	0.4	0.03 - 0.20	0.10 - 2.5														● 2093	● 2073				
		CCGT 09T308 - SF	0.8	0.03 - 0.25	0.10 - 2.5														● 2096	● 2074				
-MF	 Нержавеющ. сталь Чистовая об-ка	CCMT 060202 - MF	0.2	0.04 - 0.15	0.08 - 2.0										● 2795	● 3673	● 2834	● 2835	● 2836					
		CCMT 060204 - MF	0.4	0.06 - 0.25	0.10 - 2.0										● 2796	● 3674	● 2726	● 2723		● 2833				
		CCMT 060208 - MF	0.8	0.07 - 0.28	0.12 - 2.0												● 2352	● 2439	● 2440	● 2351				
		CCMT 09T302 - MF	0.2	0.04 - 0.15	0.08 - 2.0										● 2501	● 3677	● 2002	● 2003	● 2004	● 2028				
		CCMT 09T304 - MF	0.4	0.06 - 0.25	0.10 - 2.0										● 2502	● 3678	● 1589	● 1590	● 1947	● 2029				
		CCMT 09T308 - MF	0.8	0.08 - 0.30	0.15 - 2.0						○ 2568				● 2503	● 3680	● 1957	● 1958	● 1959	● 1943				
		CCMT 120404 - MF	0.4	0.07 - 0.25	0.20 - 2.4										● 2797	● 3683								
		CCMT 120408 - MF	0.8	0.08 - 0.30	0.50 - 2.4										● 2798	● 3685								
-MM	 Нержавеющ. сталь Умерен. услов.	CCMT 060204 - MM	0.4	0.06 - 0.17	0.3 - 2.4										● 2811	● 3675								
		CCMT 060208 - MM	0.8	0.08 - 0.23	0.8 - 2.4										● 2812	● 3676								
		CCMT 09T304 - MM	0.4	0.08 - 0.25	0.25 - 3.0										● 2514	● 3679	● 1591	● 1592	● 1946	● 2039				
		CCMT 09T308 - MM	0.8	0.10 - 0.30	0.50 - 3.0										● 2515	● 3681	● 1887	● 1888	● 1956	● 1944				
		CCMT 09T312 - MM	1.2	0.12 - 0.35	1.0 - 3.0										● 2813	● 3682								
		CCMT 120404 - MM	0.4	0.09 - 0.27	0.4 - 4.2										● 2814	● 3684								
		CCMT 120408 - MM	0.8	0.12 - 0.36	0.8 - 4.2										● 2815	● 3686								
		CCMT 120412 - MM	1.2	0.14 - 0.43	1.2 - 4.2										● 2816	● 3687								

Пластины для токарной обработки - Позитивные

CCMT (80° Ромбические)



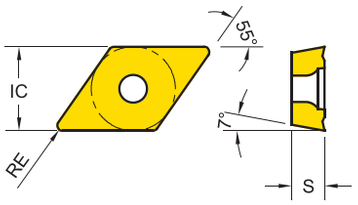
Серия	IC	S
CC** 0602	6.350	2.38
CC** 09T3	9.525	3.97
CC** 1204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
					YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
 Чистовая об-ка	CCMT 060202 - PF	0.2	0.04 - 0.15	0.08 - 2.0						● 2892			● 2955								● 2782	○ 3613		
	CCMT 060204 - PF	0.4	0.06 - 0.25	0.10 - 2.0						● 2893			● 2956								● 2710	○ 3607		
	CCMT 09T302 - PF	0.2	0.04 - 0.15	0.08 - 2.0						● 2878			● 2939								● 2541	○ 3586		
	CCMT 09T304 - PF	0.4	0.06 - 0.25	0.10 - 2.0						● 2879			● 2940								● 2542	○ 3587		
	CCMT 09T308 - PF	0.8	0.08 - 0.30	0.15 - 2.0						● 2880			● 2941								● 2543	○ 3588		
	CCMT 09T312 - PF	1.2	0.10 - 0.32	0.2 - 2.0																	● 3142	○ 3622		
	CCMT 120404 - PF	0.4	0.07 - 0.25	0.2 - 2.4						● 2894			● 2957											
	CCMT 120408 - PF	0.8	0.08 - 0.30	0.5 - 2.4						● 2895			● 2958											
 Умерен. услов.	CCMT 060204 - PM	0.4	0.06 - 0.17	0.25 - 2.4						● 2917			● 2981								● 2784	○ 3615		
	CCMT 060208 - PM	0.8	0.08 - 0.23	0.8 - 2.4						● 2918			● 2982								● 2785	○ 3616		
	CCMT 09T304 - PM	0.4	0.08 - 0.25	0.25 - 3.0						● 2908			● 2971								● 2554	○ 3598		
	CCMT 09T308 - PM	0.8	0.10 - 0.30	0.50 - 3.0						● 2909			● 2972								● 2555	○ 3599		
	CCMT 09T312 - PM	1.2	0.12 - 0.35	1.0 - 3.0						● 2919			● 2983											
	CCMT 120404 - PM	0.4	0.09 - 0.27	0.4 - 4.2						● 2920			● 2984											
	CCMT 120408 - PM	0.8	0.12 - 0.36	0.8 - 4.2						● 2921			● 2985											
	CCMT 120412 - PM	1.2	0.14 - 0.43	1.2 - 4.2						● 2922			● 2986											

Пластины для токарной обработки - Позитивные

DCGT / DCMT (55° Ромбические)



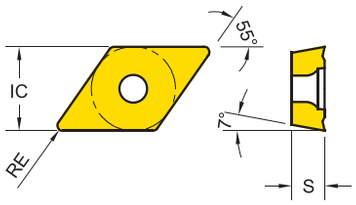
Серия	IC	S
DC** 0702	6.350	2.38
DC** 11T3	9.525	3.97

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

					K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
DCGT DCMT	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-AL Алюминий	DCGT 070202 - AL	0.2	0.01 - 0.20	0.05 - 3.0																				● 1399
	DCGT 070204 - AL	0.4	0.02 - 0.30	0.10 - 4.0																				● 1400
	DCGT 11T301 - AL	0.1	0.01 - 0.30	0.05 - 4.0																			● 2101	● 2100
	DCGT 11T302 - AL	0.2	0.02 - 0.30	0.05 - 4.0																			● 0342	● 0341
	DCGT 11T304 - AL	0.4	0.03 - 0.50	0.10 - 5.0																			● 0332	● 0083
	DCGT 11T308 - AL	0.8	0.03 - 0.50	0.10 - 5.0																			● 0333	● 0084
-UF Чистовая об-ка	DCMT 070204 - UF	0.4	0.05 - 0.20	0.50 - 2.0				○ 0207		● 2397	● 3209	● 0208	● 0209				○ 1909		○ 1903					
	DCMT 11T304 - UF	0.4	0.05 - 0.25	0.50 - 2.0		○ 1533		○ 0213		● 2208	● 3211	● 0214	● 0215				○ 1044	○ 1043	○ 1910					
	DCMT 11T308 - UF	0.8	0.05 - 0.25	1.00 - 2.0	● 2053			○ 0219		● 1897	● 3213	● 0220	● 0221											
-UG Общего назначения	DCMT 070204 - UG	0.4	0.10 - 0.25	0.50 - 2.0	● 1849		○ 3545	○ 0210		● 2391	● 3210	● 0211	● 0212	○ 0013										
	DCMT 070208 - UG	0.8	0.10 - 0.25	0.80 - 2.0	● 1850		○ 3546	○ 0484		● 2386	● 3309	● 0717	● 1136											
	DCMT 11T304 - UG	0.4	0.15 - 0.30	0.50 - 2.5	● 1831	○ 0677	● 3529	○ 0216		● 2209	● 3212	● 0217	● 0218	○ 0014				○ 1520	○ 1522	○ 1521				
	DCMT 11T308 - UG	0.8	0.15 - 0.30	0.80 - 2.5	● 1832	○ 0678	● 3530	○ 0222		● 2215	● 3214	● 0223	● 0224	○ 0015										
	DCMT 11T312 - UG	1.2	0.15 - 0.35	1.50 - 3.0						● 2605	● 3393	● 2056												

Пластины для токарной обработки - Позитивные

DCGT / DCMT (55° Ромбические)



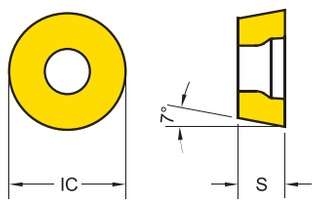
Серия	IC	S
DC** 0702	6.350	2.38
DC** 11T3	9.525	3.97

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

						K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
DCGT DCMT		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-SF	 HRSA Чистовая об-ка	DCGT 070201 - SF	0.1	0.02 - 0.15	0.10 - 1.5															● 2342	● 2068				
		DCGT 070202 - SF	0.2	0.02 - 0.15	0.10 - 1.5															● 2343	● 2069				
		DCGT 070204 - SF	0.4	0.03 - 0.20	0.10 - 1.5														○ 2338	● 2344	● 2070				
		DCGT 11T301 - SF	0.1	0.01 - 0.05	0.10 - 2.5															● 2345	● 2075				
		DCGT 11T302 - SF	0.2	0.02 - 0.15	0.10 - 2.5													○ 0559	○ 0560	● 1478	● 1474				
		DCGT 11T304 - SF	0.4	0.03 - 0.20	0.10 - 2.5													○ 1460	○ 1473	● 1479	● 1463				
		DCGT 11T308 - SF	0.8	0.03 - 0.20	0.10 - 2.5															● 2346	● 2076				
-MF	 Нержавеющ. сталь Чистовая об-ка	DCMT 070202 - MF	0.2	0.05 - 0.15	0.05 - 1.5											● 2799	● 3703								
		DCMT 070204 - MF	0.4	0.05 - 0.17	0.08 - 1.5											● 2504	● 3704	● 1978	● 1979	● 1980	● 2030				
		DCMT 11T302 - MF	0.2	0.04 - 0.15	0.08 - 2.0											● 2505	● 3707	● 2005	● 2006	● 2007	● 2031				
		DCMT 11T304 - MF	0.4	0.06 - 0.25	0.10 - 2.0											● 2506	● 3708	● 1885	● 1886	● 1927	● 2032				
		DCMT 11T308 - MF	0.8	0.08 - 0.30	0.15 - 2.0											● 2507	● 3710	● 1963	● 1964	● 1965	● 2033				
-MM	 Нержавеющ. сталь Умерен. услов.	DCMT 070204 - MM	0.4	0.06 - 0.17	0.20 - 2.3											● 2516	● 3705	● 1999	● 2000	● 2001	● 2040				
		DCMT 070208 - MM	0.8	0.08 - 0.25	0.5 - 2.3								○ 1868			● 2817	● 3706								
		DCMT 11T304 - MM	0.4	0.06 - 0.17	0.25 - 3.0											● 2517	● 3709	● 1990	● 1991	● 1992	● 2041				
		DCMT 11T308 - MM	0.8	0.08 - 0.25	0.50 - 3.0											● 2518	● 3711	● 1984	● 1985	● 1986	● 2042				
		DCMT 11T312 - MM	1.2	0.12 - 0.36	1.2 - 3.0											● 2818	● 3712								
- PF	 Чистовая об-ка	DCMT 070202 - PF	0.2	0.05 - 0.15	0.05 - 1.5						● 2896			● 2959								● 2783	○ 3614		
		DCMT 070204 - PF	0.4	0.05 - 0.17	0.08 - 1.5						● 2881			● 2942								● 2544	○ 3589		
		DCMT 11T302 - PF	0.2	0.04 - 0.15	0.08 - 2.0						● 2882			● 2943								● 2545	○ 3005		
		DCMT 11T304 - PF	0.4	0.06 - 0.25	0.10 - 2.0						● 2862			● 2944								● 2546	○ 3590		
		DCMT 11T308 - PF	0.8	0.07 - 0.20	0.15 - 2.0						● 2883			● 2945								● 2547	○ 3591		
-PM	 Умерен. услов.	DCMT 070204 - PM	0.4	0.08 - 0.30	0.20 - 2.3						● 2910			● 2973								● 2556	○ 3600		
		DCMT 070208 - PM	0.8	0.08 - 0.25	0.5 - 2.3						● 2923	○ 3385		● 2987											
		DCMT 11T304 - PM	0.4	0.06 - 0.17	0.25 - 3.0						● 2911			● 2974								● 2557	○ 3601		
		DCMT 11T308 - PM	0.8	0.08 - 0.25	0.50 - 3.0						● 2851			● 2975								● 2558	○ 3602		
		DCMT 11T312 - PM	1.2	0.12 - 0.36	1.2 - 3.0						● 2924			● 2988											

Пластины для токарной обработки - Позитивные

RCMT (Круглые)



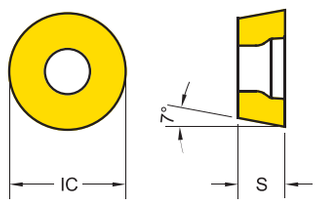
Серия	IC	S	Серия	IC	S
RC** 0602	6	2.38	RC** 10T3	10	3.97
RC** 0803	8	3.18	RC** 1204	12	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

				K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
RCMT	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
 Общего назначения	RCMT 0602M0	3.0	0.05 - 0.25	0.2 - 1.2	● 2057	○ 0374	● 3549	○ 0375		● 2624	● 3256	● 0376	● 1151	○ 0023			○ 2233							
	RCMT 0803M0	4.0	0.05 - 0.30	0.5 - 1.5	● 2058	○ 0377	● 3550	○ 0378		● 2625	● 3257	● 0379	● 1152	○ 0024			○ 2234							
	RCMT 10T3M0	5.0	0.10 - 0.35	0.5 - 2.5	● 2059	○ 0380	● 3551	○ 0381		● 2626	● 3258	● 0382	● 1153	○ 0021			○ 2231							
	RCMT 1204M0	6.0	0.15 - 0.45	0.5 - 3.0	● 1833	○ 0383	● 3531	○ 0384		● 2627	● 3259	● 0385	● 1170	○ 0022			○ 2232							
-SM  Общего назначения	RCMT 0602M0 - SM	3.0	0.12 - 0.33	0.3 - 1.6																● 2571				
	RCMT 0803M0 - SM	4.0	0.15 - 0.41	0.3 - 2.0																● 2570				
	RCMT 10T3M0 - SM	5.0	0.17 - 0.46	0.4 - 2.5																● 2572				
	RCMT 1204M0 - SM	6.0	0.20 - 0.56	0.5 - 3.0	● 3159					● 2573					● 3173					● 2569				
	RCMT 1606M0 - SM	8.0	0.25 - 0.77	0.7 - 4.0																● 3151				

Пластины для токарной обработки - Позитивные

RCMX - Тяжелое точение (Круглые)



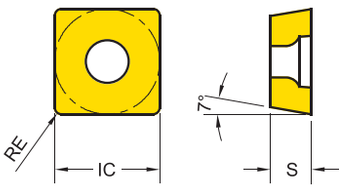
Серия	IC	S	Серия	IC	S
RC** 1606	16	6.35	RC** 2507	25	7.94
RC** 2006	20	6.35	RC** 3209	32	9.52

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

	RCMX	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
						YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-UT	 Тяжелая черновая об-ка	RCMX 1606M0 - UT	8.0	0.3 - 0.8	1.0 - 7.0	● 2441					● 2719					● 3160	● 3734								
		RCMX 2006M0 - UT	10.0	0.4 - 0.9	1.5 - 9.0	● 3564			● 1928		● 2169	● 3423	● 2844	● 2845											
		RCMX 2507M0 - UT	12.5	0.5 - 1.2	2.5 - 12.0	● 3837		● 3838			● 3146	● 3840		● 3839											
		RCMX 3209M0 - UT	16.0	0.6 - 1.5	3.5 - 15.0	● 3841		● 3842			● 3147	● 3844		● 3843											

Пластины для токарной обработки - Позитивные

SCGT / SCMT (Квадратные)



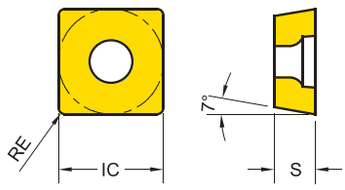
Серия	IC	S
SC** 09T3	9.525	3.97
SC** 1204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

					K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
SCGT SCMT		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-AL	 Алюминий	SCGT 09T304 - AL	0.4	0.03 - 0.40	0.1 - 5.0																			● 1516
		SCGT 09T308 - AL	0.8	0.04 - 0.40	0.1 - 5.0																			● 1517
-UF	 Чистовая об-ка	SCMT 09T304 - UF	0.4	0.05 - 0.25	0.5 - 2.0				○ 0386		● 2628	● 3260	● 0387	● 0783										
		SCMT 09T308 - UF	0.8	0.05 - 0.25	1.0 - 2.0	● 2083			○ 1021		● 2629	● 3339	● 1022	● 0997										
-UG	 Общего назначения	SCMT 09T304 - UG	0.4	0.15 - 0.30	0.5 - 2.5	● 1834	○ 0455	● 3532	○ 0482		● 2414	● 3329	● 0916	● 1171	○ 0025			○ 2235							
		SCMT 09T308 - UG	0.8	0.15 - 0.30	0.8 - 2.5	● 1835	○ 0456	● 3533	○ 0159		● 2383	● 3194	● 0160	● 0161	○ 0026			○ 2236		○ 1904					
		SCMT 120408 - UG	0.8	0.15 - 0.35	0.8 - 3.0	● 1836	○ 0674	● 3534	○ 0255		● 2393	● 3225	● 0256	● 0257						○ 1911					
		SCMT 120412 - UG	1.2	0.15 - 0.35	1.5 - 3.0	● 2098																			
-MF	 Нержавеющ. сталь Чистовая об-ка	SCMT 09T304 - MF	0.4	0.06 - 0.22	0.1 - 2.0										● 2800	● 3735								
		SCMT 09T308 - MF	0.8	0.09 - 0.30	0.3 - 2.0										● 2801	● 3737				● 2564				
		SCMT 120404 - MF	0.4	0.09 - 0.28	0.3 - 4.2										● 2802	● 3740								
		SCMT 120408 - MF	0.8	0.10 - 0.30	0.6 - 4.2										● 2803	● 3742								
-MM	 Нержавеющ. сталь Умерен. услов.	SCMT 09T304 - MM	0.4	0.08 - 0.24	0.4 - 3.2										● 2819	● 3736								
		SCMT 09T308 - MM	0.8	0.10 - 0.30	0.8 - 3.2										● 2820	● 3738								
		SCMT 09T312 - MM	1.2	0.12 - 0.35	0.9 - 3.2										● 2821	● 3739								
		SCMT 120404 - MM	0.4	0.09 - 0.28	0.3 - 4.2										● 2822	● 3741								
		SCMT 120408 - MM	0.8	0.10 - 0.30	0.6 - 4.2										● 2519	● 3743	● 1973	● 1974	● 1975	● 1976				
		SCMT 120412 - MM	1.2	0.16 - 0.45	1.2 - 4.2										● 2823	● 3744								

Пластины для токарной обработки - Позитивные

SCMT (Квадратные)



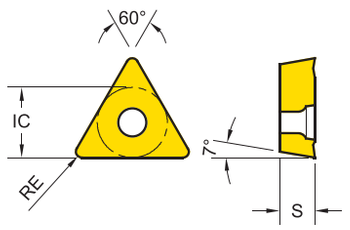
Серия	IC	S
SC** 09T3	9.525	3.97
SC** 1204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

						K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
SCMT		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-PF	 Чистовая об-ка	SCMT 09T304 - PF	0.4	0.06 - 0.22	0.1 - 2.0						● 2897			● 2960											
		SCMT 09T308 - PF	0.8	0.09 - 0.30	0.3 - 2.0						● 2898			● 2961											
		SCMT 120404 - PF	0.4	0.09 - 0.28	0.3 - 4.2						● 2899			● 2962											
		SCMT 120408 - PF	0.8	0.10 - 0.30	0.6 - 4.2						●			●											
-PM	 Умерен. услов.	SCMT 09T304 - PM	0.4	0.08 - 0.24	0.4 - 3.2						● 2925			● 2989											
		SCMT 09T308 - PM	0.8	0.10 - 0.30	0.8 - 3.2						● 2926			● 2990								● 2853	○ 3617		
		SCMT 09T312 - PM	1.2	0.12 - 0.35	0.9 - 3.2						● 2927			● 2991											
		SCMT 120404 - PM	0.4	0.09 - 0.28	0.3 - 4.2						● 2928			● 2992											
		SCMT 120408 - PM	0.8	0.10 - 0.30	0.6 - 4.2						● 2929			● 2993								● 2530	○ 3575		
		SCMT 120412 - PM	1.2	0.16 - 0.45	1.2 - 4.2						● 2930			● 2994											

Пластины для токарной обработки - Позитивные

TCGT / TCMT (Треугольные)



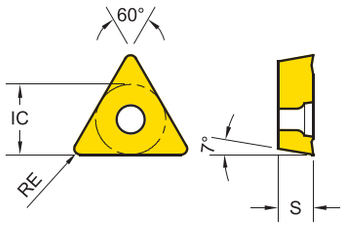
Серия	IC	S
TC** 0902	5.56	2.38
TC** 1102	6.350	2.38
TC** 16T3	9.525	3.97

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

TCGT TCMT		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
						YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-AL	 Алюминий	TCGT 110204 - AL	0.4	0.03 - 0.30	0.10 - 4.0																				● 1333
		TCGT 16T302 - AL	0.2	0.02 - 0.30	0.05 - 5.0																			● 0344	● 0343
		TCGT 16T304 - AL	0.4	0.03 - 0.40	0.10 - 5.5																			● 0334	● 0085
		TCGT 16T308 - AL	0.8	0.03 - 0.50	0.10 - 5.5																			● 0335	● 0086
-UF	 Чистовая об-ка	TCMT 090204 - UF	0.4	0.05 - 0.20	0.5 - 1.5	● 3163					● 3162			● 3164											
		TCMT 110204 - UF	0.4	0.05 - 0.20	0.5 - 2.0				○ 0395		● 2384	● 3263	● 0396	● 1196				○ 1033	○ 1034	○ 1645					
		TCMT 16T304 - UF	0.4	0.05 - 0.25	0.5 - 2.0				○ 0397		● 2377	● 3264	● 0398	● 1046	○ 0033			○ 1906		○ 1905					
		TCMT 16T308 - UF	0.8	0.05 - 0.25	0.8 - 2.0				○ 0624		● 2369	● 3299	● 0625	● 1045											
-UG	 Общего назначения	TCMT 090204 - UG	0.4	0.10 - 0.25	0.5 - 1.5	● 3166					● 3165			● 3167											
		TCMT 090208 - UG	0.8	0.10 - 0.25	0.8 - 1.5	● 3169					● 3168			● 3170											
		TCMT 110204 - UG	0.4	0.10 - 0.25	0.5 - 2.0	● 1839	○ 0728	● 3536	○ 0264		● 2642	● 3228	● 0265	● 0266	○ 0032			○ 2240								
		TCMT 110208 - UG	0.8	0.10 - 0.25	0.8 - 2.0	● 1851	○ 1814	○ 3547	○ 0485		● 2362	● 3308	● 0715	● 1204												
		TCMT 16T304 - UG	0.4	0.15 - 0.30	0.5 - 2.5	● 1840	○ 0679	● 3537	○ 0267		● 2379	● 3229	● 0268	● 0269												
		TCMT 16T308 - UG	0.8	0.15 - 0.30	0.8 - 2.5	● 1841	○ 0457	● 3538	○ 0156		● 2175	● 3193	● 0157	● 0158	○ 0034			○ 2241		○ 1907						

Пластины для токарной обработки - Позитивные

TCMT (Треугольные)



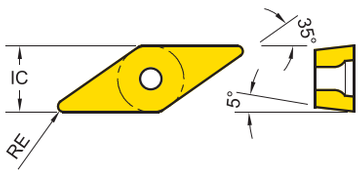
Серия	IC	S
TC** 1102	6.350	2.38
TC** 16T3	9.525	3.97

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

						K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
TCMT		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-MF	 Нержавеющ. сталь Чистовая об-ка	TCMT 110202 - MF	0.2	0.04 - 0.14	0.1 - 1.7											● 2804	● 3755								
		TCMT 110204 - MF	0.4	0.07 - 0.20	0.2 - 1.7											● 2805	● 3756				● 2565				
		TCMT 110208 - MF	0.8	0.07 - 0.25	0.3 - 1.7											● 2806	● 3758				● 2566				
		TCMT 16T304 - MF	0.4	0.06 - 0.25	0.10 - 2.0											● 2508	● 3760	● 1981	● 1982	● 1983	● 2034				
		TCMT 16T308 - MF	0.8	0.08 - 0.30	0.15 - 2.0											● 2509	● 3762	● 1966	● 1967	● 1968	● 2026				
-MM	 Нержавеющ. сталь Умерен. услов.	TCMT 110204 - MM	0.4	0.06 - 0.19	0.25 - 2.2											● 2824	● 3757								
		TCMT 110208 - MM	0.8	0.09 - 0.26	0.5 - 2.2											● 2825	● 3759								
		TCMT 16T304 - MM	0.4	0.08 - 0.25	0.25 - 3.0											● 2520	● 3761	● 1993	● 1994	● 1995	● 2043				
		TCMT 16T308 - MM	0.8	0.10 - 0.30	0.50 - 3.0											● 2521	● 3763	● 1952	● 1953	● 1954	● 1955				
		TCMT 16T312 - MM	1.2	0.12 - 0.36	0.9 - 3.0											● 2826	● 3764								
-PF	 Умерен. услов.	TCMT 110202 - PF	0.2	0.04 - 0.14	0.1 - 1.7						● 2901			● 2964											
		TCMT 110204 - PF	0.4	0.07 - 0.20	0.2 - 1.7						● 2902			● 2965								● 2711	○ 3608		
		TCMT 110208 - PF	0.8	0.07 - 0.25	0.3 - 1.7						● 2903			● 2966											
		TCMT 16T304 - PF	0.4	0.06 - 0.25	0.10 - 2.0						● 2884			● 2946								● 2548	○ 3592		
		TCMT 16T308 - PF	0.8	0.08 - 0.30	0.15 - 2.0						● 2885			● 2947								● 2549	○ 3593		
-PM	 Умерен. услов.	TCMT 110204 - PM	0.4	0.06 - 0.19	0.25 - 2.2						● 2931			● 2995											
		TCMT 110208 - PM	0.8	0.09 - 0.26	0.5 - 2.2						● 2932			● 2996											
		TCMT 16T304 - PM	0.4	0.08 - 0.25	0.25 - 3.0						● 2913			● 2977								● 2559	○ 3603		
		TCMT 16T308 - PM	0.8	0.10 - 0.30	0.50 - 3.0						● 2914			● 2978								● 2560	○ 3604		
		TCMT 16T312 - PM	1.2	0.12 - 0.36	0.9 - 3.0						● 2933			● 2997											

Пластины для токарной обработки - Позитивные

VBGT / VBMT (35° Ромбические)



Серия	IC	S
VB** 1103	6.350	3.18
VB** 1604	9.525	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

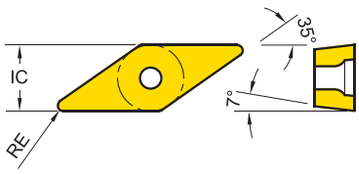
					K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
VBGT VBMT	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-SF HRSA Чистовая об-ка	VBGT 110301 - SF	0.1	0.01 - 0.20	0.10 - 1.5															● 2432					
	VBGT 110302 - SF	0.2	0.02 - 0.20	0.10 - 1.5															● 2433					
	VBGT 110304 - SF	0.4	0.05 - 0.20	0.20 - 1.5															● 2358					
	VBGT 160404 - SF	0.4	0.05 - 0.20	0.20 - 2.0																● 2350				
	VBGT 160408 - SF	0.8	0.05 - 0.20	0.4 - 2.0																● 3172				
-UF Чистовая об-ка	VBMT 110304 - UF	0.4	0.04 - 0.16	0.10 - 0.8						● 2697														
	VBMT 110308 - UF	0.4	0.04 - 0.16	0.40 - 1.0						● 2698														
	VBMT 160404 - UF	0.4	0.05 - 0.25	0.50 - 2.0				○ 0294		● 2364	● 3238	● 0295	● 0296											
	VBMT 160408 - UF	0.8	0.05 - 0.25	0.80 - 2.0				○ 0300		● 2216	● 3240	● 0301	● 0302											
-UG Общего назначения	VBMT 160404 - UG	0.4	0.15 - 0.30	0.50 - 2.5	● 1842	○ 0682	● 3539	○ 0297		● 2181	● 3239	● 0298	● 0299	○ 0047										
	VBMT 160408 - UG	0.8	0.15 - 0.30	0.80 - 2.5	● 1843	○ 0681	● 3540	○ 0303		● 2211	● 3241	● 0304	● 0305	○ 0048										
-MF Нержавеющ. сталь Чистовая об-ка	VBMT 110304 - MF	0.4	0.05 - 0.20	0.1 - 1.7											● 2807	● 3775								
	VBMT 110308 - MF	0.8	0.07 - 0.23	0.3 - 1.7											● 2808	● 3777								
	VBMT 160402 - MF	0.2	0.04 - 0.15	0.10 - 2.0											● 2510	● 3779	● 2008	● 2009	● 2010	● 2036				
	VBMT 160404 - MF	0.4	0.05 - 0.20	0.20 - 2.0						○ 2842					● 2511	● 3780	● 1960	● 1961	● 1962	● 2037				
	VBMT 160408 - MF	0.8	0.07 - 0.27	0.30 - 2.0											● 2512	● 3782	● 2011	● 2012	● 2013	● 2038				
-MM Нержавеющ. сталь Умерен. услов.	VBMT 110304 - MM	0.4	0.06 - 0.18	0.25 - 2.2											● 2827	● 3776								
	VBMT 110308 - MM	0.8	0.07 - 0.23	0.5 - 2.2											● 2828	● 3778								
	VBMT 160404 - MM	0.4	0.07 - 0.21	0.25 - 2.7											● 2522	● 3781	● 1996	● 1997	● 1998	● 2044				
	VBMT 160408 - MM	0.8	0.08 - 0.27	0.50 - 2.7											● 2523	● 3783	● 1987	● 1988	● 1989	● 2045				
-PF Кермет - Умерен. услов.	VBMT 110304 - PF	0.4	0.05 - 0.20	0.1 - 1.7						● 2904			● 2967								● 2854	○ 3618		
	VBMT 110308 - PF	0.8	0.07 - 0.23	0.3 - 1.7						● 2905			● 2968											
	VBMT 160402 - PF	0.2	0.04 - 0.15	0.10 - 2.0						● 2886			● 2948								● 2550	○ 3594		
	VBMT 160404 - PF	0.4	0.05 - 0.20	0.20 - 2.0						● 2863			● 2949								● 2551	○ 3595		
	VBMT 160408 - PF	0.8	0.07 - 0.27	0.30 - 2.0						● 2887			● 2950								● 2552	○ 3596		
-PM Кермет - Умерен. услов.	VBMT 110304 - PM	0.4	0.06 - 0.18	0.25 - 2.2						● 2934			● 2998											
	VBMT 110308 - PM	0.8	0.07 - 0.23	0.5 - 2.2						● 2935			● 2999								● 2855	○ 3619		
	VBMT 160404 - PM	0.4	0.07 - 0.21	0.25 - 2.7						● 2915			● 2979								● 2561	○ 3605		
	VBMT 160408 - PM	0.8	0.08 - 0.27	0.50 - 2.7						● 2916			● 2980								● 2562	○ 3606		

тел.:+7 (499) 110-71-06, www.yg1.ru, E-mail:russia@yg1.ru

Пластины для токарной обработки - Позитивные

VCGT / VCMT (35° Ромбические)

Серия	IC	S
VC** 1103	6.350	3.18
VC** 1604	9.525	4.76



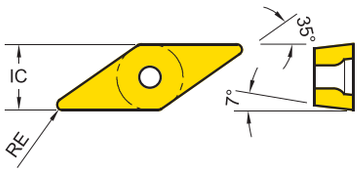
Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

						K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
VCGT VCMT		Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-AL	 Алюминий	VCGT 110301 - AL	0.1	0.02 - 0.15	0.05 - 3.0																			● 2102	● 1041
		VCGT 110302 - AL	0.2	0.02 - 0.20	0.05 - 3.0																			● 1353	● 1042
		VCGT 110304 - AL	0.4	0.02 - 0.25	0.10 - 4.0																			● 1519	● 1518
		VCGT 160402 - AL	0.2	0.02 - 0.30	0.05 - 5.0																			● 0418	● 0417
		VCGT 160404 - AL	0.4	0.03 - 0.40	0.10 - 5.0																			● 0336	● 0087
		VCGT 160408 - AL	0.8	0.03 - 0.50	0.10 - 5.0																			● 0420	● 0419
		VCGT 160412 - AL	1.2	0.03 - 0.50	0.10 - 5.0																			● 2082	● 2081
-SF	 HRSA Чистовая об-ка	VCGT 110301 - SF	0.1	0.01 - 0.20	0.1 - 1.5															● 2347	● 2077				
		VCGT 110302 - SF	0.2	0.02 - 0.20	0.1 - 1.5													○ 1475	○ 1476	● 1480	● 1481				
		VCGT 110304 - SF	0.4	0.05 - 0.20	0.2 - 1.5															● 2348	● 2078				
		VCGT 110308 - SF	0.8	0.05 - 0.20	0.4 - 1.5															● 2349	● 2079				
-UF	 Чистовая об-ка	VCMT 160404 - UF	0.4	0.05 - 0.25	0.5 - 2.0				○ 0716		● 2385	● 3270	● 0421	● 0955												
		VCMT 160408 - UF	0.8	0.05 - 0.25	1.0 - 2.0				○ 0557		● 2699	● 3289	● 0558													
-UG	 Общего назначения	VCMT 160404 - UG	0.4	0.10 - 0.20	0.3 - 2.5										○ 0060											
		VCMT 160408 - UG	0.8	0.15 - 0.30	0.8 - 2.5	● 1853		● 3548	○ 0946		● 2422	● 3271	● 0422	● 0956	○ 0061											

Пластины для токарной обработки - Позитивные

VCMT (35° Ромбические)

Серия	IC	S
VC** 1103	6.350	3.18
VC** 1604	9.525	4.76



Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

				K10	P05 K20	K20	P10 K30	P15	P10	P25	P20	P30	P20	M25	M35	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	P10 M10 K10	N20	N20
VCMT	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	YG1010	YG1001	YG1020	YG3010	YG3015	YG3115	YG3125	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG2035	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YT100G	YG100	YG10
-MF Нержавеющ. сталь Чистовая об-ка	VCMT 110304 - MF	0.4	0.05 - 0.20	0.1 - 1.7											● 2513	● 3784	● 2014	● 2015	● 2016	● 2035				
	VCMT 160404 - MF	0.4	0.05 - 0.20	0.2 - 2.0											● 2809	● 3786								
	VCMT 160408 - MF	0.8	0.07 - 0.27	0.3 - 2.0											● 2810	● 3788								
-MM Нержавеющ. сталь Умерен. услов.	VCMT 110304 - MM	0.4	0.06 - 0.18	0.25 - 2.2											● 2829	● 3785								
	VCMT 160404 - MM	0.4	0.07 - 0.21	0.25 - 2.7											● 2830	● 3787								
	VCMT 160408 - MM	0.8	0.08 - 0.27	0.5 - 2.7											● 2831	● 3789								
-PF Чистовая об-ка	VCMT 110304 - PF	0.4	0.05 - 0.20	0.1 - 1.7						● 2888			● 2951								● 2553	○ 3597		
	VCMT 160404 - PF	0.4	0.05 - 0.20	0.2 - 2.0						● 2906			● 2969											
	VCMT 160408 - PF	0.8	0.07 - 0.27	0.3 - 2.0						● 2907			● 2970											
-PM Умерен. услов.	VCMT 110304 - PM	0.4	0.06 - 0.18	0.25 - 2.2						● 2936			● 3000											
	VCMT 160404 - PM	0.4	0.07 - 0.21	0.25 - 2.7						● 2937			● 3001											
	VCMT 160408 - PM	0.8	0.08 - 0.27	0.5 - 2.7						● 2938			● 3002											



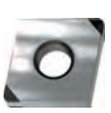
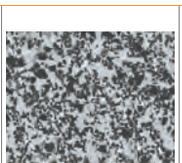
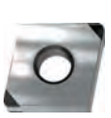
PCBN

Обзор инструмента

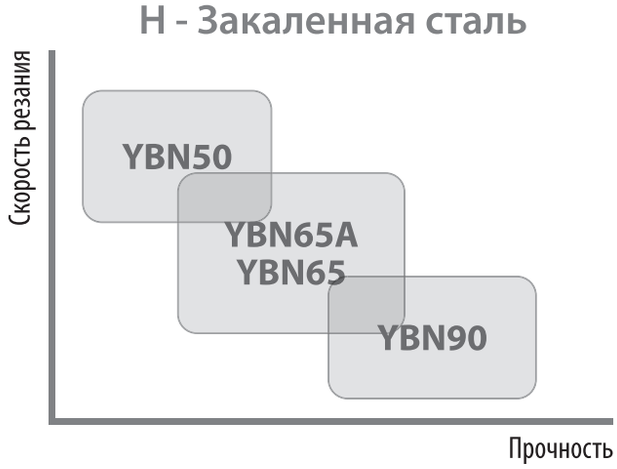
PCBN - сменные пластины

PCBN - сплавы

Сплавы		K Чугун			H Закаленная сталь		
		K10	K20	K30	H10	H20	H30
PCBN	YBN50				YBN50		
	YBN65					YBN65	
	YBN65A					YBN65A	
	YBN90	YBN90					YBN90

NEW **YBN50** H5 - H15			PCBN без покрытия с низким содержанием CBN - для непрерывного точения закаленных сталях на высоких скоростях резания
NEW **YBN65A** H10 - H25			PCBN с PVD покрытием со средним содержанием CBN - для универсального применения при обработке закаленных сталей
NEW **YBN65** H10 - H25			PCBN без покрытия со средним содержанием CBN - для прерывистого точения при продолжительной обработке закаленных сталей
NEW **YBN90** H20 - H35 K05 - K20			PCBN без покрытия с высоким содержанием CBN - для прерывистого точения при продолжительной нестабильной обработке закаленных сталей, а также для обработки на низких скоростях резания серого чугуна и порошковых сталей

H - Закаленная сталь



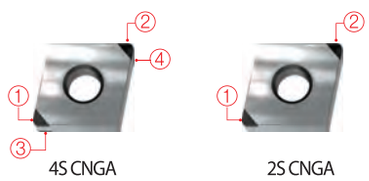
Обзор инструмента

PCBN - система обозначения сменных пластин

1	2	3	4	5		6
2	S	CNGA120408	S	010	20	WG
Кол-во PCBN кромок	Тип PCBN	Обозначение пластин по ISO	Режущая кромка	① Ширина фаски	② Угол фаски	Геометрия

1 - Кол-во PCBN вставок

1	1 кромка CBN
2	2 кромки CBN



4S CNGA

2S CNGA

2 - PCBN тип

N	Стандартная напайка CBN, перетачиваемая
S	Мелкоразмерная напайка CBN, неперетачиваемая
SD	Цельный CBN
FT	Напайной слой CBN

3 - Пластины по ISO

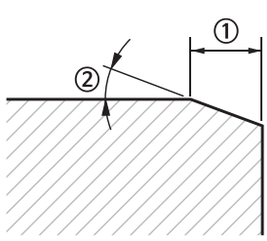
См. на стр. 18

4 - Режущая кромка

T	С фаской, без хонингования
S	С хонингованной фаской
X	Специальная форма

5 - Фаска

①	Ширина фаски (010 означает 0.10мм)
②	Угол фаски (20 означает 20°)



6 - Геометрия

WG	Wiper
None	Без Wiper

Система обозначения сплавов

1	2	3	4
Y	BN	65	A
Бренд	Материал	Содержание PCBN	Тип покрытия

1 - Бренд

Y	YG-1

2 - Материал

BN	PCBN

3 - Содержание PCBN

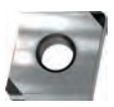
50	50%
65	65%
90	90%

4 - Тип покрытия

None	Без покрытия
A	AlTiSiN
B	TiAlN-TiN

PCBN - обзор сменных пластин

Негативные пластины

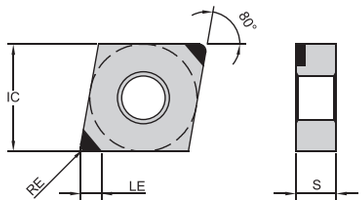
Форма		Серия	Кол-во кромок	Размер						Стр.
C		CNGA	2		1204					75
			4		1204					
D		DNGA	2			1504	1506			76
			4			1504				
S		SNGA	4		1204					77
T		TNGA	3					1604		78
			6					1604		
V		VNGA	2					1604		79
W		WNGA	3	0804						80
			6	0804						

Позитивные пластины

Форма		Серия	Кол-во кромок	Размер									Стр.
C		CCGW	2	0602			09T3						81
D		DCGW	2		0702					11T3			82
S		SCGW	2				09T3						83
T		TCGW	3			0902		1102				16T3	84
		TPGW	3			0902			1103		1604		85
V		VBGW							1103		1604		86
		VCGW							1103		1604		87

Пластины для токарной обработки - Негативные

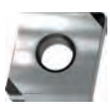
CNGA - PCBN (80° Ромбические)



Серия	IC	S
CN.. 1204	12.70	4.76

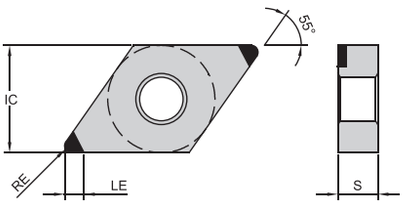
Арт. 2200..

●:Номенкл. позиция ○: Доп. заказ

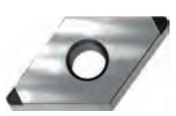
CNGA	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	H05-H15 YBN50	H10-H25 YBN65	H10-H25 YBN65A	H20-H35 K05-K20 YBN90
	2S CNGA120404 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3008		
	2S CNGA120408 S01225	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2	● 3009	● 3010	● 3011	
	2S CNGA120408 T01020	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2				● 3065
	4S CNGA120408 S01225	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	4		● 3012	● 3013	
	2S CNGA120412 S01225	1.2	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3014		
	2S CNGA120404 S01215 WG	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3015		
	2S CNGA120408 S01215 WG	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2	● 3016	● 3017	● 3018	
	2S CNGA120408 T01020 WG	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2				● 3066
	4S CNGA120408 S01215 WG	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	4	● 3019	● 3020	● 3021	
	4S CNGA120408 T01020 WG	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	4				● 3067
	2S CNGA120412 S01215 WG	1.2	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3022		

Пластины для токарной обработки - Негативные

DNGA - PCBN (55° Ромбические)



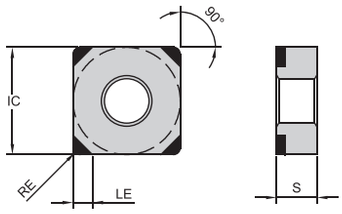
Серия	IC	S
DN.. 1504	12.70	4.76
DN.. 1506	12.70	6.35

DNGA	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	H05-H15 YBN50	H10-H25 YBN65	H10-H25 YBN65A	H20-H35 K05-K20 YBN90
	2S DNGA150404 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3023		
	2S DNGA150408 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2	● 3024	● 3025	● 3026	
	2S DNGA150408 T01020	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2				● 3068
	4S DNGA150408 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	4		● 3027	● 3028	
	2S DNGA150412 S01225	1.2	2	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3029		
	2S DNGA150604 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3030		
	2S DNGA150608 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2	● 3031	● 3032	● 3033	
	2S DNGA150608 T01020	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2				● 3069
	2S DNGA150612 S01225	1.2	2.0	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3034		

Пластины для токарной обработки - Негативные

SNGA - PCBN (Квадратные)

Серия	IC	S
SN.. 1204	12.70	4.76

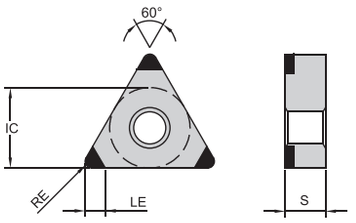


SNGA	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	H05 - H15 YBN50	H10 - H25 YBN65	H10 - H25 YBN65A	H20 - H35 K05 - K20 YBN90
	4S SNGA120404 S01225	0.4	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	4		● 3035		
	4S SNGA120408 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	4	● 3036	● 3037	● 3038	
	4S SNGA120408 T01020	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	4				● 3070
	4S SNGA120412 S01225	1.2	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	4		● 3039		

Пластины для токарной обработки - Негативные

TNGA - PCBN (60° Треугольные)

Серия	IC	S
TN.. 1604	9.525	4.76



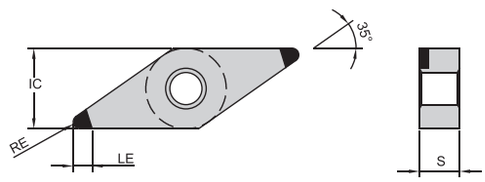


TNGA	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	H05-H15 YBN50	H10-H25 YBN65	H10-H25 YBN65A	H20-H35 K05-K20 YBN90
	3S TNGA160404 S01225	0.4	2.6	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3040		
	3S TNGA160408 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3	● 3041	● 3042	● 3043	
	3S TNGA160408 T01020	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3				● 3071
	6S TNGA160408 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	6		● 3044	● 3045	
	3S TNGA160412 S01225	1.2	2	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3046		

Пластины для токарной обработки - Негативные

VNGA - PCBN (35° Ромбические)

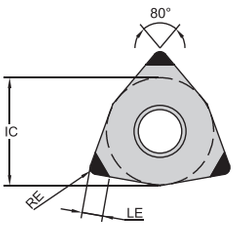
Серия	IC	S
VN.. 1604	9.525	4.76

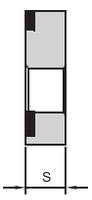


VNGA	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	H05 - H15 YBN50	H10 - H25 YBN65	H10 - H25 YBN65A	H20 - H35 K05 - K20 YBN90
	2S VNGA160404 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3047		
	2S VNGA160408 S01225	0.8	2	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2	● 3048	● 3049	● 3050	
	2S VNGA160408 T01020	0.8	2	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2				● 3072

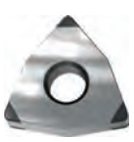
Пластины для токарной обработки - Негативные

WNGA - PCBN (80° Трехгранные)





Серия	IC	S
WN.. 0804	12.70	4.76

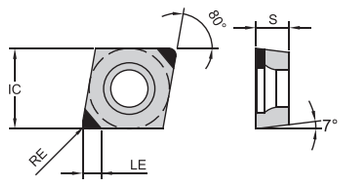


WNGA	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	H05-H15 YBN50	H10-H25 YBN65	H10-H25 YBN65A	H20-H35 K05-K20 YBN90
	3S WNGA080404 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3051		
	3S WNGA080408 S01225	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3	● 3052	● 3053	● 3054	
	3S WNGA080408 T01020	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3				● 3073
	6S WNGA080408 S01225	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	6		● 3055	● 3056	
	3S WNGA080412 S01225	1.2	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3057		
	3S WNGA080404 S01215 WG	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3058		
	3S WNGA080408 S01215 WG	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3	● 3059	● 3060	● 3061	
	3S WNGA080408 T01020 WG	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3				● 3074
	6S WNGA080408 S01215 WG	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	6		● 3062	● 3063	
	3S WNGA080412 S01215 WG	1.2	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3064		

Пластины для токарной обработки - Позитивные

CCGW - PCBN (80° Ромбические)

Серия	IC	S
CC.. 0602	6.35	2.38
CC.. 09T3	9.525	3.97

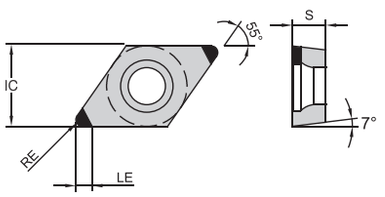




CCGW	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	H05 - H15 YBN50	H10 - H25 YBN65	H10 - H25 YBN65A	H20 - H35 K05 - K20 YBN90
	2S CCGW060202 S01225	0.2	2.6	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3075		
	2S CCGW060204 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2	● 3076	● 3077	● 3078	
	2S CCGW060204 T01020	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2				● 3133
	2S CCGW060208 S01225	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3079	● 3080	
	2S CCGW09T302 S01225	0.2	2.6	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3081		
	2S CCGW09T304 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3082	● 3083	
	2S CCGW09T308 S01225	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2	● 3084	● 3085	● 3086	
	2S CCGW09T308 T01020	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2				● 3134
	2S CCGW09T304 S01215 WG	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3087	● 3088	
	2S CCGW09T308 S01215 WG	0.8	2.4	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3089	● 3090	

Пластины для токарной обработки - Позитивные

DCGW - PCBN (55° Ромбические)



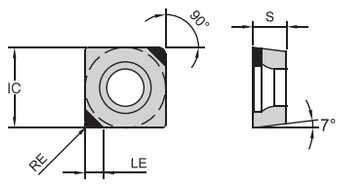
Серия	IC	S
DC.. 0702	6.35	2.38
DC.. 11T3	9.525	3.97

DCGW	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	H05-H15 YBN50	H10-H25 YBN65	H10-H25 YBN65A	H20-H35 K05-K20 YBN90
	2S DCGW070202 S01225	0.2	2.7	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3091		
	2S DCGW070204 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3092	● 3093	
	2S DCGW070208 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2	● 3094	● 3095	● 3096	
	2S DCGW070208 T01020	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2				● 3135
	2S DCGW11T302 S01225	0.2	2.7	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3097	● 3098	
	2S DCGW11T304 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3099	● 3100	
	2S DCGW11T308 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2	● 3101	● 3102	● 3103	
	2S DCGW11T308 T01020	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2				● 3136

Пластины для токарной обработки - Позитивные

SCGW - PCBN (Квадратные)

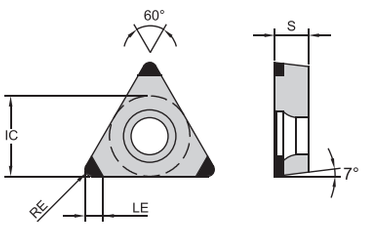
Серия	IC	S
SC.. 09T3	9.525	3.97



SCGW	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	H05 - H15 YBN50	H10 - H25 YBN65	H10 - H25 YBN65A	H20 - H35 K05 - K20 YBN90
	2S SCGW09T304 S01225	0.4	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3104		
	2S SCGW09T308 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3105		

Пластины для токарной обработки - Позитивные

TCGW - PCBN (Треугольные)

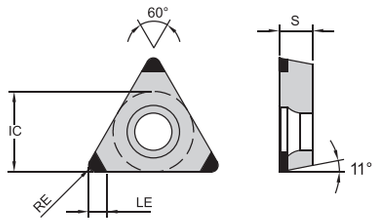


Серия	IC	S
TC.. 0902	5.56	2.38
TC.. 1102	6.35	2.38
TC.. 16T3	9.525	3.97

TCGW	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	H05-H15 YBN50	H10-H25 YBN65	H10-H25 YBN65A	H20-H35 K05-K20 YBN90
	3S TCGW090204 S01225	0.4	2.6	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3106		
	3S TCGW110204 S01225	0.4	2.6	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3107	● 3108	
	3S TCGW110208 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3109	● 3110	
	3S TCGW16T304 S01225	0.4	2.6	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3111	● 3112	
	3S TCGW16T308 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3	● 3113	● 3114	● 3115	
	3S TCGW16T308 T01020	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3				● 3137

Пластины для токарной обработки - Позитивные

TPGW - PCBN (Треугольные)

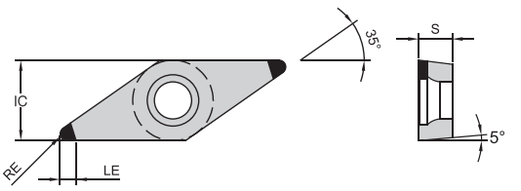


Серия	IC	S
TP.. 0902	5.56	2.38
TP.. 1103	6.35	3.18
TP.. 1604	9.525	4.76

TPGW	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	H05 - H15 YBN50	H10 - H25 YBN65	H10 - H25 YBN65A	H20 - H35 K05 - K20 YBN90
	3S TPGW090204 S01225	0.4	2.6	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3116		
	3S TPGW090208 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3117		
	3S TPGW110304 S01225	0.4	2.6	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3118		
	3S TPGW110308 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3119		
	3S TPGW160404 S01225	0.4	2.6	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3120		
	3S TPGW160408 S01225	0.8	2.3	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	3		● 3121		

Пластины для токарной обработки - Позитивные

VBGW - PCBN (35° Ромбические)



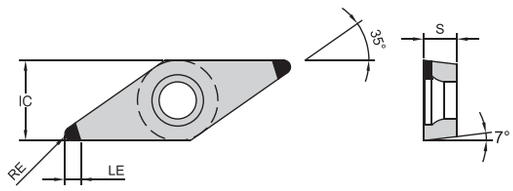
Серия	IC	S
VB.. 1103	6.35	3.18
VB.. 1604	9.525	4.76

VBGW	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	H05-H15 YBN50	H10-H25 YBN65	H10-H25 YBN65A	H20-H35 K05-K20 YBN90
	2S VBGW110304 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3122		
	2S VBGW110308 S01225	0.8	2	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3123		
	2S VBGW160404 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3124	● 3125	
	2S VBGW160408 S01225	0.8	2	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2	● 3126	● 3127	● 3128	
	2S VBGW160408 T01020	0.8	2	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2				● 3138

Пластины для токарной обработки - Позитивные

VCGW - PCBN (35° Ромбические)

Серия	IC	S
VC.. 1103	6.35	3.18
VC.. 1604	9.525	4.76

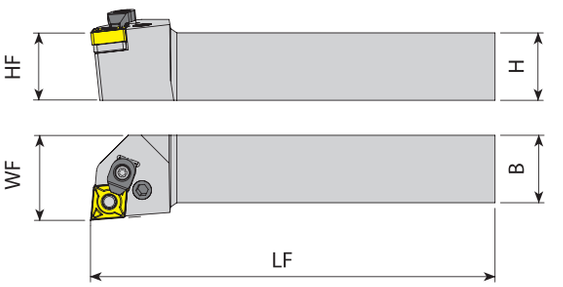


							H05 - H15	H10 - H25	H10 - H25	H20 - H35 K05 - K20
VCGW	Обозначение	RE	LE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Кромки	YBN50	YBN65	YBN65A	YBN90
	2S VCGW110304 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3129		
	2S VCGW110308 S01225	0.8	2	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3130		
	2S VCGW160404 S01225	0.4	2.5	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3131		
	2S VCGW160408 S01225	0.8	2	0.03 ~ 0.20	0.05 ~ 0.30	2		● 3132		

Токарные державки для наружного точения

Державки для CN** пластин

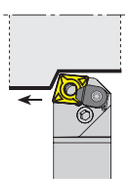
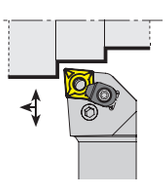
PCLNR - вид



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 28

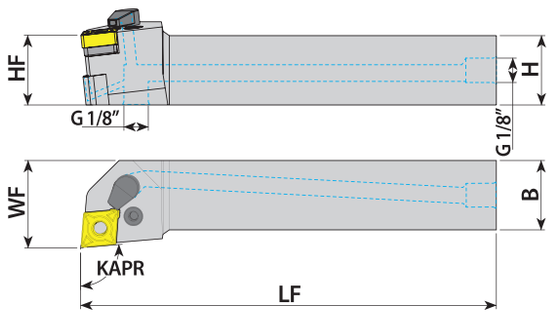
Ед. изм: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 **PCBNR/L** Угол в плане 75°	PCBNR/L 2020K 12C	0136	0144	20	20	17.5	125	CN1204
	PCBNR/L 2525M 12C	0137	0145	25	25	22.5	150	
	PCBNR/L 3232P 12C	0138	0146	32	32	29.5	170	
	PCBNR/L 2525M 16C	0139	0147	25	25	22.0	150	CN1606
	PCBNR/L 3232P 16C	0140	0148	32	32	27.0	170	
	PCBNR/L 3232P 19C	0141	0149	32	32	37.0	170	CN1906
	PCBNR/L 4040S 19C	0142	0150	40	40	37.0	250	
 **PCLNR/L** Угол в плане 95°	PCLNR/L 1616-H09	0152	0166	16	16	20.0	100	CN0903
	PCLNR/L 1616H 12	0155	0169	16	16	20.0	100	CN1204
	PCLNR/L 2020K 12C	0156	0170	20	20	25.0	125	
	PCLNR/L 2525M 12C	0157	0171	25	25	32.0	150	
	PCLNR/L 3232P 12C	0158	0172	32	32	40.0	170	
	PCLNR/L 2525M 16C	0159	0173	25	25	32.0	150	CN1606
	PCLNR/L 3232P 16C	0160	0174	32	32	40.0	170	
	PCLNR/L 2525M 19C	0161	0175	25	25	32.0	150	CN1906
	PCLNR/L 3232P 19C	0162	0176	32	32	40.0	170	
	PCLNR/L 4040S 19C	0163	0177	40	40	50.0	250	
	PCLNR 4040 S25C	0164	0178	40	40	50.0	250	CN2509
	PCLNR 5050 S25C	0165	0179	50	50	60.0	250	

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
PC..	H09	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	-	-	AACN-2-0002	AAY-01	AAL-02-2.5
	..12	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	-	-	AACN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3
	..12C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AACN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3
	..16C	Запчасти	APL-04	ALV-04-M8x22	ACK-09	AAV-05-M6x15	AACN-3-0002	AAY-03	AAL-03-3
	..19C	Запчасти	APL-05	ALV-05-M10x27	ACK-09	AAV-05-M6x15	AACN-3-0003	AAY-04	AAL-05-4
	..25C	Запчасти	APL-06	ALV-06-M12x36	ACK-04	AKV16-M6x16	AACN-3-0008	AAY-05	AAL-07-5

Токарные державки для наружного точения

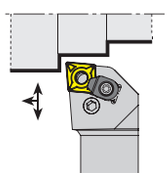
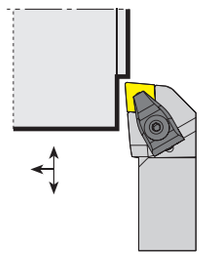
Державки для CN** пластин с направленной подачей СОЖ



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 28

Ед.изм.: мм

Серия		Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
	**PCLNR/L** Угол в плане 95° (С направленной подачей СОЖ)	PCLNR/L 2020K 12-H	1019	1020	20	20	25.0	125	CN1204
		PCLNR/L 2525M 12-H	1021	1022	25	25	32.0	150	
		PCLNR/L 3232P 12-H	1123	1024	32	32	40.0	170	
		PCLNR/L 3232P 16-H	1125	1126	32	32	40.0	170	CN1606
		PCLNR/L 3232P 19-H	1127	1128	32	32	40.0	170	CN1906
	**TCLNR/L** Угол в плане 95° (С направленной подачей СОЖ)	TCLNR/L 2020K 12-H	1000	1001	20	20	25.0	125	CN1204
		TCLNR/L 2525M 12-H	1002	1003	25	25	32.0	150	
		TCLNR/L 3232P 12-H	1004	1005	32	32	40.0	170	

Ед.изм.: мм

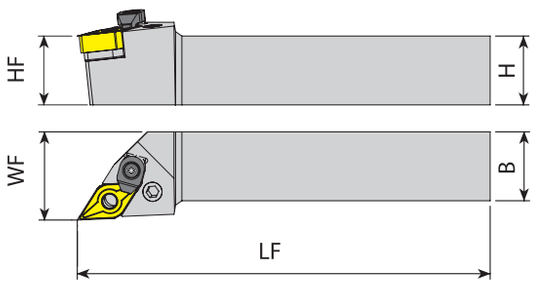
Аксессуары для подвода СОЖ		Набор для подвода СОЖ ACHS-1-250 (27101190)	Набор для подвода СОЖ ACHS-2-250 (27101191)	Набор для подвода СОЖ ACHS-3-250 (27101192)
Артикул	Описание			
27101180	Винт AMP-01	1	0	0
27101181	Винт AMP-02	2	1	0
27101182	Винт AMP-03	0	1	2
27101183	Винт AMP-04	0	1	1
27101184	Винт AMP-05	0	1	1
27101185	Прокладка AG-01	2	3	4
27101186	Заглушка 2705-G1/8x5/5	1	1	1
27101187	Шланг AH-1-250	1	0	0
27101188	Шланг AH-2-250	0	1	0
27101189	Шланг AH-3-250	0	0	1

Серия	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подклад. пластина	Винт подкл. пластины	Втулка	Заглушка	Ключ
PC..12	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	AN-01	-	-	-	AACN-3-0001	-	AAY-02	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3
TC..12	Запчасти	-	-	ATKH-01-R ATKH-02-L	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AACN-3-0001	AAV-02-M5x12	-	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

Державки для DN** пластин

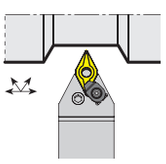
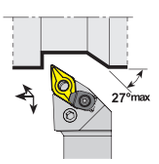
PDJNR - вид



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 33

Ед. изм.: мм

Серия		Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
	**PDNNN** Угол в плане 62.5°	PDNNN 2020K 15C	0202		20	20	10.0	125	DN1506
		PDNNN 2525M 15C	0203		25	25	12.5	150	
		PDNNN 3232P 15C	0204		32	32	16.0	170	
	**PDJNR/L** Угол в плане 93°	PDJNR/L 1616-H11	0185	0192	16	16	20.0	100	DN1104
		PDJNR/L 2020K 15C	0188	0195	20	20	25.0	125	DN1506
		PDJNR/L 2525M 15C	0189	0196	25	25	32.0	150	
		PDJNR/L 3232P 15C	0190	0197	32	32	40.0	170	
		PDJNR/L 4040S 15C	0191	0198	40	40	50.0	250	

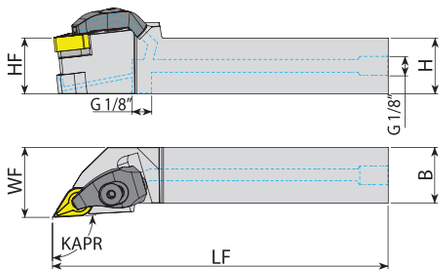
Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
PD..	..15C	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AADN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3
	..H11	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	-	-	AADN-SD317	AAY-01	AAL-02-2.5
	..M15	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AADN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3

тел.:+7 (499) 110-71-06, www.yg1.ru, E-mail:russia@yg1.ru

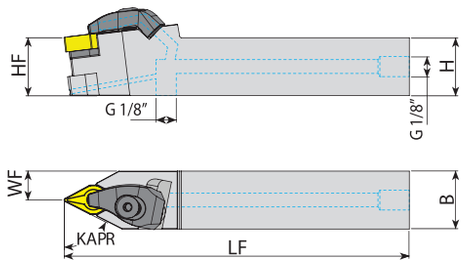
Токарные державки для наружного точения

Державки для DN** пластин с направленной подачей СОЖ

TDJNR- вид



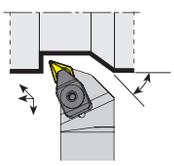
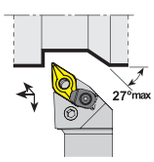
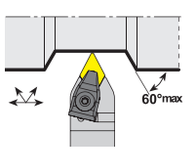
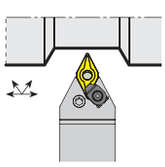
TDNN- вид



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 33

Ед.изм.: мм

Серия		Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
	**TDJNR/L** Угол в плане 93° (С направленной подачей СОЖ)	TDJNR/L 2020K 15-H	1006	1007	20	20	25.0	125	DN1506
		TDJNR/L 2525M 15-H	1008	1009	25	25	32.0	150	
		TDJNR/L 3232P 15-H	1010	1011	32	32	40.0	170	
	**PDJNR/L** Угол в плане 93° (С направленной подачей СОЖ)	PDJNR/L 2020K 15-H	1040	1041	20	20	25.0	125	DN1506
		PDJNR/L 2525M 15-H	1042	1043	25	25	32.0	150	
		PDJNR/L 3232P 15-H	1044	1045	32	32	40.0	170	
	**TDNNN** Угол в плане 62.5° (С направленной подачей СОЖ)	TDNNN 2525M 15-H	1012		25	25	12.5	150	DN1506
	**PDNNN** Угол в плане 62.5° (С направленной подачей СОЖ)	PDNNN 2525M 15-H	1031		25	25	12.5	150	DN1506

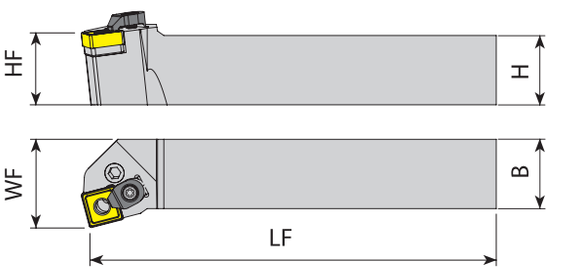
Наборы для подвода СОЖ см. на странице 89

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Пружина	Кольцо	Подклад. пластина	Винт подк. пластины	Втулка	Заглуш-ка	Ключ
TDJ..	20,25,32	Запчасти	-	-	ATKH-01-R ATKH-02-L	AKV-33-M6x22	AKY-01	AXR-01	AADN-3-0001	AAV-02-M5x12	-	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3
PDJ..	20,25,32	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	AN-01	-	-	AXR-01 AOR-01	AADN-3-0001	-	AAY-02	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3
TDN..	25	Запчасти			ATKH-01-R	AKV-33-M6x22	AKY-01	AXR-01	AADN-3-0001	AAV-02-M5x12		2705-G1/8x5.5	AAL-03-3
PDN..	25	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	AN-01		-	AXR-01 AOR-01	AADN-3-0001	-	AAY-02	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

Державки для SN** пластин

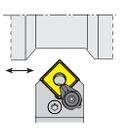
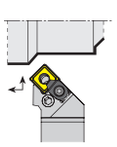
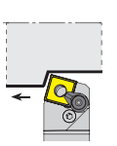
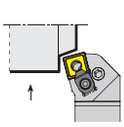
PSKNR - вид



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 40

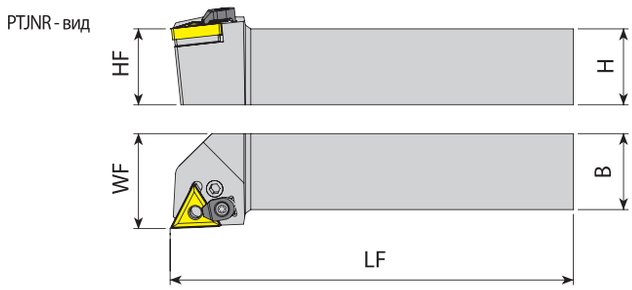
Ед. изм.: мм

Серия		Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
	**PSDNN** Угол в плане 45°	PSDNN 1616-H09	0225		16	16	8.0	100	SN0903
		PSDNN 2020K 12C	0226		20	20	10.0	125	SN1204
		PSDNN 2525M 12C	0227		25	25	12.5	150	
		PSDNN 3232P 12C	0228		32	32	16.0	170	
		PSDNN 4040 S25C	0231		40	40	20.0	250	SN2509
		PSDNN 5050 S19C	0545		50	50	25	250	SN1906
	**PSSNR/L** Угол в плане 45°	PSSNR/L 1616-H09	0252	0260	16	16	20.0	100	SN0903
		PSSNR/L 2020K 12C	0254	0262	20	20	25.0	125	SN1204
		PSSNR/L 2525M 12C	0255	0263	25	25	32.0	150	
		PSSNR/L 3232P 12C	0256	0264	32	32	40.0	170	
	**PSBNR/L** Угол в плане 75°	PSBNR/L 1616-H09	0205	0215	16	16	13.0	100	SN0903
		PSBNR/L 2020K 12	0206	0216	20	20	17.0	125	SN1204
		PSBNR/L 2525M 12C	0207	0217	25	25	22.0	150	
		PSBNR/L 3232P 12C	0208	0218	32	32	27.0	170	SN1204
	**PSKNR/L** Угол в плане 75°	PSKNR/L 2020K 12C	0233	0243	20	20	25.0	125	SN1204
		PSKNR/L 2525M 12C	0234	0244	25	25	32.0	150	
		PSKNR/L 3232P 12C	0235	0245	32	32	40.0	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
PS..	..H09	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	-	-	AASN-2-0002	AAY-01	AAL-02-2.5
	..12	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	-	-	AASN-3-0004	AAY-02	AAL-03-3
	..12C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AASN-3-0004	AAY-02	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

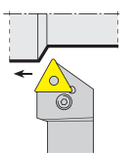
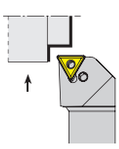
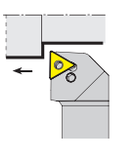
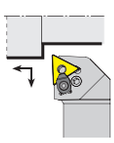
Державки для TN** пластин



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 44

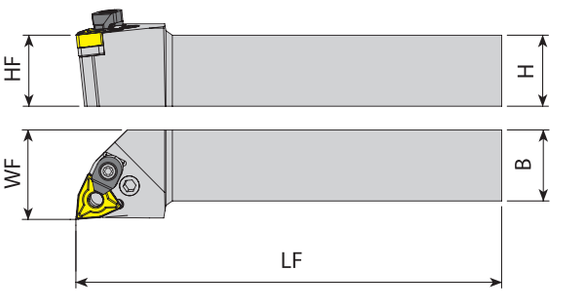
Ед.изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 **PTTNR/L** Угол в плане 60°	PTTNR/L 1616H 16	0592	0593	16	16	13.0	100	TN1604
	PTTNR/L 2020K 16	0561	0565	20	20	17.0	125	
	PTTNR/L 2525M 16	0562	0566	25	25	21.5	150	
	PTTNR/L 3232P 16	0594	0595	32	32	31.0	170	
	PTTNR/L 2525M 22C	0563	0567	25	25	20.5	150	TN2204
	PTTNR/L 3232P 22C	0564	0568	32	32	29.0	170	
 **PTFNR/L** Угол в плане 91°	PTFNR/L 1616H 16	0268	0274	16	16	20.0	100	TN1604
	PTFNR/L 2020K 16	0269	0275	20	20	25.0	125	
	PTFNR/L 2525M 16	0270	0276	25	25	32.0	150	
	PTFNR/L 3232P 16	0271	0277	32	32	40.0	170	
	PTFNR/L2525M 22C	0272	0278	25	25	32.0	150	TN2204
	PTFNR/L 3232P 22C	0273	0279	32	32	40.0	170	
 **PTGNR/L** Угол в плане 91°	PTGNR/L 1616H 16	0280	0285	16	16	20.0	100	TN1604
	PTGNR/L 2020K 16	0281	0286	20	20	25.0	125	
	PTGNR/L 2525M 16	0282	0287	25	25	32.0	150	
	PTGNR/L 2525M 22C	0283	0288	25	25	32.0	150	TN2204
	PTGNR/L 3232P 22C	0284	0289	32	32	40.0	170	
 **PTJNR/L** Угол в плане 93°	PTJNR/L 1616H 16	0290	0296	16	16	20.0	100	TN1604
	PTJNR/L 2020K 16	0291	0297	20	20	25.0	125	
	PTJNR/L 2525M 16	0292	0298	25	25	32.0	150	
	PTJNR/L 3232P 16	0293	0299	32	32	40.0	170	
	PTJNR/L 2525M 22C	0294	0300	25	25	32.0	150	TN2204
	PTJNR/L 3232P 22C	0294	0301	32	32	40.0	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
PT..	..16	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	-	-	AATN-3-0025	AAY-01	AAL-02-2.5
	..22..	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AATN-3-0015	AAY-02	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

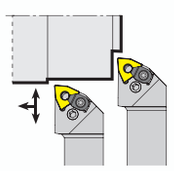
Державки для WN** пластин



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 53

Ед. изм.: мм

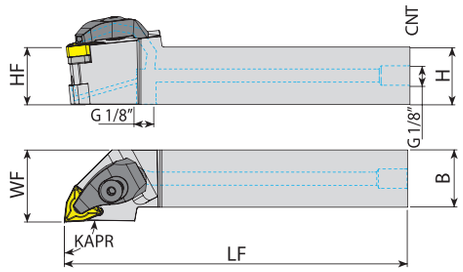
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 PWLNR/L Угол в плане 95°	PWLNR/L 1616H 06	0302	0309	16	16	20	100	WN0604
	PWLNR/L 2020K 06	0303	0310	20	20	25	125	
	PWLNR/L 2525M 06	0304	0311	25	25	32	150	
	PWLNR/L 1616H 08	0305	0312	16	16	20	100	WN0804
	PWLNR/L 2020K 08C	0306	0313	20	20	25	125	
	PWLNR/L 2525M 08C	0307	0314	25	25	32	150	
	PWLNR/L 3232P 08C	0308	0315	32	32	40	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
PW..	..06	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	-	-	AAWN-SW317	AAY-01	AAL-02-2.5
	..08	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	-	-	AAWN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3
	..08C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AAWN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3

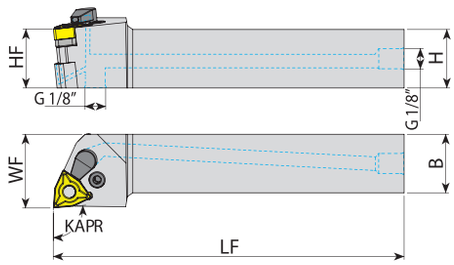
Токарные державки для наружного точения

Державки для WN** пластин с направленной подачей СОЖ

TWLNR - вид



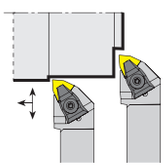
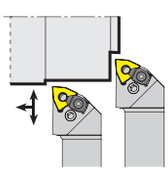
PWLNR - вид



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 53

Ед.изм.: мм

Серия		Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
	**TWLNR/L** Угол в плане 95° (С направленной подачей СОЖ)	TWLNR/L 2020K 08-H	1013	1014	20	20	25.0	125	**WN0804**
		TWLNR/L 2525M 08-H	1015	1016	25	25	32.0	150	
		TWLNR/L 3232P 08-H	1017	1018	32	32	40.0	170	
	**PWLNR/L** Угол в плане 95° (С направленной подачей СОЖ)	PWLNR/L 2020K 08-H	1032	1033	20	20	25.0	125	**WN0804**
		PWLNR/L 2525M 08-H	1034	1035	25	25	32.0	150	

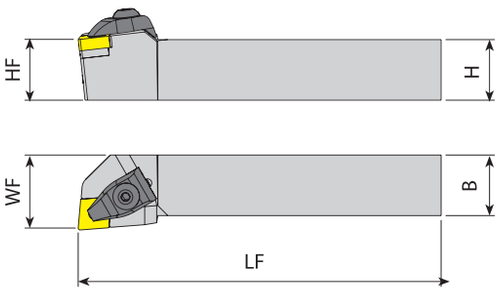
Наборы для подвода СОЖ см. на странице 89

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подклад. пластина	Винт подкл. пластины	Втулка	Заглуш-ка	Ключ
PW..	20,25	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	AN-01	-	-	AXR-01 AOR-01	AAWN-3-0001	-	AAY-02	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3
TW..	20,25,32	Запчасти	-	-	ATKH-01-R ATKH-02-L	AKV-30-M6x22	AKY-01	AXR-01	AAWN-3-0001	AAV-02-M5x12	-	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

Державки для CN** пластин

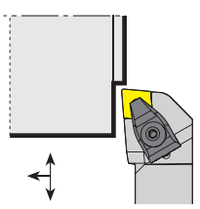
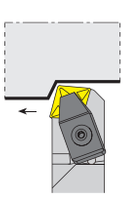
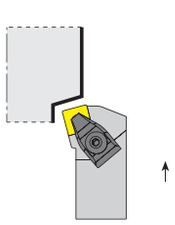
TCLNR - вид



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 28

Ед. изм: мм

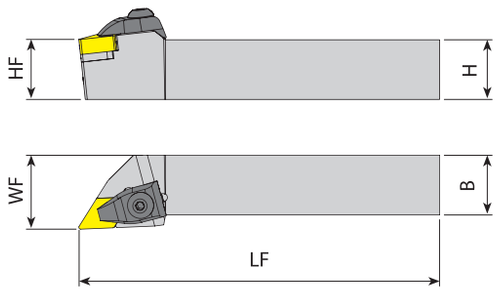
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 **TCLNR/L** Угол в плане 95°	TCLNR/L 2020K 12	0013	0020	20	20	25	125	CN1204
	TCLNR/L 2525M 12	0014	0021	25	25	32	150	
	TCLNR/L 3232P 12	0015	0022	32	32	40	170	
	TCLNR/L 4040S 12	0016	0023	40	40	50	250	
	TCLNR/L 5050S 12	0017	0024	50	50	63	250	
	TCLNR/L 2525M 16	0018	0025	25	25	32	150	CN1606
	TCLNR/L 3232P 16	0019	0026	32	32	40	170	
 **TCBNR/L** Угол в плане 75°	TCBNR/L 2525M 16	0001	0002	25	25	22	150	CN1606
 **TCKNR/L** Угол в плане 75°	TCKNR/L 2020K 12	0003	0008	20	20	25	125	CN1204
	TCKNR/L 2525M 12	0004	0009	25	25	32	150	
	TCKNR/L 3232P 12	0006	0011	32	32	40	170	
	TCKNR/L 2525M 16	0005	0010	25	25	32	150	CN1606
	TCKNR/L 3232P 16	0007	0012	32	32	40	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
TC..	..12	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AACN-3-0001	AAV-02-M5x12	AAL-03-3
	..16	Запчасти	ATK-04	AKV-19-M7x25	ABPL-02	AS-02	AACN-3-0002	AAV-05-M6x15	AAL-05-4

Токарные державки для наружного точения

Державки для DN** пластин

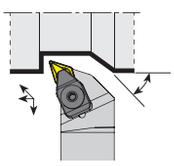
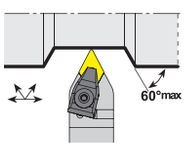
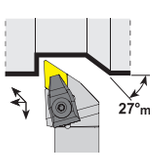
TDJNR - вид



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

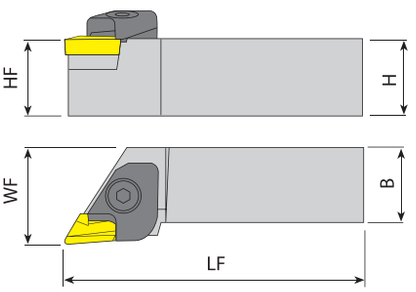
: с. 33

Ед.изм.: мм

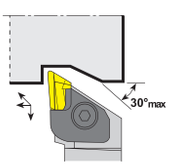
Серия		Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
	**TDHNR/L** Угол в плане 107.5°	TDHNR/L 2020K 15	0517	0519	20	20	25.0	125	DN1506
		TDHNR/L 2525M 15	0518	0520	25	25	32.0	150	
		TDHNR 3232P 15	0600	0601	32	32	40.0	170	DN1504
	**TDNNN** Угол в плане 62.5°	TDNNN 2020K 15	0058		20	20	10.0	125	DN1506
		TDNNN 2525M 15	0059		25	25	12.5	150	
		TDNNN 3232P 15	0060		32	32	16.0	170	
	**TDJNR/L** Угол в плане 93°	TDJNR/L 2020K 15	0036	0047	20	20	25.0	125	DN1506
		TDJNR/L 2525M 15	0037	0048	25	25	32.0	150	
		TDJNR/L 3232P 15	0038	0049	32	32	40.0	170	
		TDJNR/L 4040S 15	0039	0050	40	40	50.0	250	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
TD..	..15	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AADN-3-0001	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Державки для KN** пластин



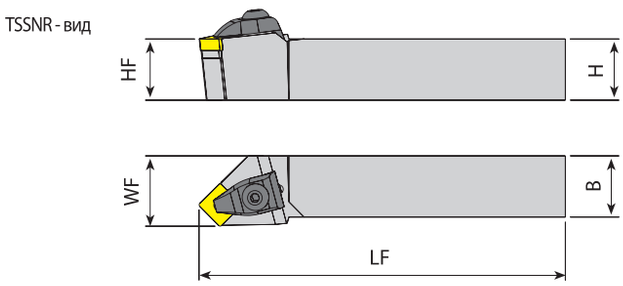
: с. 39 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 CKJNR/L Угол в плане 93°	CKJNR/L 2020K 16	0316	0320	20	20	27.5	125	KNUX1604
	CKJNR/L 2525M 16	0317	0321	25	25	31.5	150	
	CKJNR/L 3232P 16	0318	0322	32	32	40.0	170	
	CKJNR/L 4040S 16	0319	0323	40	40	50.0	250	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Пружина	Шайба	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
CK..	..16	Запчасти	ACK-01-R	AKV-06-M6x20	AKY-02	ABPL-01	AKS-16-R	AAV-01-M3x10	AAL-05-4
	..16	Запчасти	ACK-02-L	AKV-06-M6x20	AKY-02	ABPL-01	AKS-16-L	AAV-01-M3x10	AAL-05-4

Токарные державки для наружного точения

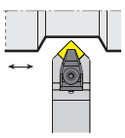
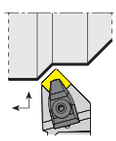
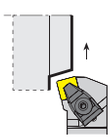
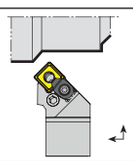
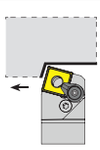
Державки для SN** пластин



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 40

Ед.изм.: мм

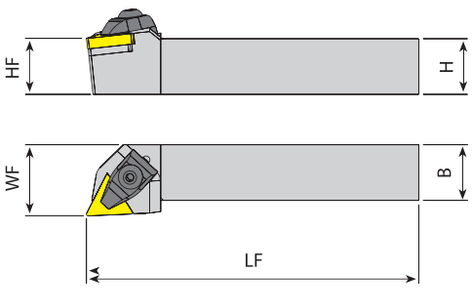
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 **TSDNN** Угол в плане 45°	TSDNN 1616H 12	0545		16	16	8.0	100	SN1204
	TSDNN 2020K 12	0546		20	20	10.0	125	
	TSDNN 2525M 12	0547		25	25	12.5	150	
	TSDNN 3232P 12	0548		32	32	16.0	170	
 **TSSNR/L** Угол в плане 45°	TSSNR/L 2020K 12	0069	0074	20	20	25.0	125	SN1204
	TSSNR/L 2525M 12	0070	0075	25	25	32.0	150	
	TSSNR/L 3232P 12	0071	0076	32	32	40.0	170	
 **TSKNR/L** Угол в плане 75°	TSKNR/L 2020K 12	0061	0065	20	20	25.0	125	SN1204
	TSKNR/L 2525M 12	0062	0066	25	25	32.0	150	
	TSKNR/L 3232P 12	0063	0067	32	32	40.0	170	
 **PSSNR/L** Угол в плане 45°	PSSNR/L 4040 S25C	0259	0267	40	40	50.0	250	SN2509
 **PSBNR/L** Угол в плане 75°	PSBNR/L 5050S 25C	0214	0224	50	50	43.0	250	SN2509

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
TS..	..12	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AASN-3-0004	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

Державки для TN** пластин

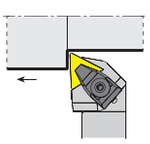
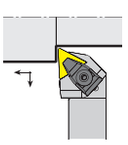
TTJNR - вид



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 44

Ед. изм.: мм

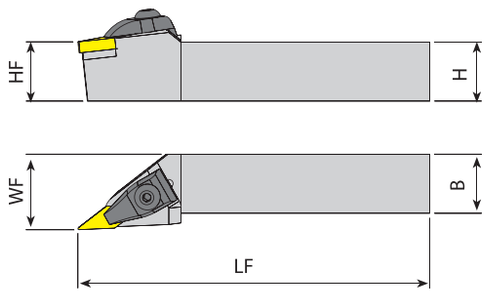
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 **TTGNR/L** Угол в плане 91°	TTGNR/L 2020K 16	0569	0575	20	20	25	125	TN1604
	TTGNR/L 2525M 16	0570	0576	25	25	32	150	
	TTGNR/L 3232P 16	0571	0577	32	32	40	170	
	TTGNR/L 2525M 22	0572	0578	25	25	32	150	TN2204
	TTGNR/L 3232P 22	0573	0579	32	32	40	170	
	TTGNR/L 4040S 22	0574	0625	40	40	50	250	
 **TTJNR/L** Угол в плане 93°	TTJNR/L 2020K 16	0079	0084	20	20	25	125	TN1604
	TTJNR/L 2525M 16	0080	0085	25	25	32	150	
	TTJNR/L 3232P 16	0081	0086	32	32	40	170	
	TTJNR/L 2525M 22	0082	0087	25	25	32	150	TN2204
	TTJNR/L 3232P 22	0083	0088	32	32	40	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
TT..	..16	Запчасти	ATK-01	AKV-01-M5x22	ABPL-01	-	AATN-2-0002	AAV-03-M5x12	AAL-03-3
	..22	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AATN-3-0015	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

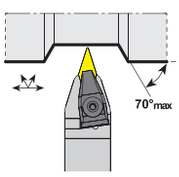
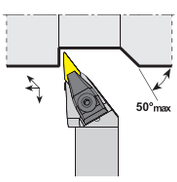
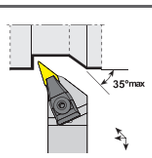
Державки для VN** пластин

TVJNR - вид



: с. 51

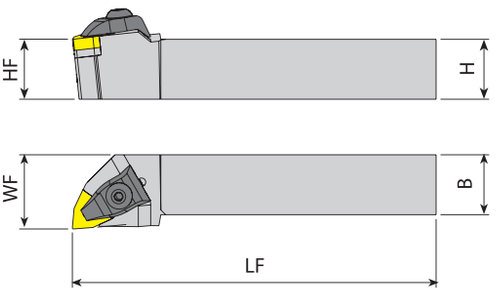
Ед. изм.: мм

Серия		Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
	**TVVNN** Угол в плане 72.5°	TVVNN 2020K 16	0095		20	20	10.0	125	VN1604
		TVVNN 2525M 16	0096		25	25	12.5	150	
		TVVNN 3232P 16	0097		32	32	16.0	170	
	**TVJNR/L** Угол в плане 93°	TVJNR/L 2020K 16	0089	0092	20	20	25.0	125	VN1604
		TVJNR/L 2525M 16	0090	0093	25	25	32.0	150	
		TVJNR/L 3232P 16	0091	0094	32	32	40.0	170	
	**TVHNR/L** Угол в плане 107.5°	TVHNR/L 2020K 16	0602	0603	20	20	25.0	125	VN1604
		TVHNR/L 2525M 16	0604	0605	25	25	32.0	150	
		TVHNR/L 3232P 16	0606	0607	32	32	40.0	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
TV..	..16	Запчасти	ATK-03	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AAVN -2-0002	AAV-04-M5x12	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

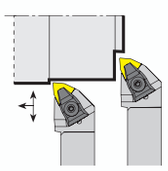
Державки для WN** пластин



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 53

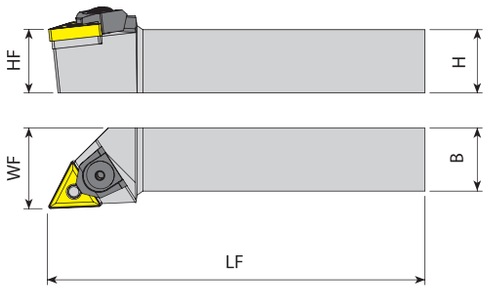
Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 **TWLNR/L** Угол в плане 95°	TWLNR/L 1616H 06	0098	0105	16	16	20	100	WN0604
	TWLNR/L 2020K 06	0099	0106	20	20	25	125	
	TWLNR/L 2525M 06	0100	0107	25	25	32	150	
	TWLNR/L 2020K 08	0101	0108	20	20	25	125	WN0804
	TWLNR/L 2525M 08	0102	0109	25	25	32	150	
	TWLNR/L 3232P 08	0103	0110	32	32	40	170	
	TWLNR/L 4040S 08	0104	0111	40	40	50	250	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
TW..	..06	Запчасти	ATK-01	AKV-01-M5x22	ABPL-01	-	AAWN-SW317	AAV-01-M3x10	AAL-03-3
	..08	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AAWN-3-0001	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

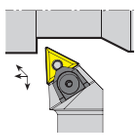
Державки для TN** пластин



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 44

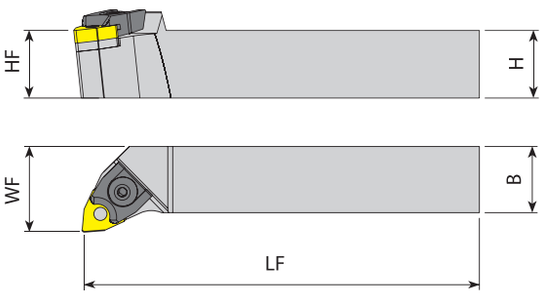
Ед.изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 MTJNR/L Угол в плане 93°	MTJNR/L 2020K 16	0112	0118	20	20	25	125	TN1604
	MTJNR/L 2525M 16	0113	0119	25	25	32	150	
	MTJNR/L 3232P 16	0114	0120	32	32	40	170	
	MTJNR/L 2525M 22	0115	0121	25	25	32	150	TN2204
	MTJNR/L 3232P 22	0116	0122	32	32	40	170	
	MTJNR/L 4040S 22	0117	0123	40	40	50	250	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Штифт	Подкладная пластина	Ключ
MT..	..16	Запчасти	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	APM-01	AATN-2-0002	AAL-03-3
	..22	Запчасти	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	APM-02	AATN-3-0015	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

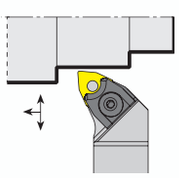
Державки для WN** пластин



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 53

Ед. изм: мм

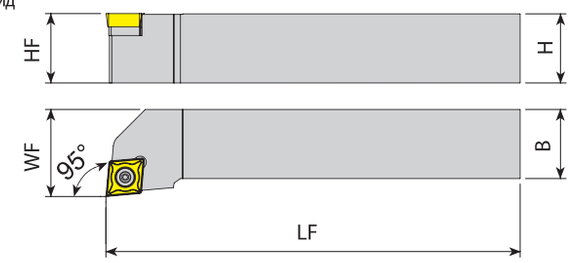
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 MWLNR/L Угол в плане 95°	MWLNR/L 1616H 06	0124	0130	16	16	20	100	WN0604
	MWLNR/L 2020K 06	0125	0131	20	20	25	125	
	MWLNR/L 2525M 06	0126	0132	25	25	32	150	
	MWLNR/L 2020K 08	0127	0133	20	20	25	125	WN0804
	MWLNR/L 2525M 08	0128	0134	25	25	32	150	
	MWLNR/L 3232P 08	0129	0135	32	32	40	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Штифт	Подкладная пластина	Ключ
MW..	..06	Запчасти	AMK-01	AKV-04-M5x17	-	-	APM-08	-	AAL-03-3
	..08	Запчасти	AMK-05	AKV-03-M6x22	ABPL-01	AS-01	APM-02	AAWN-3-0001	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

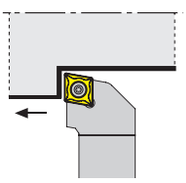
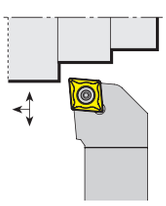
Державки для CC** пластин

SCLCR - вид



: с. 57

Ед. изм.: мм

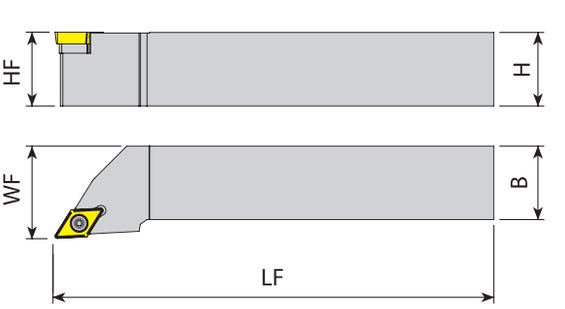
Серия		Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
	**SCACR/L** Угол в плане 90°	SCACR/L 0808E 06	0324	0332	08	08	10	70	CC0602
		SCACR/L 1010E 06	0325	0333	10	10	12	70	
		SCACR/L 1212F 09	0326	0334	12	12	16	80	CC09T3
		SCACR/L 1616H 09	0327	0335	16	16	20	100	
		SCACR/L 2020K 09	0328	0336	20	20	25	125	
		SCACR/L 2020K 12	0329	0337	20	20	25	125	CC1204
		SCACR/L 2525M 12	0331	0339	25	25	32	150	
	**SCLCR/L** Угол в плане 95°	SCLCR/L 0808E 06	0340	0352	08	08	10	70	CC0602
		SCLCR/L 1010E 06	0341	0353	10	10	12	70	
		SCLCR/L 1010E 09	0342	0354	10	10	12	70	CC09T3
		SCLCR/L 1212F 09	0343	0355	12	12	16	80	
		SCLCR/L 1616H 09	0344	0356	16	16	20	100	
		SCLCR/L 2020K 09	0345	0357	20	20	25	125	
		SCLCR/L 2525M 09	0346	0358	25	25	32	150	
		SCLCR/L 1616H 12	0347	0359	16	16	20	100	CC1204
		SCLCR/L 2020K 12	0349	0361	20	20	25	125	
		SCLCR/L 2525M 12	0351	0363	25	25	32	150	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
SC..	..06	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..F09	Запчасти	4015-M3.5x11	AACN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..H09	Запчасти	4015-M3.5x14	AACN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..12	Запчасти	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20
	..1010..09	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..1212..09	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	..1616~2525..09	Запчасти	4015-M3.5x14	AACN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..1616..12	Запчасти	1020-M5x11	-	-	80-T20
	..2020~2525..12	Запчасти	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20

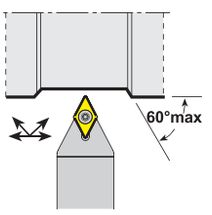
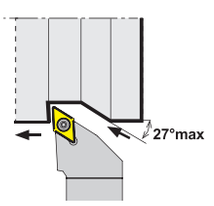
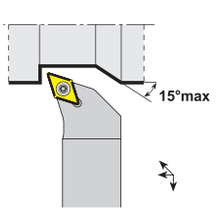
Токарные державки для наружного точения

Державки для DC** пластин

SDJCR - вид



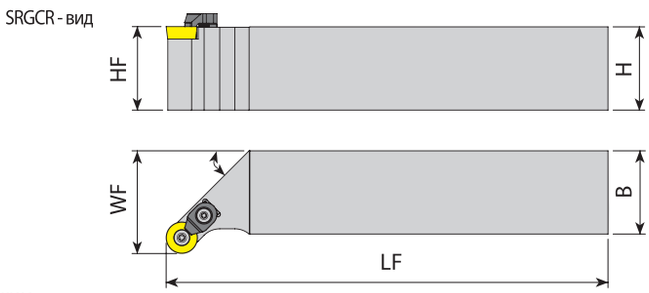
: с. 60 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 **SDNCN** Угол в плане 62.5°	SDNCN 0808E 07	0380		08	08	4.0	70	DC0702
	SDNCN 1010E 07	0381		10	10	5.0	70	
	SDNCN 1212F 07	0382		12	12	6.0	80	
	SDNCN 1616H 07	0383		16	16	8.0	100	
	SDNCN 1616H 11	0384		16	16	8.0	100	DC11T3
	SDNCN 2020K 11	0385		20	20	10.0	125	
	SDNCN 2525M 11	0386		25	25	12.5	150	
	SDNCN 3232P 11	0387		32	32	16.0	170	
 **SDJCR/L** Угол в плане 93°	SDJCR/L 0808E 07	0364	0372	08	08	10.0	70	DC0702
	SDJCR/L 1010E 07	0365	0373	10	10	12.0	70	
	SDJCR/L 1212F 07	0366	0374	12	12	16.0	80	
	SDJCR/L 1616H 07	0367	0375	16	16	20.0	100	
	SDJCR/L 1616H 11	0368	0376	16	16	20.0	100	DC11T3
	SDJCR/L 2020K 11	0369	0377	20	20	25.0	125	
	SDJCR/L 2525M 11	0370	0378	25	25	32.0	150	
	SDJCR/L 3232P 11	0371	0379	32	32	40.0	170	
 **SDHCR/L** Угол в плане 107.5°	SDHCR/L 0808E 07	0608	0609	05	05	11.0	70	DC0702
	SDHCR/L 1010E 07	0610	0611	10	10	12.0	70	
	SDHCR/L 1212F 07	0612	0613	12	12	16.0	80	
	SDHCR/L 1616H 07	0614	0615	16	16	20.0	100	
	SDHCR/L 1616H 11	0616	0617	16	16	20.0	100	DC11T3
	SDHCR/L 2020K 11	0618	0619	20	20	25.0	125	
	SDHCR/L 2525M 11	0620	0621	25	25	32.0	150	
	SDHCR/L 3232P 11	0622	0623	32	32	40.0	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
SD..	..07	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..11	Запчасти	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Токарные державки для наружного точения

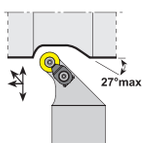
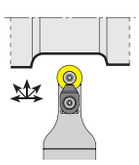
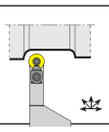
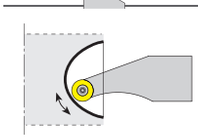
Державки для RC** пластин



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 62

Ед.изм.: мм

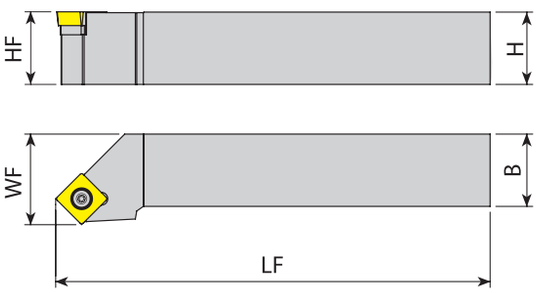
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 SRGCR/L Угол в плане 90°	SRGCR/L 1616H 06	0521	0533	16	16	20.0	100	RC0602
	SRGCR/L 2020K 06	0522	0534	20	20	25.0	125	
	SRGCR/L 1616H 08C	0523	0535	16	16	32.0	100	RC0803
	SRGCR/L 2020K 08C	0524	0536	20	20	25.0	125	
	SRGCR/L 2525M 08C	0525	0537	25	25	32.0	150	
	SRGCR/L 1616H 10C	0526	0538	16	16	20.0	100	RC10T3
	SRGCR/L 2020K 10C	0527	0539	20	20	25.0	125	
	SRGCR/L 2525M 10C	0528	0540	25	25	32.0	150	
	SRGCR/L 3232P 10C	0529	0541	32	32	40.0	170	
	SRGCR/L 2020K 12C	0530	0542	20	20	25.0	125	RC1204
	SRGCR/L 2525M 12C	0531	0543	25	25	32.0	150	
	SRGCR/L 3232P 12C	0532	0544	32	32	40.0	170	
 SRDCN Угол в плане 90°	SRDCN 1616H 06	0388		16	16	8.0	100	RC0602
	SRDCN 2020K 06	0389		20	20	10.0	125	
	SRDCN 2525M 06	0390		25	25	12.5	150	
	SRDCN 1616H 08C	0391		16	16	8.0	100	RC0803
	SRDCN 2020K 08C	0392		20	20	10.0	125	
	SRDCN 2525M 08C	0393		25	25	12.5	150	
	SRDCN 1616H 10C	0394		16	16	8.0	100	RC10T3
	SRDCN 2020K 10C	0395		20	20	10.0	125	
	SRDCN 2525M 10C	0396		25	25	12.5	150	
	SRDCN 3232P 10C	0397		32	32	16.0	170	
	SRDCN 2020K 12C	0398		20	20	10.0	125	RC1204
	SRDCN 2525M 12C	0399		25	25	12.5	150	
	SRDCN 3232P 12C	0400		32	32	16.0	170	
 SRDCR/L	SRDCR/L3232P12C	0630	0631	32	32	40.0	170	RC1204
 SRHCR/L	SRHCR/L 2525K 06	0632	0633	25	25	25.0	125	RC0602
	SRHCR/L 2525K 08	0634	0635	25	25	25.0	125	RC0803
	SRHCR/L 2525K 10	0636	0637	25	25	25.0	125	RC10T3
	SRHCR/L 2525K 12	0638	0639	25	25	25.0	125	RC1204

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Винт	Ключ
SR..	..06	Запчасти	-	-	3008-M2.5x6	80-T8
	..08	Запчасти	-	-	3008-M3x8	80-T15
	..08C	Запчасти	ACK-15	4015-M3.5x11	3008-M3x8	80-T8
	..10C	Запчасти	ACK-15	4015-M3.5x11	4015-M3.5x11	80-T15
	..12C	Запчасти	ACK-05	4015-M4x11	4015-M3.5x11	80-T15
	..10 ..12	Запчасти	-	-	4015-M3.5x11	80-T15
	..1616 ..08C	Запчасти	ACK-15	4015-M3.5x11	3008-M3x8	80-T8

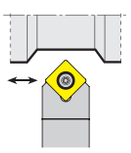
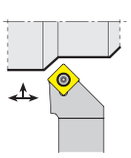
Токарные державки для наружного точения

Державки для SC** пластин

SSSCR - вид



: с. 64 Ед. изм.: мм

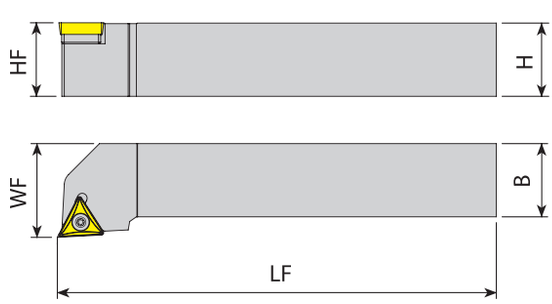
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 **SSDCN** Угол в плане 45°	SSDCN 1212F 09	0401		12	12	6.0	80	SC09T3
	SSDCN 1616H 09	0403		16	16	8.0	100	
	SSDCN 2020K 09	0405		20	20	10.0	125	
	SSDCN 1616H 12	0404		16	16	8.0	100	SC1204
	SSDCN 2020K 12	0408		20	20	10.0	125	
	SSDCN 2525M 12	0406		25	25	12.5	150	
 **SSSCR/L** Угол в плане 45°	SSSCR/L 1212F 09	0411	0421	12	12	16.0	80	SC09T3
	SSSCR/L 1616H 09	0412	0423	16	16	20.0	100	
	SSSCR/L 2020K 09	0413	0425	20	20	25.0	125	
	SSSCR/L 1616H 12	0414	0426	16	16	20.0	100	SC1204
	SSSCR/L 2020K 12	0415	0428	20	20	25.0	125	
	SSSCR/L 2525M 12	0416	0430	25	25	32.0	150	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
SS..	..1212..09	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	..1616~2020..09	Запчасти	4015-M3.5x14	AASN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..1616..12	Запчасти	4020-M4.5x12	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20
	..2020~2525..12	Запчасти	1020-M4.5x16	AASN-2-0004	AAV-07-M4.5x13	80-T20

Токарные державки для наружного точения

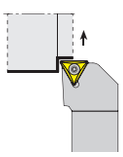
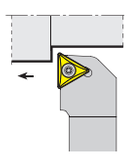
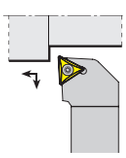
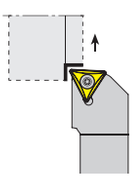
Державки для TC** пластин

STJCR - вид



: с. 66

Ед. изм.: мм

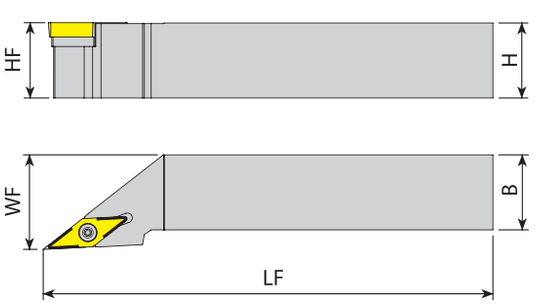
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 **STFCR/L** Угол в плане 91°	STFCR/L 1212F 11	0433	0441	12	12	16	80	TC1102
	STFCR/L 1616H 11	0434	0442	16	16	20	100	
	STFCR/L 1616H 16	0435	0443	16	16	20	100	TC16T3
	STFCR/L 2020K 16	0436	0444	20	20	25	125	
	STFCR/L 2525M 16	0437	0445	25	25	32	150	
	STFCR/L 3232P 16	0438	0446	32	32	40	170	
 **STGCR/L** Угол в плане 91°	STGCR/L 1212F 11	0549	0555	12	12	16	80	TC1102
	STGCR/L 1616H 11	0550	0556	16	16	20	100	
	STGCR/L 1616H 16	0551	0557	16	16	20	100	TC16T3
	STGCR/L 2020K 16	0552	0558	20	20	25	125	
	STGCR/L 2525M 16	0553	0559	25	25	32	150	
	STGCR/L 3232P 16	0554	0560	32	32	40	170	
 **STJCR/L** Угол в плане 93°	STJCR/L 1212F 11	0449	0457	12	12	16	80	TC1102
	STJCR/L 1616H 11	0450	0458	16	16	20	100	
	STJCR/L 1616H 16	0451	0459	16	16	20	100	TC16T3
	STJCR/L 2020K 16	0452	0460	20	20	25	125	
	STJCR/L 2525M 16	0453	0461	25	25	32	150	
	STJCR/L 3232P 16	0454	0462	32	32	40	170	
 **STUCR/L** Угол в плане 93°	STUCR/L 1212F 11	0465	0472	12	12	16	80	TC1102
	STUCR/L 1616H 11	0466	0473	16	16	20	100	
	STUCR/L 2020K 16	0467	0474	20	20	25	125	TC16T3
	STUCR/L 2525M 16	0468	0475	25	25	32	150	
	STUCR/L 3232P 16	0469	0476	32	32	40	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
ST..	..11	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

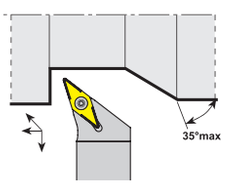
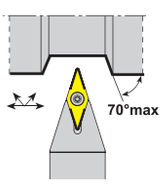
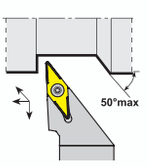
Токарные державки для наружного точения

Державки для VB** пластин

SVJBR - вид



: с. 68 Ед. изм.: мм

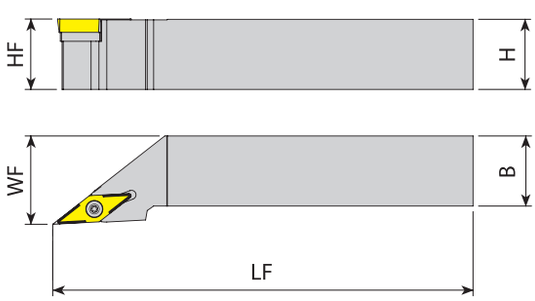
Серия		Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
	**SVHBR/L** Угол в плане 107.5°	SVHBR/L 2020K 16	0580	0583	20	20	25.0	125	VB1604
		SVHBR/L 2525M 16	0581	0584	25	25	32.0	150	
		SVHBR/L 3232P 16	0582	0585	32	32	40.0	170	
	**SVVBN** Угол в плане 72.5°	SVVBN 2020K 16	0508		20	20	10.0	125	VB1604
		SVVBN 2525M 16	0509		25	25	12.5	150	
		SVVBN 3232P 16	0510		32	32	16.0	170	
	**SVJBR/L** Угол в плане 93°	SVJBR/L 1616H 16	0480	0487	16	16	20.0	100	VB1604
		SVJBR/L 2020K 16	0481	0488	20	20	25.0	125	
		SVJBR/L 2525M 16	0482	0489	25	25	32.0	150	
		SVJBR/L 3232P 16	0483	0490	32	32	40.0	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
SV..	..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Токарные державки для наружного точения

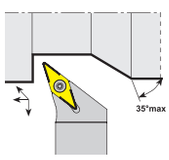
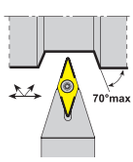
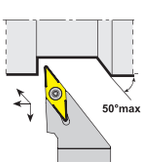
Державки для VC** пластин

SVJCR - вид



: с. 69

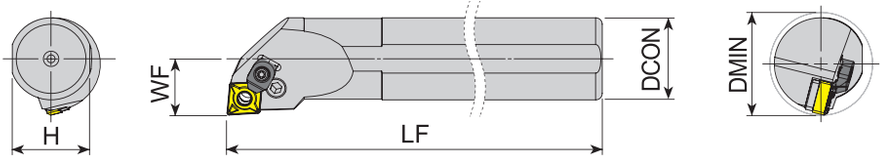
Ед. изм.: мм

Серия		Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
	**SVHCR/L** Угол в плане 107.5°	SVHCR/L 2020K 16	0586	0589	20	20	25	125	VC1604
		SVHCR/L 2525M 16	0587	0590	25	25	32	150	
		SVHCR/L 3232P 16	0588	0591	32	32	40	170	
	**SVVCN** Угол в плане 72.5°	SVVCN 1212-F11	0511		12	12	06	80	VC1103
		SVVCN 1616-H11	0512		16	16	08	100	
		SVVCN 2020-K11	0513		20	20	10	125	
		SVVCN 2020-K16	0514		20	20	10	125	
		SVVCN 2525M 16	0515		25	25	12.5	150	VC1604
		SVVCN 3232P 16	0516		32	32	16	170	
	**SVJCR/L** Угол в плане 93°	SVJCR/L 1212F 16	0494	0501	12	12	16	80	VC1604
		SVJCR/L 2020K 16	0495	0502	20	20	25	125	
		SVJCR/L 2525M 16	0496	0503	25	25	32	150	
		SVJCR/L 3232P 16	0497	0504	32	32	40	170	
		SVJCR/L 1212-F11	0491	0498	12	12	16	80	VC1103
		SVJCR/L 1616-H11	0492	0499	16	16	20	100	
		SVJCR/L 2020-K11	0493	0500	20	20	25	125	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
SV..	..11	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..1212..16	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	..2020~3232..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Державки для CN** пластин

..-PCLNR - вид



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 28

Ед. изм.: мм

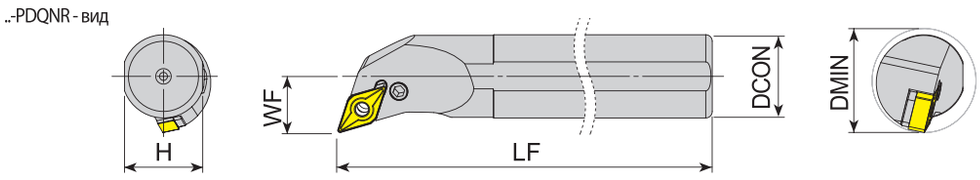
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
..-PCLNR/L Угол в плане 95°	●	A25R - PCLNR/L 12C	083	092	32	25	23	17	200	CN1204
	●	A32S - PCLNR/L 12C	084	093	40	32	30	22	250	CN1204
	●	A40T - PCLNR/L 12C	085	094	50	40	37.5	27	300	CN1204
	●	A50U - PCLNR/L 12C	086	095	63	50	47	35	350	CN1204
	X	S25S - PCLNR/L 12C	062	074	32	25	23	17	250	CN1204
	X	S32T - PCLNR/L 12C	063	075	40	32	30	22	300	CN1204
	X	S40U - PCLNR/L 12C	064	076	50	40	37.5	27	350	CN1204
	X	S50V - PCLNR/L 12C	065	077	63	50	47	35	400	CN1204
	●	A32S - PCLNR/L 16C	087	096	40	32	30	22	250	CN1606
	●	A40T - PCLNR/L 16C	088	097	50	40	37.5	27	300	CN1606
	●	A50U - PCLNR/L 16C	089	098	63	50	47	35	350	CN1606
	X	S32T - PCLNR/L 16C	066	078	40	32	30	22	300	CN1606
	X	S40U - PCLNR/L 16C	067	079	50	40	37.5	27	350	CN1606
	X	S50V - PCLNR/L 16C	068	080	63	50	47	35	400	CN1606
	●	A40T - PCLNR/L 19C	090	099	50	40	37.5	27	300	CN1906
	●	A50U - PCLNR/L 19C	091	100	63	50	47	35	350	CN1906
	X	S40U - PCLNR/L 19C	069	081	50	40	37.5	27	350	CN1906
	X	S50V - PCLNR/L 19C	070	082	63	50	47	35	400	CN1906
	X	S16P - PCLNR/L 09	059	071	20	16	14.8	11	170	CN0903

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..PC..	..25..- 12C	Запчасти	APL-02	ALV-08-M8x16	ACK-05	4015-M4x11	AACN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3
	..32~50.. - 12C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AACN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3
	..16C	Запчасти	APL-04	ALV-04-M8x22	ACK-09	AAV-05-M6x15	AACN-3-0002	AAY-03	AAL-03-3
	..19C	Запчасти	APL-05	ALV-05-M10x27	ACK-09	AAV-05-M6x15	AACN-3-0003	AAY-04	AAL-05-4
	..19C	Запчасти	APL-05	ALV-05-M10x27	ACK-09	AAV-05-M6x15	AACN-3-0003	AAY-04	AAL-05-4

Токарные державки для внутреннего точения

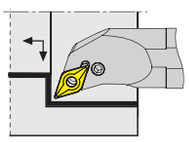
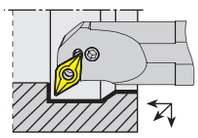
Державки для DN** пластин

..-PDQNR - вид



: с. 33

Ед. изм.: мм

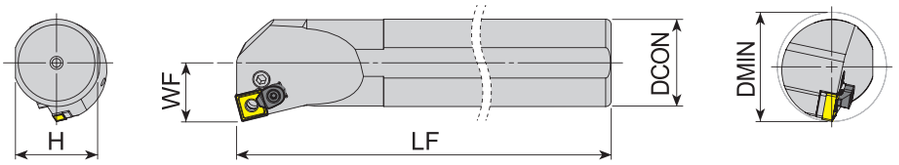
Серия			Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
	..-PDQNR/L Угол в плане 107.5°	●	A32S - PDQNR/L 1504	389	616	40	32	30	22	250	DN1504
			A40T - PDQNR/L 1504	390	617	50	40	37.5	27	300	
		X	S32T - PDQNR/L 1504	391	618	40	32	30	22	300	
			S40U - PDQNR/L 1504	392	619	50	40	37.5	27	350	
			S50V - PDQNR/L 1504	393	620	63	50	47	35	400	
		●	A32S - PDQNR/L 15	394	400	40	32	30	22	250	DN1506
			A40T - PDQNR/L 15	395	401	50	40	37.5	27	300	
			A50U - PDQNR/L 15	396	621	63	50	47	35	350	
		X	S32T - PDQNR/L 15	397	622	40	32	30	22	300	
			S40U - PDQNR/L 15	398	623	50	40	37.5	27	350	
			S50V - PDQNR/L 15	399	624	63	50	47	35	400	
	..-PDUNR/L Угол в плане 93°	●	A32S - PDUNR/L 15	116	122	40	32	30	22	250	DN1506
			A40T - PDUNR/L 15	117	123	50	40	37.5	27	300	
			A50U - PDUNR/L 15	118	124	63	50	47	35	350	
		X	S25S - PDUNR/L 15	103	109	32	25	23	19	250	
			S32T - PDUNR/L 15	104	110	40	32	30	22	300	
			S40U - PDUNR/L 15	105	111	50	40	37.5	27	350	
			S50V - PDUNR/L 15	106	112	63	50	47	35	400	

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..PD..	..15	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3
	..1504	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-2-0003	AAY-02	AAL-03-3
	..25..15	Запчасти	APL-03	ALV-08-M8x16	AADN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3
	..32~50..15	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3

Токарные державки для внутреннего точения

Державки для SN** пластин

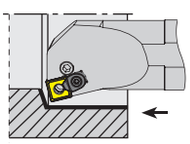
..-PSKNR - вид



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 40

Ед. изм.: мм

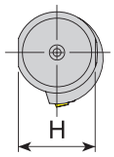
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..-PSKNR/L Угол в плане 75°	X	S25S - PSKNR/L 12C	410	412	32	25	23	17	250	SN1204
		S32T - PSKNR/L 12C	411	413	40	32	30	22	300	
	X	S40U - PSKNR/L12C	520	521	50	40	37.5	27	350	SN1204
		S50V - PSKNR/L12C	522	523	63	50	47	35	400	

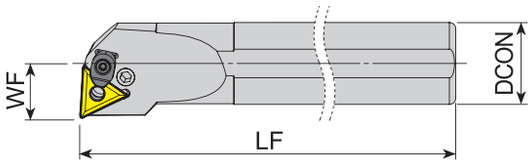
Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..PS..	..25.. 12C	Запчасти	APL-02	ALV-08-M8x16	ACK-05	4015-M4x11	AASN-3-0004	AAY-02	AAL-03-3
	..32.. 12C ..40.. 12C ..50.. 12C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AASN-3-0004	AAY-02	AAL-03-3

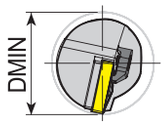
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для TN** пластин

..-PTUNR - вид



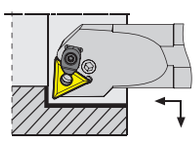




*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 44

Ед.изм.: мм

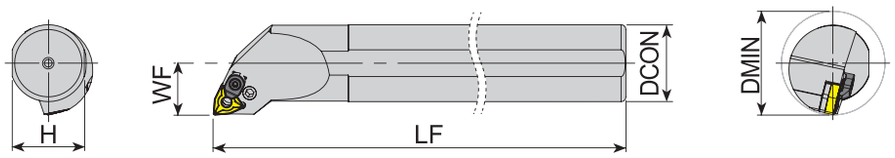
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..-PTUNR/L Угол в плане 93°	X	S16P - PTUNR/L 16	438	446	20	16	14.8	11	170	TN1604
		S20R - PTUNR/L 16	439	447	25	20	18.3	13	200	
		S25S - PTUNR/L 16C	440	448	32	25	23	17	250	
		S32T - PTUNR/L 16C	441	449	40	32	30	22	300	
		S40U - PTUNR/L 16C	442	450	50	40	37.5	27	350	
	X	S32T - PTUNR/L 22C	443	451	40	32	30	22	300	TN2204
		S40U - PTUNR/L 22C	444	452	50	40	37.5	27	350	
		S50V - PTUNR/L 22C	445	453	63	50	47	35	400	

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..PT..	..16..16	Запчасти	APL-08	ALV-07-M6x13	-	-	-	AAY-07	AAL-02-2.5
	..20..16	Запчасти	APL-01	ALV-01-M6x14	-	-	AATN-3-0025	AAY-01	AAL-02-2.5
	..16C	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	ACK-05	4015-M4x11	AATN-3-0025	AAY-01	AAL-02-2.5
	..22C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AATN-3-0015	AAY-02	AAL-03-3

Токарные державки для внутреннего точения

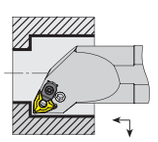
Державки для WN** пластин

..-PWLNR - вид



: с. 53 Ед. изм.: мм

Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
..-PWLNR/L		A20P - PWLNR/L 06	139	146	25	20	18.3	13	170	WN0604
	●	A25R - PWLNR/L 06	140	147	32	25	23	17	200	
		A32S - PWLNR/L 06	141	148	40	32	30	22	250	
		S20R - PWLNR/L 06	125	132	25	20	18.3	13	200	
	X	S25S - PWLNR/L 06	126	133	32	25	23	17	250	
		S32T - PWLNR/L 06	127	134	40	32	30	22	300	
		A25R - PWLNR/L 08C	142	149	32	25	23	17	200	WN0804
	●	A32S - PWLNR/L 08C	143	150	40	32	30	22	250	
		A40T - PWLNR/L 08C	144	151	50	40	37.5	27	300	
		A50U - PWLNR/L 08C	145	152	63	50	47	35	350	
		S25S - PWLNR/L 08C	128	135	32	25	23	17	250	
		S32T - PWLNR/L 08C	129	136	40	32	30	22	300	
	X	S40U - PWLNR/L 08C	130	137	50	40	37.5	27	350	
		S50V - PWLNR/L 08C	131	138	63	50	47	35	400	



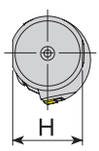
Угол в плане 95°

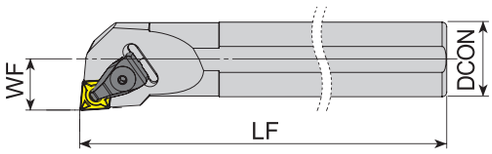
Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..PW..	..20..06	Запчасти	APL-01	ALV-01-M6x14	-	-	AAWN-SW317	AAY-01	AAL-02-2.5
	..25~32..06	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	-	-	AAWN-SW317	AAY-01	AAL-02-2.5
	..08C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AAWN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3

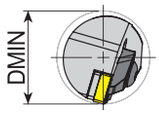
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для CN** пластин

..-TCLNR - вид

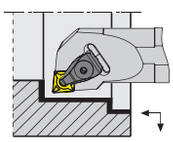






: с. 28

Ед. изм.: мм

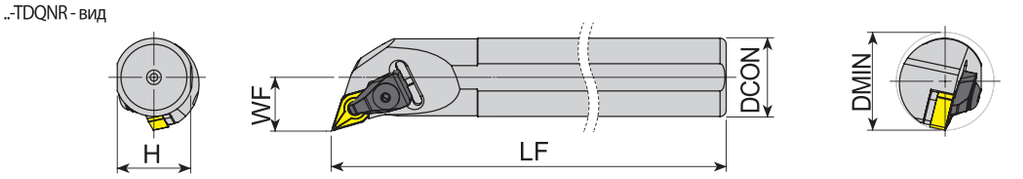
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..-TCLNR/L Угол в плане 95°	X	S25S - TCLNR/L 12	002	010	32	25	23	17	250	CN1204
		S32T - TCLNR/L 12	003	011	40	32	30	22	300	
		S40U - TCLNR/L 12	004	012	50	40	37.5	27	350	
		S50V - TCLNR/L 12	005	013	63	50	47	35	400	
	X	S32T - TCLNR/L 16	006	014	40	32	30	22	300	CN1606
		S40U - TCLNR/L 16	007	015	50	40	37.5	27	350	
		S50V - TCLNR/L 16	008	016	63	50	47	35	400	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..TC..	..25..12	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AACN-3-0001	AAV-13-M5x8	AAL-03-3
	..32~50..12	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AACN-3-0001	AAV-02-M5x12	AAL-03-3
	..16	Запчасти	ATK-04	AKV-19-M7x25	ABPL-02	-	AACN-3-0002	AAV-05-M6x15	AAL-05-4

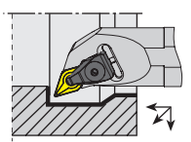
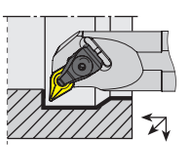
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для DN** пластин

..-TDQNR - вид



: с. 33 Ед. изм.: мм

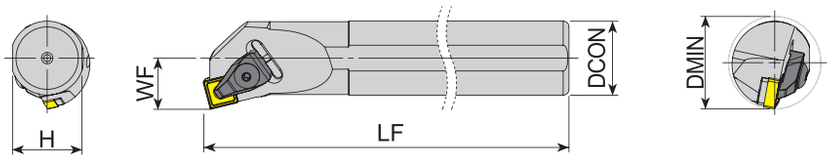
Серия			Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
	..-TDQNR/L Угол в плане 107.5°	X	S25S - TDQNR/L 15	402	406	32	25	23	17	250	DN1506
			S32T - TDQNR/L 15	403	407	40	32	30	22	300	
			S40U - TDQNR/L 15	404	408	50	40	37.5	27	350	
			S50V - TDQNR/L 15	405	409	63	50	47	35	400	
	..-TDUNR/L Угол в плане 93°	X	S25S - TDUNR/L 15	019	025	34	25	23	17	250	DN1506
			S32T - TDUNR/L 15	020	026	40	32	30	22	300	
			S40U - TDUNR/L 15	021	027	50	40	37.5	27	350	
			S50V - TDUNR/L 15	022	028	63	50	47	35	400	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..TD..	..TDQ..25..15	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	-	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AAL-03-3
	..25..15	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AADN-3-0001	AAV-13-M5x8	AAL-03-3
	..32~50..15	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AADN-3-0001	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Токарные державки для внутреннего точения

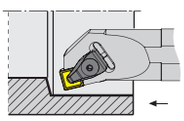
Державки для SN** пластин

..-TSKNR - вид



: с. 40

Ед. изм.: мм

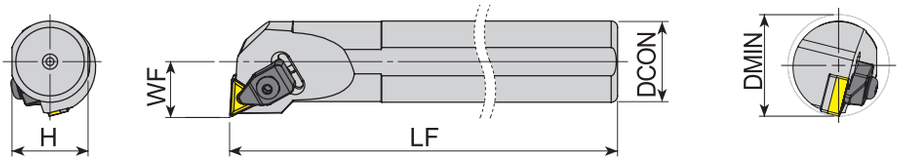
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
	..-TSKNR/L Угол в плане 75°	S25S - TSKNR/L 12	029	032	32	25	23	17	250	SN1204
	X	S32T - TSKNR/L12	524	525	40	32	30	22	300	
		S40U - TSKNR/L 12	526	527	50	40	37.5	27	350	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..TS..	..12	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AASN -3-0004	AAV-13-M5x8	AAL-03-3

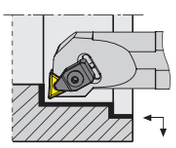
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для TN** пластин

..-TTUNR - вид



: с. 44 Ед. изм.: мм

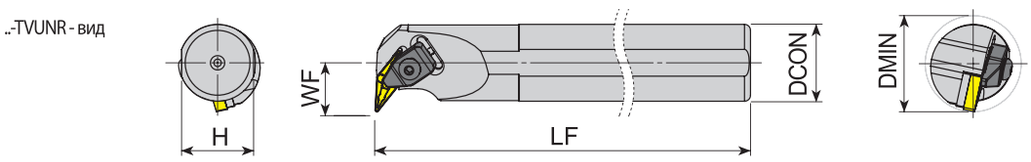
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..-TTUNR/L Угол в плане 93°	X	S25S - TTUNR/L 16	035	041	32	25	23	17	250	TN1604
		S32T - TTUNR/L 16	036	042	40	32	30	22	300	
	X	S25S - TTUNR/L 22	037	043	32	25	23	17	250	TN2204
		S32T - TTUNR/L 22	038	044	40	32	30	22	300	
		S40U - TTUNR/L 22	039	045	50	40	37.5	27	350	
		S50V - TTUNR/L 22	040	046	63	50	47	35	400	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..TT..	..16	Запчасти	ATK-01	AKV-01-M5x22	ABPL-01	-	AATN-2-0002	AAV-03-M5x12	AAL-03-3
	..22	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AATN-3-0015	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Токарные державки для внутреннего точения

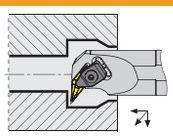
Державки для VN** пластин

..-TVUNR - вид



: с. 51

Ед. изм.: мм

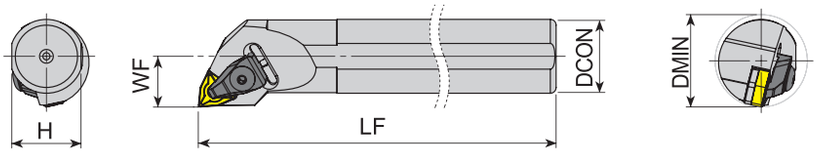
Серия			Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
	..-TVUNR/L Угол в плане 93°	X	S25S - TVUNR/L 16	474	477	36	25	23	20	250	VN1604
			S32T - TVUNR/L 16	475	478	40	32	30	22	300	
			S40U - TVUNR/L 16	476	479	50	40	37.5	27	350	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..TV..	..16	Запчасти	ATK-01	AKV-01-M5x22	ABPL-01	AAVN-2-0002	AAV-04-M5x12	AAL-03-3

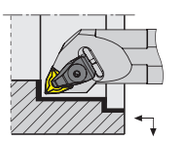
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для WN** пластин

..-TWLNR - вид



: с. 53 Ед. изм.: мм

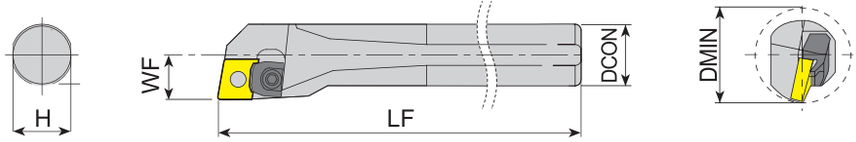
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..-TWLNR/L Угол в плане 95°	X	S25S - TWLNR/L 06	047	053	32	25	23	17	250	WN0604
	X	S32T - TWLNR/L 06	048	054	40	32	30	22	300	WN0604
	●	A40T - TWLNR/L 08	600	601	50	40	37.5	27	300	WN0804
	●	A50U - TWLNR/L 08	602	603	63	50	47	35	350	WN0804
	X	S25S - TWLNR/L 08	049	055	32	25	23	17	250	WN0804
	X	S32T - TWLNR/L 08	050	056	40	32	30	22	300	WN0804
	X	S40U - TWLNR/L 08	051	057	50	40	37.5	27	350	WN0804
	X	S50V - TWLNR/L 08	052	058	63	50	47	35	400	WN0804

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..TW..	..06	Запчасти	ATK-01	AKV-01-M5x22	ABPL-01	-	AAWN-SW317	AAV-01-M3x10	AAL-03-3
	..25..08	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AAWN-3-0001	AAV-13-M5x8	AAL-03-3
	..32~50..08	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AAWN-3-0001	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

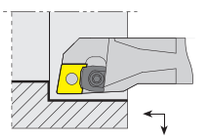
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для CN** пластин

..-MCLNR - вид



: с. 28 Ед. изм.: мм

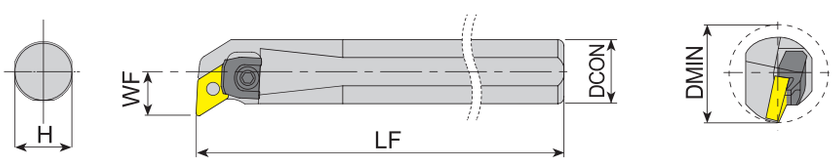
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..- MCLNR/L Угол в плане 95°	X	S20R - MCLNR/L12	528	529	25	20	18.3	13	200	CN1204
		S32T - MCLNR/L12	530	531	40	32	30	22	300	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..MC..	..20..12	Запчасти	AMK-07	AKV-04-M5x17	-	APM-12	AAL-03-3
	..32..12	Запчасти	AMK-03	-	AACN-3-0001	APM-04	-

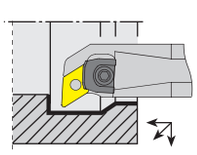
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для DN** пластин

..-MDUNR - вид



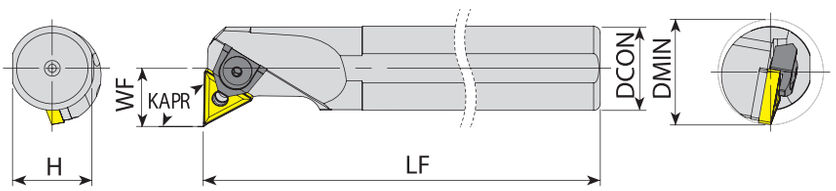
: с. 33 Ед. изм.: мм

Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMин	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..- MDUNR/L Угол в плане 95°	X	S32T - MDUNR/L15	532	533	40	32	30	22	300	DN1506
		S40U - MDUNR/L15	534	535	50	40	37.5	27	350	
		S50V - MDUNR/L15	536	537	63	50	47	35	400	

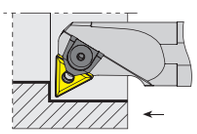
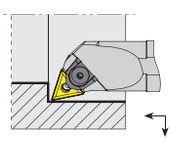
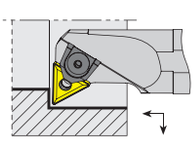
Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..MD..	..15	Запчасти	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AADN-3-0001	APM-04	AAL-03-3

Державки для TN** пластин

..-MTFNR - вид



: с. 44 Ед. изм.: мм

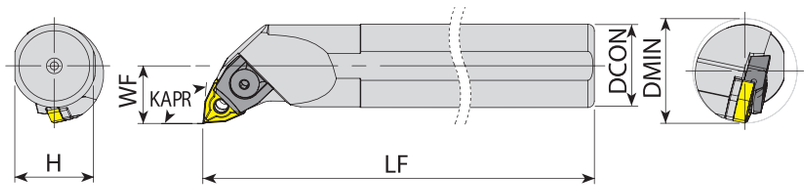
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..- MTFNR/L Угол в плане 91°	X	S20R - MTFNR/L 16	414	421	25	20	18.3	14	200	TN1604
		S25S - MTFNR/L 16	415	422	32	25	23	17	250	
		S32T - MTFNR/L 16	604	423	40	32	30	22	300	
		S40U - MTFNR/L 16	605	424	50	40	37.5	27	350	
	X	S32T - MTFNR/L 22	418	425	40	32	30	22	300	TN2204
		S40U - MTFNR/L 22	419	426	50	40	37.5	27	350	
		S50V - MTFNR/L 22	420	427	63	50	47	35	400	
 ..- MTQNR/L Угол в плане 107.5°	X	S20R - MTQNR/L 16	538	539	25	20	18.3	13	200	TN1604
		S32T - MTQNR/L 16	540	541	40	32	30	22	300	
		S40U - MTQNR/L 16	542	543	50	40	37.5	27	350	
		S32T - MTQNR/L 22	544	545	40	32	30	22	300	
		S40U - MTQNR/L 22	546	547	50	40	37.5	27	350	TN2204
		S50V - MTQNR/L 22	548	549	63	50	47	35	400	
		S32T - MTUNR/L 22	550	551	40	32	30	22	300	
		S40U - MTUNR/L 22	552	553	50	40	37.5	27	350	
		S50V - MTUNR/L 22	554	555	63	50	47	35	400	
 ..- MTUNR/L Угол в плане 93°	X	S20R - MTUNR/L 16	428	433	25	20	18.3	13	200	TN1604
		S25S - MTUNR/L 16	429	434	32	25	23	17	250	
		S32T - MTUNR/L 16	430	435	40	32	30	22	300	
		S40U - MTUNR/L 16	431	436	50	40	37.5	27	350	
		S50V - MTUNR/L 16	432	437	63	50	47	35	400	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Штифт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..MT..	..20..16	Запчасти	AMK-02	AKV-17-M5x15	-	-	APM-03	-	-	AAL-03-3
	..22	Запчасти	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	APM-02	AATN-3-0015	-	AAL-03-3
	..25..16	Запчасти	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	APM-14	AATN-2-0002	-	AAL-03-3
	..32~40..16	Запчасти	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	-	AATN-2-0002	APM-14	AAL-03-3
	..32~50..16	Запчасти	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	APM-01	AATN-2-0002	-	AAL-03-3
	..32~50..22	Запчасти	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	-	AATN-3-0015	APM-02	AAL-03-3

Токарные державки для внутреннего точения

Державки для WN** пластин

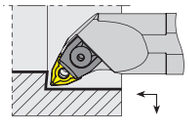
..-MWLNR - вид



*буква 'C' в конце : Доп. прижим

: с. 53

Ед.изм.: мм



..-MWLNR/L

Угол в плане
95°

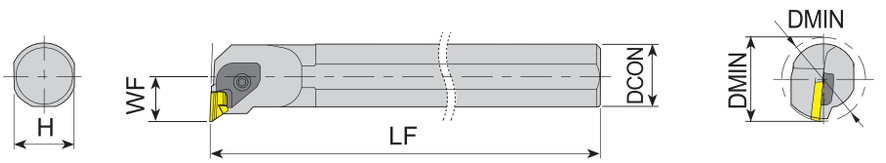
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
		S16P - MWLNR/L 06	606	607	20	16	14.8	11	170	
	X	S20R - MWLNR/L 06	608	609	25	20	18.3	13	200	WN0604
		S25S - MWLNR/L 06	610	611	32	25	23	17	250	
		S25S - MWLNR/L 08	483	612	32	25	23	17	250	
	X	S32T - MWLNR/L 08	613	614	40	32	30	22	300	WN0804
		S40U - MWLNR/L 08	485	615	50	40	37.5	27	350	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Штифт	Подкладная пластина	Ключ
	..16..06	Запчасти	AMK-01	AKV-17-M5x15	-	-	APM-09	-	-
	..20..06	Запчасти	AMK-01	AKV-04-M5x17	-	-	APM-10	-	-
..MW..	..25..06	Запчасти	AMK-01	AKV-04-M5x17	-	-	APM-08	-	-
	..25..08	Запчасти	AMK-05	AKV-27-M6x20	ABPL-01	AS-01	APM-04	AAWN-3-0001	AAL-03-3
	..32~40..08	Запчасти	AMK-05	AKV-03-M6x22	ABPL-01	AS-01	APM-02	AAWN-3-0001	AAL-03-3

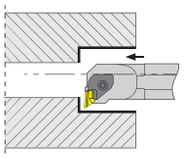
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для KN** пластин

..-CKUNR - вид



: с. 39 Ед. изм.: мм

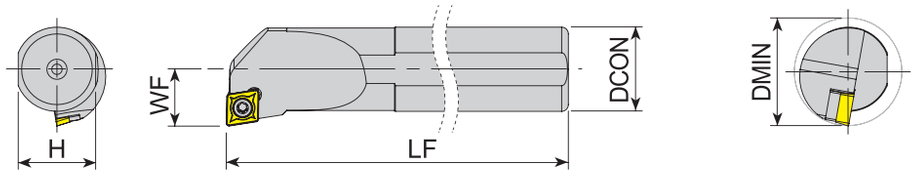
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..- CKUNR/L Угол в плане 93°	X	S32T - CKUNR/L16	556	557	40	32	30	22	300	KN1604
		S40U - CKUNR/L16	558	559	50	40	37.5	27	350	
		S50V - CKUNR/L16	560	561	63	50	47	35	400	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Пружина	Шайба	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..CK..	..16	Запчасти	CK-01-R CK-02-L	KV-06-M6x20	KY-02	BPL-01	KS-16-R KS-16-L	AV-01-M3x10	AL-05-4

Токарные державки для внутреннего точения

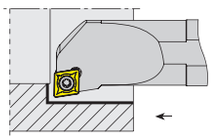
Державки для CC** пластин

..-SCFCR - вид



: с. 57

Ед. изм.: мм



..- SCFCR/L

Угол в плане
91°

Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
		S08H - SCFCR/L 06	337	345	11	08	7.3	6	100	
	X	S10K - SCFCR/L 06	338	346	13	10	9	7	125	CC0602
		S12K - SCFCR/L 06	339	347	16	12	11	9	125	
		S12K - SCFCR/L 09	340	348	16	12	11	9	125	
		S16P - SCFCR/L 09	341	349	20	16	14.8	11	170	
	X	S20R - SCFCR/L 09	342	350	25	20	18.3	13	200	CC09T3
		S25S - SCFCR/L 09	343	351	32	25	23	17	250	
	X	S25S - SCFCR/L 12	562	563	32	25	23	17	250	CC1204

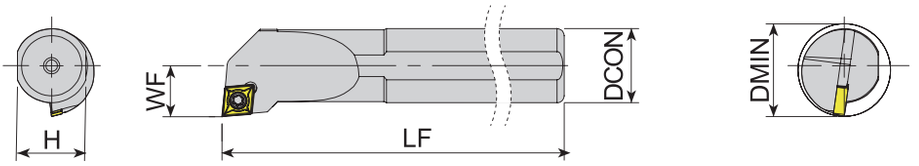
▶ ДАЛЕЕ

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
	..06	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..12	Запчасти	4020-M4.5x12	AACN-2-0003	AAV-10-M4.5x8	80-T20
..SC..	..12..09	Запчасти	4015-M3.5x8	-	-	80-T15
	..16~20..09	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..25..09	Запчасти	4015-M3.5x12	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15

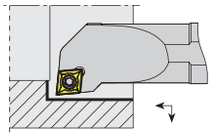
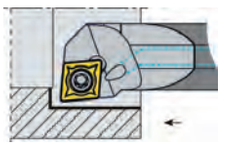
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для CC** пластин

..-SCLCR - вид



: с. 57 Ед. изм.: мм

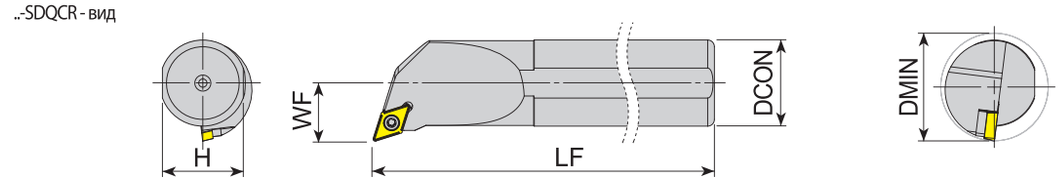
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 **..-SCLCR/L** Угол в плане 95°	●	A08H - SCLCR/L 06	185	193	11	08	7.3	6	100	CC0602
	●	A10H - SCLCR/L 06	186	194	13	10	9	7	100	
	●	A12H - SCLCR/L 06	187	195	16	12	11	9	100	
	X	S08H - SCLCR/L 06	154	170	11	08	7.3	6	100	
	X	S10K - SCLCR/L 06	155	171	13	10	9	7	125	
	X	S12K - SCLCR/L 06	156	172	16	12	11	9	125	
	X	S16P - SCLCR/L 06	158	174	20	16	14.8	11	170	
	●	A16M - SCLCR/L 09	188	196	20	16	14.8	11	150	CC09T3
	●	A20P - SCLCR/L 09	189	197	25	20	18.3	13	170	
	●	A25R - SCLCR/L 09	190	198	32	25	23	17	200	
	●	A32S - SCLCR/L 09	191	199	40	32	30	22	250	
	X	S12K - SCLCR/L 09	159	175	16	12	11	9	125	
	X	S16P - SCLCR/L 09	161	177	20	16	14.8	11	170	
	X	S20R - SCLCR/L 09	163	179	25	20	18.3	13	200	
	X	S25S - SCLCR/L 09	164	180	32	25	23	17	250	
	X	S32T - SCLCR/L 09	165	181	40	32	30	22	300	
	●	A25R - SCLCR/L 12	192	200	32	25	23	17	200	CC1204
	X	S25S - SCLCR/L 12	166	182	32	25	23	17	250	
	X	S32T - SCLCR/L 12	167	183	40	32	30	22	300	
	X	S40U - SCLCR/L 12	168	184	50	40	37.5	27	350	
 **E..-SCLCR/L** (Твердосплавный хвостовик) Угол в плане 95°	●	E08K - SCLCR/L 06	319	324	11	08	7.3	6	125	CC0602
	●	E12Q - SCLCR/L 06	321	326	16	12	11	9	180	
	●	E16R - SCLCR/L 09	322	327	20	16	14.8	11	200	CC09T3
	●	E20S - SCLCR/L 09	323	328	24	20	18.3	13	250	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SC..	..06	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..12..09	Запчасти	4015-M3.5x8	-	-	80-T15
	..16~20..09	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..25~32..09	Запчасти	4015-M3.5x12	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..25~32..12	Запчасти	4020-M4.5x12	AACN-2-0003	AAV-10-M4.5x8	80-T20
	..40..12	Запчасти	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20
E..SC..	..06	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..09	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15

Токарные державки для внутреннего точения

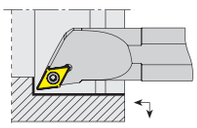
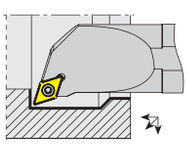
Державки для DC** пластин

..-SDQCR - вид



: с. 60

Ед. изм.: мм

Серия			Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
	..- SDPCR/L Угол в плане 117.5°		S10K - SDPCR/L07	564	565	13	10	9	7	125	DC0702
			S12K - SDPCR/L07	566	567	16	12	11	9	125	
			S16P - SDPCR/L11	568	569	20	16	14.8	11	170	DC11T3
			S25S - SDPCR/L11	570	571	32	25	23	17	250	
	..-SDQCR/L Угол в плане 107.5°	●	A10H - SDQCR/L 07	351	368	13	10	9	7	100	DC0702
		●	A12H - SDQCR/L 07	352	369	16	12	11	9	100	
		●	A16M - SDQCR/L 07	353	370	20	16	14.8	11	150	
		●	A20P - SDQCR/L 07	354	371	25	20	18.3	13	170	
		X	S10K - SDQCR/L 07	355	511	13	10	9	7	125	
		X	S12K - SDQCR/L 07	356	373	16	12	11	9	125	
		X	S16P - SDQCR/L 07	357	374	20	16	14.8	11	170	
		X	S20R - SDQCR/L 07	358	375	25	20	18.3	13	200	
		●	A16M - SDQCR/L 11	359	376	20	16	14.8	11	150	DC11T3
		●	A20P - SDQCR/L 11	360	377	25	20	18.3	13	170	
		●	A25R - SDQCR/L 11	361	378	32	25	23	17	200	
		●	A32S - SDQCR/L 11	362	379	40	32	30	22	250	
		X	S16P - SDQCR/L 11	363	380	20	16	14.8	11	170	
		X	S20R - SDQCR/L 11	364	381	25	20	18.3	13	200	
		X	S25S - SDQCR/L 11	365	390	32	25	23	17	250	
		X	S32T - SDQCR/L 11	366	383	40	32	30	22	300	
		X	S40U - SDQCR/L 11	367	384	50	40	37.5	27	350	

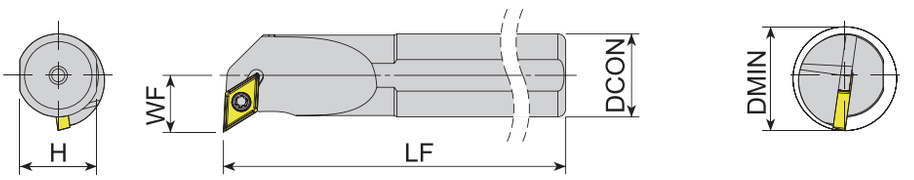
▶ ДАЛЕЕ

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SD..	..07	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..11	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T15
	..16..11	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..20..11	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	..25..11	Запчасти	4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..32..11	Запчасти	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

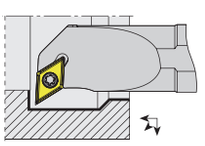
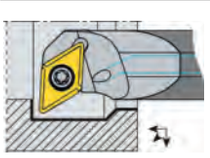
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для DC** пластин

..-SDUCR - вид



: с. 60 Ед. изм.: мм

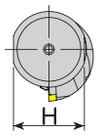
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..-SDUCR/L Угол в плане 93°	●	A10H - SDUCR/L 07	232	241	13	10	9	8	100	DC0702
	●	A12H - SDUCR/L 07	233	242	16	12	11	9	100	
	●	A16M - SDUCR/L 07	234	243	20	16	14.8	11	150	
	●	A20P - SDUCR/L 07	235	244	25	20	18.3	13	170	
	X	S10K - SDUCR/L 07	202	217	13	10	9	8	125	
	X	S12K - SDUCR/L 07	203	218	16	12	11	9	125	
	X	S16P - SDUCR/L 07	206	221	20	16	14.8	11	170	
	X	S20R - SDUCR/L 07	207	222	25	20	18.3	13	200	
	●	A16M - SDUCR/L 11	236	245	20	16	14.8	11	150	DC11T3
	●	A20P - SDUCR/L 11	237	246	25	20	18.3	13	170	
	●	A25R - SDUCR/L 11	238	247	32	25	23	17	200	
	●	A32S - SDUCR/L 11	239	248	40	32	30	22	250	
	X	S16P - SDUCR/L 11	209	224	20	16	14.8	11	170	
	X	S20R - SDUCR/L 11	211	226	25	20	18.3	13	200	
	X	S25S - SDUCR/L 11	212	227	32	25	23	17	250	
	X	S32T - SDUCR/L 11	213	228	40	32	30	22	300	
	X	S40U - SDUCR/L 11	214	229	50	40	37.5	27	350	
	X	S50V - SDUCR/L 11	215	230	63	50	47	35	400	
 E..-SDUCR/L (Твердосплавный хвостовик) Угол в плане 93°	●	E10M - SDUCR/L 07	329	333	13	10	9	8	150	DC0702
	●	E12Q - SDUCR/L 07	330	334	16	12	11	9	180	
	●	E16R - SDUCR/L 11	331	335	20	16	14.8	11	200	DC11T3
	●	E20S - SDUCR/L 11	332	336	23	20	18.3	12	250	

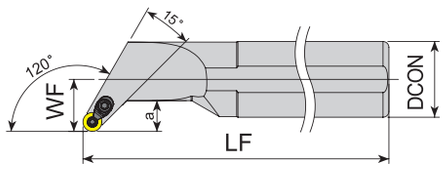
Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SD..	..07	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..16..11	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..20..11	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	..25..11	Запчасти	4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..32..11	Запчасти	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
E..SD..	..07	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..11	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15

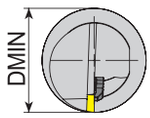
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для RC** пластин

..-SRGCR - вид

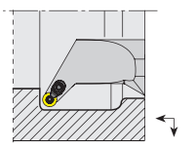






: с. 62

Ед. изм.: мм

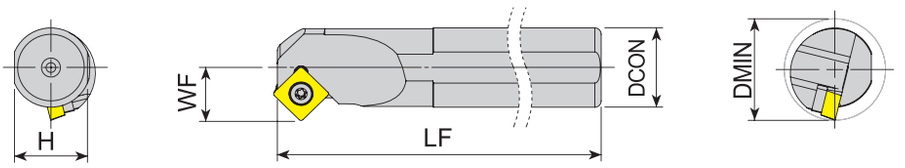
Серия		Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..- SRGCR/L	X	S16P - SRGCR/L08	572	573	22	16	14.8	11	170	RC0803
		S40U - SRGCR 08C	574	575	54	40	37.5	27	350	
	●	S32T - SRGCR/L08C	576	577	44	32	30	22	300	
		S25S - SRGCR/L08C	578	579	34	25	23	17	250	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Прижим	Винт прижима	Ключ
..SR..	..08	Запчасти	3008-M3x8	-	-	80-T8
	..08C	Запчасти	3008-M3x8	ACK-15	4015-M3.5x11	80-T8

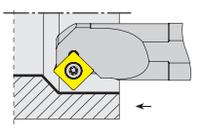
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для SC** пластин

..-SSSCR - вид



: с. 64 Ед. изм.: мм



.. - SSSCR/L

Угол в плане 45°

X

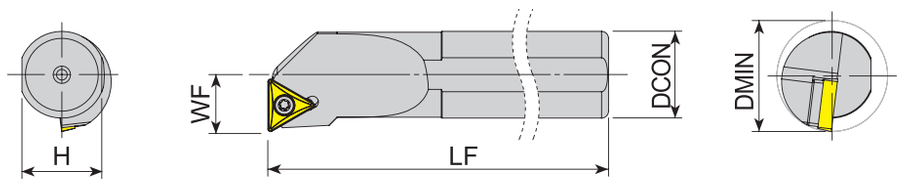
Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
S16P - SSSCR/L09	580	581	20	16	14.8	11	170	SC09T3
S25S - SSSCR/L09	582	583	32	25	23	17	250	
S25S - SSSCR/L12	584	585	32	25	23	17	250	SC1204
S32T - SSSCR/L12	586	587	40	32	30	22	300	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SS..	..16..09	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..25..09	Запчасти	4015-M3.5x12	AASN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..25..12	Запчасти	4020-M4.5x12	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20
	..32..12	Запчасти	1020-M4.5x16	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20

Токарные державки для внутреннего точения

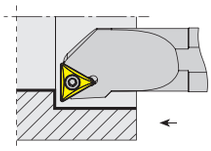
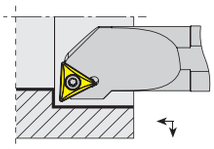
Державки для TC** пластин

..-STFCR - вид



: с. 66

Ед. изм.: мм

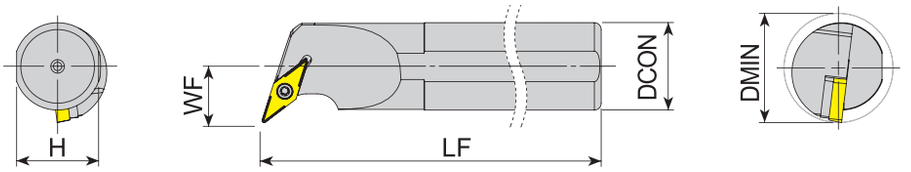
Серия			Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
	..-STFCR/L Угол в плане 91°	X	S0610F-STFCR/L 06	249	260	08	10	09	4.5	80	TC1102
			S12K - STFCR/L 11	253	264	17	12	11	9	125	
			S16P - STFCR/L 11	254	265	20	16	14.8	11	170	
			S20R - STFCR/L 11	255	266	25	20	18.3	13	200	
			S16P - STFCR/L 16	256	267	20	16	14.8	11	170	TC16T3
			S20R - STFCR/L 16	257	268	25	20	18.3	13	200	
		X	S25S - STFCR/L 16	258	269	32	25	23	17	250	
			S32T - STFCR/L 16	259	270	40	32	30	22	300	
			S40U - STFCR/L 16	588	589	50	40	37.5	27	350	
	..-STUCR/L Угол в плане 93°	X	S12K - STUCR/L 11	273	283	17	12	11	9	125	TC1102
			S16P - STUCR/L 11	274	284	20	16	14.8	11	170	
			S20R - STUCR/L 11	275	285	25	20	18.3	13	200	
			S16P - STUCR/L 16	276	286	20	16	14.8	11	170	TC16T3
			S20R - STUCR/L 16	277	287	25	20	18.3	13	200	
			S25S - STUCR/L 16	278	288	32	25	23	17	250	
			S32T - STUCR/L 16	279	289	40	32	30	22	300	
			S40U - STUCR/L 16	280	290	50	40	37.5	27	350	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..ST..	..11	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..12~20..11	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..16..16	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..20..16	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	..25..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..32~40..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

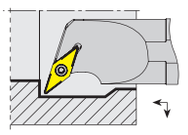
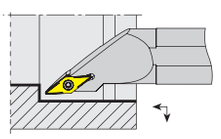
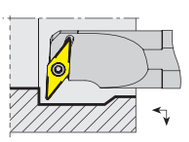
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для VB** пластин

..-SVQBR - вид



: с. 68 Ед. изм.: мм

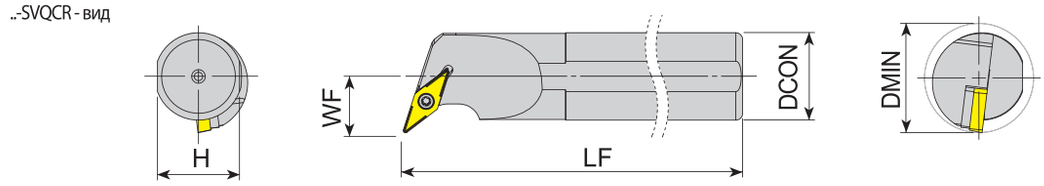
Серия			Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
	..-SVQBR/L Угол в плане 107.5°	●	A20Q - SVQBR/L 16	376	385	30	20	18.3	20	180	VB1604
		●	A25S - SVQBR/L 16	377	386	32	25	23	17	250	
		●	A32S - SVQBR/L 16	378	387	40	32	30	22	250	
		X	S25S - SVQBR/L 16	372	381	32	25	23	17	250	
		X	S32T - SVQBR/L 16	373	382	40	32	30	22	300	
		X	S40U - SVQBR/L 16	374	383	50	40	37.5	27	350	
	..-SVJBR/L Угол в плане 93°	X	S25S - SVJBR/L 16	291	299	32	25	23	17	250	VB1604
		X	S32T - SVJBR/L 16	292	300	40	32	30	22	300	
	..-SVUBR/L Угол в плане 93°	●	A20Q - SVUBR/L 16	466	307	30	20	18.3	20	180	VB1604
		●	A32S - SVUBR/L 16	467	308	40	32	30	22	250	
		X	S25S - SVUBR/L 16	291	304	32	25	23	19	250	
		X	S32T - SVUBR/L 16	292	305	40	32	30	22	300	
		X	S40U - SVUBR/L 16	293	306	50	40	37.5	27	350	
		X	S16P - SVUBR/L 11	294	302	20	16	14.8	12.5	170	VB1103

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SV..	..20..16	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	A - ..25..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	S - ..25..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..32~40..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..16	Запчасти	4015-M3.5x12	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..25~40..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Токарные державки для внутреннего точения

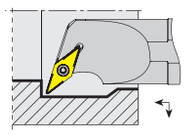
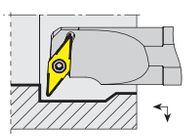
Державки для VC** пластин

..-SVQCR - вид



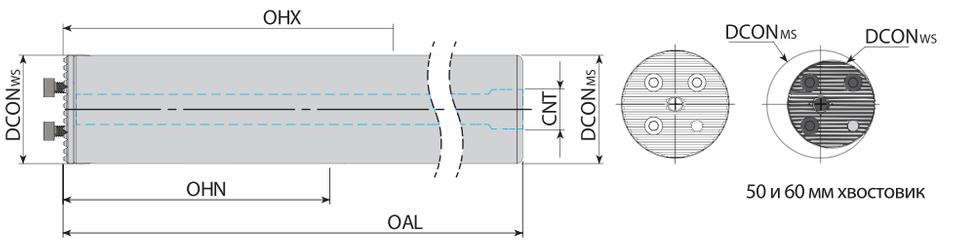
: с. 69

Ед. изм.: мм

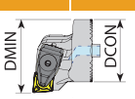
Серия			Обозначение	Арт. 25200.. R	Арт. 25200.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
	..-SVQCR/L Угол в плане 107.5°	X	S20R - SVQCR/L 11	466	467	25	20	18.3	13	200	VC1103
		X	S25S - SVQCR/L 16	468	471	32	25	23	17	250	VC1604
		X	S32T - SVQCR/L 16	469	472	40	32	30	22	300	VC1604
		X	S40U - SVQCR/L 16	470	473	50	40	37.5	27	350	VC1604
	..-SVUCR/L Угол в плане 93°	X	S16P - SVUCR/L11	309	314	20	16	14.8	12.5	170	VC1103
		X	S20R - SVUCR/L11	310	315	25	20	18.3	13	200	VC1103
		●	A25R - SVUCR/L 16	316	317	32	25	23	19	200	VC1604
		X	S25S - SVUCR/L 16	311	316	32	25	23	19	250	VC1604
		X	S32T - SVUCR/L 16	312	317	40	32	30	22	300	VC1604
		X	S40U - SVUCR/L 16	313	318	50	40	37.5	27	350	VC1604

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SV..	..11	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..25..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..32~40..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Антивибрационные оправки



Ед. изм.: мм

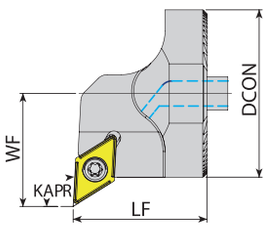
Обозначение	Артикул	DCON	DMин	Размеры (мм)						Комплектующие	
				DCONMS	DCONWS	OAL	OHN	OHX	CNT	Винт	Ключ
YGAV-D16-156-7D-H	16000001	16	20	16	16	156	55	92	G 1/8	2525-M3x10	AAL-02-2.5
YGAV-D20-200-7D-H	16000003	20	25	20	20	200	70	120	G 1/4	M3.5x10	
YGAV-D25-255-7D-H	16000005	25	25	25	25	255	88	158	G 1/4	2503-M4x12	AAL-03-3
YGAV-D32-320-7D-H	16000007	32	40	32	32	320	100	192	G 3/8	2504-M5x16	AAL-05-4
YGAV-D40-408-7D-H	16000009	40	50	40	40	408	128	248	G 1/2	2505-M6x16	AAL-07-5
YGAV-D50-519-7D-H	16000011	40	63	50	40	519	168	318	G 1/2		
YGAV-D60-628-7D-H	16000013	40	80	60	40	628	208	388	G 3/4		

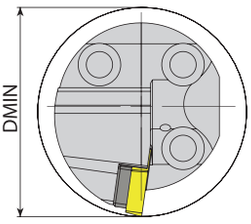
Картриджи для антивибрационных оправок

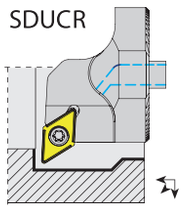
Под пластины DC..T0702.../ DC..T11T3...

KAPR=93 °









: с. 60

Ед. изм.: мм

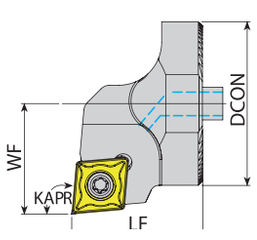
Обозначение	Артикул	Размеры (мм)				Пластина	Зажимной винт	Подклад. пластина	Винт подклад. пластины	Ключ
		DCON	LF	WF	D мин					
YGAV-A16 SDUCR 07 YGAV-A16 SDUCL 07	16000301 16000302	16	20	11	20	DC...T 0702...	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
YGAV-A20 SDUCR 11 YGAV-A20 SDUCL 11	16000303 16000304	20	20	13	25	DC...T 11T3...	4015-M3.5x11			80-T15
YGAV-A25 SDUCR 11 YGAV-A25 SDUCL 11	16000305 16000306	25	23	17	32		4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
YGAV-A32 SDUCR 11 YGAV-A32 SDUCL 11	16000307 16000308	32	32	22	40		4015-M3.5x11		AAV-06-M3.5x11	
YGAV-A40 SDUCR 11 YGAV-A40 SDUCL 11	16000309 16000310	40	32	27	50					

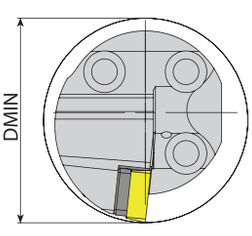
Картриджи для антивибрационных оправок

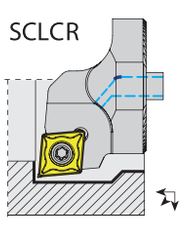
Под пластины CC..T0602.../ CC..T09T3.../ CC..T1204...

KAPR=95 °









: с. 57

Ед. изм.: мм

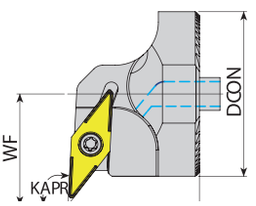
Обозначение	Артикул	Размеры (мм)				Пластина	Зажимной винт	Подклад. пластина	Винт подклад. пластины	Ключ
		DCON	LF	WF	D мин					
YGAV-A16 SCLCR 06 YGAV-A16 SCLCL 06	16000097 16000098	16	20	11	20	CC...T 0602...	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
YGAV-A20 SCLCR 09 YGAV-A20 SCLCL 09	16000099 16000100	20	20	13	25	CC...T 09T3...	4015-M3.5x9			80-T15
YGAV-A25 SCLCR 09 YGAV-A25 SCLCL 09	16000101 16000102	25	23	17	32		4015-M3.5x12	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	
YGAV-A32 SCLCR 09 YGAV-A32 SCLCL 09	16000103 16000104	32	32	22	40					
YGAV-A40 SCLCR 12 YGAV-A40 SCLCL 12	16000105 16000110	40	32	27	50	CC...T 1204...	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20

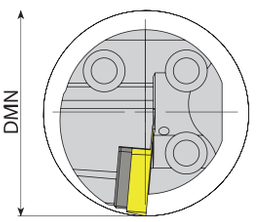
Картриджи для антивибрационных оправок

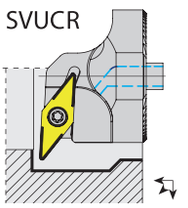
Под пластины VC..T1103.../ VC..T1604...

KAPR=93 °









: с. 69

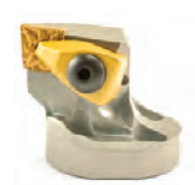
Ед. изм.: мм

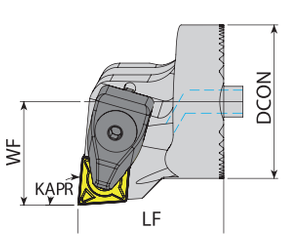
Обозначение	Артикул	Размеры (мм)				Пластина	Зажимной винт	Подклад. пластина	Винт подклад. пластины	Ключ
		DCON	LF	WF	D мин					
YGAV-A20 SVUCR 11 YGAV-A20 SVUCL 11	16000198 16000199	20	20	15	27	VC...T 1103...	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
YGAV-A25 SVUCR 11 YGAV-A25 SVUCL 11	16000200 16000201	25	23	17	32					
YGAV-A32 SVUCR 16 YGAV-A32 SVUCL 16	16000202 16000203	32	32	22	40	VC...T 1604...	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
YGAV-A40 SVUCR 16 YGAV-A40 SVUCL 16	16000204 16000205	40	32	27	50					

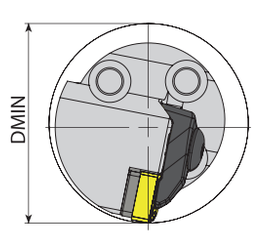
Картриджи для антивибрационных оправок

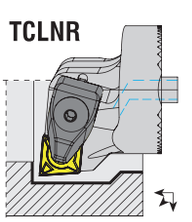
Под пластины CNMG1204...

KAPR=95 °









: с. 28

Ед. изм.: мм

Обозначение	Артикул	Размеры (мм)				Пласт.	Приж.	Зажим. винт	Подкл. пласт.	Винт под. пл.	Кольцо	Шайба	Ключ
		DCON	LF	WF	D мин								
YGAV-A16 TCLNR 12 YGAV-A16 TCLNL 12	16000500 16000501	32	32	22	40	CN... 1204...	ATK-02	AKV-30-M6x22	AACN-3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
YGAV-A20 TCLNR 12 YGAV-A20 TCLNL 12	16000502 16000504	40	38	27	50								

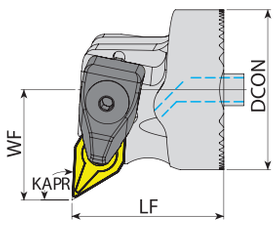
тел.:+7 (499) 110-71-06, www.yg1.ru, E-mail:russia@yg1.ru

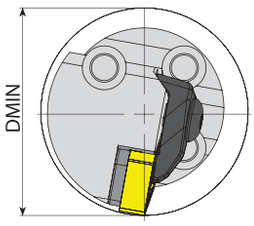
Картриджи для антивибрационных оправок

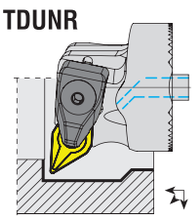
Под пластины DNMG1104.../ DNMG1506...

KAPR=93 °









: с. 33

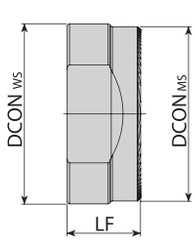
Ед. изм.: мм

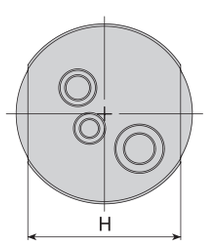
Обозначение	Артикул	Размеры (мм)				Пласт.	Приж.	Зажим. винт	Подкл. пласт.	Винт под. пл.	Кольцо	Шайба	Ключ
		DCON	LF	WF	D мин								
YGAV-A32 TDNUR 11 YGAV-A32 TDNUL 11	16000400 16000401	32	32	22	40	DNM.. 1104...	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-04-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
YGAV-A40 TDNUR 15 YGAV-A40 TDNUL 15	16000402 16000404	40	38	27	50	DNM.. 1506...	ATK-02	AKV-30-M6x22	AADN-3-0001	AAV-02-M5x12			

Картриджи для антивибрационных оправок

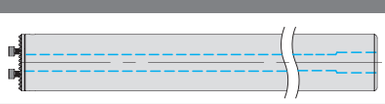
Картридж для калибрования антивибрационной оправки

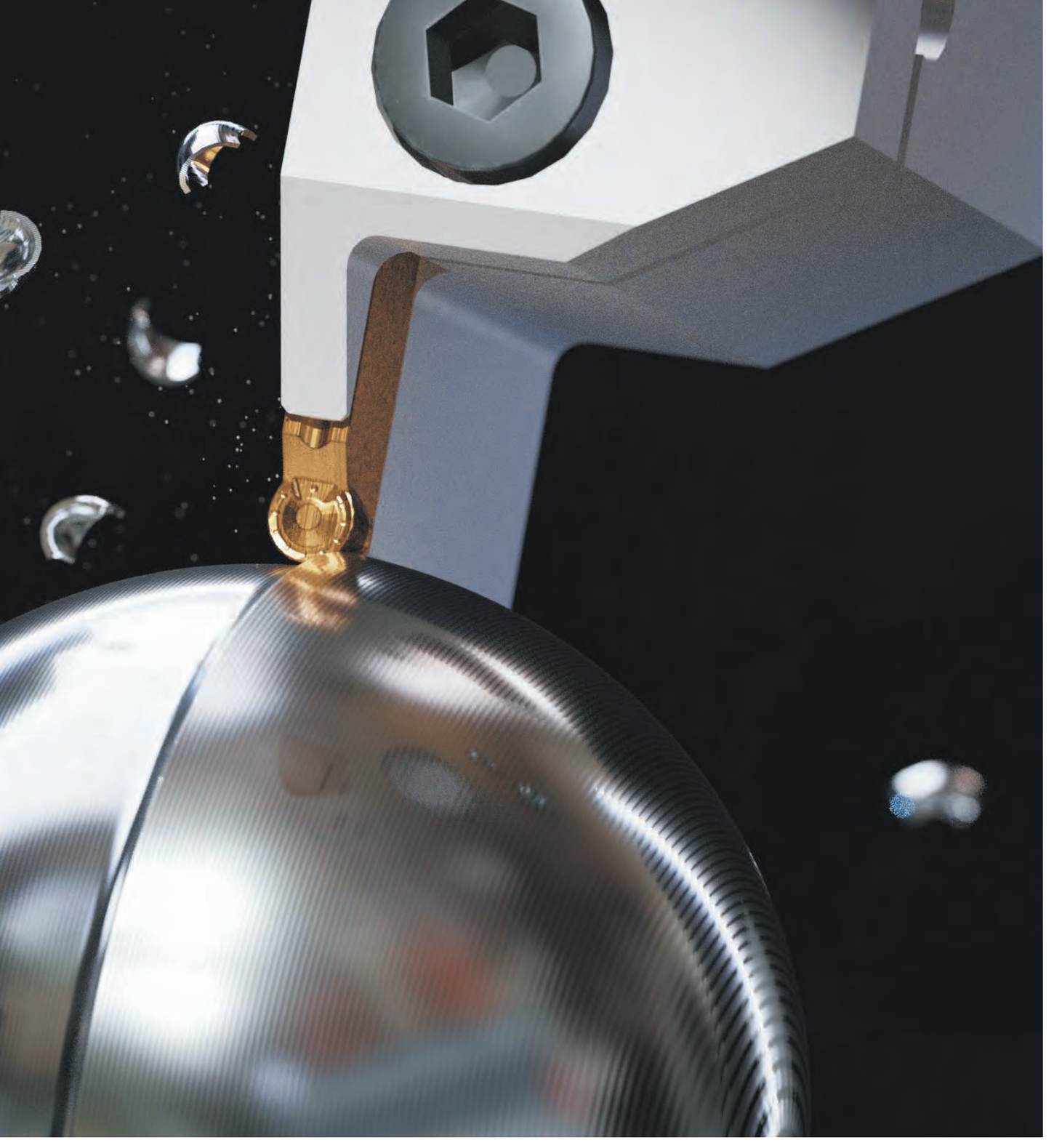






Ед. изм.: мм

Обозначение	Артикул	Размеры (мм)				Державка
		DCONWS	DCONMS	LF	H	
YGAV-16-25	16000994	28	25	15	22	YGAV-D16/20/25
YGAV-32-60	16000995	53	40	20	35	YGAV-D32/40/50/60



ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Пластины для отрезки и обработки канавок

Державки для отрезки и обработки канавок

Отрезка и обработка канавок

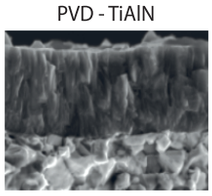
Обзор пластин для операций отрезки и обработки канавок

Марки сплавов для отрезки и обработки канавок

Сплавы		P Сталь				M Нержавеющая сталь				K Чугун			N Цветные метал.		S Жаропр. сплавы	
		P10	P20	P30	P40	M10	M20	M30	M40	K10	K20	K30	N10	N20	S10	S20
PVD	YG602G (YG602)		602G				602G				602G					602G
	YG603							603								

YG602G
(YG602)
P20 - P35 | M20 - M40
K20 - K40 | S15 - S25

PVD - TiAlN

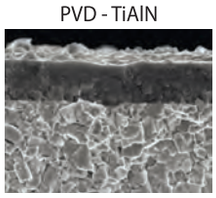


Универсальный сплав для отрезки и обработки канавок

- Сверхпрочное покрытие PVD с оптимальной термостойкостью и прочностью
- Субмикронная основа для удовлетворения самым жестким требованиям
- YG602G : для низких скоростей резания, мягких и вязких материалов с низкой твердостью (золотой цвет)
- YG602 : общего назначения (фиолетовый цвет)

YG603
M30 - M50

PVD - TiAlN



PVD-сплав для обработки нержавеющей стали

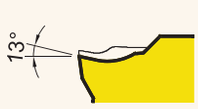
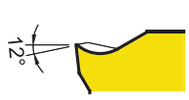
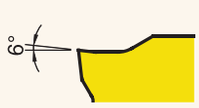
- Сверхпрочная основа и сильная адгезия
- Превосходная прочность режущей кромки и устойчивость к выкрашиванию
- Стабильная обрабатываемость и стойкость инструмента

Пластины для отрезки и обработки канавок



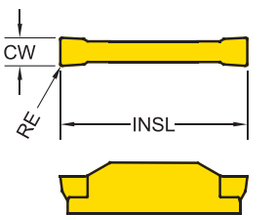
TD. Серия	Пластины	2, 3, 4, 5, 6, 8
	TDN, TDP, TDY	

Стружколомы

Отрезка и обработка канавок	-P			• Для отрезки и обработки глубоких канавок • Общего назначения
	-N			• Для продольного точения и обработки канавок • Для низкой подачи и труднообрабатываемых материалов
Токарная обработка и обработка канавок	-Y			• Для продольного точения и обработки канавок • Для средней скорости подачи
	NEW GL			• Для наружного, внутреннего точения и обработки канавок • Торцевая обработка канавок • Для низкой скорости подачи
	NEW GM			• Для наружного, внутреннего точения и обработки канавок • Обработка торцевых канавок • Для средней скорости подачи
	NEW RG			• Для наружного, внутреннего точения и обработки канавок • Полнорадиусные пластины для профилирования

Пластины для отрезки и обработки канавок

Рекомендуемые условия об-ки : с.258



Серия	INSL	CW
TD* 2	20	2
TD* 3	20	3
TD* 4	20	4
TD* 5	25	5
TD* 6	25	6
TD* 8	30	8

* CDX : Максимальная глубина резания

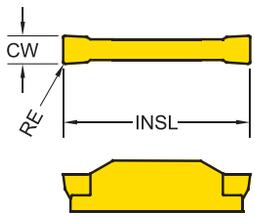
● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

TD.		Обозначение	RE	Отрезка и обр-ка Fn (мм/об.)	Отрезка и обр-ка CDX (мм)	Токарная обработка Fn (мм/об.)	Токарная обработка Ap (мм)	Арт. 5200.. YG602	YG602G	YG603
-P	 Отрезка и обработка канавок (Позитивные)	TDP 2002	0.2	0.04 ~ 0.12	19	-	-	● 0012	○ 0036	● 0078
		TDP 3002	0.2	0.05 ~ 0.16	19	-	-	● 0029	○ 0030	● 0076
		TDP 4003	0.3	0.06 ~ 0.18	19	-	-	● 0023	○ 0038	● 0080
		TDP 5003	0.3	-	-	-	-	● 0142	○ 0143	● 0144
		TDP 6003	0.3	0.06 ~ 0.22	24	-	-	● 0145	○ 0146	● 0147
		* TDPR 2002 - 6	0.2	0.03 ~ 0.08	19	-	-	● 0045		● 0085
		* TDPR 3002 - 6	0.2	0.04 ~ 0.12	19	-	-	● 0048		● 0089
	* 6° Отрезка под углом	* TDPL 2002 - 6	0.2	0.03 ~ 0.08	19	-	-	● 0046		● 0086
		* TDPL 3002 - 6	0.2	0.04 ~ 0.12	19	-	-	● 0049		● 0090
-N	 Отрезка и обработка канавок (Общего назначения)	TDN 2002	0.2	0.05 ~ 0.18	19	-	-	● 0010	○ 0035	● 0077
		TDN 3002	0.2	0.07 ~ 0.23	19	-	-	● 0024	○ 0025	● 0075
		TDN 4003	0.3	0.08 ~ 0.28	19	-	-	● 0022	○ 0037	● 0079
		TDN 5003	0.3	0.09 ~ 0.35	24	-	-	● 0042	○ 0136	● 0130
		TDN 6003	0.3	0.10 ~ 0.35	24	-	-	● 0132	○ 0137	● 0133
		TDN 8004	0.4	0.12 ~ 0.40	29	-	-	● 0138	○ 0139	● 0140
		* TDNR 2002 - 6	0.2	0.04 ~ 0.14	19	-	-	● 0043		● 0083
		* TDNR 3002 - 6	0.2	0.06 ~ 0.18	19	-	-	● 0040		● 0087
	* 6° Отрезка под углом	* TDNL 2002 - 6	0.2	0.04 ~ 0.14	19	-	-	● 0044		● 0084
		* TDNL 3002 - 6	0.2	0.06 ~ 0.18	19	-	-	● 0047		● 0088
		* TDNL 4003 - 4	0.3	0.06 ~ 0.24	19			● 0096		
-Y	 Продольное точение	TDY3E - 0.4	0.4	0.06 ~ 0.24	10	0.12 ~ 0.22	0.5 ~ 2.4		● 0027	
		TDY4E - 0.4	0.4	0.08 ~ 0.27	10	0.15 ~ 0.30	0.5 ~ 2.8		● 0020	
		TDY5E - 0.4	0.4	0.08 ~ 0.23	10	0.15 ~ 0.30	0.5 ~ 3.2		● 0082	
	NEW  GL	TDY2E - 0.3 - GL	0.3	0.04 ~ 0.20	10	0.06 ~ 0.18	0.4 ~ 1.5		● 0123	● 0124
		TDY3E - 0.3 - GL	0.3	0.05 ~ 0.23	10	0.08 ~ 0.20	0.4 ~ 2.0		● 0125	● 0126
		TDY4E - 0.4 - GL	0.4	0.06 ~ 0.26	10	0.10 ~ 0.25	0.5 ~ 2.3		● 0112	● 0127
		TDY5E - 0.4 - GL	0.4	0.08 ~ 0.30	24	0.10 ~ 0.30	0.5 ~ 3.0		● 0157	● 0158
		TDY6E - 0.4 - GL	0.4	0.12 ~ 0.35	24	0.15 ~ 0.35	0.5 ~ 3.5		● 0159	● 0160
		TDY8E - 0.4 - GL	0.8	0.15 ~ 0.50	29	0.20 ~ 0.50	1.0 ~ 4.5		● 0164	● 0165

Отрезка и обработка канавок - Пластины

Пластины для отрезки и обработки канавок

Рекомендуемые условия об-ки : с.258



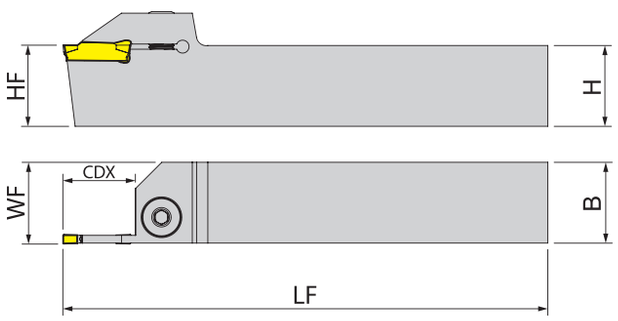
Серия	INSL	CW
TD* 2	20	2
TD* 3	20	3
TD* 4	20	4
TD* 5	25	5
TD* 6	25	6
TD* 8	30	8

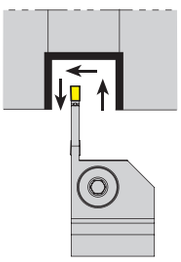
* CDX : Максимальная глубина резания

● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

TD.		Обозначение	RE	Отрезка и обр-ка Fn (мм/об.)	Отрезка и обр-ка CDX (мм)	Токарная обработка Fn (мм/об.)	Токарная обработка Ap (мм)	Арт. 5200.. YG602	YG602G	YG603
-Y	NEW  GM	TDY3E - 0.4 - GM	0.4	0.06 ~ 0.24	10	0.12 ~ 0.22	0.5 ~ 2.4		● 0118	● 0119
		TDY4E - 0.4 - GM	0.4	0.08 ~ 0.27	10	0.15 ~ 0.30	0.5 ~ 2.8		● 0113	● 0120
		TDY4E - 0.8 - GM	0.8	0.10 ~ 0.27	10	0.18 ~ 0.32	0.8 ~ 2.8		● 0114	● 0122
		TDY5E - 0.4 - GM	0.4	0.08 ~ 0.27	24	0.18 ~ 0.35	0.5 ~ 3.0		● 0134	● 0135
		TDY5E - 0.8 - GM	0.8	0.10 ~ 0.27	24	0.18 ~ 0.37	0.8 ~3.0		● 0148	● 0149
		TDY6E - 0.4 - GM	0.4	0.12 ~ 0.30	24	0.18 ~ 0.40	0.8 ~ 3.6		● 0150	● 0153
		TDY6E - 0.8 - GM	0.8	0.12 ~ 0.35	24	0.18 ~ 0.42	1.0 ~ 3.6		● 0129	● 0154
		TDY8E - 0.8 - GM	0.8	0.10 ~ 0.25	29	0.20 ~ 0.50	1.0 ~ 4.5		● 0155	● 0156
	NEW  RG	TDY2E - 1.0 - RG	1.0	0.05 ~ 0.15	10	0.10 ~ 0.30	0.1 ~ 0.8		● 0111	● 0115
		TDY3E - 1.5 - RG	1.5	0.08 ~ 0.18	10	0.15 ~ 0.35	0.1 ~ 1.2		● 0108	● 0116
		TDY4E - 2.0 - RG	2.0	0.10 ~ 0.20	10	0.18 ~ 0.45	0.1 ~ 1.6		● 0109	● 0117
		TDY5E - 2.5 - RG	2.5	0.12 ~ 0.23	24	0.20 ~ 0.50	0.1 ~ 2.0		● 0166	● 0167
		TDY6E - 3.0 - RG	3.0	0.15 ~ 0.28	24	0.25 ~ 0.60	0.1 ~ 2.4		● 0168	● 0169
		TDY8E - 4.0 - RG	4.0	0.18 ~ 0.30	29	0.25 ~ 0.70	0.1 ~ 3.2		● 0170	● 0171

Державки для наружного точения канавок и отрезки





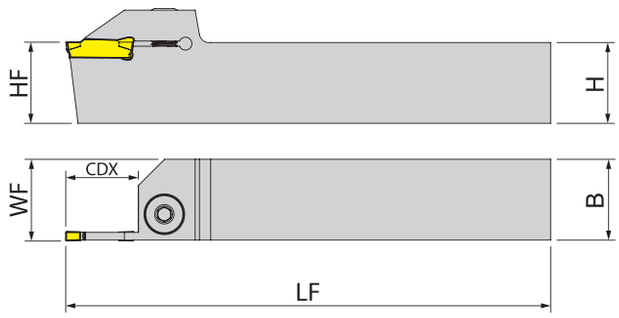
: с. 142

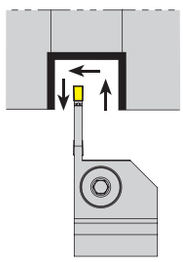
Ед.изм.: мм

Обозначение	Арт. 26100.. R	Арт. 26100.. L	CW	CDX	H (= HF)	B	LF	WF	Пластина
YGR/L 1212 - 2T15	001	018	2	15	12	12	100	12.3	TD.2..
YGR/L 1616 - 2T15	002	019	2	15	16	16	125	16.3	
YGR/L 2020 - 2T15	004	021	2	15	20	20	125	20.3	
YGR/L 2020 - 2T20	005	022	2	20	20	20	125	20.3	
YGR/L 2020 - 2T9	003	020	2	9	20	20	125	20.3	
YGR/L 2525 - 2T17	006	023	2	17	25	25	150	25.3	
YGR/L 1212 - 3T15	007	024	3	15	12	12	100	12.4	TD.3..
YGR/L 1616 - 3T15	008	025	3	15	16	16	125	16.4	
YGR/L 2020 - 3T20	009	026	3	20	20	20	125	20.4	
YGR/L 2020 - 3T30	010	027	3	30	20	20	125	20.4	
YGR/L 2525 - 3T9	011	028	3	9	25	25	150	25.4	
YGR/L 2525 - 3T22	012	029	3	22	25	25	150	25.4	
YGR/L 2525 - 3T25	013	030	3	25	25	25	150	25.4	
YGR/L 2525 - 3T30	014	031	3	30	25	25	150	25.4	
YGR/L 2525 - 4T22	015	032	4	22	25	25	150	25.4	TD.4..
YGR/L 2525 - 4T30	016	033	4	30	25	25	150	25.4	
YGR/L 2525 - 5T25	017	034	5	25	25	25	150	25.4	TD.5..

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Шайба	Ключ
YGR/L	..-2..	Запчасти	AKV-02-M6x22	ABPL-01	AAL-03-3
	..-3.. / ..-4.. / ..-5..	Запчасти	2004-M8x1x20	-	AAL-05-4

Державки для наружного точения канавок и отрезки





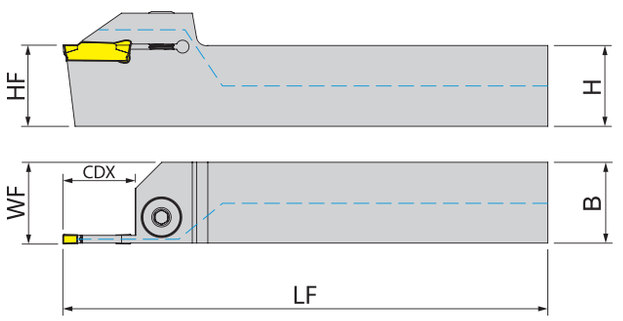
: с. 142

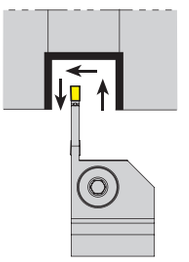
Ед.изм.: мм

Обозначение	Арт. 5700.. R	Арт. 5700.. L	CW	CDX	H (= HF)	B	LF	WF	Пластина
YTER/L2020K-5T13	0695	0739	5	13	20	20	125	18.02	TD.5..
YTER/L2020K-5T20	0696	0740	5	20	20	20	125	18.02	
YTER/L2525M-5T13	0697	0741	5	13	25	25	150	23.02	
YTER/L2525M-5T20	0698	0742	5	20	25	25	150	23.02	
YTER/L2525M-5T25	0699	0743	5	25	25	25	150	23.02	
YTER/L2525M-5T32	0700	0744	5	32	25	25	150	23.02	
YTER/L3232P-5T20	0701	0745	5	20	32	32	170	30.02	
YTER/L3232P-5T32	0702	0746	5	32	32	32	170	30.02	
YTER/L2020K-6T13	0703	0747	6	13	20	20	125	17.52	TD.6..
YTER/L2020K-6T20	0704	0748	6	20	20	20	125	17.52	
YTER/L2525M-6T13	0705	0749	6	13	25	25	150	22.52	
YTER/L2525M-6T20	0706	0750	6	20	25	25	150	22.52	
YTER/L2525M-6T25	0707	0751	6	25	25	25	150	22.52	
YTER/L2525M-6T32	0708	0752	6	32	25	25	150	22.52	
YTER/L3232P-6T20	0709	0753	6	20	32	32	170	29.52	
YTER/L3232P-6T25	0710	0754	6	25	32	32	170	29.52	
YTER/L3232P-6T32	0711	0755	6	32	32	32	170	29.52	
YTER/L2525M-8T16	0712	0756	8	16	25	25	150	22.02	TD.8..
YTER/L2525M-8T25	0713	0757	8	25	25	25	150	22.02	
YTER/L3232P-8T16	0714	0758	8	16	32	32	170	29.02	
YTER/L3232P-8T25	0715	0759	8	25	32	32	170	29.02	
YTER/L3232P-8T32	0716	0760	8	32	32	32	170	29.02	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Шайба	Ключ
YTER/L	..2020.-6T..	Обозначение	SHB-M8x1.25x20L	-	HL-06
		Артикул	58000045	-	58000047
	..2525.-6T/8T..	Обозначение	SHB-M8x1.25x25L	-	HL-06
		Артикул	58000046	-	58000047
	..3232.-6T/8T..	Обозначение	SHB-M8x1.25x25L	-	HL-06
		Артикул	58000046	-	58000047

Державки для наружного точения с внутренним подводом СОЖ





: с. 142

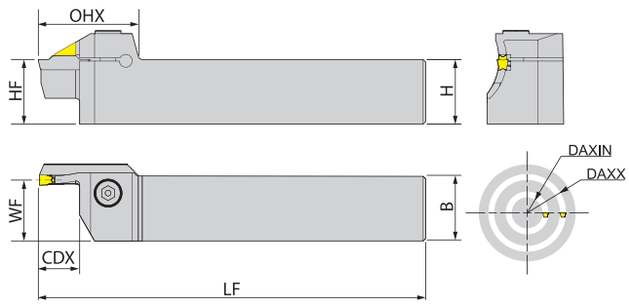
Ед.изм.: мм

Обозначение		Арт. 26200.. R	Арт. 26200.. L	CW	CDX	H (= HF)	B	LF	WF	Пластина
YGR/L 1212 - 3T15 - C	●	001	015	3	15	12	12	100	12.4	TD.3..
YGR/L 1616 - 3T15 - C	●	002	016	3	15	16	16	125	16.4	
YGR/L 2020 - 3T20 - C	●	003	017	3	20	20	20	125	20.4	
YGR/L 2020 - 3T25 - C	●	004	018	3	25	20	20	125	20.4	
YGR/L 2020 - 3T30 - C	●	005	019	3	30	20	20	125	20.4	
YGR/L 2525 - 3T22 - C	●	006	020	3	22	25	25	150	25.4	
YGR/L 2525 - 3T25 - C	●	007	021	3	25	25	25	150	25.4	
YGR/L 2525 - 3T30 - C	●	008	022	3	30	25	25	150	25.4	
YGR/L 2525 - 3T09 - C	●	009	023	3	09	25	25	150	25.4	
YGR/L 3232 - 3T25 - C	●	010	024	3	25	32	32	170	32.4	
YGR/L 2525 - 4T22 - C	●	011	025	4	22	25	25	150	25.5	TD.4..
YGR/L 2525 - 4T25 - C	●	012	026	4	25	25	25	150	25.5	
YGR/L 2525- 4T30 - C	●	013	027	4	30	25	25	150	25.5	
YGR/L 2525-5T25 - C	●	014	028	5	25	25	25	150	25.5	TD.5..

Обозначение		Арт. 5700.. R	Арт. 5700.. L	CW	CDX	H (= HF)	B	LF	WF	Пластина
YTER/L 1212 - 2T15 - C	●	0194	0171	2	15	12	12	100	12.3	TD.2..
YTER/L 1616 - 2T15 - C	●	0197	0174	2	15	16	16	125	16.3	
YTER/L 2020 - 2T15 - C	●	0201	0178	2	15	20	20	125	20.3	
YTER/L 2020 - 2T17 - C	●	0202		2	17	20	20	125	20.3	
YTER/L 2020 - 2T20 - C	●	0203	0179	2	20	20	20	125	20.3	
YTER/L 2020 - 2T09 - C	●	0204	0180	2	09	20	20	125	20.3	
YTER/L 2525 - 2T17 - C	●	0208	0184	2	17	25	25	150	25.3	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Шайба	Ключ
YGR/L	..-2..	Запчасти	AKV-02-M6X22	ABPL-01	AAL-03-3
	..-3.. / ..-4.. / ..-5..	Запчасти	2004-M8X1X20	-	AAL-05-4

Державки для наружного точения - Торцевая обработка канавок



: с. 142

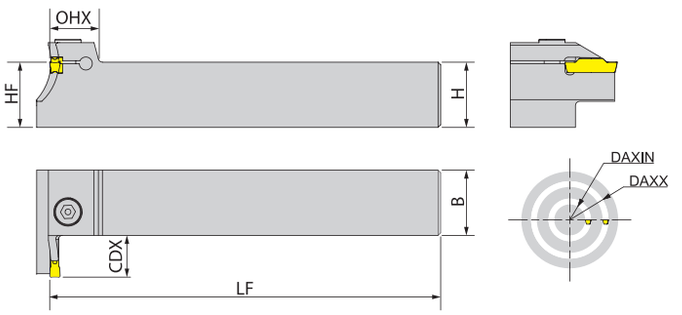
Ед.изм.: мм

Обозначение	Арт. 5700.. R	Арт. 5700.. L	CW	DAXIN	DAXX	CDX	H (= HF)	B	LF	OHX	WF	Пластина
YTFR/L 25M-D034050-3T10A	0599	0657	3	34	50	10	25	25	150	38	24	
YTFR/L 25M-D044060-3T15A	0600	0658	3	44	60	15	25	25	150	38	24	TD.3..
YTFR/L 25M-D054085-3T15A	0601	0659	3	54	85	15	25	25	150	38	24	
YTFR/L 25M-D034050-4T15A	0602	0660	4	34	50	15	25	25	150	39	23.6	
YTFR/L 25M-D042060-4T15A	0603	0661	4	42	60	15	25	25	150	39	23.6	
YTFR/L 25M-D052072-4T20A	0604	0662	4	52	72	20	25	25	150	39	23.6	
YTFR/L 25M-D064120-4T20A	0605	0663	4	64	120	20	25	25	150	39	23.6	TD.4..
YTFR/L 25M-D112200-4T20A	0606	0664	4	112	200	20	25	25	150	39	23.6	
YTFR/L 25M-D200-4T20A	0607	0665	4	200	-	20	25	25	150	39	23.6	
YTFR/L 25M-D050080-5T20A	0717	0761	5	50	80	20	25	25	150	49	23.02	
YTFR/L 25M-D070110-5T20A	0718	0762	5	70	110	20	25	25	150	49	23.02	
YTFR/L 25M-D100150-5T20A	0719	0763	5	100	150	20	25	25	150	49	23.02	TD.5..
YTFR/L 25M-D140200-5T20A	0720	0764	5	140	200	20	25	25	150	49	23.02	
YTFR/L 25M-D200-5T20A	0721	0765	5	200	-	20	25	25	150	49	23.02	
YTFR/L 25M-D058100-6T20A	0722	0766	6	58	100	20	25	25	150	49	22.52	
YTFR/L 25M-D088180-6T20A	0723	0767	6	88	180	20	25	25	150	49	22.52	TD.6..
YTFR/L 25M-D168400-6T20A	0724	0768	6	168	400	20	25	25	150	49	22.52	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Шайба	Ключ
YTFR	..-S	Запчасти	SHB-M6x1.0x25L	-	HL-05

Отрезка и обработка канавок - Державки - Наружные

Державки для наружного точения - Торцевая обработка канавок



: с. 142

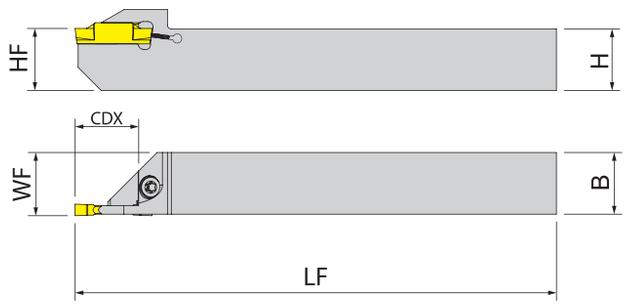
Ед.изм.: мм

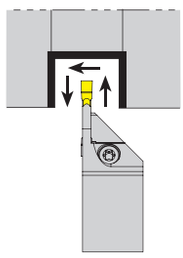
Обозначение	Арт. 5700.. R	Арт. 5700.. L	CW	DAXIN	DAXX	CDX	H (= HF)	B	LF	OHX	Пластина
YTFPR/L25M - D034050 - 3T12A	0608	0666	3	34	50	12	25	25	150	18.5	
YTFPR/L25M - D044060 - 3T15A	0609	0667	3	44	60	15	25	25	150	18.5	TD.3..
YTFPR/L25M - D054085 - 3T15A	0610	0668	3	54	85	15	25	25	150	18.5	
YTFPR/L25M - D034050 - 4T15A	0611	0669	4	34	50	15	25	25	150	19	
YTFPR/L25M - D042060 - 4T15A	0612	0670	4	42	60	15	25	25	150	19	
YTFPR/L25M - D052072 - 4T20A	0613	0671	4	52	72	20	25	25	150	19	TD.4..
YTFPR/L25M - D064120 - 4T20A	0614	0672	4	64	120	20	25	25	150	19	
YTFPR/L25M - D112200 - 4T20A	0615	0673	4	112	200	20	25	25	150	19	
YTFPR/L25M - D050080 - 5T20A	0725	0769	5	50	80	20	25	25	150	22	
YTFPR/L25M - D070110 - 5T20A	0726	0770	5	70	110	20	25	25	150	22	
YTFPR/L25M - D100150 - 5T20A	0727	0771	5	100	150	20	25	25	150	22	TD.5..
YTFPR/L25M - D140200 - 5T20A	0728	0772	5	140	200	20	25	25	150	22	
YTFPR/L25M - D200 - 5T20A	0729	0773	5	200	-	20	25	25	150	22	
YTFPR/L25M - D073150 - 6T20A	0730	0774	6	73	150	20	25	25	150	22	TD.6..
YTFPR/L25M - D138250 - 6T20A	0731	0775	6	138	250	20	25	25	150	22	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Шайба	Ключ
YTFPR	16-2T..	Запчасти	SHB-M6x1.0x25L	-	HL-05
	20~25-3T..	Запчасти	SHB-M6x1.0x25L	-	HL-05
	32-3T..	Запчасти	SHB-M6x1.0x25L	-	HL-05

Отрезка и обработка канавок - Державки - Наружные

Державки для наружного точения канавок (Швейцарский тип)





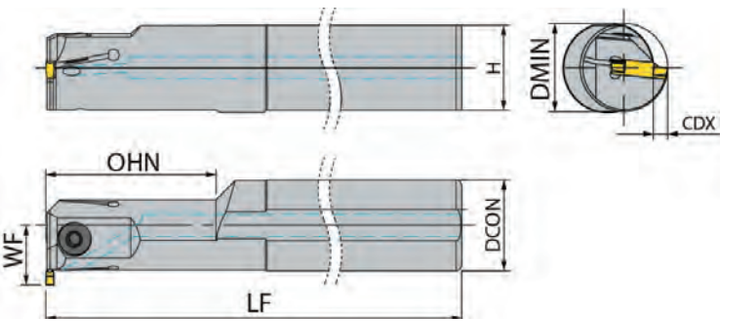
: с. 142

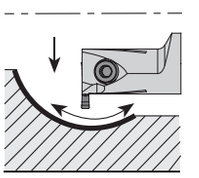
Ед.изм.: мм

Обозначение		Арт. 2611.. R	Арт. 2611.. L	CW	CDX	H (= HF)	B	LF	WF	Пластина
YGR/L 1212 - 2T12 - S		0001	0005	2	12	12	12	125	12.2	TD.2..
YGR/L 1616 - 2T16 - S		0002	0006	2	16	16	16	125	16.2	
YGR/L 1212 - 3T12 - S		0003	0007	3	12	12	12	125	12.3	TD.3..
YGR/L 1616 - 3T16 - S		0004	0008	3	16	16	16	125	16.3	
YGR/L 1212 - 2T12 - S - C	●	0009	0013	2	12	12	12	125	12.2	TD.2..
YGR/L 1616 - 2T16 - S - C	●	0010	0014	2	16	16	16	125	16.2	
YGR/L 1212 - 3T12 - S - C	●	0011	0015	3	12	12	12	125	12.3	TD.3..
YGR/L 1616 - 3T16 - S - C	●	0012	0016	3	16	16	16	125	16.3	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Шайба	Ключ
YGR/L	..-S	Запчасти	4015-M4x11	-	80-T15

Державки с подводом СОЖ для точения внутренних канавок





: с. 142

Едизм.: мм

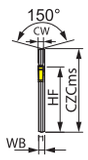
Обозначение		Арт. 2621.. R	Арт. 2621.. L	CW	DMин	CDX	DCON	H (= HF)	OHN	LF	WF	Пластина
YGR/L 16 - 2T8.5 - C	●	0001	0005	2	25	8.5	16	14.8	28	150	16.5	TD.2..
YGR/L 20 - 3T6 - C	●	0002	0006	3	25	6	20	18.3	40	170	16	TD.3..
YGR/L 25 - 3T6 - C	●	0003	0007	3	25	6	25	23	40	200	18.5	
YGR/L 32 - 3T5 - C	●	0004	0008	3	31	5	32	30	60	250	21	

Обозначение		Арт. 5700.. R	Арт. 5700.. L	CW	DMин	CDX	DCON	H (= HF)	OHN	LF	WF	Пластина
YTIR/L16K-D25-2T06-C	●	0590	0682	2	25	6	16	15	40	125	14.5	TD.2..
YTIR/L20N-D27-2T06-C	●	0591	0683	2	27	6	20	18	40	160	16	
YTIR/L25R-D29-2T06-C	●	0592	0684	2	29	6	25	23	40	200	18.5	
YTIR/L20N-D27-3T06-C	●	0593	0685	3	27	6	20	18	40	160	16	TD.3..
YTIR/L25R-D29-3T06-C	●	0594	0686	3	29	6	25	23	40	200	18.5	
YTIR/L32S-D40-3T10-C	●	0595	0687	3	40	10	32	30	60	250	26	
YTIR/L20N-D27-4T06-C	●	0596	0688	4	27	6	20	18	40	160	16	TD.4..
YTIR/L25R-D29-4T06-C	●	0597	0689	4	29	6	25	23	40	200	18.5	
YTIR/L32S-D40-4T10-C	●	0598	0690	4	40	10	32	30	60	250	26	
YTIR/L25R-D31-5T07-C	●	0732	0776	5	31	7	25	23	40	200	19.5	TD.5..
YTIR/L32S-D40-5T10-C	●	0733	0777	5	40	10	32	30	60	250	26	
YTIR/L32S-D31-6T07-C	●	0734	0778	6	31	7	32	28	60	250	23	TD.6..
YTIR/L32S-D40-6T10-C	●	0735	0779	6	40	10	32	30	60	250	26	
YTIR/L32S-D40-8T10-C	●	0736	0780	8	40	10	32	30	60	250	26	TD.8..
YTIR/L40T-D45-8T10-C	●	0737	0781	8	45	10	40	37	65	300	30	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Шайба	Ключ
YTIR/L	16-2T..	Запчасти	2503-M4X10	-	AAL-03-3
	20-3T..	Запчасти	2504-M5X12	-	AAL-05-4
	25-3T..	Запчасти	2504-M5X16	-	AAL-05-4
	32-3T..	Запчасти	2004-M8X1X20	-	AAL-05-4

Отрезка и обработка канавок - Резцы-лезвия

Резцы-лезвия



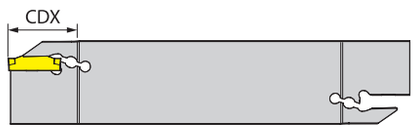
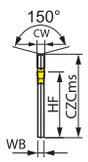
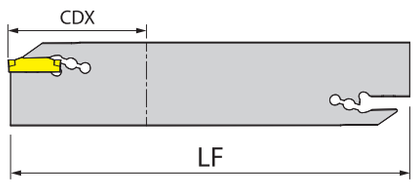


Рис. 1





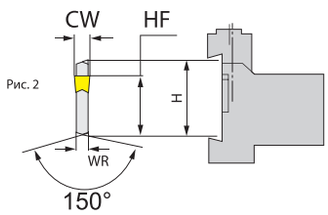


Рис. 2

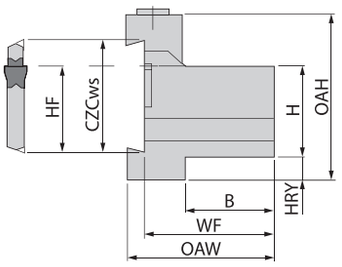
: с. 142

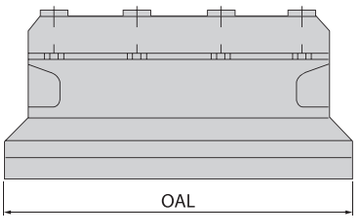
Ед. изм.: мм

Обозначение		Арт. 2612..	CZCms	CW	CDX	HF	LF	WB	Пластина	Рис.
YGTD2 - 32		0001	32	2	25	25	150	2.4	TD.2..	1
YGTD3 - 32		0002	32	3	50	25	150	2.4	TD.3..	2
YGTD2 - 32 - C	●	0003	32	2	25	25	150	2.4	TD.2..	1
YGTD3 - 32 - C	●	0004	32	3	50	25	150	2.4	TD.3..	2
YGTD2 - 26		0005	26	4	50	26	110	3.2	TD.4..	1
YGTD3 - 32		0007	32	4	50	26	150	3.2	TD.4..	2
YGTD2 - 32		0006	32	5	50	25	150	4	TD.5..	1

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Шайба	Ключ
YGTD ..	..-32..	Запчасти	-	-	ALA-02

Блоки для крепления резцов-лезвий





: с. 142

Ед. изм.: мм

Обозначение	Арт. 2613..	CZCws	H	B	HF	WF	HRY	OAL	OAH	OAW
YGBTD 20 - 32	0001	32	20	19	25	32.7	13	100	50	38
YGBTD 25 - 32	0002	32	25	23	25	36.7	8	110	50	42
YGBTD 32 - 32	0003	32	32	29	25	42.7	5	110	54	48
YGBTD 20 - 32 - C ●	0004	32	20	19	25	32.7	13	100	50	38
YGBTD 25 - 32 - C ●	0005	32	25	23	25	36.7	8	110	50	42
YGBTD 32 - 32 - C ●	0006	32	32	29	25	42.7	5	110	54	48
YGBTD 20 - 26	0007	26	20	19	21.4	32.7	9	86	43	38
YGBTD 25 - 26	0008	26	25	23	21.4	36.7	5	110	45	42

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Шайба	Ключ
YGBU	20-32	Запчасти	ABK-03	2505-M6X30	AAL-07-5
	25~32-32	Запчасти	ABK-04	2505-M6X30	AAL-07-5

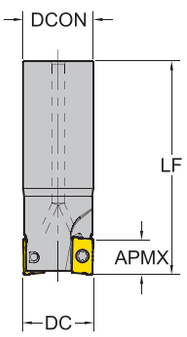
тел.:+7 (499) 110-71-06, www.yg1.ru, E-mail:russia@yg1.ru



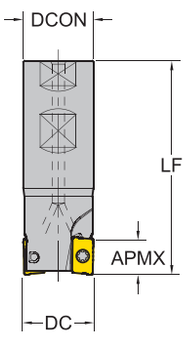
ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

Расшифровка кодировки корпуса
Руководство по применению
Фрезерные пластины и корпуса

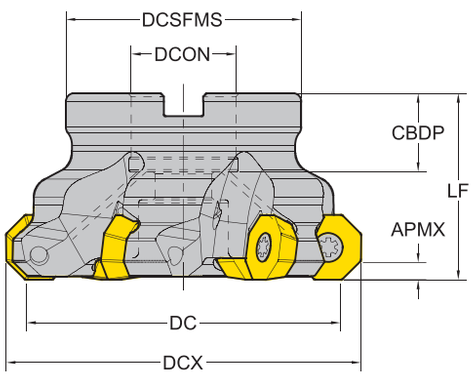
Расшифровка кодировки - Корпуса



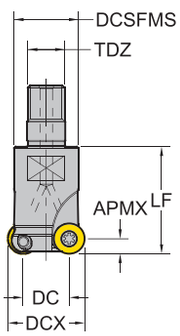
<C> Цилиндрический хвостовик



<W> Хвостовик Weldon



<S> Насадная



<M> Модульная

Угол в плане
(90°)

Диаметр фрезы
(Ø16)

Тип крепления и размер
C - Цилиндрическая W - Хвостовик Weldon
S - Насадная M - Модульная
(Диам. цилиндр. фрезы Ø16)

* Тип хвостовика

E	90	–	APKT10	–	D16	Z2	C16	L100
	KAPR				DC or DCX	CICT	DCON or TDZ	LF*

Тип фрезы
E - Концевая фрезв
F - Торцевая фреза
M - Модульная фреза
CM - Кукурузная фреза
CH - Фасочная фреза

Серия пластины
(APKT 10)

Кол-во зубьев
(Z=2)

Функциональная длина
(100мм)

Фрезерная обработка - Система кодирования

Система обозначения сменных пластин (ISO)

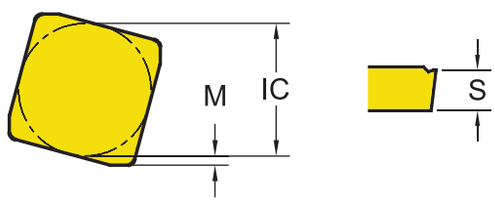
A	P	K	T	16	04	08
Форма	Задний угол (AN)	Допуск	Крепление и стружколом	Размер пластины	Толщина пластины (S)	Радиус при вершине

1 - Форма

Обозначение	Форма	
H	Шестигранные	
O	Восьмигранные	
P	Пятиугольные	
S	Квадратные	
T	Треугольные	
W	Трехгранные	
L	Прямоугольные	
A	Параллелограмные 80°	
R	Круглые	

2 - Задний угол (AN)

Обозначение	Задний угол (AN)	
N	Без заднего угла	
B	Задний угол 5°	AN
C	Задний угол 7°	
P	Задний угол 11°	
D	Задний угол 15°	
E	Задний угол 20°	
F	Задний угол 25°	
O	Специальный	



3 - Класс допуска

Обозначение	Диам.впис.окруж.IC (мм)	Высота реж. кром. M (мм)	Толщина S (мм)
C	± 0.025	± 0.013	± 0.025
E	± 0.025	± 0.025	± 0.025
G	± 0.025	± 0.025	± 0.13
H	± 0.013	± 0.013	± 0.025
K*	± 0.05~0.15*	± 0.013	± 0.025
M*	± 0.05~0.15*	± 0.08~0.2*	± 0.13
U*	± 0.08~0.25*	± 0.13~0.38*	±0.13

* Класс допуска отличается для пластин размера IC (см. ISO 1832)

4 - Крепление и стружколом

Обозначение	Крепление	Стружколом	Изображение
N	Без крепежного отверстия	X	
R		Односторонний	
W	Винтовое крепежное отверстие	X	
T		Односторонний	
U		Двусторонний	
X	Специальный		

5 - Размер пластины

* Отсутствует стандарт на размер пластин для фрезерования

6 - Толщина пластины

* Отсутствует стандарт на толщину пластин для фрезерования

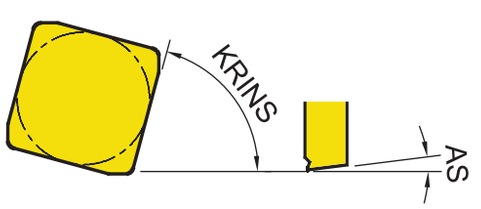
Система обозначения сменных пластин (ISO)

8	9	10
PDTR	**-TR**	**YG602**
Геометрия вершины	Стружколом	Сплав

7 - Радиус при вершине (RE)

Обозначение	Радиус при вершине - RE (мм)	Обозначение	Радиус при вершине - RE (мм)
04	0.4	**16**	1.6
08	0.8	**20**	2.0
12	1.2	**24**	2.4

8 - Геометрия вершины



8-1	8-2	8-3	8-4
P	**D**	**T**	**R**
Угол режущей кромки (KRINS)	Задний угол (AS)	Форма кромки	Направление подачи

*См. стр.. 147 для -AL, -ST, -TR… типов

8-1 - Угол режущей кромки (KRINS)

Обозначение	Угол режущей кромки (KRINS)
P	90˚
A	45˚
D	60˚
E	75˚
F	85˚
Z	Специальный

8-3 - Форма кромки

Обозначение	Форма кромки	
F	Заостренная	
E	Закругленная	
T	Скошенная	
S	Скошенная и закругленная	

8-2 - Задний угол (AS)

Обозначение	Задний угол (AS)
N	0˚
P	11˚
D	15˚
E	20˚
F	25˚
Z	Специальный

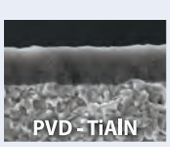
8-4 - Направление подачи

Обозначение	Направление подачи	
R	Правосторонняя пластина	
N	Нейтральная пластина	
L	Левосторонняя пластина	

Сплавы и стружколомы для фрезерования

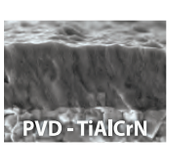
Фрезерные сплавы		P Сталь					M Нержав. сталь				K Чугун				N Цветн. сплавы				S Жоропрочн. спл.				H Закаленная сталь			
		P05	P15	P25	P35	P45	M05	M15	M25	M35	K05	K15	K25	K35	N05	N15	N25	N35	S05	S15	S25	S35	H05	H15	H25	H35
PVD	YG012		012																					012		
	YG712		712																							
	YG713		713																							
	YG612			612					612												612					
	YG622			622									622													
	YG602			602					602				602							602						
	YG613				613				613																	
	YG501											501														
	YG904																				904					
CVD	YG5020											5020														
Без покр.	YG50															50										

YG012
H10 - H30
P10 - P30



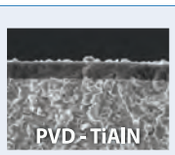
Оптимизированная фрезерная обработка предварительно закаленной и закаленной стали
- Новое PVD TiSiN покрытие обеспечивает превосходную стойкость к окислению и износостойкость задней поверхности пластины
- Превосходная производительность при изготовлении штампов и пресс-форм

YG712
P10 - P30



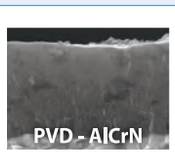
Для обработки стали
- Превосходная износостойкость и отличная прочность при высокоскоростной обработке
- Покрытие с высокой твердостью и стойкостью к окислению

YG713
P15 - P25



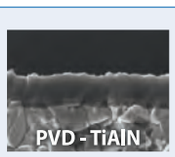
Сплав общего назначения для обработки стали
- Многослойное покрытие TiAlN обеспечивает высокую стойкость к кратерному износу и износу по задней поверхности
- Мелкозернистый твердый сплав и сбалансированная структура

YG622
P20 - P35
K20 - K40



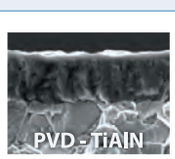
Оптимизированный сплав для высоколегировнных и предварительно закаленных сталей
- Превосходная термостойкость и устойчивость к окислению при высокоскоростной обработке

YG612
P20 - P40
M20 - M40
S20 - S40



Специальный сплав с мультинанопокрытием, обладающий высокой износостойкостью и устойчивостью к сколам
- Специальное мультинанопокрытие предотвращает появление трещин и обеспечивает предсказуемый срок службы инструмента
- Стабильная стойкость инструмента при обработке любой заготовки

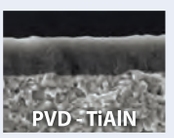
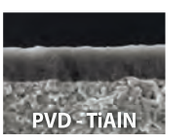
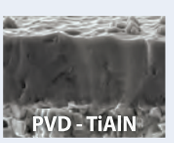
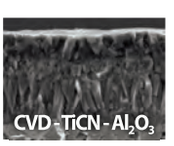
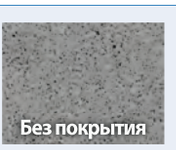
NEW **YG904**
S20 - S40



Отличная производительность при обработке жаропрочных суперсплавов (HRSA)
- Инновационная основа препятствует образованию сколов и микротрещин
- Специальное PVD покрытие обеспечивает высокую износостойкость при обработки жаропрочных материалов.

Сплавы и стружколомы для фрезерования

Сплавы для фрезерования

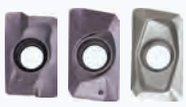
YG602 P20 - P35 M20 - M40 K20 - K40 S15 - S25		**Универсальный сплав для стандартной фрезерной обработки** • Сверхпрочное покрытие PVD с оптимальной термостойкостью и прочностью • Субмикронная основа, для удовлетворения самым жестким требованиям
YG613 P30 - P50 M30 - M40		**Сплав для обработки нержавеющей стали** • **Новый слой покрытия предотвращает образование наростов** • Прочная основа обеспечивает превосходную производительность
YG501 K05- K25		**Для обработки чугуна** • Основание, специально разработанное для обеспечения высокой износостойкости • Превосходная стойкость к износу при фрезеровании чугуна
YG5020 K01-K30		**Для обработки чугуна с CVD покрытием** • **Покрытие** CVD для превосходной износостойкости • Повышенная ударная вязкость для устойчивости к выкрашиванию
YG50 N05 – N20		**Оптимальный выбор для обработки алюминия** • Субмикронная основа, созданная специально для обработки алюминия • Предотвращение образования наростов благодаря блестящей поверхности

Стружколомы для фрезерования

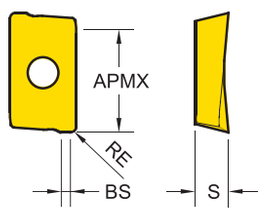
–AL		• Для алюминия • Заостренная геометрия
–ST		• Для нержавеющей стали, жаропрочных суперсплавов • Заостренная геометрия
-GN (Общего назначения)		• Оптимальный выбор для общих задач
–TR		• Для закаленной стали • Прочная геометрия
...W / ...N		• Для закаленных сталей и чугуна

Обзор сменных пластин для фрезерования

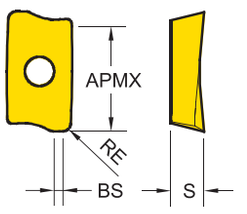
Рекомендуемые условия об-ки : с.259`

A 2 Вершины	 Позитивные	**ADKT**	ADKT 1505	с. 160
		AOMT	AOMT 1236	с. 160
		APGT	APGT 1003, 1604	с. 161
		APKT	APKT 1003, 1604	с. 162
		APMT	APMT 1135, 1504, 1604	с. 163
E 4 Вершины	 Негативные	**ENMX**	ENMX 0402 ENMX 0604 ENMX 0905	с. 164
L 4 Вершины	 Негативные	**LNHU / LNKU**	LNHU / LNKU 1306	с. 166
O Восьми-угольные	 Позитивные	**ODMT / ODMW**	ODMT / ODMW 0605	с. 167
		OFER	OFER 0704	с. 168
		OFMT	OFMT 05T3	
	 Негативные	**ONMU / ONHU**	ONMU / ONHU 0806	с. 169
P 10 Вершин	 Негативные	**PNMU**	PNMU1206	с. 170
R Круглые	 Круглые, позитивные	**RDKT / RDKW**	RDKT 0802, 10T3, 1204, 1604 RDKW 0501, 0702, 0802, 10T3, 1204	с. 171
		RDMT / RDMW	RDMT 0802, 0803, 10T3, 1204 RDMW 0802, 10T3, 1204	с. 172
		RPMT / RPMW	RPMT 08T2, 10T3, 1204 / RPMW 1003, 1204	с. 173
		RPMX	RPMX 08T2, 10T3, 1204	с. 174
S Квадратные	 Высокая подача	**SDMT / SDMW**	SDMT 1204, SDMW 1204	с. 176
	 Позитивные	**SDCN (45°) / SDKN**	SDKN, SDCN 1203, 1504	с. 175
		SEGT	SEGT12T3, 1204	с. 177
		SEKR (45°) / SEKN	SEKR, SEKN 1203	с. 180
		SEKT	SEKT 12T3, 1204	с. 178
		SEMT	SEMT1204, 13T3	с. 179
		SPMT	SPMT 1204	с. 184
	 Негативные	**SNMX**	SNMX1206	с. 182
		SNGX	SNGX1206	с. 181
	 ISO	**SPCN(75°) / SPKN / SPKR'**	SPKN 1203, 1504 SPKR 1203 SPCN 1203, 1504	с. 183
		SPUN	SPUN 1203	с. 185
T Треугольные	 Позитивные, 3 вершины	**TPKT**	TPKT 0703, 1104, 1605	с. 186
	 ISO	**TPCN(90°) / TPKN / TPKR**	TPKN 1603, 2204 TPKR 1603, 2204 TPCN 2204	с. 187
		TPUN	TPUN 1603	с. 188
W Трехгранные	 Негативные, 6 вершин	**WNEX**	WNEX0806	с. 189

ADKT / AOMT - Фрезерование уступов, позитивные (2 вершины)



<ADKT>



<AOMT>

Серия	APMX	IC	S
ADKT 1505	14	9.7	5.8
AOMT 1236	11	6.6	3.6

Арт. 1200..

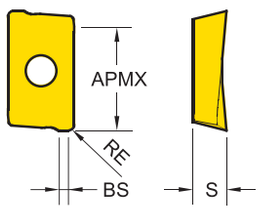
●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

ADKT	Обозначение	RE(мм)	Fz(мм/зуб)	BS(мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
ADKT Общего назначения 	ADKT 150508 PDTR	0.8	0.05 ~ 0.24	1.87	● 0913				● 1053	● 0220			
	ADKT 150516 PDTR	1.6	0.05 ~ 0.24	1.73	● 0916					● 0755			
	ADKT 150524 PDTR	2.4	0.05 ~ 0.24	1.20	● 0917					● 0756			
	ADKT 150532 PDTR	3.2	0.05 ~ 0.24	0.30	● 0918					● 0757			

AOMT	Обозначение	RE(мм)	Fz(мм/зуб)	BS(мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
AOMT Общего назначения 	AOMT 123604 PDTR	0.4	0.03 ~ 0.06	1.07						● 0217			
	AOMT 123608 PDTR	0.8	0.03 ~ 0.06	0.91	○ 0912					● 0218	● 0613		

APGT - Фрезерование уступов, позитивные (2 вершины)

Серия	APMX	IC	S
APGT 1035	9	6.7	3.6
APGT 1604	14	9.4	5.3

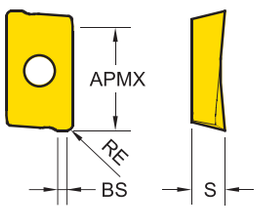


Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

APGT	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	N15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG50
-AL Алюминий 	APGT 100305 - AL	0.5	0.05 ~ 0.25	1.4									● 0730
	APGT 160408 - AL	0.8	0.05 ~ 0.25	1.7									● 0428
	APGT 160430 - AL	3.0	0.05 ~ 0.25	0.2									● 0798

APKT - Фрезерование уступов, позитивные (2 вершины)



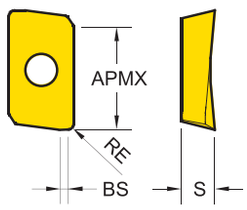
Серия	APMX	IC	S
APKT 1003	9	6.7	3.6
APKT 1604	14	9.4	5.3

Арт. 1200..

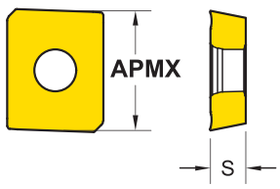
●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

APKT	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K15	S40
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG501	YG904
APKT Общего назначения	APKT 100305 PDTR	0.5	0.05 ~ 0.24	0.86	● 0749		○ 0638	○ 0429	● 0818	● 0005	● 0672		● 1183
	APKT 100308 PDTR	0.8	0.05 ~ 0.24	0.90	● 0750		○ 0632	○ 0430	● 0819	● 0004	● 0610		
	APKT 100316 PDTR	1.6	0.05 ~ 0.24	1.03					● 0975	● 0713	● 0714		
	APKT 160404 PDTR	0.4	0.05 ~ 0.25	1.11			○ 0656		● 0828	● 0003	● 0673		
	APKT 160408 PDTR	0.8	0.05 ~ 0.25	1.32	● 0797		○ 0633	○ 0767	● 0820	● 0001	● 0607	● 0796	● 1180
	APKT 160412 PDTR	1.2	0.05 ~ 0.25	1.13			○ 0649		● 0980	● 0002			
	APKT 160416 PDTR	1.6	0.05 ~ 0.25	1.13			○ 0661		● 0979	● 0006	● 1013		
	APKT 160424 PDTR	2.4	0.05 ~ 0.25	1.2			○ 0653		● 0836	● 0255	● 1014		
	APKT 160432 PDTR	3.2	0.05 ~ 0.25	0.4	● 0870				● 0977	● 0738			
-ST Нерж. сталь, суперсплавы	APKT 100305 - ST	0.5	0.05 ~ 0.12	0.86					● 0834	● 0278	● 0618		● 1182
	APKT 100312 - ST	1.2	0.05 ~ 0.12	1.32					● 0981		● 0776		
	APKT 100316 - ST	1.6	0.05 ~ 0.12	1.03					● 0982		● 0719		
	APKT 160408 - ST	0.8	0.05 ~ 0.12	1.32					● 0835	● 0270	● 0617		● 1181
-TR Закаленная сталь	APKT 160404 - TR	0.4	0.05 ~ 0.40	2.12				○ 0505	● 0970	● 0492			
	APKT 160408 - TR	0.8	0.05 ~ 0.40	1.32	● 0746	● 0471	○ 0637	○ 0337	● 0821	● 0256			
	APKT 160412 - TR	1.2	0.05 ~ 0.40	2.40	● 0914			○ 0523	● 0829	● 0493			
	APKT 160416 - TR	1.6	0.05 ~ 0.40	2.40	● 0747			○ 0524	● 0969	● 0472			
	APKT 160424 - TR	2.4	0.05 ~ 0.40	1.50	● 0748			○ 0520	● 0971	● 0494			

APMT - Фрезерование уступов, позитивные (2 вершины)



<APMT>



<APMT 1504>

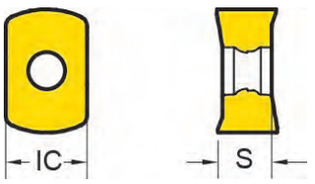
Серия	APMX	IC	S
APMT 1135	9	6.2	3.50
APMT 1604	14	9.2	4.76
APMT 1504	14	12.7	4.76

Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

APMT	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20 YG012	P15 YG712	P25 YG713	P30 K30 YG622	P30 M30 S30 YG612	P30 M30 YG602	P40 M40 S40 YG613	K10 YG5020	K15 YG501
APMT Общего назначения 	APMT 113504 PDTR	0.4	0.05 ~ 0.24	1.26	● 0752		○ 0655	○ 0400	● 0940	● 0009	● 0669		
	APMT 113508 PDTR	0.8	0.05 ~ 0.24	1.07			○ 0654		● 0941	● 0010	● 0668		
	APMT 160408 PDTR	0.8	0.05 ~ 0.24	1.11	● 0751	● 0423	○ 0642	○ 0399	● 0939	● 0008	● 0663		● 0464
APMT 1504 Общего назначения 	APMT 1504		0.05 ~ 0.24					○ 0445	● 0838	● 0276	● 0777		

ENMX - Для высоких подач, негативные (4 вершины)



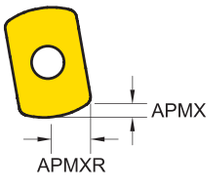
Серия	IC	S
ENMX 0402	4.0	2.35
ENMX 0604	6.3	4.21
ENMX 0905	9.0	5.40

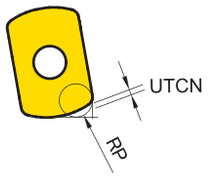
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

ENMX		Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	APMX (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K15	S40
						YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG501	YG904
ENMX Общего назначения		ENMX 0604	0.8	0.3 ~ 2.0	1.0	● 0734			● 0553	● 0822	● 0474	● 0606		● 1186
		ENMX 0905	1.0	0.3 ~ 2.5	1.5	● 0736			● 0704	● 0824	● 0702	● 0703		
- ST Нержавеющая сталь		ENMX 0402- ST	0.5	0.2 - 0.8	0.5					● 1064		● 1065		
		ENMX 0604 - ST	0.8	0.1 ~ 0.8	1.0					● 0973	● 0623	● 0625		● 1184
		ENMX 0905 - ST	1.0	0.2 ~ 1.2	1.5					● 0974	● 0705	● 0706		● 1187
- TR Закаленная сталь		ENMX 0402 - TR	0.5	0.2 ~ 1.3	0.5	● 1060	● 1062			● 1059		● 1061		
		ENMX 0604 - TR	0.8	0.3 ~ 2.5	1.0	● 0733	● 0504	○ 0636	● 0552	● 0823	● 0459			● 1185
		ENMX 0905 - TR	1.0	0.3 ~ 3.0	1.5	● 0735		● 0717	● 0629	● 0825	● 0600	● 0874		

ENMX 0402

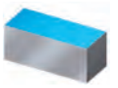




Ед. изм.: мм

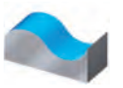
APMXR Макс. радиальная глубина резания
0.5

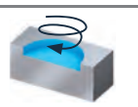
RP Программир. радиус	UTCN Толщина недореза	Зарез
0.8	0	0.25
0.9	0	0.22
1	0.01	0.19

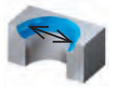

Общего назначения


Плун-жерение


Врезание под углом


Профильное фрезерование


Винтовая интерполяция


Расфрезер. отверстия

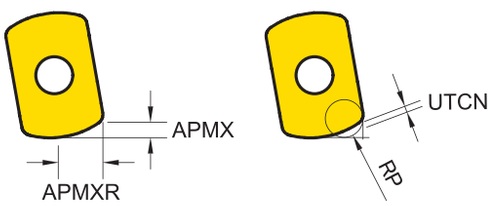
DCX Диаметр фрезерования	APMX Макс. глубина резания	APMXR Макс. радиальная глубина резания	RMPX Макс. угол врезания (°)	RP Программир. радиус	UTCN Толщина недореза	Diameter Макс. диаметр	Pitch Шаг интерполяции	Diameter Мин. диаметр	Pitch Шаг интерполяции	Ae Ширина увеличения
8	0.5	2.4	0.5	0.9	0.22	16	0.2	11.6	0.1	5.6
10	0.5	2.4	0.7	0.9	0.22	20	0.4	15	0.2	7.6
11	0.5	2.4	0.7	0.9	0.22	22	0.4	16.8	0.2	8.6
12	0.5	2.4	1	0.9	0.22	24	0.5	18.4	0.4	9.6
13	0.5	2.4	1.1	0.9	0.22	26	0.5	20	0.5	10.6
16	0.5	2.4	1	0.9	0.22	32	0.5	25.7	0.5	13.6
17	0.5	2.4	1	0.9	0.22	34	0.5	27.6	0.5	14.6
20	0.5	2.4	0.9	0.9	0.22	40	0.5	33.6	0.5	17.6
21	0.5	2.4	0.7	0.9	0.22	42	0.5	35.6	0.5	18.6
25	0.5	2.4	0.7	0.9	0.22	50	0.5	43.4	0.5	22.6
32	0.5	2.4	0.5	0.9	0.22	64	0.5	57.4	0.5	29.6

ENMX - Для высоких подач, негативные (4 вершины)

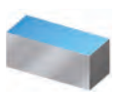
ENMX 0604

Техническая информация

Ед. изм.: мм

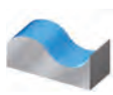


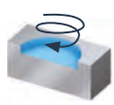
DCX Макс. диам. резания	APMXR Макс. радиальная глубина резания	RP Программир. радиус	UTCN Толщина недореза	Зарез
16	3.5	R2.0	0.31	0.00
16~	3.7	R2.5	0.18	0.18
		R3.0	0.07	0.36

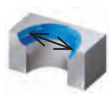

Общего назначения


Плун-жерение


Врезание под углом


Профильное фрезерование

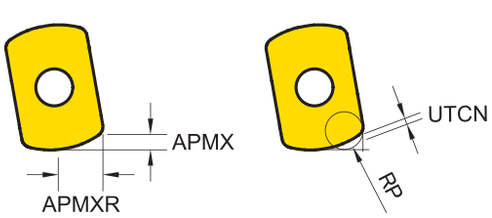

Винтовая интерполяция


Расфрезер. отверстия

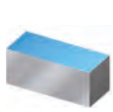
DCX Диаметр фрезерования	APMX Макс. глубина резания	APMXR Макс. радиальная глубина резания	RMPX Макс. угол врезания (°)	RP Программир. радиус	UTCN Толщина недореза	Diameter Минимальный диаметр	Diameter Максимальный диаметр	Pitch Шаг интерполяции	Ae Ширина увеличения
16	0.9	3.5	2.4°	R2.0	0.3	22	32	0.9	12.5
17	0.9	3.5	1.9°	R2.0	0.3	24	34	0.9	13.5
20	1	3.7	1.8°	R2.0	0.31	29	40	1	16.3
21	1	3.7	1.8°	R2.0	0.31	31	42	1	17.3
25	1	3.7	1.2°	R2.0	0.31	39	50	1	21.3
26	1	3.7	1.2°	R2.0	0.31	41	52	1	22.3
32	1	3.7	0.8°	R2.0	0.31	53	64	1	28.3
33	1	3.7	0.8°	R2.0	0.31	55	66	1	29.3
40	1	3.7	0.6°	R2.0	0.31	69	80	1	36.3
50	1	3.7	0.5°	R2.0	0.31	89	98	1	46.3
63	1	3.7	0.4°	R2.0	0.31	115	126	1	59.3

ENMX 0905

Ед. изм.: мм

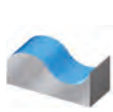


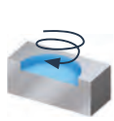
APMXR Макс. радиальная глубина резания	RP Программир. радиус	UTCN Толщина недореза	Зарез
4.7	R2.5	0.56	0
	R3.0	0.40	0.10
	R3.5	0.24	0.25
	R4.0	0.10	0.41
	R4.5	0	0.49

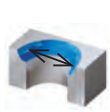

Общего назначения


Плун-жерение


Врезание под углом


Профильное фрезерование

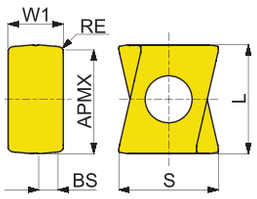

Винтовая интерполяция


Расфрезер. отверстия

DCX Диаметр фрезерования	APMX Макс. глубина резания	APMXR Макс. радиальная глубина резания	RMPX Макс. угол врезания (°)	RP Программир. радиус	UTCN Толщина недореза	Diameter Минимальный диаметр	Diameter Максимальный диаметр	Pitch Шаг интерполяции	Ae Ширина увеличения
25	1.5	5	3.8°	2.5	0.56	42	50	1.5	20
26	1.5	5	3.4°	2.5	0.56	44	52	1.5	21
32	1.5	5	2.3°	2.5	0.56	56	64	1.5	27
33	1.5	5	2.2°	2.5	0.56	58	66	1.5	28
40	1.5	5	1.6°	2.5	0.56	72	80	1.5	35
50	1.5	5	1.1°	2.5	0.56	92	100	1.5	45
63	1.5	5	0.8°	2.5	0.56	118	126	1.5	57
80	1.5	5	0.6°	2.5	0.56	152	160	1.5	74

LNHU, LNKU - Пластины с тангенциальным креплением, негативные (4 вершины)

Серия	W1	S	L	APMX
LN*U 1306	6.7	12.1	13.2	11



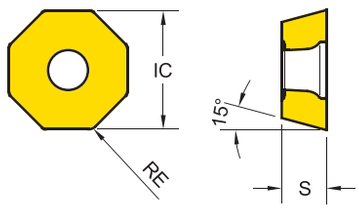
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

LNHU LNKU	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
LNHU Общего назначения	LNHU130608R	0.8	0.05 ~ 0.3	1.73	● 0905				● 0723	○ 0640	● 0724	● 0725	
LNKU Общего назначения	LNKU130608R	0.8	0.05 ~ 0.3	1.73	● 0906				● 0740	● 0739	● 0741	● 0742	● 0935
	LNKU130612R	1.2	0.05 ~ 0.3	2.09	● 0907				● 0764	● 0763	● 0765	● 0766	● 0936
	LNKU130616R	1.6	0.05 - 0.3	1.59	● 0919				● 1052			● 0782	

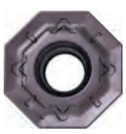
ODMT, ODMW - Торцевое фрезерование, позитивные (8 вершин)

Серия	IC	S
ODM* 0605	15.9	5.6

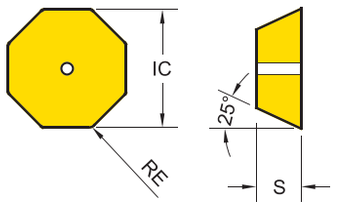


Арт. 1200..

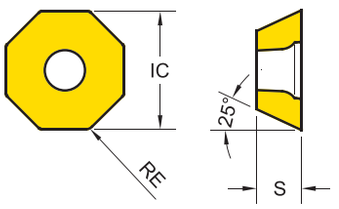
●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

ODMT ODMW	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
ODMT Общего назначения 	ODMT 060508	0.8	0.05 ~ 0.30		● 1056	● 0513	○ 0659		● 0830	● 0030	● 0675		
ODMW Твердые материалы 	ODMW 060508	0.8	0.05 ~ 0.30						● 0942	● 0031			

OFER, OFMT - Торцевое фрезерование, позитивные (8 вершин)



<OFER>



<OFMT>

Серия	IC	S
OFER 0704	18.05	4.78
OFMT 05T3	12.73	4.06

Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15

OFER

Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
OFER 070405	0.5	0.05 ~ 0.30							● 0209			

OFER
Общего назначения



OFMT

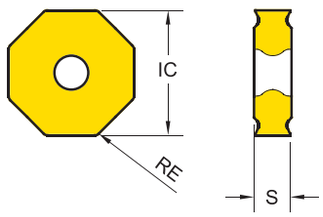
Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
OFMT 05T308	0.8	0.05 ~ 0.20							● 0032			

OFMT
Общего назначения

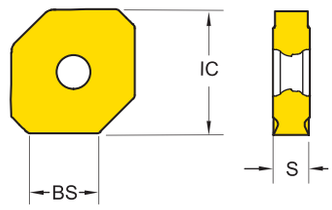


Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины

ONHU / ONMU - Торцевое фрезерование Негативные (16 вершин)



<ONMU>

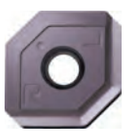


<ONHU>

Серия	IC	S
ON*U 0806	20.2	5.8

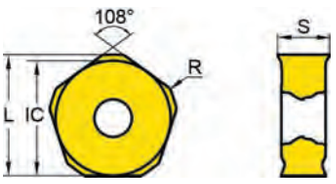
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

ONMU ONHU	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
ONHU Wiper геометрия 	ONHU 080612	1.2	0.08 ~ 0.25	10.6					● 0899			● 0482	● 0496
ONMU Общего назначения 	ONMU 080608	0.8	0.05 ~ 0.35		● 0904	● 0609	○ 0657		● 0960	● 0233	● 0670	● 0414	
	ONMU 080612	1.2	0.05 ~ 0.35						● 0898		● 0615	● 0542	● 0871
	ONMU 080620	2.0	0.05 ~ 0.35									● 0707	

PNMU - Торцевое фрезерование Негативные (10 вершин)

Серия	KRINS	IC	S
PNMU 1206	36	14.0	5.84

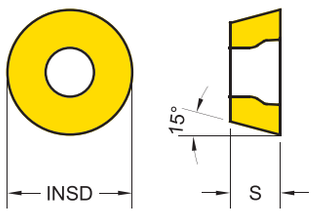


Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

PNMU	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501G
PNMU Общего назначения 	PNMU 1206ZNN	0.8	0.05 ~ 0.50	2.10	● 0753	● 0596	○ 0645		● 0826	● 0535	● 0671	● 0534	● 0538
- ST Нерж. сталь, суперсплавы 	PNMU 1206 - ST	0.8	0.05 ~ 0.30	2.10					● 0978	● 0761	● 0760		

RDKT / W- Профильное фрезерование, позитивные (Круглые)



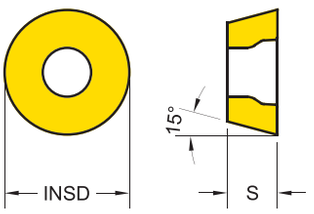
Серия	INSD	S	Серия	INSD	S
RDK* 0501	5	1.4	RDK* 10T3	10	4.0
RDK* 0702	7	2.4	RDK* 1204	12	4.8
RDK* 0802	8	2.4	RDK* 1604	16	4.8

Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

RDKT RDKW		Обозначение	Fz (мм/зуб)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
				YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
RDKT Общего назначения		RDKT 0802M0	0.05 ~ 0.25					● 0943	● 0035			
		RDKT 10T3M0	0.05 ~ 0.30			○ 0651		● 0948	● 0041			
		RDKT 1204M0	0.05 ~ 0.50			○ 0635		● 0938	● 0034	● 0678		
		RDKT 1604M0	0.05 ~ 0.50	● 0915				● 0972	● 0539			
-ST Нерж. сталь, суперсплавы		RDKT 0802M0 - ST	0.05 ~ 0.15					● 0965	● 0292			
		RDKT 10T3M0 - ST	0.05 ~ 0.20					● 0966	● 0293	● 0620		
		RDKT 1204M0 - ST	0.05 ~ 0.30					● 0967	● 0294	● 0621		
-TR Закаленная сталь		RDKT 0802M0 - TR	0.05 ~ 0.35	● 0745			○ 0339	● 0837	● 0284			
		RDKT 10T3M0 - TR	0.05 ~ 0.40	● 0744			○ 0338	● 0841	● 0285			
		RDKT 1204M0 - TR	0.05 ~ 0.60	● 0743		○ 0650	○ 0340	● 0842	● 0272			
RDKW Твердые материалы		RDKW 0501M0	0.05 ~ 0.20				○ 0412	● 0843	● 0207			
		RDKW 0702M0	0.05 ~ 0.25			○ 0652	○ 0439	● 0844	● 0208			
		RDKW 0802M0	0.05 ~ 0.30	● 0909			○ 0440	● 0950	● 0043			
		RDKW 10T3M0	0.05 ~ 0.40	● 0908			○ 0441	● 0947	● 0040			
		RDKW 1204M0	0.05 ~ 0.60			○ 0647	○ 0442	● 0949	● 0042			
		RDKW 1604M0	0.05 ~ 0.60	● 0817					● 0720			

RDMT / W- Профильное фрезерование, позитивные (Круглые)



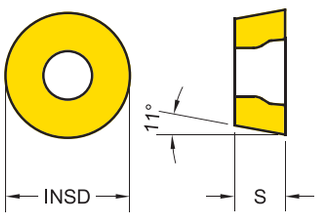
Серия	INSD	S	Серия	INSD	S
RDM* 0602	6	2.38	RDM* 10T3	10	3.97
RDM* 0802	8	2.38	RDM* 1204	12	4.76
RDM* 0803	8	3.18			

Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

RDMT RDMW	Обозначение	Fz (мм/зуб)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
			YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
RDMT Общего назначения	RDMT 0602M0	0.05 ~ 0.20						● 0693			
	RDMT 0802M0	0.05 ~ 0.25						● 0245			
	RDMT 0803M0	0.05 ~ 0.25						● 0225			
	RDMT 10T3M0	0.05 ~ 0.30						● 0246			
	RDMT 1204M0	0.05 ~ 0.50					● 0845	● 0226			
RDMW Твердые материалы	RDMW 0802M0	0.05 ~ 0.30						● 0227			
	RDMW 10T3M0	0.05 ~ 0.40						● 0228			
	RDMW 1204M0	0.05 ~ 0.60						● 0229			

RPMX- Профильное фрезерование, позитивные (Круглые)



Серия	INSD	S
RPM* 0803M0	8	2.78
RPM* 10T3M0	10	3.97
RPM* 1204M0	12	4.76

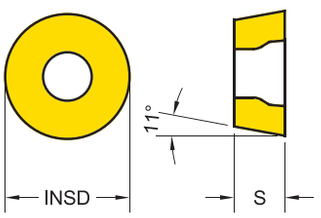
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

RPMX	Обозначение	Fz (мм/зуб)	APMX (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K15	S40
				YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG501	YG904
NEW -XSF	RPMX 0803M0 - XSF	0.04 - 0.1	4.0									● 1192
	RPMX 10T3M0 - XSF	0.04 - 0.1	5.0									● 1191
	RPMX 1204M0 - XSF	0.04 - 0.1	6.0									● 1189
NEW - XSM	RPMX 0803M0 - XSM	0.04 - 0.12	4.0									● 1193
	RPMX 10T3M0 - XSM	0.04 - 0.12	5.0									● 1190
	RPMX 1204M0 - XSM	0.04 - 0.12	6.0									● 1188

RPMT / W - Профильное фрезерование, позитивные (Круглые)

Серия	INSD	S	Серия	INSD	S
RPM* 08T2	8	2.78	RPM* 10T3	10	3.97
RPM* 1003	10	3.18	RPM* 1204	12	4.76

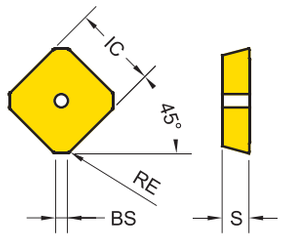


Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

RPMT RPMW	Обозначение	Fz (мм/зуб)	H20 P20 YG012	P15 YG712	P25 YG713	P30 K30 YG622	P30 M30 S30 YG612	P30 M30 YG602	P40 M40 S40 YG613	K10 YG5020	K15 YG501
RPMT Общего назначения	RPMT 08T2M0	0.05 ~ 0.25			○ 0660		● 0945	● 0038	● 0676		
	RPMT 10T3M0	0.05 ~ 0.30			○ 0644		● 0944	● 0036	● 0665		
	RPMT 1204M0	0.05 ~ 0.50		● 0415	○ 0643	○ 0401	● 0831	● 0037	● 0664		● 0462
	RPMT 1606M0	0.05 - 0.60							● 0923		
-ST Нерж. сталь, суперсплавы	RPMT 1204M0 - ST	0.05 ~ 0.30					● 0958	● 0230	● 0667		
-TR Закаленная сталь	RPMT 1204M0 - TR	0.05 - 0.55					● 0968				
RPMW Твердые материалы	RPMW 1003M0	0.05 ~ 0.40	● 0911		○ 0646	○ 0402	● 0957	● 0204			
	RPMW 1204M0	0.05 ~ 0.60			○ 0648		● 0946	● 0039			

SDCN, SDKN - Торцевое фрезерование, позитивные (4 вершины по ISO)



SD** 1203	12.70	3.18
SD** 1504	15.88	4.76

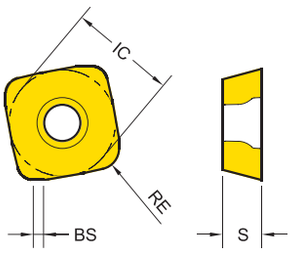
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

SDCN SDKN	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20 YG012	P15 YG712	P25 YG713	P30 K30 YG622	P30 M30 S30 YG612	P30 M30 YG602	P40 M40 S40 YG613	K10 YG5020	K15 YG501
SDCN Шлифованная пластина	SDCN 1203 AESN - M	1.0	0.05 ~ 0.20	2.04		● 0135							
	SDCN 1504 AESN - M	1.0	0.05 ~ 0.20	2.19		● 0150							
	SDCN 1504 AESN - MR	1.0	0.05 ~ 0.20	2.19		● 0201							
SDKN Твердые материалы	SDKN 1203 AETN	0.5	0.05 ~ 0.30	1.85					● 0954	● 0058			
	SDKN 1203 AETN - PW	0.4	0.05 ~ 0.30	1.98						● 0253			
	SDKN 1203 AETN - GW	1.3	0.05 ~ 0.30	1.85					● 0961	● 0251			
	SDKN 1203 AESN - GW	1.3	0.05 ~ 0.30	1.85	● 0762								
	SDKN 1504 AETN	0.45	0.05 ~ 0.30	2.00					● 0846	● 0059			
	SDKN 1504 AETN - PW	0.4	0.05 ~ 0.30	1.95						● 0288			
	SDKN 1504 AETN - GW	1.3	0.05 ~ 0.30	2.05					● 0937	● 0286			

- PW : улучшенное качество поверхности
- GW : геометрия Wiper
- M : для штампов и пресс-форм
- MR : для черновой об-ки штампов и пресс-форм

SDMT / W - Высокая подача, позитивные (4 вершины)



Серия	IC	S
SDM* 1204	12.7	4.7

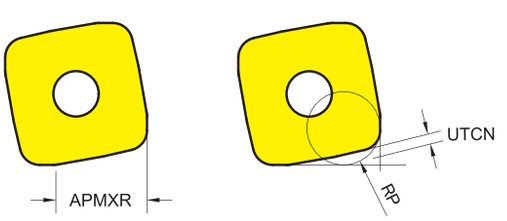
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

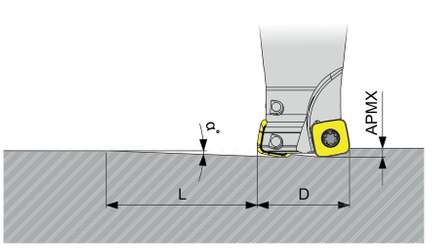
	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
SDMT SDMW	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
-ST Нерж. сталь, суперсплавы									
SDMT 120420 - ST					● 0964	● 0274	● 0666		
SDMW Твердые материалы									
SDMW 120420	● 0737		○ 0634	○ 0341	● 0827	● 0273	● 0691		

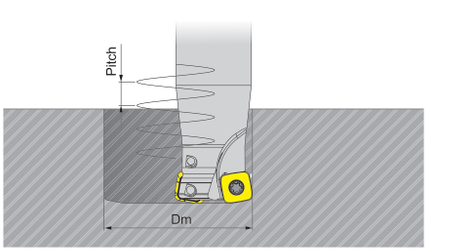
Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)
SDMT 120420 - ST	1.9	0.60 ~ 1.20	1.45
SDMW 120420	1.9	0.60 ~ 1.40	1.4

Техническая информация



APMXR Макс. радиальная глубина резания	RP Программир. радиус	UTCN Толщина недореза
8.6	R3.5	0.94

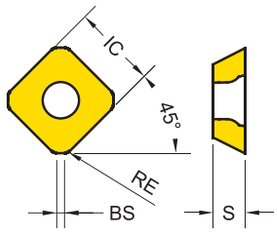




Линейное врезание			
D	α°	APMX	L (длина резания)
32	2.1	1.8	49
33	2.0	1.8	52
35	1.6	1.8	64
40	2.7	1.8	38
50	2.0	1.8	52
63	1.4	1.8	74
80	1.0	1.8	103
100	0.8	1.8	129
125	0.6	1.8	172
160	0.4	1.8	258

Винтовая интерполяция				
D	Dm (макс)	Шаг	Dm (мин)	Шаг
32	64	1.8	54	1.8
33	66	1.8	56	1.8
35	70	1.8	59	1.8
40	80	1.8	69	1.8
50	100	1.8	89	1.8
63	126	1.8	115	1.8
80	160	1.8	149	1.8
100	200	1.8	189	1.8
125	250	1.8	239	1.8
160	320	1.8	309	1.8

SEGT - Торцевое фрезерование, позитивные (4 вершины)



Серия	IC	S
SEGT 1204	12.74	4.91
SEGT 12T3	13.40	4.03

Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

H20 / P20	P15	P25	P30 / K30	P30 / M30 / S30	P30 / M30	P40 / M40 / S40	K10	N15
YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG50

SEGT 1204

Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG50
SEGT 1204 - AL	1.2	0.05 ~ 0.30	2.01									● 0467

-AL
Алюминий



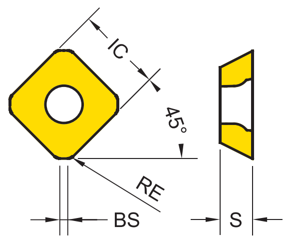
SEGT 12T3

Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG50
SEGT 12T3 - AL	1.2	0.05 ~ 0.30	1.94									● 0468

-AL
Алюминий



SEKT - Торцевое фрезерование, позитивные (4 вершины)



Серия	IC	S
SEKT 1204	12.7	4.9
SEKT 12T3	13.4	4

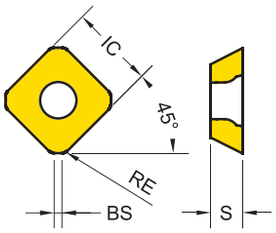
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

						YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
						H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
SEKT 1204		Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)									
SEKT 1204 Общего назначения		SEKT 1204 AFTN	1.1	0.20 ~ 0.35	1.18				○ 0416	○ 0833	● 0055			
-ST Нерж. сталь, суперсплавы		SEKT 1204 - ST	1.1	0.08 ~ 0.30	2.00					● 0962	● 0257	● 0722		

						YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
SEKT 12T3		Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)									
SEKT 12T3 Общего назначения		SEKT 12T3 AGTN	1.5	0.05 ~ 0.24	1.30				● 0688	● 0953	● 0056			
-ST Нерж. сталь, суперсплавы		SEKT 12T3 - ST	1.5	0.05 ~ 0.12	2.00					● 0963	● 0271	● 0689		

SEMT - Торцевое фрезерование, позитивные (4 вершины)



Серия	IC	S
SEMT1204	12.92	5.1
SEMT13T3	13.40	4.0

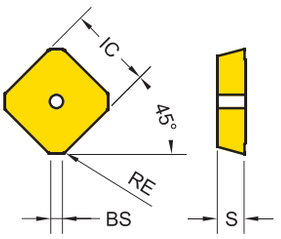
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

SEMT	Обозначение	RE(мм)	Fz(мм/зуб)	BS(мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
SEMT 1204 Общего назначения 	SEMT 1204 AFTN	1.2	0.05 ~ 0.24	1.24						● 0052			
SEMT 13T3 Общего назначения 	SEMT 13T3 AGSN	1.5	0.05 ~ 0.24	1.31						● 0203			

SEKR / N - Торцевое фрезерование, позитивные (4 вершины по ISO)

Серия	IC	S
SEK* 1203	12.7	3.2



Арт. 1200..

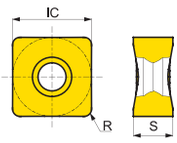
●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

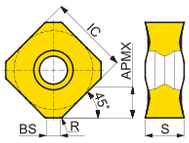
SEKR SEKN	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
SEKR Общего назначения	SEKR 1203 AFTN	0.4	0.05 ~ 0.23	1.40					○ 0832	● 0051			
	SEKR 1203 AFTN - PW	0.4	0.05 ~ 0.24	2.00						● 0296			
SEKN Твердые материалы	SEKN 1203 AFTN	0.4	0.05 ~ 0.30	1.40					● 0952	● 0054			
	SEKN 1203 AFTN - GW	0.4	0.05 ~ 0.33	2.00	● 0774					● 0304			
	SEKN 1203 AFTN - PW	0.4	0.05 ~ 0.33	2.00						● 0297			

- PW : улучшенное качество поверхности
- GW : геометрия Wiper

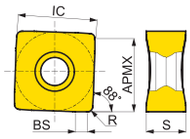
SNGX - Торцевое фрезерование Негативные (8 вершин)

SNGX 1206	12.7	6.25





<ANN>

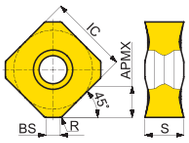


<QNN>

Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

SNGX	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	APMX (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
						YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
NEW SNGX Общего назнач.	SNGX 120612 - GN	1.2	0.05 - 0.35	-	10.5	● 1021				● 1023		● 1024		
	SNGX 1206 ANN - GN	0.4	0.05 - 0.35	2.3	6.0	● 1079	● 1081			● 1078		● 1080	● 1082	● 1083
	SNGX 1206 QNN - GN	0.8	0.05 - 0.35	2	9.8	● 1016	● 1121			● 1015		● 1120	● 1122	● 1019

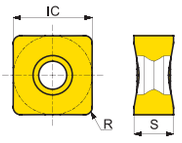


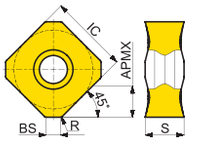
<ANN>

SNGX	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	APMX (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15	N15
						YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501	YG50
NEW -AL Алюминий	SNGX 1206 ANN - AL	0.4	0.05 ~ 0.35	2.3	6.0										● 1086

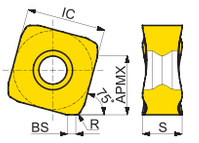
SNMX - Торцевое фрезерование Негативные (8 вершин)

SNMX 1206	12.7	6.25

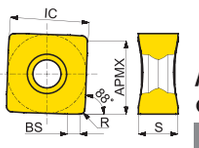




<ANN>



<ENN>



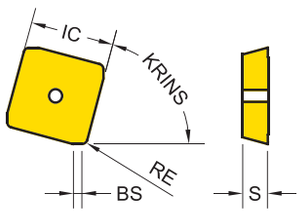
<QNN>

Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

SNMX	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	APMX (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
						YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
	SNMX 1206 ANN	0.8	0.05 - 0.24	1.70	6.0	● 0754		○ 0658		● 0959	● 0231	● 0674	● 0460	● 0461
	SNMX 1206 QNN	0.8	0.05 - 0.24	1.99	9.8	● 0901	● 0732						● 0731	● 0686
SNMX Общего назначения	SNMX 120612 - GN	1.2	0.05 - 0.35		10.5	● 1018	● 1139			● 1054		● 1138	● 1140	● 1141
	SNMX 1206 ANN - GN	0.4	0.05 - 0.35	2.3	6.0	● 1071	● 1073			● 1070		● 1072	● 1074	● 1075
	SNMX 1206 ENN - GN	0.8	0.05 - 0.35	1.3	9.5	● 1093	● 1095			● 1092		● 1094	● 1096	● 1097
	SNMX 1206 QNN - GN	0.8	0.05 - 0.35	2	9.8	● 1017	● 1113			● 1111		● 1112	● 1114	● 1115
	SNMX 1206 ANN - ST	0.4	0.05 - 0.25	2.3	6.0					● 1076		● 1077		
-ST Нержав. сталь, Жаропроч. суперспл.	SNMX 1206 QNN - ST	0.8	0.05 - 0.25	2	9.8					● 1116		● 1117		

SPCN, SPKN / R - Торцевое фрезерование, позитивные (4 вершины по ISO)



Серия	KRINS	IC	S
SP** 1203	75°	12.70	3.18
SP** 1504	75°	15.88	4.76

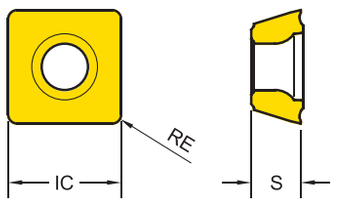
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

SPCN SPKN SPKR		Обозначение	RE(мм)	Fz(мм/зуб)	BS(мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
						YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
SPCN Шлифованная пластина		SPCN 1203 EDSR - M	0.8	0.10 ~ 0.20	1.82		● 0081							
		SPCN 1203 EDSR - MR	0.8	0.10 ~ 0.20	1.77		● 0198							
		SPCN 1504 EDSR - M	0.8	0.10 ~ 0.20	1.92		● 0098							
		SPCN 1504 EDSR - MR	0.8	0.10 ~ 0.20	1.86		● 0199							
SPKN Твердые материалы		SPKN 1203 EDTR	0.8	0.05 ~ 0.30	1.40	○ 0910				● 0848	● 0048			
		SPKN 1203 EDTR - GW	0.6	0.05 ~ 0.38	1.50					● 0847	● 0280			
		SPKN 1203 EDTR - PW	0.8	0.05 ~ 0.38	1.50						● 0279			
		SPKN 1504 EDTR	0.8	0.05 ~ 0.24	1.30	○ 0900				● 0850	● 0049			
		SPKN 1504 EDTR - GW	0.8	0.05 ~ 0.38	2.20					● 0849	● 0305			
		SPKN 1504 EDTR - PW	0.8	0.05 ~ 0.38	2.13						● 0299			
SPKR Общего назначения		SPKR 1203 EDTR	0.8	0.05 ~ 0.24	1.40					● 0951	● 0050			
		SPKR 1203 EDTR - PW	0.8	0.05 ~ 0.11	1.54						● 0298			

- PW : улучшенное качество поверхности
- GW : геометрия Wiper
- M : для штампов и пресс-форм
- MR : для черновой об-ки штампов и пресс-форм

SPMT - Универсальные, позитивные (4 вершины)



Серия	AS	IC	S
SPMT 1204	11°	12.7	4.81

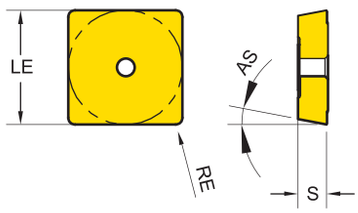
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

SPMT	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
 **SPMT** Общего назначения	SPMT 120408	0.8	0.05 ~ 0.24		● 0903				● 0851	● 0223	● 0778		

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины

SPUN - Универсальные, позитивные (4 вершины ISO)



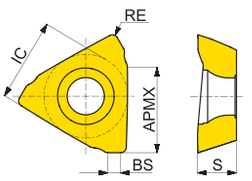
Серия	AS	IC	S
SPUN 1203	11°	12.7	3.2

Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

SPUN	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
 **SPUN** Общего назначения	SPUN 120308	0.8	0.05 ~ 0.29							● 0224			

TPKT/TPCT - Фрезерование уступов, позитивные (3 вершины)



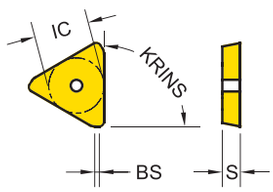
Серия	IC	S
TP** 0703	5.51	2.92
TP** 1104	7.54	4.28
TP** 1605	11.66	5.38

Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

TPKT/TPCT		Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20 YG012	P15 YG712	P25 YG713	P30 K30 YG622	P30 M30 S30 YG612	P30 M30 YG602	P40 M40 S40 YG613	K10 YG5020	K15 YG501	S40 YG904
TPKT Общего назначения		TPKT 070302R - GN	0.2	0.05~0.2	1.00	● 0987	● 0989			● 0986		● 0988			
		TPKT 070304R - GN	0.4	0.05~0.2	0.90	● 0991	● 0993			● 0990		● 0992	● 0994	● 0995	● 1196
		TPKT 070308R - GN	0.8	0.05~0.2	0.50	● 0997	● 0999			● 0996		● 0998	● 1000	● 1001	
		TPKT 110404R - GN	0.4	0.05 ~ 0.24	1.60	● 0802	● 0807			● 0801			● 0808	● 0928	
		TPKT 110408R - GN	0.8	0.05 ~ 0.24	1.15	● 0804	● 0811			● 0803			● 0812	● 0929	● 1194
		TPKT 110412R - GN	1.2	0.05 - 0.24	0.8	● 1206	● 1207			● 1205			● 1209	● 1208	
		TPKT 110416R - GN	1.6	0.05 ~ 0.24	0.60	● 0806	● 0815			● 0805			● 0816	● 0930	
		TPKT 110420R - GN	2	0.05 - 0.24	0.13	● 1213	● 1214			● 1212			● 1216	● 1215	
		TPKT 160504R - GN	0.4	0.05 - 0.27	2.2	● 0888	● 0889			● 0887			● 0890	● 0931	
		TPKT 160508R - GN	0.8	0.05 ~ 0.27	1.79	● 0781	● 0779			● 0718			● 0780	● 0932	● 1195
		TPKT 160512R - GN	1.2	0.05 - 0.27	1.29	● 1218	● 1219			● 1217			● 1221	● 1220	
		TPKT 160516R - GN	1.6	0.05 ~ 0.27	1.20	● 0785	● 0786			● 0784			● 0787	● 0933	
		TPKT 160520R - GN	2	0.05 - 0.27	0.8	● 1225	● 1226			● 1224			● 1228	● 1227	
		TPKT 160524R - GN	2.4	0.05 ~ 0.27	0.70	● 0789	● 0790			● 0788			● 0791	● 0934	
-ST Нерж. сталь, суперсплавы		TPKT 070302R - ST	0.2	0.05~0.13	1.00					● 1002		● 1003			
		TPKT 070304R - ST	0.4	0.05~0.13	0.90					● 1004		● 1005			
		TPKT 070308R - ST	0.8	0.05~0.13	0.50					● 1006		● 1007			
		TPKT 110404R - ST	0.4	0.05 ~ 0.15	1.60					● 0809		● 0810			
		TPKT 110408R - ST	0.8	0.05 ~ 0.15	1.15					● 0813		● 0814			
		TPKT 110412R - ST	1.2	0.05 - 0.15	0.8					● 1210		● 1211			
		TPKT 160504R - ST	0.4	0.05 ~ 0.15	2.15					● 0891		● 0892			
		TPKT 160508R - ST	0.8	0.05 ~ 0.15	1.79					● 0758		● 0759			
		TPKT 160512R - ST	1.2	0.05 - 0.15	1.29					● 1222		● 1223			
-AL Для алюминия		TPCT 070302R- AL	0.2	0.05 ~ 0.15	1.35										● 1008
		TPCT 070304R- AL	0.4	0.05 ~ 0.15	1.15										● 1009
		TPCT 070308R - AL	0.8	0.05~0.22	0.75										● 1011
		TPCT 110404R - AL	0.4	0.05 ~ 0.24	1.60										● 0894
		TPCT 110408R - AL	0.8	0.05 ~ 0.24	1.15										● 0895
		TPCT 160504R - AL	0.4	0.05 ~ 0.27	2.36										● 0896
		TPCT 160508R - AL	0.8	0.05 ~ 0.27	1.79										● 0897

TPCN / TPKN / KR - Фрезерование уступов, позитивные (3 вершины по ISO)



Серия	KRINS	IC	S
TP** 1603	90	9.53	3.18
TP** 2204	90	12.7	4.85

Арт. 1200..

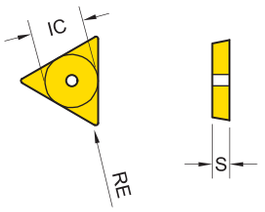
●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

TPCN TPKN TPKR		Обозначение	RE(мм)	Fz(мм/зуб)	BS(мм)	H20 P20 YG012	P15 YG712	P25 YG713	P30 K30 YG622	P30 M30 S30 YG612	P30 M30 YG602	P40 M40 S40 YG613	K10 YG5020	K15 YG501
TPCN Шлифованная пластина		TPCN 2204 PDSR - M		0.05 ~ 0.20	1.76		● 0180							
		TPCN 2204 PDSR - MR		0.05 ~ 0.20	1.76		● 0202							
TPKN Твердые материалы		TPKN 1603 PDTR		0.05 ~ 0.21	1.2					● 0956	● 0062	● 1012		
		TPKN 1603 PDTR - GW		0.05 ~ 0.15	1.6						● 0306			
		TPKN 1603 PDTR - PW		0.05 ~ 0.30	1.2						● 0302			
		TPKN 2204 PDTR		0.05 ~ 0.24	1.7	● 0902				● 0852	● 0063			
		TPKN 2204 PDTR - GW		0.05 ~ 0.45	2.5						● 0307			
		TPKN 2204 PDTR - PW		0.05 ~ 0.29	1.7						● 0303			
TPKR Общего назначения		TPKR 1603 PDTR		0.15 ~ 0.28	1.2					● 0955	● 0060	● 0690		
		TPKR 1603 PDTR - PW		0.11 ~ 0.20	1.2						● 0300			
		TPKR 2204 PDTR		0.18 ~ 0.35	1.7					● 0853	● 0061	● 0715		
		TPKR 2204 PDTR - PW		0.18 ~ 0.35	1.7						● 0301			

- PW : улучшенное качество поверхности
- GW : геометрия Wiper
- M : для штампов и пресс-форм
- MR : для черновой об-ки штампов и пресс-форм

TPUN - Универсальные, позитивные (3 вершины по ISO)

Серия	IC	S
TPUN 1603	9.53	3.18



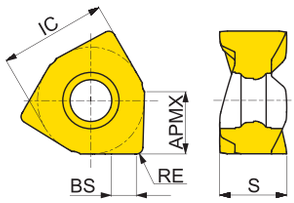
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

TPUN	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
TPUN 	TPUN 160308	0.8	0.08 ~ 0.15							● 0064			

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Пластины

WNEX - Фрезерование уступов, негативные (6 вершин) NEW



Серия	IC	S
WNE* 0806	12.9	6.25

Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

WNEX	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
WNEX Общего назначения 	WNEX 040304R-GN	0.4	0.05~0.24	2	● 1029	● 1031			● 1028		● 1030	● 1032	● 1033
	WNEX 040308R-GN	0.8	0.05~0.24	1.65	● 1037	● 1039			● 1036		● 1038	● 1040	● 1041
	WNEX 040312R-GN	1.2	0.05~0.24	1.3	● 1045	● 1047			● 1044		● 1046	● 1048	● 1049
	WNEX 080604R-GN	0.4	0.05 ~ 0.26	3.2	● 0856	● 0857			● 0855			● 0858	● 0924
	WNEX 080608R-GN	0.8	0.05 ~ 0.26	2.8	● 0859	● 0792			● 0854		● 0793	● 0794	● 0795
	WNEX 080612R-GN	1.2	0.05 ~ 0.26	2.4	● 0877	● 0878			● 0885			● 0879	● 0925
	WNEX 080616R-GN	1.6	0.05 ~ 0.26	2.0	● 0861	● 0862			● 0860			● 0863	● 0926
	WNEX 080620R-GN	2.0	0.05 ~ 0.26	1.6	● 0882	● 0883			● 0886			● 0884	● 0927
-ST Нерж. сталь, суперсплавы 	WNEX 040304R-ST	0.4	0.05~0.16	2					● 1034		● 1035		
	WNEX 040308R-ST	0.8	0.05~0.16	1.65					● 1042		● 1043		
	WNEX 040312R-ST	1.2	0.05~0.16	1.3					● 1050		● 1051		
	WNEX 080604R-ST	0.4	0.05 ~ 0.19	3.6					● 0864		● 0865		
	WNEX 080608R-ST	0.8	0.05 ~ 0.19	3.3					● 0866		● 0867		
	WNEX 080612R-ST	1.2	0.05 ~ 0.19	2.8					● 0875		● 0876		
	WNEX 080616R-ST	1.6	0.05 ~ 0.19	2.4					● 0868		● 0869		
	WNEX 080620R-ST	2.0	0.05 ~ 0.19	2.0					● 0880		● 0881		

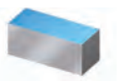
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

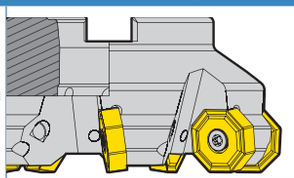
WNEX	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	H20 P20	P15	P25	P30 K30	P30 M30 S30	P30 M30	P40 M40 S40	K10	K15	N15
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501	YG50
NEW **-AL** Алюминий 	WNEX 080604R-AL	0.4	0.05 - 0.4	4										● 1025
	WNEX 080608R-AL	0.8	0.05 - 0.4	3.4										● 1026

Обзор корпусов

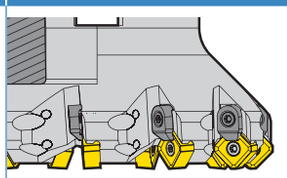
Торцевое фрезерование



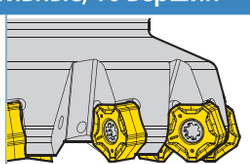
Негативные, Восьмигранные

Фреза		 ONMU 0806
APMX		5.5
DC		Ø63~315
стр.		205

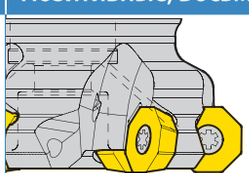
Негативные, Квадратные

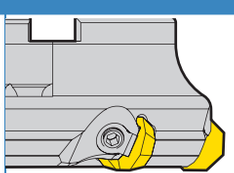
Фреза		 SNMX 1206
APMX		6
DC		Ø50~200
стр.		213

Негативные, 10 вершин

Фреза		 PNMU 1206
APMX		4
DC		Ø50~125
стр.		206

Позитивные, Восьмигранные

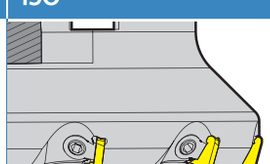
Фреза		 ODMT/ODMW 0605
APMX		3.5
DC		Ø63~125
стр.		204

Фреза		 OFER 0704
APMX		5
DC		Ø63~160
стр.		204

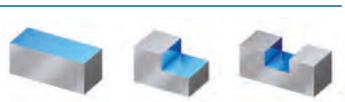
Позитивные, Квадратные

Фреза		 SEKT 1204	 SEKT 12T3	 SEGT 1204
APMX		6	6	6
DC		Ø40~160	Ø50~160	Ø40~160
стр.		211	211	211

ISO

Фреза		 SPKN/SPKR/SPCN 1203
APMX		8
DC		Ø50~200
стр.		212

Фрезерование уступов



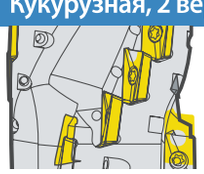
Позитивные, 2 вершины

Фреза		 ADKT 1505	 AOMT 1236	 APKT 1003	 APKT 1604	 APMT 1135	 NEW  LNHU LNKU 1306
APMX		15	12	10	16	10	16
DC		Ø25~125	Ø16~50	Ø16~100	Ø25~200	Ø60~80	Ø2~10
стр.		192	192	194	197	193	203

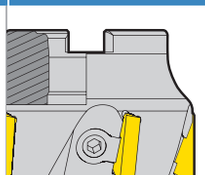
Позитивные, 3 вершины

Фреза	 NEW TPKT 0703	 TPKT 1104/ 1605	
APMX	4.5	7.0 /11.0	
DC	Ø12~40	Ø 20~63 Ø32~200	
стр.	215	216	

Кукурузная, 2 вершины

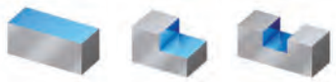
Фреза		 APKT 1003
APMX		37~55
DC		Ø25~40
стр.		196

ISO

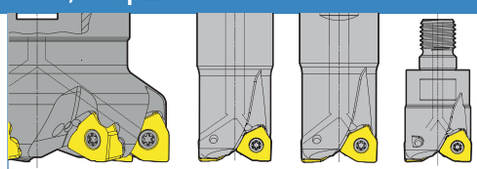
Фреза		 TPKN/ KR/CN 1603 / TPKN/ KR/CN 2204
APMX		12 / 18
DC		Ø50~125 / Ø63~315
стр.		214 / 214

Обзор корпусов

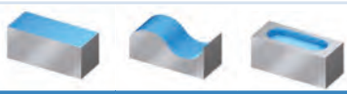
Фрезерование уступов



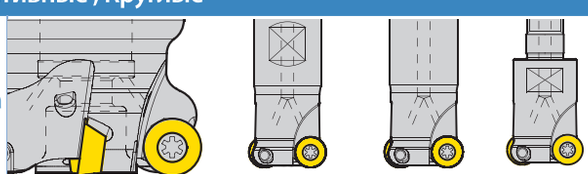
Негативные, 6 вершин

Фреза		 NEW WNEX0403  WNEX0806
APMX		4 / 7
DC		Ø20~52 / Ø32~125
стр.		217 / 218

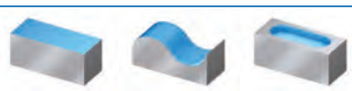
Профильное фрезерование



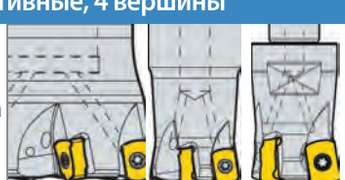
Позитивные , Круглые

Фреза					 RDKT / RDKW			 RPMT / RPMW		
					0802	10T3	1204	0802	10T3	1204
APMX					4	5	6	4	5	6
DCX					Ø16~25	Ø20~63	Ø25~100	Ø20~25	Ø25~32	Ø32~80
стр.					207	207	208	209	209	209

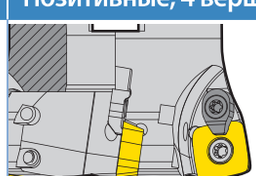
Фрезерование с высокими подачами



Негативные, 4 вершины

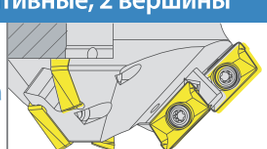
Фреза		 ENMX 0402	ENMX 0604	ENMX 0905
APMX		0.5	0.9-1	1.5
DCX		Ø8~32	Ø16~50	Ø25~125
стр.		200	201	202

Позитивные, 4 вершины

Фреза	  SDMT/SDMW 1204
APMX	1.3
DCX	Ø32~100
стр.	210

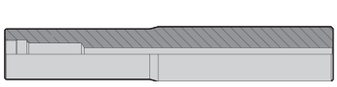
Обработка фасок

Позитивные, 2 вершины

Фреза		 APKT 1604
APMX		1
DCX		Ø20~50
стр.		219

Модульный хвостовик

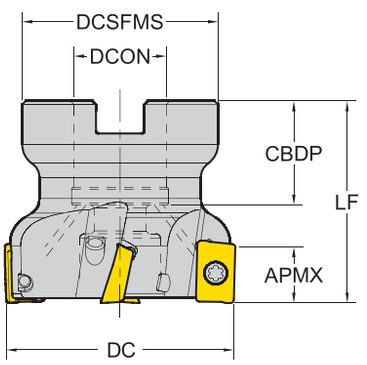
Хвостовик для модульной фрезы

Фреза		M08 ~ M16	стр. 220

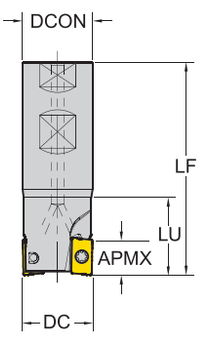
Корпус для ADKT, AOMT

Угол в плане : 90˚
2 вершины, позитивные

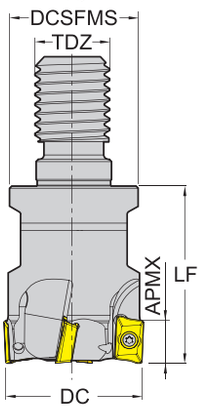
<S> Насадная



<W> Хвостовик Weldon



<M> Модульная



CICT : Количество пластин
ZEFP : Количество эффективных режущих кромок
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 160

Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	ZEFP	LU	LF	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
ADKT 1505	15.0	YGE90 - ADKT15 - D25Z2W25 - L150	089	25	2	50	150	Weldon	25	-	-	-	-	X
		YGE90 - ADKT15 - D30Z3W25 - L150	090	30	3	40	150		25	-	-	-	-	X
		YGE90 - ADKT15 - D32Z3W32 - L150	091	32	3	50	150		32	-	-	-	-	X
		YGF90 - ADKT15 - D40Z4S16 - C	083	40	4	-	40	Насадная	16	20	36	-	-	●
		YGF90 - ADKT15 - D50Z5S22 - C	084	50	5	-	40		22	22	42	-	-	●
		YGF90 - ADKT15 - D63Z6S22 - C	085	63	6	-	40		22	22	48	-	-	●
		YGF90 - ADKT15 - D80Z7S27 - C	086	80	7	-	50		27	25	58	-	-	●
		YGF90 - ADKT15 - D100Z8S32 - C	087	100	8	-	50		32	26	65	-	-	●
		YG 90 - ADKT15 - D125Z9S40 - C	088	125	9	-	63		40	32	80	-	-	X
AOMT 1236	12.0	YGE90 - AOMT12 - D16Z2W16 - L150	064	16	2	50	150	Weldon	16	-	-	-	-	X
		YGE90 - AOMT12 - D25Z3W25 - L150	067	25	3	50	150		25	-	-	-	-	X
		YGE90 - AOMT12 - D32Z4W32 - L150	068	32	4	50	150		32	-	-	-	-	X
		YGE90 - AOMT12 - D50Z5S22 - C	082	50	5	-	40	Торц.-цил.	22	22	42	-	-	●
		YGE90 - AOMT12 - D16Z2M08	115	16	2	-	30	Модуль.	M08	-	14.8	-	-	X
		YGE90 - AOMT12 - D20Z3M10	116	20	3	-	35		M10	-	18	-	-	X

Момент затяжки винта: 3.0 Nm

ADKT10	Винт	Ключ
	4015-M4X11 (27100166)	Torx 80 -T15 (27100210)

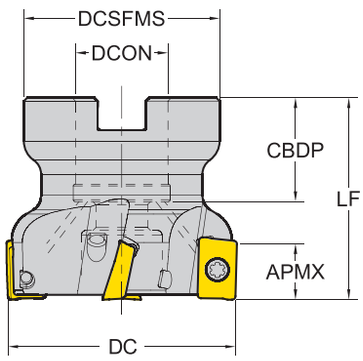
Момент затяжки винта: 3.0 Nm

AOMT10	Винт	Ключ
	3008-M2.5X6 (27100119)	Torx 80 -T8 (27100208)

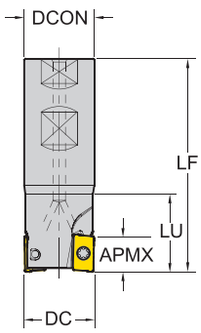
Корпус для APMT

Угол в плане : 90°
2 вершины, позитивные

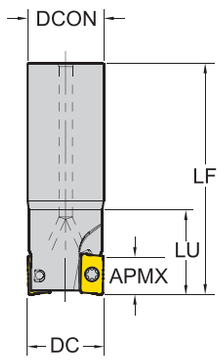
<S> Насадная



<W> Хвостовик Weldon



<C> Цилиндр. хвостовик



CICT : Количество пластин
ZEFP : Количество эффективных режущих кромок
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 163

Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	ZEFP	LU	LF	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
APMT 1135	10.0	YGE90 - AP1135 - D16Z2C16 - L150	041	16	2	-	150	Насадная	16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP1135 - D20Z3C20 - L150	044	20	3	-	150		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP1135 - D25Z3C25 - L200	045	25	3	-	200		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP1135 - D32Z4W25 - L110	313	32	4	-	100	Weldon	25	-	-	-	-	●

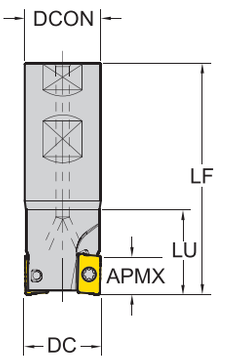
Момент затяжки винта: 1,2 Nm

APMT11	Винт	Ключ
	4015-M4X9 (27100165)	Torx 80 -T8 (27100208)

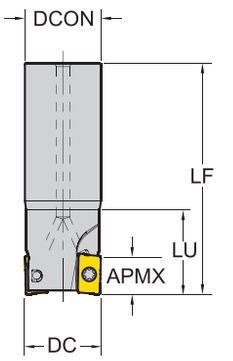
Корпус для APKT

Угол в плане : 90˚
2 вершины, позитивные

<W> Хвостовик Weldon



<C> Цилиндрический хвостовик



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 162

Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	LU	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
APKT 1003	9.0	YGE90 - AP10 - D16Z2C16 - L100 - C	005	16	2	40	100	Цилин-дрическ.	16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D16Z2C16 - L120 - C	007	16	2	30	120		16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D16Z2C16 - L150 - C	009	16	2	40	150		16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D16Z2C16 - L200 - C	012	16	2	100	200		16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D20Z2C20 - L250 - C	025	20	2	150	250		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D20Z3C20 - L100 - C	016	20	3	30	100		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D20Z3C20 - L120 - C	018	20	3	40	120		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D20Z3C20 - L150 - C	020	20	3	50	150		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D20Z3C20 - L200 - C	023	20	3	100	200		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D25Z3C25 - L100 - C	027	25	3	30	100		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D25Z3C25 - L120 - C	029	25	3	40	120		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D30Z4C25 - L100 - C	371	30	4	30	100		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D30Z4C25 - L120 - C	315	30	4	30	120		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D32Z4C25 - L100 - C	035	32	4	35	100		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D32Z4C25 - L150 - WOC	037	32	4	35	150		25	-	-	-	-	X
		YGE90 - AP10 - D12Z1W16 - L100 - C	001	12	1	30	100	Weldon	16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D14Z1W16 - L100 - C	003	14	1	30	100		16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D16Z2W16 - L100 - C	006	16	2	30	100		16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D16Z2W16 - L85 - C	316	16	2	-	85		16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D18Z2W16 - L100 - C	014	18	2	30	100		16	-	-	-	-	●

▶ ДАЛЕЕ

Момент затяжки винта: 1,2 Nm

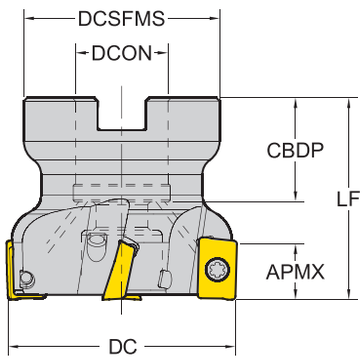
APKT10	Винт	Ключ
Диаметр от 10 до 20 мм	3008-M2.5X5 (27100118)	Torx 80 -T8 (27100208)
Диаметр от 22 до 100 мм	3008-M2.5X6 (27100119)	Torx 80 -T8 (27100208)

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Корпуса

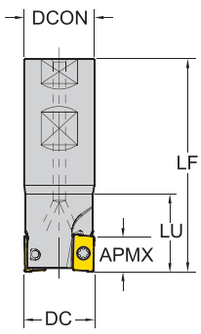
Корпус для APKT

Угол в плане : 90°
2 вершины, позитивные

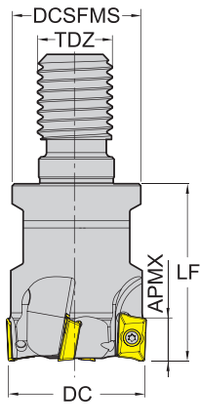
<S> Насадная



<W> Хвостовик Weldon



<M> Модульная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

○ : с. 162

Ед.изм.:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	LU	LF	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
APKT 1003	9.0	YGE90 - AP10 - D20Z3W20 - L100 - C	017	20	3	30	100	Weldon	20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D20Z3W20 - L90 - C	317	20	3	40	90		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D22Z3W20 - L100 - C	318	22	3	30	100		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D25Z3W25 - L100 - C	028	25	3	30	100		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D25Z4W25 - L100 - C	319	25	4	30	100		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D32Z4W32 - L150 - WOC	039	32	4	50	150		32	-	-	-	-	X
		YGF90 - AP10 - D40Z4S16	320	40	4	-	40	Насадная	16	18	34	-	-	●
		YGF90 - AP10 - D40Z5S16	069	40	5	-	40		16	20	36	-	-	●
		YGF90 - AP10 - D50Z6S22	070	50	6	-	40		22	22	42	-	-	●
		YGF90 - AP10 - D50Z7S22	321	50	7	-	40		22	20	42	-	-	●
		YGF90 - AP10 - D63Z7S22	071	63	7	-	40		22	22	48	-	-	●
		YGF90 - AP10 - D80Z8S27	072	80	8	-	50		27	25	58	-	-	●
		YGF90 - AP10 - D100Z9S32	073	100	9	-	50		32	26	65	-	-	●
		YGM90 - AP10 - D16Z2M08	1261	16	2	-	30	Модуль.	M08	-	14.75	-	-	●
		YGM90 - AP10 - D20Z3M10	108	20	3	-	30		M10	-	18	-	-	●
		YGM90 - AP10 - D25Z3M12	109	25	3	-	35		M12	-	21	-	-	●
		YGM90 - AP10 - D32Z4M16	110	32	4	-	35		M16	-	29	-	-	●
		YGM90 - AP10 - D40Z5M16	111	40	5	-	43		M16	-	29	-	-	●
		YGM90 - AP10 - D42Z5M16	0556	42	5	-	43		M16	-	29	-	-	●

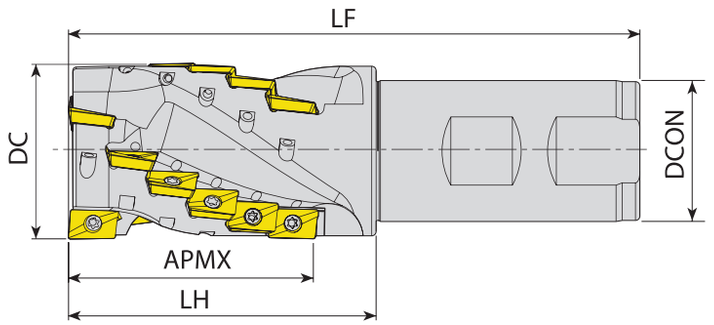
Момент затяжки винта: 1,2 Nm

APKT10	Винт	Ключ
Диаметр от 10 до 20 мм	3008-M2.5X5 (27100118)	Torx 80 -T8 (27100208)
Диаметр от 22 до 100 мм	3008-M2.5X6 (27100119)	Torx 80 -T8 (27100208)

Корпус для APKT

Угол в плане : 90°
2 вершины, позитивные

<W> Хвостовик Weldon



ZEFP : Количество эффективных режущих кромок
CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 162

Ед.изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	ZEFP	LH	LF	TYPE	DCON /TDZ	DCSFMS	PCD1	PCD2	
APKT 1003	28.0	YGCM90 - AP10 - D20Z04W20 - L87	103	20	4	2	37	87	Weldon	20	-	-	-	X
	28.0	YGCM90 - AP10 - D20Z0206W20 - L87	104	20	6	2	37	87		20	-	-	-	X
	37.0	YGCM90 - AP10 - D25Z0208W25 - L105 - C	105	25	8	2	50	105		25	-	-	-	●
	46.0	YGCM90 - AP10 - D32Z0315W32 - L115 - C	106	32	15	3	55	115		32	-	-	-	●
	55.0	YGCM90 - AP10 - D40Z0318W32 - L130 - C	107	40	18	3	70	130		32	-	-	-	●

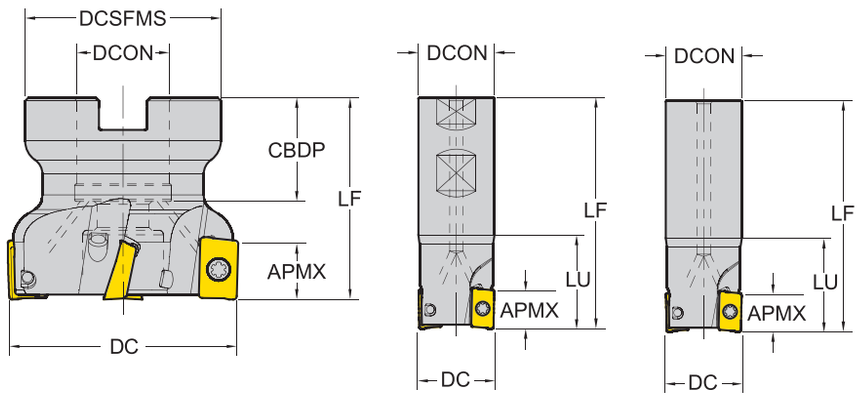
Момент затяжки винта: 1,2 Nm

	Винт	Ключ
APKT10	3008-M2.5X6 (27100119)	Torx 80-T8 (27100208)

Корпус для APKT

Угол в плане : 90˚
2 вершины, позитивные

<S> Насадная <W>Хвостовик Weldon <C> Цилинд. хвостовик



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 162

Ед.изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	LU	LF	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
APKT 1604	14.0	YGE90 - AP16 - D25Z2C20 - L100 - C	046	25	2	-	100	Цилин-дрическ.	20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP16 - D25Z2C25 - L250 - WOC	049	25	2	100	250		25	-	-	-	-	X
		YGE90 - AP16 - D32Z2C32 - L250 - WOC	056	32	2	100	250		32	-	-	-	-	X
		YGE90 - AP16 - D32Z3C25 - L200 - C	055	32	3	40	200		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP16 - D32Z3C32 - L150 - WOC	051	32	3	50	150		32	-	-	-	-	X
		YGE90 - AP16 - D32Z3C32 - L250 - WOC	057	32	3	100	250		32	-	-	-	-	X
		YGE90 - AP16 - D40Z4C32 - L150 - WOC	059	40	4	40	150		32	-	-	-	-	X
		YGE90 - AP16 - D25Z2W25 - L100 - C	047	25	2	35	100	Weldon	25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP16 - D32Z3W25 - L150 - C	052	32	3	-	150		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP16 - D32Z3W32 - L150 - C	054	32	3	40	150		32	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP16 - D36Z3W32 - L110 - C	302	36	3	40	110		32	-	-	-	-	●
		YGF90 - AP16 - D40Z4S16-C	074	40	4	-	40	Насадная	16	20	36	-	-	●
		YGF90 - AP16 - D50Z5S22-C	075	50	5	-	40		22	20	45	-	-	●
		YGF90 - AP16 - D52Z5S22-C	303	52	5	-	40		22	20	45	-	-	●

▶ ДАЛЕЕ

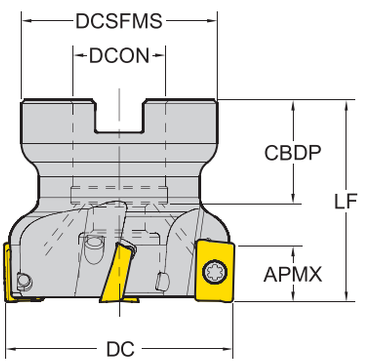
Момент затяжки винта: 3,0 Nm

APKT16	Винт	Ключ
Диаметр от 25 до 40 мм	4015-M4X9 (27100165)	Torx 80-T15 (27100210)
Диаметр от 50 до 200 мм	4015-M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

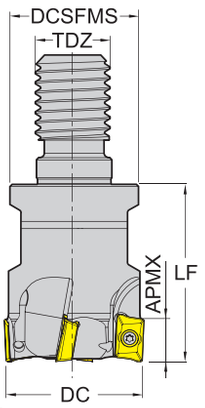
Корпус для APKT

Угол в плане : 90˚
2 вершины, позитивные

<S> Насадная



<M> Модульная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 162

Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	LU	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
APKT 1604	14.0	YGF90 - AP16 - D63Z6S22-C	076	63	6	-	40	Насадная	22	20	50	-	-	●
		YGF90 - AP16 - D80Z7S27-C	077	80	7	-	50		27	23	56	-	-	●
		YGF90 - AP16 - D100Z8S32-C	078	100	8	-	50		32	26	65	-	-	●
		YGF90 - AP16 - D125Z9S40 - WOC	079	125	9	-	63		40	32	80	-	-	X
		YGF90 - AP16 - D160Z10S40 - WOC	080	160	10	-	63		40	32	110	66.7	-	X
		YGF90 - AP16 - D200Z12S60 - WOC	081	200	12	-	63		60	40	130	101.6	-	X
		YGM90 - AP16 - D25Z2M12-C	112	25	2	-	43	Модуль.	M12	-	21	-	-	●
		YGM90 - AP16 - D32Z3M16-C	113	32	3	-	43		M16	-	29	-	-	●
		YGM90 - AP16 - D40Z4M16-C	114	40	4	-	43		M16	-	29	-	-	●

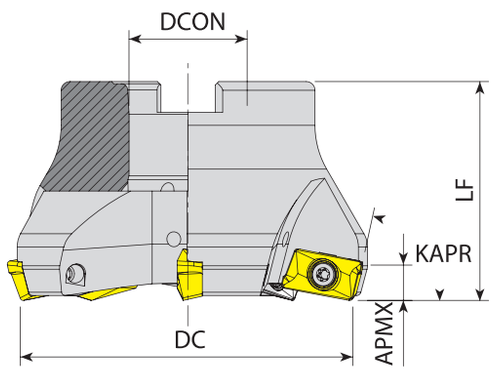
Момент затяжки винта: 3,0 Nm

APKT16	Винт	Ключ
Диаметр от 25 до 40 мм	4015-M4X9 (27100165)	Torx 80-T15 (27100210)
Диаметр от 50 до 200 мм	4015-M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

Корпус для APKT

Угол в плане : 75˚
2 вершины, позитивные

<S> Насадная



ZEFP : Количество эффективных режущих кромок
CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 162

Ед.изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	ZEFP	LF	LH	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
APKT 1604	6.0	YGF75 - AP16 - D63Z4S22 - C	178	63	4	40	22	Насадная	22	-	-	-	-	●
		YGF75 - AP16 - D80Z5S27 - C	179	80	5	50	27		27	-	-	-	-	●
		YGF75 - AP16 - D100Z6S32 - C	180	100	6	50	32		32	-	-	-	-	●
		YGF75 - AP16 - D125Z7S40 - C	181	125	7	63	40		40	-	-	-	-	●

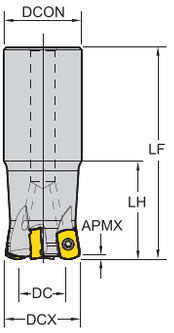
Момент затяжки винта: 3,0 Nm

APKT16	Винт	Ключ
	4015-M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

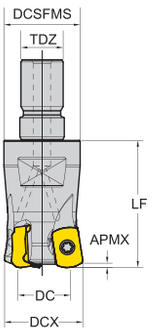
Корпус для ENMX

Угол в плане : 10˚
4 вершины, негативные

<C> Цилинд. хвостовик



<M> Модульная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 164

Едизм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	DCX	CICT	LF	Type	DCON /TDZ	LH	CBDP	DCSFMS	
NEW ENMX 0402	0.5	EHF-EN04-D08Z1C08-L80	1287D	3.18	8	1	80	Цилин-дрическ.	08	20	-	-	●
		EHF-EN04-D10Z2C10-L100	1288D	5.18	10	2	100		10	20	-	-	●
		EHF-EN04-D11Z2C10-L100	1289D	6.18	11	2	100		10	20	-	-	●
		EHF-EN04-D12Z3C12-L120	1290D	7.18	12	3	120		12	20	-	-	●
		EHF-EN04-D13Z3C12-L120	1291D	8.18	13	3	120		12	20	-	-	●
		EHF-EN04-D16Z4C16-L150	1292D	11.18	16	4	150		16	40	-	-	●
		EHF-EN04-D17Z4C16-L150	1293D	12.18	17	4	150		16	40	-	-	●
		EHF-EN04-D20Z5C20-L150	1294D	15.18	20	5	150		20	40	-	-	●
		EHF-EN04-D21Z5C20-L150	1295D	16.18	21	5	150		20	40	-	-	●
		MHF-EN04-D10Z2M06	1296D	5.18	10	2	17	Модуль.	M06	-	-	9.7	●
		MHF-EN04-D11Z2M06	1297D	6.18	11	2	17		M06	-	-	9.7	●
		MHF-EN04-D12Z3M06	1298D	7.18	12	3	17		M06	-	-	11	●
		MHF-EN04-D13Z3M06	1299D	8.18	13	3	17		M06	-	-	11	●
		MHF-EN04-D16Z4M08	1300D	11.18	16	4	23		M08	-	-	13	●
		MHF-EN04-D20Z5M10	1301D	15.18	20	5	23		M10	-	-	18	●
		MHF-EN04-D25Z7M12	1302D	20.18	25	7	27		M12	-	-	21	●
		MHF-EN04-D32Z8M16	1303D	27.18	32	8	27		M16	-	-	29	●

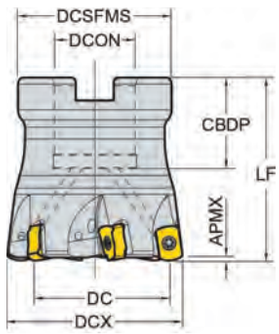
Момент затяжки винта: 0,6 Nm

ENMX04	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP061804-GS	TPWBTP06	DH-H4	DB-TP06
Арт.	18000272	18000277	18000189	18000274

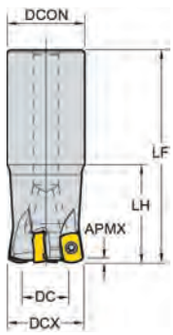
Корпус для ENMX

Угол в плане : 10˚
4 вершины, негативные

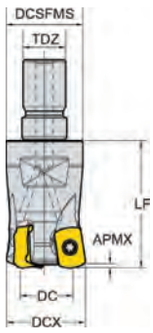
<S> Насадная



<C> Цилинд. хвостовик



<M> Модульная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

○: с. 165

Едизм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	DCX	CICT	LF	Type	DCON /TDZ	LH	CBDP	DCSFMS	
ENMX 0604	0.9	EHF - ENMX06 - D16Z2C16 - L100	0644	9.0	16	2	100	Цилин-дрическ.	16	30	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D16Z2C16 - L150	0645	9.0	16	2	150		16	50	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D17Z2C16 - L100	0674	10.0	17	2	100		16	20	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D17Z2C16 - L150	0473	10.0	17	2	150		16	20	-	-	●
	1	EHF - ENMX06 - D20Z3C20 - L130	0463	12.6	20	3	130	Цилин-дрическ.	20	50	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D20Z3C20 - L160	0646	12.6	20	3	160		20	80	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D21Z3C20 - L150	0475	13.6	21	3	150		20	20	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D21Z3C20 - L200	0476	13.6	21	3	200		20	20	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D25Z4C25 - L140	0647	17.6	25	4	140		25	60	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D25Z4C25 - L180	0464	17.6	25	4	180		25	80	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D25Z4C25 - L250	0648	17.6	25	4	250		25	120	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D26Z4C25 - L150	0479	18.6	26	4	150		25	30	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D26Z4C25 - L200	0480	18.6	26	4	200		25	30	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D32Z5C32 - L150	0649	24.6	32	5	150		32	70	-	-	●
		EHF - ENMX06 - D32Z5C32 - L200	0465	24.6	32	5	200		32	100	-	-	●
	0.9	MHF - ENMX06 - D16Z2M08	0691	9.0	16	2	23	Модуль.	M08		-	13	●
		MHF - ENMX06 - D18Z2M08	0730	11.0	18	2	23		M08		-	13	●
	1	MHF - ENMX06 - D20Z3M10	0692	12.6	20	3	30	Модуль.	M10		-	18	●
		MHF - ENMX06 - D25Z4M12	0693	17.6	25	4	35		M12		-	21	●
		MHF - ENMX06 - D32Z5M16	0694	24.6	32	5	42		M16		-	29	●
		MHF - ENMX06 - D35Z5M16	0695	27.6	35	5	42		M16		-	29	●
		MHF - ENMX06 - D40Z6M16	0732	32.6	40	6	42		M16		-	29	●
		MHF - ENMX06 - D42Z6M16	0696	34.6	42	6	42		M16		-	29	●
	1	FHF - ENMX06 - D40Z6S16	0482	32.6	40	6	40	Насадная	16		18	37	●
		FHF - ENMX06 - D50Z6S22	0471	42.6	50	6	50		22		25	42	●

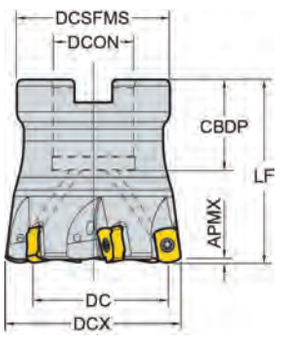
Момент затяжки винта: 1,2 Nm

ENMX06	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP082507-GS	TPWBTP08	DH-H4	DB-TP08
Арт.	18000206	18000218	18000189	18000190

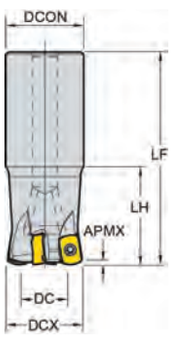
Корпус для ENMX

Угол в плане : 10˚
4 вершины, негативные

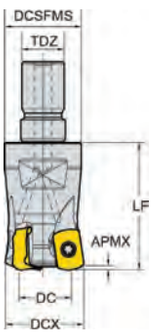
<S> Насадная



<C> Цилинд. хвостовик



<M> Модульная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

○: с. 165

Ед.изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	DCX	CICT	LF	Type	DCON /TDZ	LH	CBDP	DCSFMS	
ENMX 0905	1.5	EHF - ENMX09 - D25Z2C25 - L150	0745	15	25	2	150	Цилин-дрическ.	25	70	-	-	●
		EHF - ENMX09 - D26Z2C25 - L200	0746	16	26	2	200		25	30	-	-	●
		EHF - ENMX09 - D26Z3C25 - L200	0747	16	26	3	200		25	30	-	-	●
		EHF - ENMX09 - D32Z3C32 - L160	0748	22	32	3	160		32	70	-	-	●
		EHF - ENMX09 - D33Z3C32 - L200	0749	23	33	3	200		32	30	-	-	●
		EHF - ENMX09 - D33Z4C32 - L200	0750	23	33	4	200		32	40	-	-	●
		EHF - ENMX09 - D40Z5C32 - L180	0751	30	40	5	180		32	40	-	-	●
		FHF - ENMX09 - D50Z3S22	0820	40	50	3	50	Насадная	22	-	20	42	●
		FHF - ENMX09 - D50Z4S22	0821	40	50	4	50		22	-	20	42	●
		FHF - ENMX09 - D50Z5S22	0752	40	50	5	50		22	-	20	42	●
		FHF - ENMX09 - D63Z4S22	0822	53	63	4	50		22	-	20	48	●
		FHF - ENMX09 - D63Z5S22	0823	53	63	5	50		22	-	20	48	●
		FHF - ENMX09 - D63Z6S22	0753	53	63	6	50		22	-	20	48	●
		FHF - ENMX09 - D63Z7S22	0754	53	63	7	50		22	-	20	48	●
		FHF - ENMX09 - D80Z8S27	0755	70	80	8	50		27	-	23	56	●
		FHF - ENMX09 - D100Z10S32	0824	90	100	10	63		32	-	26	78	●
		FHF - ENMX09 - D125Z12S40	0825	115	125	12	63		40	-	28	89	●

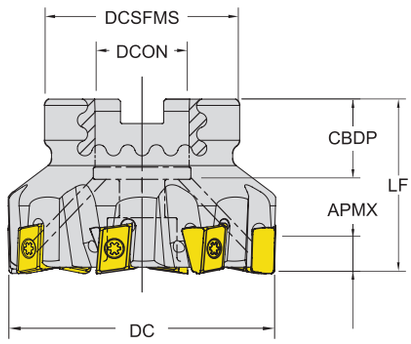
Момент затяжки винта: 2,0 Nm

ENMX09	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP093510-GS	TPWBTP09	DH-H4	DB-TP09
Арт.	18000214	18000216	18000189	18000209

Корпус для LNHU, LNKU

Угол в плане : 90˚
4 вершины, негативные

<S> Насадная



CICT : Количество пластин

: с. 166

Едизм:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	CICT	LF	Type	DCONMS	DCSFMS	
LNHU LNKU 1306	11	F90-LNHU13R-D40Z4S16	0787	40	4	40	Насадная	16	37	●
		F90-LNHU13R-D40Z5S16	0884	40	5	40		16	37	●
		F90-LNHU13R-D50Z5S22	0793	50	5	40		22	45	●
		F90-LNHU13R-D50Z6S22	0794	50	6	40		22	45	●
		F90-LNHU13R-D63Z6S22	0795	63	6	40		22	48	●
		F90-LNHU13R-D63Z8S22	0796	63	8	40		22	48	●
		F90-LNHU13R-D80Z10S27	0885	80	10	50		27	60	●
		F90-LNHU13R-D80Z5S27	0910	80	5	50		27	60	●
		F90-LNHU13R-D80Z7S27	0797	80	7	50		27	60	●
		F90-LNHU13R-D80Z8S27	0798	80	8	50		27	60	●
		F90-LNHU13R-D100Z13S32	0846	100	13	50		32	67	●
		F90-LNHU13R-D100Z6S32	0911	100	6	50		32	67	●
		F90-LNHU13R-D100Z8S32	0845	100	8	50		32	67	●
		F90-LNHU13R-D100Z9S32	0886	100	10	50		32	67	●
		F90-LNHU13R-D125Z11S40	0887	125	11	63		40	89	●
		F90-LNHU13R-D125Z16S40	0888	125	16	63		40	89	●
		F90-LNHU13R-D160Z13S40	0889	160	13	63		40	89	●
		F90-LNHU13R-D160Z18S40	0890	160	18	63		40	89	●

Момент затяжки винта: 3,0 Nm

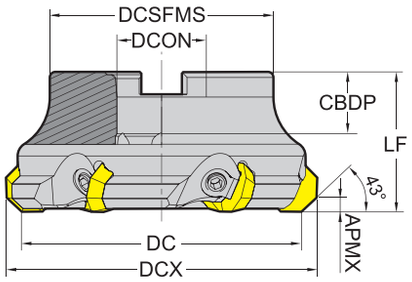
LN*U1306	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP154012-GS	TPWBTP15	DH-H6	DB-TP15
Арт.	18000225	18000217	18000210	18000208

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Корпуса

Корпус для OFER

Угол в плане : 43˚
8 вершин, позитивные

<S> Насадная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 168

Ед. изм: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
OFER 0704	5.0	YGF43 - OFER07 - D63Z4S22 - WOC	134	65	75	4	45	Насадная	22	22	48	-	-	X
		YGF43 - OFER07 - D80Z5S27 - WOC	135	82	92	5	50		27	25	58	-	-	X
		YGF43 - OFER07 - D100Z6S32 - WOC	136	102	112	6	50		32	26	80	-	-	X
		YGF43 - OFER07 - D125Z8S40 - WOC	137	127	137	8	63		40	32	85	-	-	X
		YGF43 - OFER07 - D160Z9S40 - WOC	138	162	172	9	63		40	32	110	66.7	-	X
OFMT 05T3	3.0	YGF43 - OFMT05- D50Z5S22 - C	120	50	58	5	40	Насадная	22	22	42	-	-	●
		YGF43 - OFMT05 - D63Z6S22 - C	121	63	71	6	40		22	22	48	-	-	●
		YGF43 - OFMT05 - D80Z7S27 - C	122	80	88	7	50		27	25	58	-	-	●
		YGF43 - OFMT05 - D125Z9S40	123	125	133	9	63		40	32	85	-	-	X

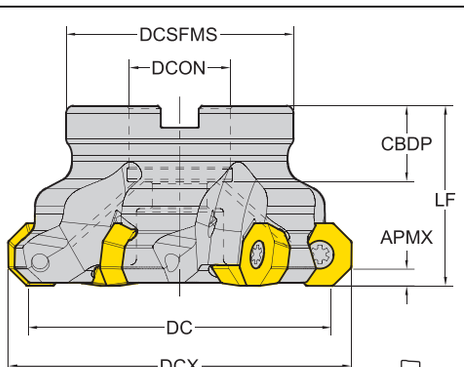
OFER07	Винт	Ключ
Для OFER0704	AKV-15-M8x1x20 (27100049)	AAL-05-4 (2710020)
Для диаметра 50 мм	4015-M4X9 (27100165)	Torx 80-T15 (27100210)
Для остальных диаметров	4015-M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Корпуса

Корпус для ODMT, ODMW

Угол в плане : 43˚
8 вершин, позитивные

<S> Насадная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 167

Ед.изм: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
ODMT ODMW 0605	3.5	YGF43 - ODMT06 - D80Z6S27 - C	117	80	90	6	50	Насадная	27	23	56	-	-	●
		YGF43 - ODMT06 - D100Z7S32 - C	118	100	110	7	50		32	26	78	-	-	●
		YGF43 - ODMT06 - D125Z8S40	119	125	135	8	63		40	28	89	-	-	●

Момент затяжки винта: 5,3 Nm

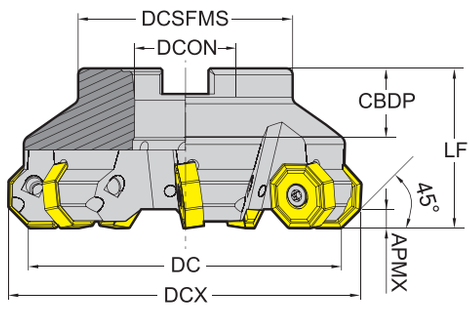
ODMT06	Винт	Ключ
	1020-M5X11 (27100178)	Torx 80-T20 (27100211)

тел.:+7 (499) 110-71-06, www.yg1.ru, E-mail:russia@yg1.ru

Корпус для ONMU

Угол в плане: 45°
16 вершин, негативные

<S> Насадная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

○ : с. 169

Ед.изм.:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
ONMU 0806	5.5	YGF45 - ON0806 - D63-S22-Z5 - C	171	63	75	5	40	Насадная	22	22	49	-	-	●
		YGF45 - ON0806 - D80-S27-Z6 - C	172	80	92	6	50		27	25	58	-	-	●
		YGF45 - ON0806 - D100-S32-Z7 - C	173	100	112	7	50		32	26	67	-	-	●
		YGF45 - ON0806 - D125-S40-Z8	174	125	137	8	63		40	32	87	-	-	X
		YGF45 - ON0806 - D160-S40-Z10	175	160	172	10	63		40	32	107	66.7	-	X
		YGF45 - ON0806-D200-S60-Z12	176	200	212	12	63		60	40	130	101.6	-	X
		YGF45 - ON0806 - D315-S60-Z16	177	315	327	16	63		60	40	220	101.6	177.8	X

▶ONHU зачистная пластина (Wiper)

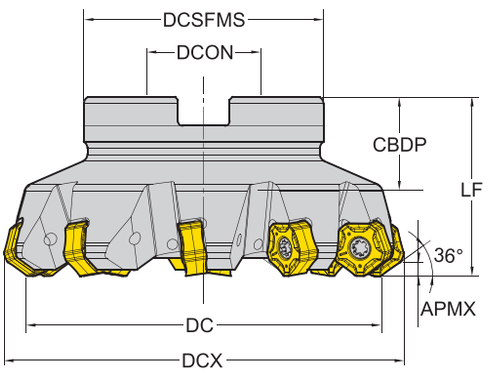
Момент затяжки винта: 5,3 Nm

ONMU08	Винт	Ключ
	1020-M5X14 (27100180)	Torx 80-T20 (27100211)

Корпус для PNMU

Угол в плане : 36˚
10 вершин, негативные

<S> Насадная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 170

Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	DCX	CICT	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
PNMU 1206	4.0	F36 - PNMU12 - D50Z4S22	0774	50	63.6	4	40	Насадная	22	20	42	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D50Z5S22	0785	50	63.6	5	40		22	20	42	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D63Z5S22	0775	63	76.6	5	40		22	20	48	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D63Z6S22	0483	63	76.6	6	40		22	20	48	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D80Z8S27	0466	80	93.6	8	50		27	23	58	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D100Z10S32	0467	100	113.6	10	50		32	26	67	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D125Z10S40	0786	125	138.6	10	63		40	29	89	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D160Z10S40	0829	160	193.6	10	63		40	29	100	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D200Z10S40	0830	200	236.6	12	63		60	32	150	-	-	●

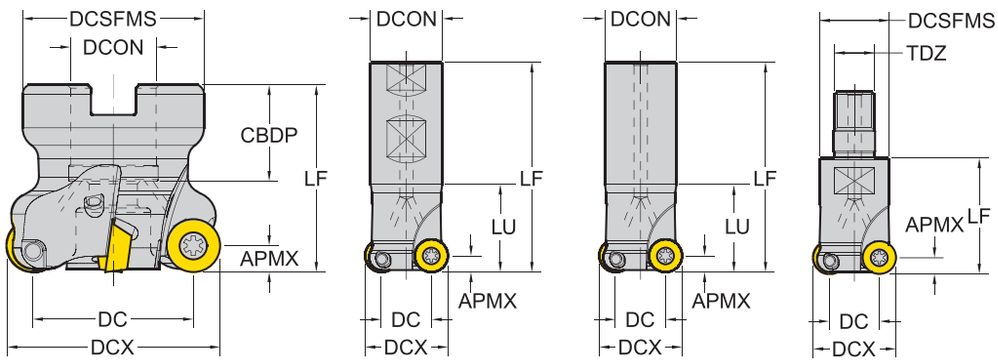
Момент затяжки винта: 3,0 Nm

PNMU12	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP154008	TPWBTP15	DH-H4	DB-TP15
Арт.	18000006	18000217	18000189	18000208

Корпус для RDKT, RDKW

Круглые, позитивные

<S> Насадная <W>Хвостовик Weldon <C> Цилинд. хвостовик <M> Модульная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 171

Ед.изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LU	LF	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	
RDKT RDKW 0802	4.0	YGER - RDKT08 - D16Z2M08	403	8	16	2	-	23	Модуль.	M08	-	13	●
RDKT RDKW 10T3	5.0	YGER - RD10T3 - D20Z2W20 - L150 - WOC	163	10	20	2	60	150	Weldon	20	-	-	X
		YGER - RD10T3 - D25Z2W25 - L150 - WOC	164	15	25	2	60	150		25	-	-	X
		YGER - RD10T3 - D32Z3W32 - L150 - WOC	165	22	32	3	60	150		32	-	-	X
		YGFR - RD10T3 - D40Z5S16 - C	466	30	40	5	-	40	Насадная	16	18	34	●
		YGFR - RD10T3 - D50Z5S22 - C	125	40	50	5	-	50		22	22	42	●
		YGFR - RD10T3 - D63Z6S22 - C	126	53	63	6	-	50		22	22	48	●

Момент затяжки винта: 1,2 Nm

RDKT08	Винт	Ключ	Прижим
Описание	TP082505	TPWFTP08	ACK-15
Арт.	18000008	18000002	27100304

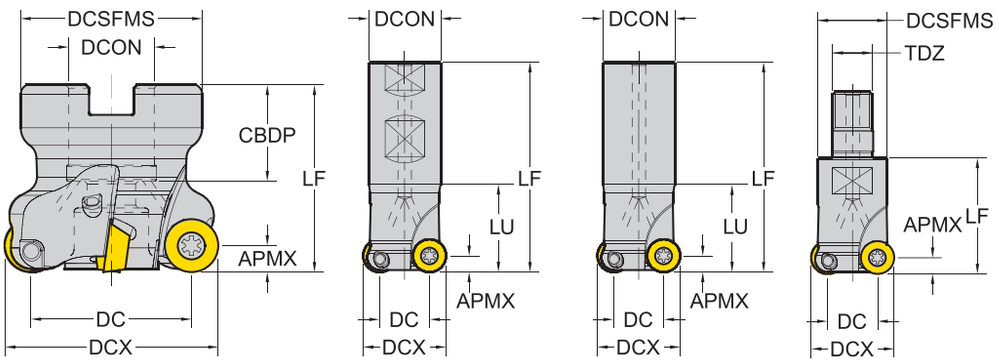
Момент затяжки винта: 3,0 Nm

RDKT10	Винт	Ключ	Прижим
Диаметр до 50 мм	4015-M3.5X9 (27100150)	Torx 80-T15 (27100210)	ACK-15 (27100304)
Диаметр от 50 мм	4015-M3.5X11 (27100152)		

Корпус для RDKT, RDKW

Круглые, позитивные

<S> Насадная <W>Хвостовик Weldon <C> Цилинд. хвостовик <M> Модульная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 171

Ед.изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LU	LF	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	
RDKT RDKW 1204	6.0	YGE - RDKT12 - D32Z3C32 - L160 - WOC	166	20	32	3	70	160	Цилинд.	32	-	-	X
		YGE - RDKT12 - D32Z3W32 - L160 - WOC	167	20	32	3	50	160	Weldon	32	-	-	X
		YGF - RDKT12 - D40Z4S16 - C	127	28	40	4	-	40	Насадная	16	18	32	●
		YGF - RDKT12 - D50Z5S22 - C	128	38	50	5	-	50		22	20	40	●
		YGF - RDKT12 - D52Z5S22 - C	129	40	52	5	-	50		22	22	42	●
		YGF - RDKT12 - D63Z6S22 - C	130	51	63	6	-	50		22	20	48	●
		YGF - RDKT12 - D80Z7S27 - C	131	68	80	7	-	50		27	25	58	●
		YGF - RDKT12 - D100Z7S32 - C	132	88	100	7	-	50		32	26	65	●
		YGF - RDKT12 - D100Z8S32 - C	133	88	100	8	-	50		32	26	65	●
		YGM - RDKT12 - D32Z3M16 - C	169	20	32	3	-	42	Модуль.	M16	-	29	●
		YGM - RDKT12 - D42Z4M16 - C	170	30	42	4	-	43		M16	-	29	●

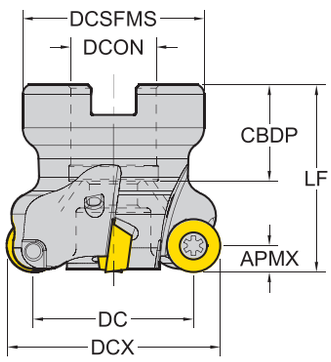
Момент затяжки винта: 3,0 Nm

RDKT12	Винт	Ключ
Диаметр до 40 мм	4015-M3.5X9 (27100150)	Torx 80-T15 (27100210)
Диаметр от 40 мм	4015-M3.5X11 (27100152)	Torx 80-T15 (27100210)

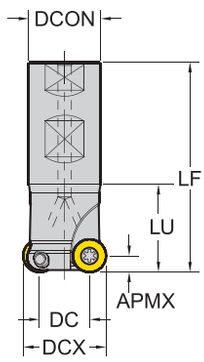
Корпус для RPMT, RPMW

Круглые, позитивные

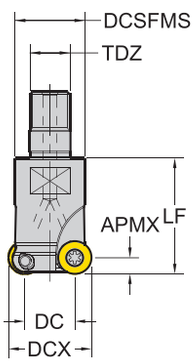
<S> Насадная



<W>Хвостовик Weldon



<M> Модульная



ZEFP : Количество эффективных режущих кромок
CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 174

Ед.изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	ZEFP	LU	LF	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	
RPMT RPMW 08T2	4.0	YGER - RP08T2 - D20Z2W20 - L150 - C	182	12	20	2	60	150	Weldon	20	-	-	●
		YGER - RP08T2 - D25Z3W25 - L200 - C	183	17	25	3	100	200		25	-	-	●
		YGER - RP08T2 - D20Z2M10 - C	187	12	20	2	-	30	Модуль.	M10	18	-	●
RPMT RPMW 10T3	5.0	YGER - RP10T3 - D25Z2W25 - L200 - C	184	15	25	2	100	200	Weldon	25	20	-	●
		YGMR - RP10T3 - D25Z2M12 - C	188	15	25	2	-	35	Модуль.	M12	22	21	●
		YGMR - RP10T3 - D32Z3M16 - C	189	22	32	3	-	43		M16	20	29	●
RPMT RPMW 1204	6.0	YGER - RP1204 - D32Z3W32 - L150 - C	185	20	32	3	60	150	Weldon	32	25	-	●
		YGER - RP1204 - D32Z3W32 - L200 - C	186	20	32	3	100	200		32	26	-	●
		YGFR - RP1204 - D50Z4S22 - C	192	38	50	4	-	50	Насадная	22	26	42	●
		YGFR - RP1204 - D52Z5S22 - C	193	40	52	5	-	50		22	-	42	●
		YGFR - RP1204 - D63Z5S22 - C	194	51	63	5	-	50		22	-	48	●
		YGFR - RP1204 - D80Z6S27 - C	195	68	80	6	-	50		27	-	58	●
		YGMR - RP1204 - D32Z3M16 - C	190	20	32	3	-	43	Модуль.	M16	-	29	●
		YGMR - RP1204 - D40Z4M16 - C	191	28	40	4	-	43		M16	-	29	●

Момент затяжки винта: 1,2 Nm

RP..08T2	Винт	Ключ
	3008-M2.5X6 (27100119)	Torx 80-T8 (27100208)

Момент затяжки винта: 3,0 Nm

RP..10T3	Винт	Ключ
	4015-M3.5X9 (27100150)	Torx 80-T15 (27100210)

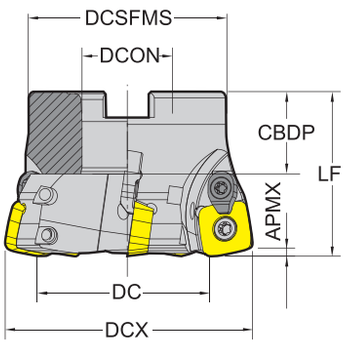
Момент затяжки винта: 3,0 Nm

RP..1204	Винт	Ключ
Диаметр до 50 мм	4015-M4X9 (27100165)	Torx 80-T15 (27100210)
Диаметр от 50 мм	4015-M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

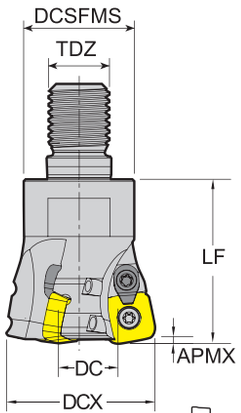
Корпус для SDMT, SDMW

Угол в плане : 10°
4 вершины, позитивные

<S> Насадная



<M> Модульная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 176 Ед.изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LF	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	
SDMT SDMW 1204	1.8	YGFHF - SDMW12 - D50Z4S22 - C	198	32.4	50	4	40	Торц.-цилинд.	22	22	42	●
		YGFHF - SDMW12 - D63Z5S22 - C	199	45.4	63	5	40		22	22	48	●
		YGFHF - SDMW12 - D80Z6S27 - C	200	62.4	80	6	50		27	25	58	●
		YGFHF - SDMW12 - D100Z8S32 - C	201	82.4	100	8	50		32	26	65	●
		YGMHF - SDMW12 - D32Z2M16 - C	196	14.4	32	2	43	Модуль.	M16	-	29	●
		YGMHF - SDMW12 - D40Z3M16 - C	197	22.4	40	3	43		M16	-	29	●

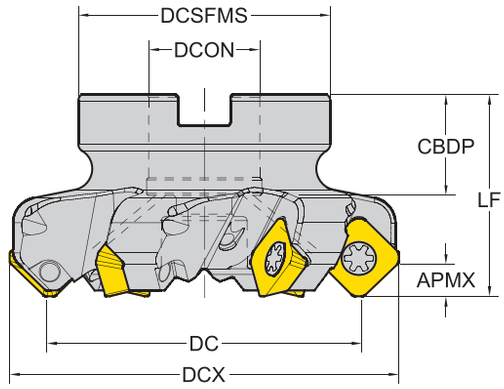
Момент затяжки винта: 3,0 Nm

SDMT12	Винт	Ключ
Диаметр до 50 мм	4015-M4x9 (27100165)	Torx 80-T15 (27100210)
Диаметр от 50 мм	4015-M4x11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

Корпус для SEGT, SEKT

Угол в плане : 45˚
4 вершины, позитивные

<S> Насадная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 177

Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
SEGT SEKT 12T3	6.0	YGF45 - SE12T3 - D50Z4S22 - C	202	50	64	4	40	Насадная	22	22	48	-	-	●
		YGF45 - SE12T3 - D63Z5S22 - C	204	63	77	5	40		22	22	48	-	-	●
		YGF45 - SE12T3 - D80Z6S27 - C	206	80	94	6	50		27	25	58	-	-	●
		YGF45 - SE12T3 - D100Z7S32 -C	208	100	114	7	50		32	26	65	-	-	●
		YGF45 - SE12T3 - D125Z8S40 - WOC	209	125	139	8	63		40	32	85	-	-	X
		YGF45 - SE12T3 - D160Z10S40 - WOC	210	160	174	10	63		40	32	110	66.7	-	X
SEGT SEKT 1204	6.0	YGF45 - SEKT12 - D40Z4S16 - C	331	40	54	4	40	Насадная	16	18	32	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D50Z5S22 - C	332	50	64	5	40		22	20	48	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D63Z4S22 - C	333	63	77	4	40		22	20	50	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D63Z6S22 - C	334	63	77	6	40		22	20	50	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D80Z4S27 - C	335	80	94	4	50		27	22	56	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D80Z7S27 - C	336	80	94	7	50		27	22	56	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D100Z8S32 - C	337	100	114	8	50		32	25	78	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D125Z10S40	338	125	139	10	63		40	29	90	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D160Z12S40	339	160	174	12	63		40	30	114	-	-	X

Момент затяжки винта: 2,4 Nm

SEKT12T3	Винт	Ключ
	4015-M3.5X11 (27100152)	Torx 80-T15 (27100210)

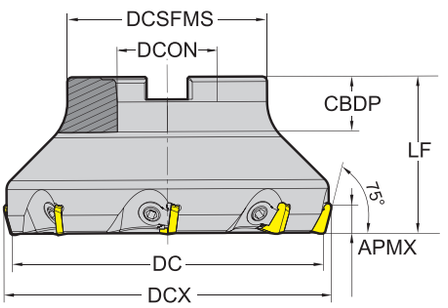
Момент затяжки винта: 5,3 Nm

SEKT1204	Винт	Ключ
	4015-M3.5X11 (27100152)	Torx 80-T15 (27100210)

Корпус для SPCN, SPKN, SPKR

Угол в плане : 75°
4 вершины, позитивные по ISO

<S> Насадная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 183

Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
SPCN SPKN SPKR 1203	8.0	YGF75 - SPKN12 - D50Z4S22 - WOC	221	50	56	4	42	Насадная	22	22	42	-	-	X
		YGF75 - SPKN12 - D63Z5S22 - WOC	222	63	69	5	40		22	22	48	-	-	X
		YGF75 - SPKN12 - D80Z6S27 - WOC	223	80	86	6	50		27	25	58	-	-	X
		YGF75 - SPKN12 - D100Z7S32 - WOC	224	100	106	7	50		32	26	65	-	-	X
		YGF75 - SPKN12 - D125Z8S40 - WOC	225	125	131	8	63		40	32	80	-	-	X
		YGF75 - SPKN12 - D160Z9S40 - WOC	226	160	166	9	63		40	32	110	66.7	-	X
		YGF75 - SPKN12 - D200Z12S60 - WOC	227	200	206	12	63		60	40	130	101.6	-	X

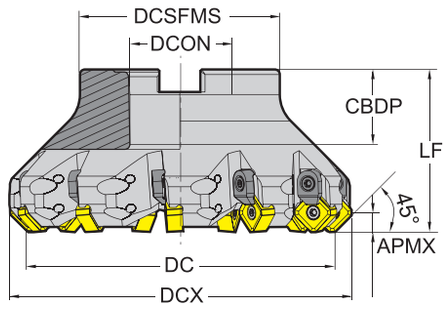
SPKN1203	Винт	Ключ
Для диаметра 50 мм	AKV-22-M8X1X14 (27100055)	AAL-05- 4 (27100200)
Для остальных диаметров	AKV-13-M8X1X16 (27100047)	AAL-05- 4 (27100200)

тел.:+7 (499) 110-71-06, www.yg1.ru, E-mail:russia@yg1.ru

Корпус для SNMX

Угол в плане : 45˚
8 вершин, негативные

<S> Насадная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 182

Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
SNMX 1206	6.0	YGF45 - SNMX12 - D50Z4S22 - C	241	50	63	4	42	Насадная	22	22	42	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D50Z5S22 - C	243	50	63	5	42		22	22	42	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D63Z6S22 - C	244	63	76	6	42		22	22	48	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D63Z7S22 - C	245	63	76	7	42		22	22	48	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D80Z7S27 - C	247	80	93	7	52		27	25	58	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D80Z8S27 - C	248	80	93	8	52		27	25	58	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D100Z10S32 - C	251	100	113	10	52		32	26	67	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D100Z8S32 - C	250	100	113	8	52		32	26	67	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D125Z11S40 - WOC	253	125	138	11	65		40	32	80	-	-	X
		YGF45 - SNMX12 - D160Z12S40 - WOC	255	160	173	12	65		40	32	110	66.7	-	X
		YGF45 - SNMX12 - D200Z14S60 - WOC	256	200	213	14	65		60	40	130	101.6	-	X

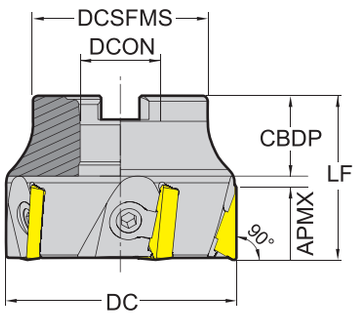
Момент затяжки винта: 3,0 Nm

SNMX12	Винт	Ключ
	4015-M4x11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

Корпус для TPCN, TPKN, TPKR

Угол в плане : 90°
3 вершины, позитивные по ISO

<S> Насадная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 187

Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	LU	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
TPCN TPKN TPKR 1603	12.0	YGF90 - TPKN16 - D50Z4S22 - WOC	228	50	4	-	40	Насадная	22	22	42	-	-	X
		YGF90 - TPKN16 - D63Z6S22 - WOC	229	63	6	-	45		22	22	48	-	-	X
		YGF90 - TPKN16 - D80Z7S27 - WOC	230	80	7	-	50		27	25	58	-	-	X
		YGF90 - TPKN16 - D125Z8S40 - WOC	232	125	8	-	63		40	32	80	-	-	X
TPCN TPKN TPKR 2204	18.0	YGF90 - TPKN22 - D63Z5S22 - WOC	233	63	5	-	45	Насадная	22	22	48	-	-	X
		YGF90 - TPKN22 - D80Z6S27 - WOC	234	80	6	-	50		27	25	58	-	-	X
		YGF90 - TPKN22 - D100Z7S32 - WOC	235	100	7	-	50		32	26	65	-	-	X
		YGF90 - TPKN22 - D125Z8S40 - WOC	236	125	8	-	63		40	32	80	-	-	X
		YGF90 - TPKN22 - D160Z9S40 - WOC	237	160	9	-	63		40	32	110	66.7	-	X
		YGF90 - TPKN22 - D200Z12S60 - WOC	238	200	12	-	63		60	40	130	101.6	-	X
		YGF90 - TPKN22 - D250Z15S60 - WOC	239	250	15	-	63		60	40	160	101.6	-	X
		YGF90 - TPKN22 - D315Z18S60 - WOC	240	315	18	-	63		60	40	220	101.6	177.8	X

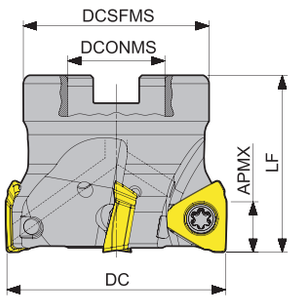
TPKN16	Винт	Ключ
Для диаметра 50 мм	AKV-22-M8X1X14 (27100055)	AAL-05-4 (27100200)
Для диаметра 63 мм	AKV-13-M8X1X16 (27100047)	AAL-05-4 (27100200)
Для остальных диаметров	AKV-14-M8X1X18 (27100048)	AAL-05-4 (27100200)

TPKN22	Винт	Ключ
	AKV-14-M8X1X18 (27100048)	AAL-05-4 (27100200)

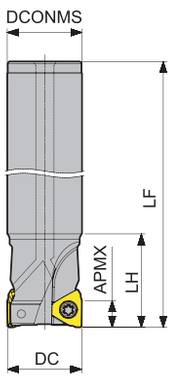
Корпус для TPKT

Угол в плане : 90°
3 вершины, позитивные

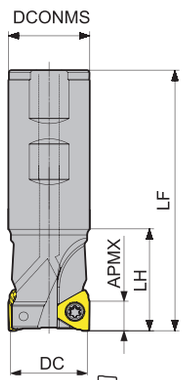
<S> Насадная



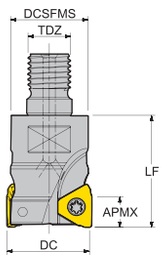
<C> Цилиндрический хвостовик



<W>Хвостовик Weldon



<M> Модульная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 186

Ед.изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	CICT	LF	TYPE	DCON /TDZ	LH	CBDP	DCSFMS	
TPKT 0703	4.5	E90 - TP07 - D12Z1C12 - L80	1136	12	1	80	Цилин-дрическ.	12	20	-	-	●
		E90 - TP07 - D14Z1C12 - L80	1137	14	1	80		12	20	-	-	●
		E90 - TP07 - D16Z2C16 - L110	1138	16	2	110		16	25	-	-	●
		E90 - TP07 - D16Z2C16 - L150	1139	16	2	150		16	25	-	-	●
		E90 - TP07 - D16Z3C16 - L150	1140	16	3	150		16	25	-	-	●
		E90 - TP07 - D17Z2C16 - L150	1192	17	2	150		16	25	-	-	●
		E90 - TP07 - D17Z2C16 - L200	1193	17	2	200		16	25	-	-	●
		E90 - TP07 - D17Z3C16 - L150	1141	17	3	150		16	25	-	-	●
		E90 - TP07 - D18Z3C16 - L150	1142	18	3	150		16	25	-	-	●
		E90 - TP07 - D20Z3C20 - L160	1143	20	3	160		20	25	-	-	●
		E90 - TP07 - D21Z3C20 - L160	1194	21	3	160		20	25	-	-	●
		E90 - TP07 - D25Z5C25 - L115	1146	25	5	115		25	25	-	-	●
		E90 - TP07 - D42Z8C32 - L130	1161	42	8	130		32	30	-	-	●
NEW		E90 - TP07 - D25Z4W20 - L115	1144	25	4	115	Weldon	20	25	-	-	●
		E90 - TP07 - D25Z5W25 - L115	1145	25	5	115		25	25	-	-	●
		E90 - TP07 - D32Z6W25 - L130	1147	32	6	130		25	30	-	-	●
		E90 - TP07 - D40Z8W32 - L130	1148	40	8	130		32	30	-	-	●
		F90 - TP07 - D32Z6S16	1149	32	6	32	Насадная	16	-	18	30	●
		F90 - TP07 - D35Z7S16	1150	35	7	35		16	-	18	30	●
		F90 - TP07 - D40Z7S16	1151	40	7	40		16	-	18	38	●
		F90 - TP07 - D40Z8S16	1152	40	8	40		16	-	18	38	●
		F90 - TP07 - D40Z8S22	1153	40	8	40		22	-	20	38	●
		F90 - TP07 - D50Z9S22	1162	50	9	40		22	-	20	45	●
		F90 - TP07 - D52Z9S22	1163	52	9	40		22	-	20	45	●
		M90 - TP07 - D16Z2M08	1154	16	2	40	Модуль.	M08	23	-	13	●
		M90 - TP07 - D20Z3M10	1155	20	3	55		M10	35	-	18	●
		M90 - TP07 - D22Z4M10	1156	22	4	55		M10	35	-	18	●
		M90 - TP07 - D25Z5M12	1157	25	5	57		M12	35	-	21	●
		M90 - TP07 - D32Z6M16	1158	32	6	68		M16	43	-	29	●
		M90 - TP07 - D40Z7M16	1159	40	7	68		M16	43	-	29	●
		M90 - TP07 - D42Z8M16	1160	42	8	68		M16	43	-	29	●

Момент затяжки винта: 0,6 Nm

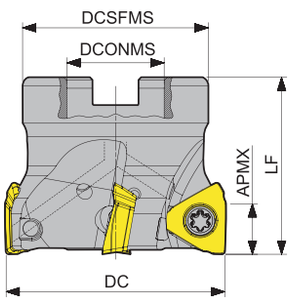
TPKT07	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
	TP062004-GS (**18000252**)	TPWBTP06 (**18000277**)	DH-H4 (18000189)	DB-TP06 (18000274)

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Корпуса

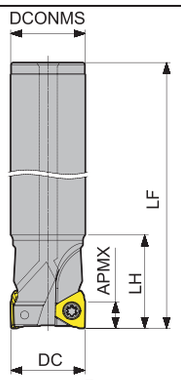
Корпус для TPKT

Угол в плане : 90°
3 вершины, позитивные

<S> Насадная



<C> Цилиндрический хвостовик



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

○ : с. 186

Едизм.:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	CICT	LF	TYPE	DCON /TDZ	LH	CBDP	DCSFMS	
NEW TPKT 1104	7.0	E90 - TP11 - D20Z2W20 - L90	0995	20	2	90	Цилин-дрическ.	20	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D20Z2C20 - L170	1037	20	2	170		20	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D21Z2C20 - L150	1038	21	2	150		20	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D21Z2C20 - L200	1039	21	2	200		20	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D25Z3W25 - L100	1040	25	3	100		25	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D25Z3C25 - L200	1026	25	3	200		25	60	-	-	●
		E90 - TP11 - D26Z2C25 - L200	1041	26	2	200		25	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D26Z2C25 - L250	1042	26	2	200		25	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D26Z3C25 - L150	1043	26	3	150		25	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D26Z3C25 - L200	1044	26	3	200		25	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D32Z3C32 - L230	1045	32	3	230		32	60	-	-	●
		E90 - TP11 - D32Z4W32 - L110	1046	32	4	110		32	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D33Z3C32 - L200	1047	33	3	200		32	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D40Z4C32 - L200	1048	40	4	200		32	60	-	-	●
		E90 - TP11 - D40Z5W32 - L115	1049	40	5	115		32	40	-	-	●
		F90 - TP11 - D40Z5S16	1050	40	5	40	Насадная	16	-	20	38	●
		F90 - TP11 - D50Z6S22	1051	50	6	40		22	-	20	42	●
		F90 - TP11 - D63Z7S22	1052	63	7	40		22	-	20	48	●
		F90 - TP11 - D63Z8S22	1053	63	8	40		22	-	20	48	●
NEW TPKT 1605	11.0	E90 - TP16 - D32Z2C32 - L150	0941	32	2	150	Цилин-дрическ.	32	40	-	-	●
		E90 - TP16 - D32Z2C32 - L250	0942	32	2	250		32	80	-	-	●
		E90 - TP16 - D33Z2C32 - L200	0929	33	2	200		32	40	-	-	●
		E90 - TP16 - D33Z2C32 - L250	1010	33	2	250		32	40	-	-	●
		E90 - TP16 - D40Z3W32 - L110	0944	40	3	110		32	40	-	-	●
		E90 - TP16 - D40Z4C32 - L200	0945	40	4	200		32	40	-	-	●
		F90 - TP16 - D50Z4S22	0931	50	4	40	Насадная	22	-	29	42	●
		F90 - TP16 - D63Z5S22	0932	63	5	40		22	-	29	48	●
		F90 - TP16 - D63Z6S22	0947	63	6	40		22	-	29	48	●
		F90 - TP16 - D80Z6S27	0948	80	6	50		27	-	39	56	●
		F90 - TP16 - D80Z7S27	0949	80	7	50		27	-	39	56	●
		F90 - TP16 - D100Z8S32	0950	100	8	50		32	-	39	67	●
		F90 - TP16 - D125Z10S40	0951	125	10	63		40	-	52	89	●
		F90 - TP16 - D125Z12S40	0952	125	12	63		40	-	52	89	●
		F90 - TP16 - D160Z11S40	0953	160	11	63		40	-	52	110	X
		F90 - TP16 - D200Z11S60	0955	200	11	63		60	-	52	160	X

Момент затяжки винта: 1,2 Nm

TPKT1104	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
D20, D21	TP082562-GS (**18000265**)	TPWBTP08 (**18000218**)	DH-H4 (18000189)	DB-TP08(18000190)
Более D25	TP082506-GS (**18000259**)	TPWBTP08 (**18000218**)	DH-H4 (18000189)	DB-TP08 (18000190)

Момент затяжки винта: 5,3 Nm

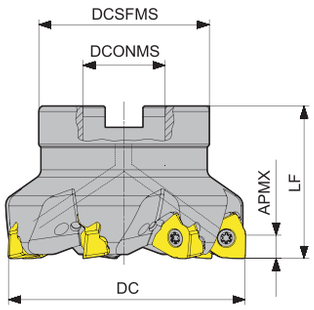
TPKT1605	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
	TP2045105 (**18000264**)	TPWBTP20 (**18000256**)	DH-H6 (18000210)	DB-TP20 (18000257)

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Корпуса

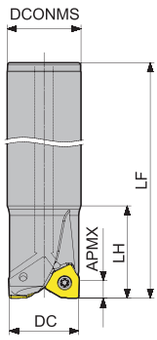
Корпус для WNEX

Угол в плане : 90˚
3 вершины, негативные

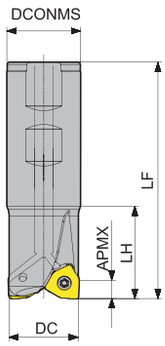
<S> Насадная



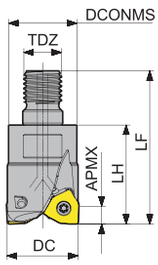
<C> Цилинд. хвостовик



<W>Хвостовик Weldon



<M> Модульная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 189

Едизм: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	CICT	LF	TYPE	DCON /TDZ	LH	CBDP	DCSFMS	
		E90 - WN04 - D20Z2C20 - L150	1222	20	2	150		20	40	-	-	●
		E90 - WN04 - D20Z3C20 - L150	1224	20	3	150		20	40	-	-	●
		E90 - WN04 - D21Z2C20 - L150	1255	21	2	150		20	40	-	-	●
		E90 - WN04 - D25Z3C25 - L150	1226	25	3	150	Цилин-дрическ.	25	40	-	-	●
		E90 - WN04 - D25Z4C25 - L150	1228	25	4	150		25	40	-	-	●
		E90 - WN04 - D26Z3C25 - L150	1256	26	3	150		25	40	-	-	●
		E90 - WN04 - D32Z5C32 - L150	1230	32	5	150		32	40	-	-	●
		E90 - WN04 - D20Z2W20 - L110	1221	20	2	110		20	40	-	-	●
		E90 - WN04 - D20Z3W20 - L110	1223	20	3	110		20	40	-	-	●
		E90 - WN04 - D25Z3W25 - L110	1225	25	3	110	Weldon	25	40	-	-	●
		E90 - WN04 - D25Z4W25 - L110	1227	25	4	110		25	40	-	-	●
		E90 - WN04 - D32Z5W32 - L110	1229	32	5	110		32	40	-	-	●
		E90 - WN04 - D32Z6W32 - L110	1231	32	6	110		32	40	-	-	●
NEW WNEX 0403	4.0	F90 - WN04 - D40Z5S16	1232	40	5	40		16	-	18	38	●
		F90 - WN04 - D40Z6S16	1233	40	6	40		16	-	18	38	●
		F90 - WN04 - D40Z7S16	1234	40	7	40		16	-	18	38	●
		F90 - WN04 - D50Z7S22	1235	50	7	40		22	-	20	45	●
		F90 - WN04 - D50Z8S22	1236	50	8	40		22	-	20	45	●
		F90 - WN04 - D50Z9S22	1237	50	9	40	Насадная	22	-	20	45	●
		F90 - WN04 - D63Z8S22	1238	63	8	40		22	-	20	48	●
		F90 - WN04 - D63Z10S22	1239	63	10	40		22	-	20	48	●
		F90 - WN04 - D63Z11S22	1240	63	11	40		22	-	20	48	●
		F90 - WN04 - D42Z7S16	1257	42	7	40		16	-	18	38	●
		F90 - WN04 - D52Z9S22	1258	52	9	40		22	-	20	45	●
		M90 - WN04 - D20Z2M10	1241	20	2	55		M10	35	-	18	●
		M90 - WN04 - D20Z3M10	1242	20	3	55		M10	35	-	18	●
		M90 - WN04 - D25Z3M12	1243	25	3	57	Модуль.	M12	35	-	21	●
		M90 - WN04 - D25Z4M12	1244	25	4	57		M12	35	-	21	●
		M90 - WN04 - D32Z5M16	1245	32	5	68		M16	43	-	29	●
		M90 - WN04 - D32Z6M16	1246	32	6	68		M16	43	-	29	●

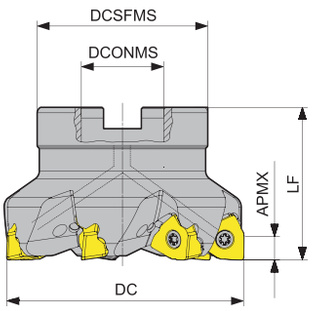
Момент затяжки винта: 0,7 Nm

WNEX04	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP072557-GS	TPWBTP07	DH-H4	DB-TP07
Арт.	18000275	18000289	18000189	18000278

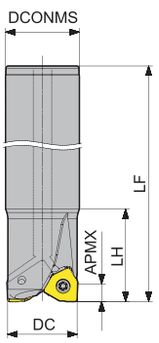
Корпус для WNEX

Угол в плане : 90°
3 вершины, негативные

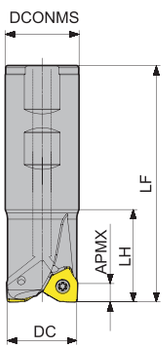
<S> Насадная



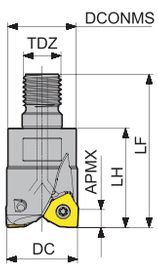
<C> Цилинд. хвостовик



<W>Хвостовик Weldon



<M> Модульная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 189

Едизм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	CICT	LF	TYPE	DCON /TDZ	LH	CBDP	DCSFMS	
NEW WNEX 0806	7.0	E90 - WN08 - D32Z2W32 - L120	0969	32	2	120	Weldon	32	40	-	-	●
		E90 - WN08 - D40Z3W32 - L120	0972	40	3	120		32	40	-	-	●
		E90 - WN08 - D40Z4W32 - L120	0973	40	4	120		32	40	-	-	●
		E90 - WN08 - D50Z4W32 - L120	0974	50	4	120		32	40	-	-	●
		E90 - WN08 - D50Z5W32 - L120	0990	50	5	120		32	40	-	-	●
		E90 - WN08 - D32Z2C32 - L120	0991	32	2	120	Цилин-дрическ.	32	40	-	-	●
		E90 - WN08 - D32Z2C32 - L200	0872	32	2	200		32	60	-	-	●
		E90 - WN08 - D33Z2C32 - L200	0873	33	2	200		32	40	-	-	●
		E90 - WN08 - D40Z3C32 - L120	0994	40	3	120		32	40	-	-	●
		E90 - WN08 - D40Z3C32 - L200	0874	40	3	200		32	40	-	-	●
		E90 - WN08 - D40Z4C32 - L120	0996	40	4	120		32	40	-	-	●
		E90 - WN08 - D50Z4C32 - L120	0997	50	4	120		32	40	-	-	●
		E90 - WN08 - D50Z5C32 - L120	0998	50	5	120		32	40	-	-	●
		F90 - WN08 - D50Z4S22	0875	50	4	40	Насадная	22	-	20	44	●
		F90 - WN08 - D50Z5S22	0976	50	5	40		22	-	20	44	●
		F90 - WN08 - D63Z5S22	0876	63	5	40		22	-	20	48	●
		F90 - WN08 - D63Z6S22	0977	63	6	40		22	-	20	48	●
		F90 - WN08 - D80Z4S27	0999	80	4	50		27	-	20	56	●
		F90 - WN08 - D80Z6S25.4	1000	80	6	50		25.4	-	26.64	56	●
		F90 - WN08 - D80Z7S27	0878	80	7	50		27	-	23	56	●
		F90 - WN08 - D80Z7S25.4	0877	80	7	50		25.4	-	26.64	56	●
		F90 - WN08 - D80Z9S27	0978	80	9	50		27	-	23	56	●
		F90 - WN08 - D100Z8S31.75 - WOC	1002	100	8	50		31.75	-	32	67	X
		F90 - WN08 - D100Z9S32	0979	100	9	50		32	-	26	67	●
		F90 - WN08 - D100Z11S32	0980	100	11	50		32	-	26	67	●
		F90 - WN08 - D125Z10S38.1 - WOC	1003	125	10	63		38.1	-	38	85	X
		F90 - WN08 - D125Z11S40	0981	125	11	63		40	-	29	85	●
		F90 - WN08 - D125Z14S40	0982	125	14	63		40	-	29	85	●
		M90 - WN08 - D32Z2M16	1004	32	2	65	Модуль.	M16	42	-	29	●
		M90 - WN08 - D40Z3M16	1005	40	3	65		M16	42	-	29	●
		M90 - WN08 - D40Z4M16	0984	40	4	65		M16	42	-	29	●

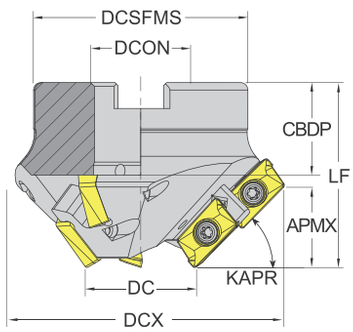
Момент затяжки винта: 3,0 Nm

WNEX0806	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP154011-GS	TPWBTP15	DH-H4	DB-TP15
Арт.	18000251	18000217	18000189	18000208

Корпус для APKT

Угол в плане : 15˚/ 30˚ / 45˚ / 60˚ / 75˚
2 вершины, позитивные

<S> Насадная



ZEFP : Количество эффективных режущих кромок
CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

: с. 162

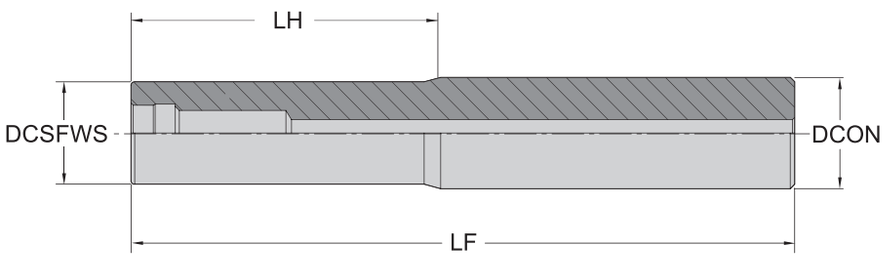
Ед.изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	DCX	ZEFP	LF	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	KAPR	
APKT 1604	8.0	YGCH15-AP16-D35X93-S27-Z0306-C	294	35	6	93	3	50	Насадная	27	25	58	15	●
	15.0	YGCH30-AP16-D35X87-S27-Z0306-C	295	35	6	87	3	50		27	25	58	30	●
	21.5	YGCH45-AP16-D35X77-S27-Z0306-C	296	35	6	77	3	50		27	25	58	45	●
	26.5	YGCH60-AP16-D35X65-S22-Z0306-C	297	35	6	65	3	50		22	22	48	60	●
	29.5	YGCH75-AP16-D35X50-S22-Z0306-C	298	35	6	50	3	50		22	22	42	75	●

Момент затяжки винта: 3,0 Nm

	Винт	Ключ
APKT1604	4015-M4x11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

Модульный хвостовик



Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 15000..	DCSFWS	LF	LH	TYPE	DCON	
M08	YGM - M08 - D13C16 - L100 - C	092	13	100	40	Цилиндрическ.	16	●
	YGM - M08 - D15C16 - L130 - C	093	15	130	70		16	●
M10	YGM - M10 - D18C20 - L130 - C	094	18	130	70	Цилиндрическ.	20	●
M12	YGM - M12 - D23C25 - L150 - C	096	23	150	70	Цилиндрическ.	25	●
	YGM - M12 - D23C25 - L200 - C	097	23	200	100		25	●
	YGM - M12 - D23C25 - L250 - C	098	23	250	150		25	●
M16	YGM - M16 - D30C32 - L150 - C	099	30	150	70	Цилиндрическ.	32	●
	YGM - M16 - D30C32 - L200 - C	100	30	200	100		32	●
	YGM - M16 - D30C32 - L250 - C	101	30	250	150		32	●
	YGM - M16 - D30C32 - L300 - C	102	30	300	200		32	●



СВЕРЛЕНИЕ

Обзор инструмента

Сменные пластины для сверления

Сверла со сменными пластинами

Сверление

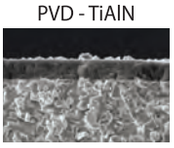
Сплавы для сверления

Сплавы		P Сталь					M Нержавеющая сталь					K Чугун				
		P05	P15	P25	P35	P45	M05	M15	M25	M35	M45	K05	K15	K25	K35	K45
PVD	YG713			713					713					713		
	YG602			602					602					602		
	YG613				613					613						

YG713

P15 - P30 | M15 - M30 | K15 - K30 | H20 - H30

PVD - TiAlN



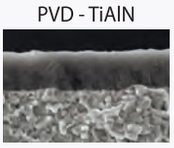
Сплав общего назначения для обработки стали

- Многослойная структура покрытия TiAlN обеспечивает более высокую износостойкость

YG602

P20 - P35 | M20 - M40 | K20 - K40 | S15 - S25

PVD - TiAlN



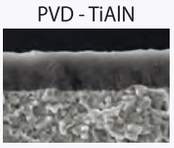
Универсальный сплав для стандартных операций сверления

- Сверхплотное PVD-покрытие с оптимальной термостойкостью и прочностью
- Субмикронная основа предназначена для удовлетворения самым жестким требованиям

YG613

P30 - P50 | M30 - M50

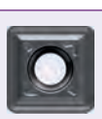
PVD - TiAlN



Сплав для стали и нержавеющей стали

- Прочная структура обеспечивает отличную производительность при обработке нержавеющей стали

Универсальные пластины для сверления

	**4 вершины**	SYMX Серия	**SYMX**	NEW 05, 06, 07, 08, 10, 11, 13, 15
	**4 вершины**	SPMX Серия	**SPMX**	05, 06, 07, 09, 11, 14
	**ISO 3 вершины**	WCMX Серия	**WCMX**	03, 04, 05, 06, 08

Стружколомы для сверления

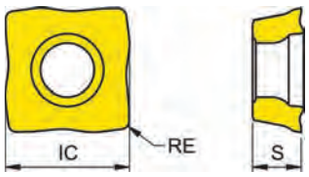
P	M	K			
	M		**–ST**		• Острая геометрия • Вязкие материалы, Нержавеющая сталь
P	M	K	**Общего назначения**		• Оптимальный выбор для общих задач

Сверление - Пластины

Пластины X-Drill (SYMX)

Рекомендуемые условия об-ки : с.259

Серия	IC	S
SYMX 0502	4.97	2.35
SYMX 0602	5.99	2.35
SYMX 07T2	7.01	2.80
SYMX 0803	8.30	3.20



Арт. 3200..

NEW

SYMX
Общего назначения

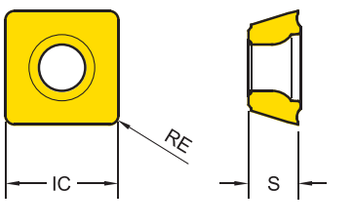


SYMX	Обозначение	RE (мм)	Fn (мм/об.)	P25 M25 K30 YG602	P20 M20 K20 YG713	P40 M40 YG613
	SYMX 050204	0.4	0.06 ~ 0.12		● 0097	● 0098
	SYMX 060204	0.4	0.06 ~ 0.12		● 0093	● 0095
	SYMX 07T206	0.6	0.06 ~ 0.12		● 0099	● 0100
	SYMX 080306	0.6	0.08 ~ 0.20		● 0101	● 0102
	SYMX 10T308	0.8	0.08~0.2		● 0107	● 0108
	SYMX 110408	0.8	0.08~0.2		● 0109	● 0110
	SYMX 130410	1.0	0.08~0.2		● 0111	● 0112
	SYMX 150512	1.2	0.08~0.22		● 0113	● 0114

● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

Квадратные пластины для сверления (SPMX)

Рекомендуемые условия об-ки : с.259



SPMX 0502	5.00	2.38
SPMX 0602	6.00	2.41
SPMX 07T3	7.94	3.97
SPMX 0904	9.80	4.30
SPMX 1104	11.50	4.80
SPMX 1405	14.30	5.20

Арт. 3200..

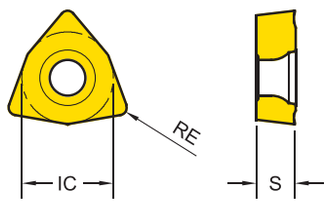
SPMX		Обозначение	RE (мм)	Fn (мм/об.)	P25 M25 K30 YG602	P20 M20 K20 YG713	P40 M40 YG613
SPMX Общего назначения		SPMX 050204	0.4	0.07~0.14	● 0005	● 0062	● 0077
		SPMX 060204	0.4	0.08~0.14	● 0006	● 0063	● 0078
		SPMX 07T308	0.8	0.08~0.16	● 0007	● 0064	● 0061
		SPMX 090408	0.8	0.08~0.16	● 0008	● 0065	● 0079
		SPMX 110408	0.8	0.10~0.18	● 0009	● 0066	● 0080
		SPMX 140512	1.2	0.10~0.20	● 0010	● 0067	
-ST Нержавеющая сталь		SPMX 050204 - ST	0.4	0.03~0.10	● 0011		● 0070
		SPMX 060204 - ST	0.4	0.04~0.11	● 0012		● 0071
		SPMX 07T308 - ST	0.8	0.04~0.11	● 0013		● 0068
		SPMX 090408 - ST	0.8	0.05~0.12	● 0014		● 0072
		SPMX 110408 - ST	0.8	0.05~0.12			● 0073
		SPMX 140512 - ST	1.2	0.05~0.16			● 0074

● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

Сверление - Пластины

Трехгранные пластины для сверления (WCMX)

Рекомендуемые условия об-ки : с.259



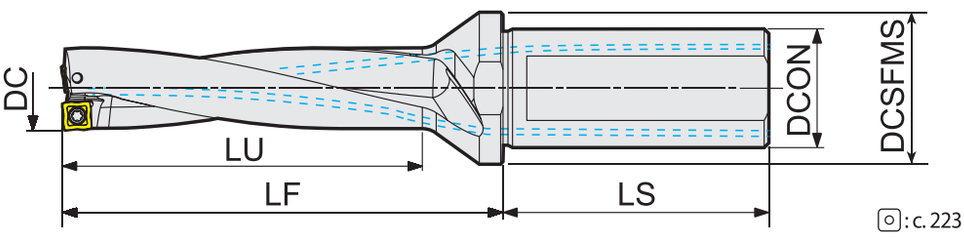
WCMX 0302	5.56	2.38
WCMX 0402	6.35	2.38
WCMX 0503	7.94	3.18
WCMX 06T3	9.53	3.97
WCMX 0804	12.70	4.76

Арт. 3200..

WCMX	Обозначение	RE (мм)	Fn (мм/об.)	P25 M25 K30 YG602	P20 M20 K20 YG713	P40 M40 YG613
WCMX Общего назначения 	WCMX 030208	0.8	0.05 ~ 0.12	● 0031	● 0086	
	WCMX 040208	0.8	0.05 ~ 0.12	● 0003	● 0087	
	WCMX 050308	0.8	0.06 ~ 0.14	● 0001	● 0088	
	WCMX 06T308	0.8	0.08 ~ 0.14	● 0002	● 0089	
	WCMX 080412	1.2	0.08 ~ 0.14	● 0004	● 0090	● 0091

● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

Сверло X-Drill (SYMX05) (DC 14~16.5)

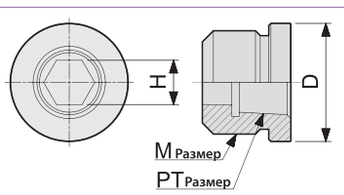


: с. 223

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3700..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
SYMX 050204	14	28	YGSY2 - 140S20 - 05	1019	46	96.0	20	25	50
		42	YGSY3 - 140S20 - 05	1031	60	110.0			
		56	YGSY4 - 140S20 - 05	1043	74	124.0			
		70	YGSY5 - 140S20 - 05	1055	88	141.5			
	14.5	30	YGSY2 - 145S20 - 05	1134	49	99.0			
		45	YGSY3 - 145S20 - 05	1149	64	114.0			
		60	YGSY4 - 145S20 - 05	1164	79	129.0			
		75	YGSY5 - 145S20 - 05	1179	94	144.0			
	15	30	YGSY2 - 150S20 - 05	1020	49	99.0			
		45	YGSY3 - 150S20 - 05	1032	64	114.0			
		60	YGSY4 - 150S20 - 05	1044	79	129.0			
		75	YGSY5 - 150S20 - 05	1056	94	146.5			
	15.5	32	YGSY2 - 155S20 - 05	1135	52	102.0			
		48	YGSY3 - 155S20 - 05	1150	68	118.0			
		64	YGSY4 - 155S20 - 05	1165	84	134.0			
		80	YGSY5 - 155S20 - 05	1180	100	150.0			
	16	32	YGSY2 - 160S20 - 05	1021	52	102.0			
		48	YGSY3 - 160S20 - 05	1033	68	118.0			
		64	YGSY4 - 160S20 - 05	1045	84	134.0			
		80	YGSY5 - 160S20 - 05	1057	100	151.5			
	16.5	34	YGSY2 - 165S20 - 05	1136	54	104.0			
		51	YGSY3 - 165S20 - 05	1151	72	122.0			
		68	YGSY4 - 165S20 - 05	1166	89	139.0			
		85	YGSY5 - 165S20 - 05	1181	106	155.0			

ЗАГЛУШКА (DCON20)



Обозначение	Арт.	DCON	ØD	M размер	PT размер	H
ЗАГЛУШКА M12-1/8	38000001	20	14	M12x1.0	PT 1/8	6

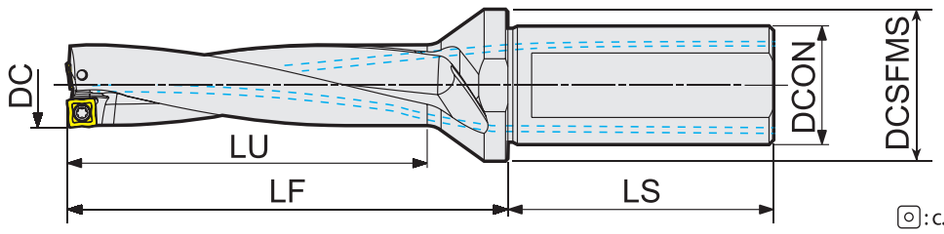
* Заглушка для токарного станка заказывается отдельно

* Крепление Torque (Nm) 0.6Nm

SYMX05	Винт	Ключ
Описание	TP062004-GS	TPWFTP06
Арт.	18000252	18000262

Заглушка	DCON	Ø 20	Ø 25	Ø 32
	Описание	Заглушка M12-1/8	Заглушка M14-1/8	Заглушка M22-1/4
	Арт.	38000001	38000002	38000003

Сверло X-Drill (SYMX06) (DC 17~20.5)



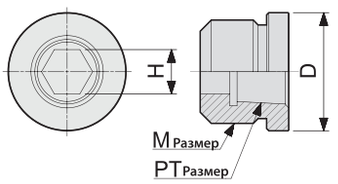
: с. 223

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3700..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
SYMX 060204	17	34	YGSY2 - 170S25 - 06	0851	54	96.0	25	32	56
		51	YGSY3 - 170S25 - 06	0855	71	110.0			
		68	YGSY4 - 170S25 - 06	0859	88	124.0			
		85	YGSY5 - 170S25 - 06	0863	105	141.5			
	17.5	36	YGSY2 - 175S25 - 06	1137	57	99.0			
		54	YGSY3 - 175S25 - 06	1152	75	114.0			
		72	YGSY4 - 175S25 - 06	1167	93	129.0			
		90	YGSY5 - 175S25 - 06	1182	111	144.0			
	18	36	YGSY2 - 180S25 - 06	0852	57	99.0			
		54	YGSY3 - 180S25 - 06	0856	75	114.0			
		72	YGSY4 - 180S25 - 06	0860	93	129.0			
		90	YGSY5 - 180S25 - 06	0864	111	146.5			
	18.5	38	YGSY2 - 185S25 - 06	1138	59	102.0			
		57	YGSY3 - 185S25 - 06	1153	78	118.0			
		76	YGSY4 - 185S25 - 06	1168	97	134.0			
		95	YGSY5 - 185S25 - 06	1183	116	150.0			
	19	38	YGSY2 - 190S25 - 06	0853	59	102.0			
		57	YGSY3 - 190S25 - 06	0857	78	118.0			
		76	YGSY4 - 190S25 - 06	0861	97	134.0			
		95	YGSY5 - 190S25 - 06	0865	116	151.5			
	19.5	40	YGSY2 - 195S25 - 06	1139	63	104.0			
		60	YGSY3 - 195S25 - 06	1154	83	122.0			
		80	YGSY4 - 195S25 - 06	1169	103	139.0			
		100	YGSY5 - 195S25 - 06	1184	123	155.0			

▶ ДАЛЕЕ

ЗАГЛУШКА (DCON25)



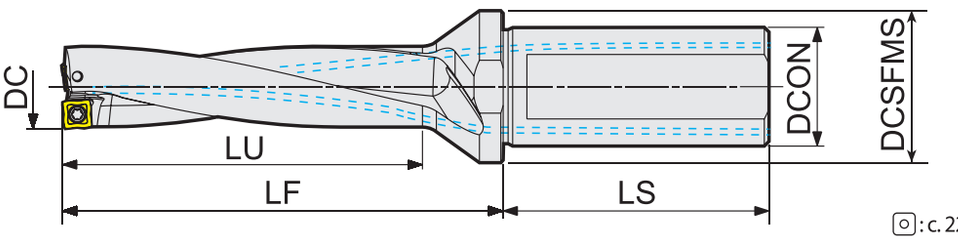
Обозначение	Арт.	DCON	ØD	M размер	PT размер	H
ЗАГЛУШКА M14-1/8	38000002	25	16	M14x1.0	PT 1/8	6

*Заглушка для токарного станка заказывается отдельно

SYMX06	Винт	Ключ
Описание	TP072205-GS	TPWFTP07
Арт.	18000253	18000001

Заглушка	DCON	Ø 20	Ø 25	Ø 32
	Описание	Заглушка M12-1/8	Заглушка M14-1/8	Заглушка M22-1/4
	Арт.	38000001	38000002	38000003

Сверло X-Drill (SYMX06) (DC 17~20.5)

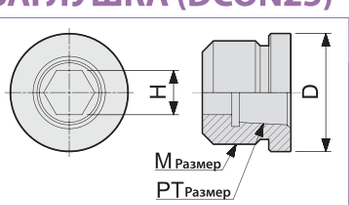


: с. 223

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3700..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
SYMX 060204	20	40	YGSY2 - 200S25 - 06	0854	63	119.0	25	32	56
		60	YGSY3 - 200S25 - 06	0858	83	139.0			
		80	YGSY4 - 200S25 - 06	0862	103	159.0			
		100	YGSY5 - 200S25 - 06	0866	123	179.0			
	20.5	42	YGSY2 - 205S25 - 06	1140	65	121.0			
		63	YGSY3 - 205S25 - 06	1155	86	142.0			
		84	YGSY4 - 205S25 - 06	1170	107	163.0			
		105	YGSY5 - 205S25 - 06	1185	128	184.0			

ЗАГЛУШКА (DCON25)



Обозначение	Арт.	DCON	ØD	M размер	PT размер	H
ЗАГЛУШКА M14-1/8	38000002	25	16	M14x1.0	PT 1/8	6

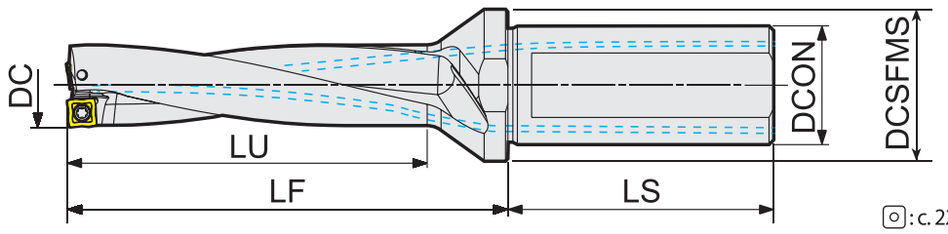
*Заглушка для токарного станка заказывается отдельно

SYMX06	Винт	Ключ
Описание	TP072205-GS	TPWFTP07
Арт.	18000253	18000001

Заглушка	DCON	Ø 20	Ø 25	Ø 32
	Описание	Заглушка M12-1/8	Заглушка M14-1/8	Заглушка M22-1/4
	Арт.	38000001	38000002	38000003

Сверление - Сверла

Сверло X-Drill (SYMX07) (DC 21~23.5)

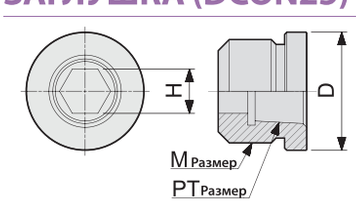


: с. 223

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3700..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
SYMX 07T206	21	42	YGSY2 - 210S25 - 07	1022	65	121.0	25	32	56
		63	YGSY3 - 210S25 - 07	1034	86	142.0			
		84	YGSY4 - 210S25 - 07	1046	107	163.0			
		105	YGSY5 - 210S25 - 07	1058	128	184.0			
	21.5	44	YGSY2 - 215S25 - 07	1141	67	123.0			
		66	YGSY3 - 215S25 - 07	1156	89	145.0			
		88	YGSY4 - 215S25 - 07	1171	111	167.0			
		110	YGSY5 - 215S25 - 07	1186	133	189.0			
	22	44	YGSY2 - 220S25 - 07	1023	67	123.0			
		66	YGSY3 - 220S25 - 07	1035	89	145.0			
		88	YGSY4 - 220S25 - 07	1047	111	167.0			
		110	YGSY5 - 220S25 - 07	1059	133	189.0			
	22.5	46	YGSY2 - 225S25 - 07	1142	68	124.0			
		69	YGSY3 - 225S25 - 07	1157	91	147.0			
		92	YGSY4 - 225S25 - 07	1172	114	170.0			
		115	YGSY5 - 225S25 - 07	1187	137	193.0			
	23	46	YGSY2 - 230S25 - 07	1024	68	124.0			
		69	YGSY3 - 230S25 - 07	1036	91	147.0			
		92	YGSY4 - 230S25 - 07	1048	114	170.0			
		115	YGSY5 - 230S25 - 07	1060	137	193.0			
	23.5	48	YGSY2 - 235S25 - 07	1143	71	127.0			
		72	YGSY3 - 235S25 - 07	1158	94	150.0			
		96	YGSY4 - 235S25 - 07	1173	118	174.0			
		120	YGSY5 - 235S25 - 07	1188	142	198.0			

ЗАГЛУШКА (DCON25)



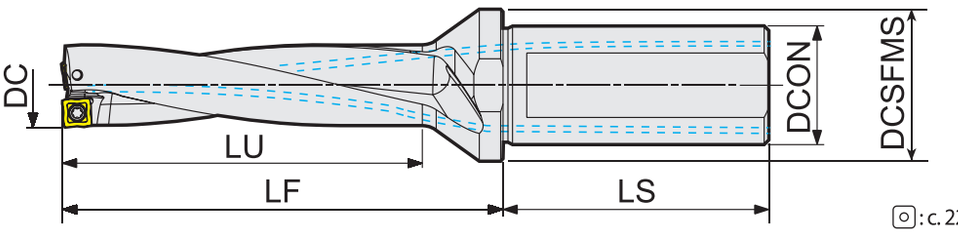
Обозначение	Арт.	DCON	ØD	M размер	PT размер	H
ЗАГЛУШКА M14-1/8	38000002	25	16	M14x1.0	PT 1/8	6

* Заглушка для токарного станка заказывается отдельно

SYMX07	Винт	Ключ
Описание	TP072205-GS	TPWFTP07
Арт.	18000253	18000001

Заглушка	DCON	Ø 20	Ø 25	Ø 32
	Описание	Заглушка M12-1/8	Заглушка M14-1/8	Заглушка M22-1/4
	Арт.	38000001	38000002	38000003

Сверло X-Drill (SYMX08) (DC 24~28.5)



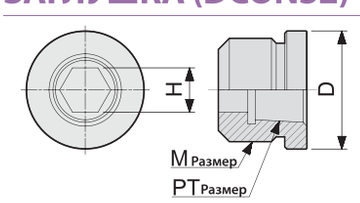
: с. 223

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3700..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
SYMX 080306	24	48	YGSY2 - 240S32 - 08	1025	70	130.0	32	40	60
		72	YGSY3 - 240S32 - 08	1037	94	154.0			
		96	YGSY4 - 240S32 - 08	1049	118	178.0			
		120	YGSY5 - 240S32 - 08	1061	142	202.0			
	24.5	50	YGSY2 - 245S32 - 08	1144	72	132.0			
		75	YGSY3 - 245S32 - 08	1159	97	157.0			
		100	YGSY4 - 245S32 - 08	1174	122	182.0			
		125	YGSY5 - 245S32 - 08	1189	147	207.0			
	25	50	YGSY2 - 250S32 - 08	1026	72	132.0			
		75	YGSY3 - 250S32 - 08	1038	97	157.0			
		100	YGSY4 - 250S32 - 08	1050	122	182.0			
		125	YGSY5 - 250S32 - 08	1062	147	207.0			
	25.5	52	YGSY2 - 255S32 - 08	1145	73	133.0			
		78	YGSY3 - 255S32 - 08	1160	99	159.0			
		104	YGSY4 - 255S32 - 08	1175	125	185.0			
		130	YGSY5 - 255S32 - 08	1190	151	211.0			
	26	52	YGSY2 - 260S32 - 08	1027	73	133.0			
		78	YGSY3 - 260S32 - 08	1039	99	159.0			
		104	YGSY4 - 260S32 - 08	1051	125	185.0			
		130	YGSY5 - 260S32 - 08	1063	151	211.0			

▶ ДАЛЕЕ

ЗАГЛУШКА (DCON32)



Обозначение	Арт.	DCON	ØD	M размер	PT размер	H
ЗАГЛУШКА M22-1/4	38000003	32	24	M22x1.25	PT 1/4	10

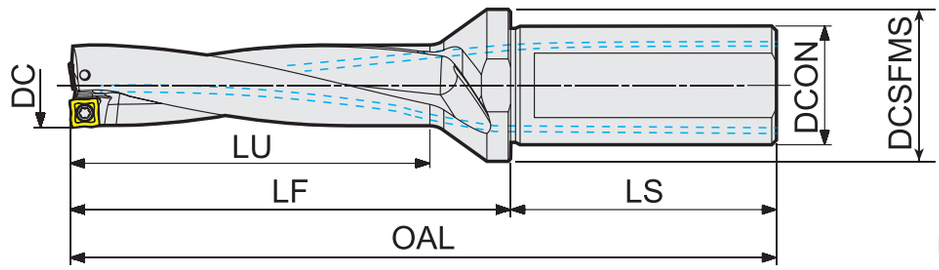
* Заглушка для токарного станка заказывается отдельно

SYMX08	Винт	Ключ
Описание	TP072506-GS	TPWFTP07
Арт.	18000261	18000001

Заглушка	DCON	Ø 20	Ø 25	Ø 32
	Описание	Заглушка M12-1/8	Заглушка M14-1/8	Заглушка M22-1/4
	Арт.	38000001	38000002	38000003

Сверление - Сверла

Сверло X-Drill (SYMX08) (DC 24~28.5)

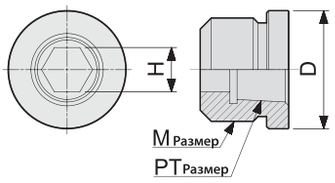


: с. 223

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3700..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
SYMX 080306	26.5	54	YGSY2 - 265S32 - 08	1146	77	137.0	32	40	60
		81	YGSY3 - 265S32 - 08	1161	104	164.0			
		108	YGSY4 - 265S32 - 08	1176	131	191.0			
		135	YGSY5 - 265S32 - 08	1191	158	218.0			
	27	54	YGSY2 - 270S32 - 08	1028	77	137.0			
		81	YGSY3 - 270S32 - 08	1040	104	164.0			
		108	YGSY4 - 270S32 - 08	1052	131	191.0			
		135	YGSY5 - 270S32 - 08	1064	158	218.0			
	27.5	56	YGSY2 - 275S32 - 08	1147	79	139.0			
		84	YGSY3 - 275S32 - 08	1162	107	167.0			
		112	YGSY4 - 275S32 - 08	1177	135	195.0			
		140	YGSY5 - 275S32 - 08	1192	163	223.0			
	28	56	YGSY2 - 280S32 - 08	1029	79	139.0			
		84	YGSY3 - 280S32 - 08	1041	107	167.0			
		112	YGSY4 - 280S32 - 08	1053	135	195.0			
		140	YGSY5 - 280S32 - 08	1065	163	223.0			
	28.5	58	YGSY2 - 285S32 - 08	1148	81	141.0			
		87	YGSY3 - 285S32 - 08	1163	110	170.0			
		116	YGSY4 - 285S32 - 08	1178	139	199.0			
		145	YGSY5 - 285S32 - 08	1193	168	228.0			

ЗАГЛУШКА (DCON32)



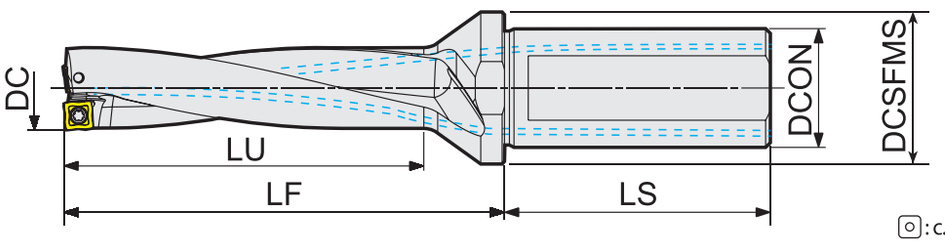
Обозначение	Арт.	DCON	ØD	M размер	PT размер	H
ЗАГЛУШКА M22-1/4	38000003	32	24	M22x1.25	PT 1/4	10

* Заглушка для токарного станка заказывается отдельно

SYMX08	Винт	Ключ
Описание	TP072506-GS	TPWFTP07
Арт.	18000261	18000001

Заглушка	DCON	Ø 20	Ø 25	Ø 32
	Описание	Заглушка M12-1/8	Заглушка M14-1/8	Заглушка M22-1/4
	Арт.	38000001	38000002	38000003

Сверло X-Drill (SYMX10) (DC 29~33.5)

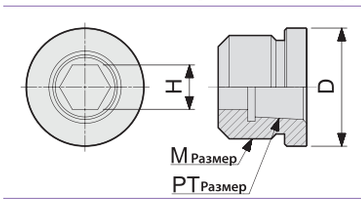


: с. 223

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3700..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
NEW SYMX 10T308	29	58	YGSY2-290S32-10	1212	82	142.0	32	40	60
		87	YGSY3-290S32-10	1222	111	171.0			
		116	YGSY4-290S32-10	1232	140	200.0			
		145	YGSY5-290S32-10	1242	169	229.0			
	29.5	60	YGSY2-295S32-10	1213	84	144.0			
		90	YGSY3-295S32-10	1223	114	174.0			
		120	YGSY4-295S32-10	1233	144	204.0			
		150	YGSY5-295S32-10	1243	174	234.0			
	30	60	YGSY2-300S32-10	1214	84	144.0			
		90	YGSY3-300S32-10	1224	114	174.0			
		120	YGSY4-300S32-10	1234	144	204.0			
		150	YGSY5-300S32-10	1244	174	234.0			
	30.5	62	YGSY2-305S32-10	1215	86	146.0			
		93	YGSY3-305S32-10	1225	117	177.0			
		124	YGSY4-305S32-10	1235	148	208.0			
		155	YGSY5-305S32-10	1245	179	239.0			
	31	62	YGSY2-310S32-10	1216	86	146.0			
		93	YGSY3-310S32-10	1226	117	177.0			
		124	YGSY4-310S32-10	1236	148	208.0			
		155	YGSY5-310S32-10	1246	179	239.0			

ЗАГЛУШКА (DCON32)



Обозначение	Арт.	DCON	ØD	M размер	PT размер	H
ЗАГЛУШКА M22-1/4	38000003	32	24	M22x1.25	PT 1/4	10

* Заглушка для токарного станка заказывается отдельно

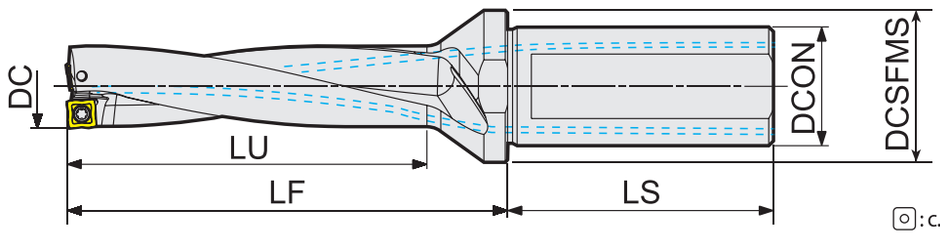
* Крепление Torque (Nm) 2.0Nm

SYMX10	Винт	Ключ
Описание	TP103509-GS	TPWFTP10
Арт.	18000266	18000284

Заглушка	DCON	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40
	Описание	ЗАГЛУШКА M12-1/8	ЗАГЛУШКА M14-1/8	ЗАГЛУШКА M22-1/4	ЗАГЛУШКА M26-1/4
	Арт.	38000001	38000002	38000003	38000004

Сверление - Сверла

Сверло X-Drill (SYMX10) (DC 29~33.5)

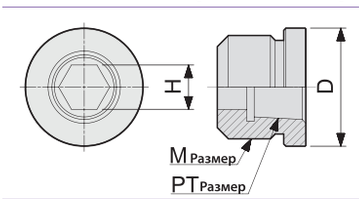


⊙: с. 223

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3700..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
NEW SYMX 10T308	31.5	64	YGSY2-315S32-10	1217	88	148.0	32	40	60
		96	YGSY3-315S32-10	1227	120	180.0			
		128	YGSY4-315S32-10	1237	152	212.0			
		160	YGSY5-315S32-10	1247	184	244.0			
	32	64	YGSY2-320S32-10	1218	88	148.0			
		96	YGSY3-320S32-10	1228	120	180.0			
		128	YGSY4-320S32-10	1238	152	212.0			
		160	YGSY5-320S32-10	1248	184	244.0			
	32.5	66	YGSY2-325S32-10	1219	89	149.0			
		99	YGSY3-325S32-10	1229	122	182.0			
		132	YGSY4-325S32-10	1239	155	215.0			
		165	YGSY5-325S32-10	1249	188	248.0			
	33	66	YGSY2-330S32-10	1220	89	149.0			
		99	YGSY3-330S32-10	1230	122	182.0			
		132	YGSY4-330S32-10	1240	155	215.0			
		165	YGSY5-330S32-10	1250	188	248.0			
	33.5	68	YGSY2-335S32-10	1221	90	150.0			
		102	YGSY3-335S32-10	1231	124	184.0			
		136	YGSY4-335S32-10	1241	158	218.0			
		170	YGSY5-335S32-10	1251	192	252.0			

ЗАГЛУШКА (DCON32)



Обозначение	Арт.	DCON	ØD	M размер	PT размер	H
ЗАГЛУШКА M22-1/4	38000003	32	24	M22x1.25	PT 1/4	10

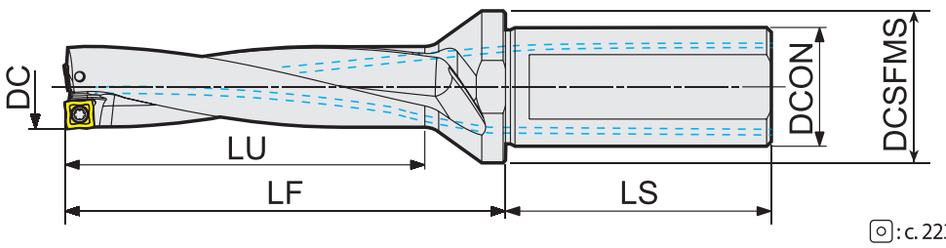
* Заглушка для токарного станка заказывается отдельно

* Крепление Torque (Nm) 2.0Nm

SYMX10	Винт	Ключ
Описание	TP103509-GS	TPWFTP10
Арт.	18000266	18000284

Заглушка	DCON	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40
	Описание	ЗАГЛУШКА M12-1/8	ЗАГЛУШКА M14-1/8	ЗАГЛУШКА M22-1/4	ЗАГЛУШКА M26-1/4
	Арт.	38000001	38000002	38000003	38000004

Сверло X-Drill (SYMX11) (DC 34~38)

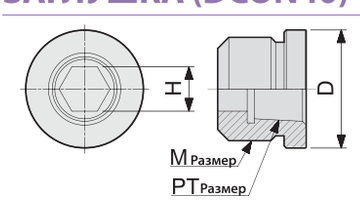


⊙: с. 223

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3700..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
NEW SYMX 110408	34	68	YGSY2-340S40-11	1252	94	164.0	40	50	70
		102	YGSY3-340S40-11	1257	128	198.0			
		136	YGSY4-340S40-11	1262	162	232.0			
		170	YGSY5-340S40-11	1267	196	266.0			
	35	70	YGSY2-350S40-11	1253	96	166.0			
		105	YGSY3-350S40-11	1258	131	201.0			
		140	YGSY4-350S40-11	1263	166	236.0			
		175	YGSY5-350S40-11	1268	201	271.0			
	36	72	YGSY2-360S40-11	1254	98	168.0			
		108	YGSY3-360S40-11	1259	134	204.0			
		144	YGSY4-360S40-11	1264	170	240.0			
		180	YGSY5-360S40-11	1269	206	276.0			
	37	74	YGSY2-370S40-11	1255	99	169.0			
		111	YGSY3-370S40-11	1260	136	206.0			
		148	YGSY4-370S40-11	1265	173	243.0			
		185	YGSY5-370S40-11	1270	210	280.0			
	38	76	YGSY2-380S40-11	1256	101	171.0			
		114	YGSY3-380S40-11	1261	139	209.0			
		152	YGSY4-380S40-11	1266	177	247.0			
		190	YGSY5-380S40-11	1271	215	285.0			

ЗАГЛУШКА (DCON40)



Обозначение	Арт.	DCON	ØD	M размер	PT размер	H
ЗАГЛУШКА M26-1/4	38000004	40	28	M26x1.25	PT 1/4	10

* Заглушка для токарного станка заказывается отдельно

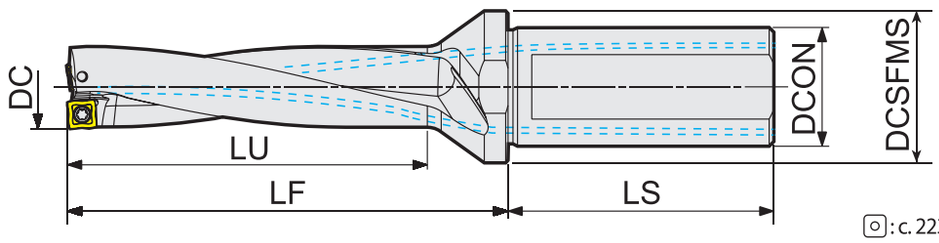
* Крепление Torque (Nm) 2.0Nm

SYMX11	Винт	Ключ
Описание	TP103509-GS	TPWFTP10
Арт.	18000266	18000284

Заглушка	DCON	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40
	Описание	ЗАГЛУШКА M12-1/8	ЗАГЛУШКА M14-1/8	ЗАГЛУШКА M22-1/4	ЗАГЛУШКА M26-1/4
	Арт.	38000001	38000002	38000003	38000004

Сверление - Сверла

Сверло X-Drill (SYMX13) (DC 39~44)

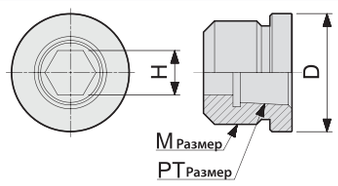


⊙: с. 223

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3700..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
NEW SYMX 130410	39	78	YGSY2-390S40-13	1326	104	174.0	40	50	70
		117	YGSY3-390S40-13	1332	143	213.0			
		156	YGSY4-390S40-13	1338	182	252.0			
		195	YGSY5-390S40-13	1344	221	291.0			
	40	80	YGSY2-400S40-13	1327	106	176.0			
		120	YGSY3-400S40-13	1333	146	216.0			
		160	YGSY4-400S40-13	1339	186	256.0			
		200	YGSY5-400S40-13	1345	226	296.0			
	41	82	YGSY2-410S40-13	1328	108	178.0			
		123	YGSY3-410S40-13	1334	149	219.0			
		164	YGSY4-410S40-13	1340	190	260.0			
		205	YGSY5-410S40-13	1346	231	301.0			
	42	84	YGSY2-420S40-13	1329	110	180.0			
		126	YGSY3-420S40-13	1335	152	222.0			
		168	YGSY4-420S40-13	1341	194	264.0			
		210	YGSY5-420S40-13	1347	236	306.0			
	43	86	YGSY2-430S40-13	1330	112	182.0			
		129	YGSY3-430S40-13	1336	155	225.0			
		172	YGSY4-430S40-13	1342	198	268.0			
		215	YGSY5-430S40-13	1348	241	311.0			
	44	88	YGSY2-440S50-13	1331	114	184.0			
		132	YGSY3-440S50-13	1337	158	228.0			
		176	YGSY4-440S50-13	1343	202	272.0			
		220	YGSY5-440S50-13	1349	246	316.0			

ЗАГЛУШКА (DCON40)



Обозначение	Арт.	DCON	ØD	M размер	PT размер	H
ЗАГЛУШКА M26-1/4	38000004	40	28	M26x1.25	PT 1/4	10

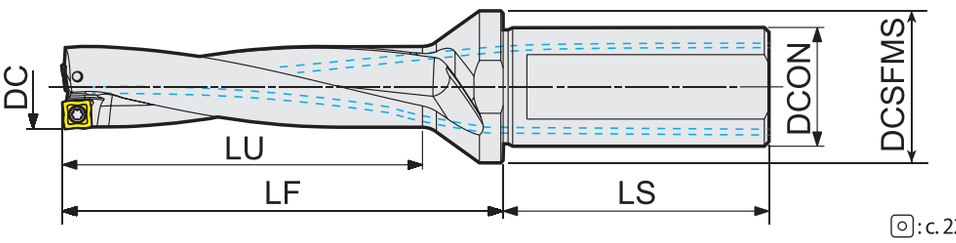
* Заглушка для токарного станка заказывается отдельно

* Крепление Torque (Nm) 3.0Nm

SYMX13	Винт	Ключ
Описание	TP154010-HS	TPWFTP15
Арт.	18000232	18000003

Заглушка	DCON	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40
	Описание	ЗАГЛУШКА M12-1/8	ЗАГЛУШКА M14-1/8	ЗАГЛУШКА M22-1/4	ЗАГЛУШКА M26-1/4
	Арт.	38000001	38000002	38000003	38000004

Сверло X-Drill (SYMX15) (DC 45~50)

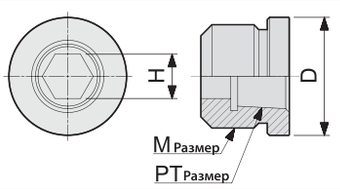


: с. 223

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3700..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
NEW SYMX 150512	45	90	YGSY2-450S40-15	1350	125	195.0	40	60	70
		135	YGSY3-450S40-15	1356	170	240.0			
		180	YGSY4-450S40-15	1362	215	285.0			
		225	YGSY5-450S40-15	1368	260	330.0			
	46	92	YGSY2-460S40-15	1351	127	197.0			
		138	YGSY3-460S40-15	1357	173	243.0			
		184	YGSY4-460S40-15	1363	219	289.0			
		230	YGSY5-460S40-15	1369	265	335.0			
	47	94	YGSY2-470S40-15	1352	129	199.0			
		141	YGSY3-470S40-15	1358	176	246.0			
		188	YGSY4-470S40-15	1364	223	293.0			
		235	YGSY5-470S40-15	1370	270	340.0			
	48	96	YGSY2-480S40-15	1353	131	201.0			
		144	YGSY3-480S40-15	1359	179	249.0			
		192	YGSY4-480S40-15	1365	227	297.0			
		240	YGSY5-480S40-15	1371	275	345.0			
	49	98	YGSY2-490S40-15	1354	133	203.0			
		147	YGSY3-490S40-15	1360	182	252.0			
		196	YGSY4-490S40-15	1366	231	301.0			
		245	YGSY5-490S40-15	1372	280	350.0			
	50	100	YGSY2-500S40-15	1355	135	205.0			
		150	YGSY3-500S40-15	1361	185	255.0			
		200	YGSY4-500S40-15	1367	235	305.0			
		250	YGSY5-500S40-15	1373	285	355.0			

ЗАГЛУШКА (DCON40)



Обозначение	Арт.	DCON	ØD	M размер	PT размер	H
ЗАГЛУШКА M26-1/4	38000004	40	28	M26x1.25	PT 1/4	10

* Заглушка для токарного станка заказывается отдельно

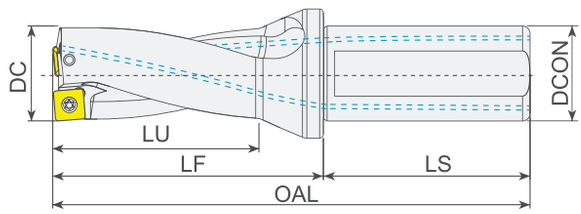
* Крепление Torque (Nm) 3.5Nm

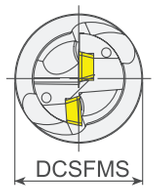
SYMX15	Винт	Ключ
Описание	T20590D	TWFT20
Арт.	18000182	18000036

Заглушка	DCON	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40
	Описание	ЗАГЛУШКА M12-1/8	ЗАГЛУШКА M14-1/8	ЗАГЛУШКА M22-1/4	ЗАГЛУШКА M26-1/4
	Арт.	38000001	38000002	38000003	38000004

Сверление - Сверла

Сверла с пластинами глубиной сверления 2D (SPMX)



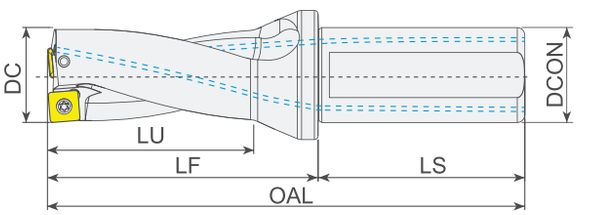


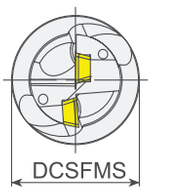
: с. 224

Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 35000..	Тип	DC	DCON	DCSFMS	OAL	LU	LF	LS	Винт	Ключ
SPMX 050204	YGSP2-12.5d20F024-05	001	2D	12.5	20	25	96	24	46	50	M2X4 (27100111)	Torx 80-T6 (27100206)
	YGSP2-13d20F026-05	002	2D	13	20	25	98	26	48	50		
	YGSP2-13.5d20F026-05	003	2D	13.5	20	25	98	26	48	50		
	YGSP2-14d20F028-05	004	2D	14	20	25	100	28	50	50		
	YGSP2-14.5d20F028-05	005	2D	14.5	20	25	100	28	50	50		
	YGSP2-15d20F030-05	006	2D	15	20	25	102	30	52	50		
SPMX 060204	YGSP2-15.5d20F030-05	007	2D	15.5	20	25	102	30	52	50	M2.2X5 (27100113)	Torx 80-T7 (27100207)
	YGSP2-16d25F032-06	008	2D	16	25	34	110	32	54	56		
	YGSP2-16.5d25F032-06	009	2D	16.5	25	34	110	32	54	56		
	YGSP2-17d25F034-06	010	2D	17	25	34	112	34	56	56		
	YGSP2-17.5d25F034-06	011	2D	17.5	25	34	112	34	56	56		
	YGSP2-18d25F036-06	012	2D	18	25	34	114	36	58	56		
	YGSP2-18.5d25F036-06	013	2D	18.5	25	34	114	36	58	56		
	YGSP2-19d25F038-06	014	2D	19	25	34	116	38	60	56		
	YGSP2-19.5d25F038-06	015	2D	19.5	25	34	116	38	60	56		
	YGSP2-20d25F040-06	016	2D	20	25	34	118	40	62	56		
	YGSP2-20.5d25F040-06	017	2D	20.5	25	34	118	40	62	56		
	YGSP2-21d25F042-06	018	2D	21	25	34	120	42	64	56		
	YGSP2-21.5d25F042-06	019	2D	21.5	25	34	120	42	64	56		
SPMX 07T308	YGSP2-22d25F044-07	020	2D	22	25	34	122	44	66	56	M2.5X6 (27100119)	Torx 80-T8 (27100208)
	YGSP2-22.5d25F044-07	021	2D	22.5	25	34	122	44	66	56		
	YGSP2-23d25F046-07	022	2D	23	25	34	124	46	68	56		
	YGSP2-23.5d25F046-07	023	2D	23.5	25	34	124	46	68	56		
	YGSP2-24d25F048-07	024	2D	24	25	34	126	48	70	56		
	YGSP2-24.5d25F048-07	025	2D	24.5	25	34	126	48	70	56		
	YGSP2-25d25F050-07	026	2D	25	25	34	128	50	72	56		
	YGSP2-25.5d25F050-07	027	2D	25.5	25	34	128	50	72	56		
	YGSP2-26d25F052-07	028	2D	26	25	34	130	52	74	56		
	YGSP2-26.5d25F052-07	029	2D	26.5	25	34	130	52	74	56		
	YGSP2-27d25F054-07	030	2D	27	25	34	132	54	76	56		
	YGSP2-27.5d25F054-07	031	2D	27.5	25	34	132	54	76	56		

Сверла с пластинами глубиной сверления 2D (SPMX)





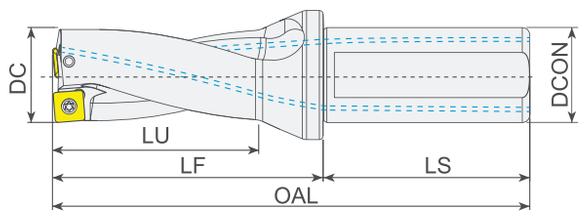
: с. 224

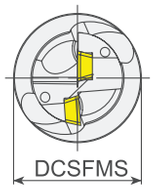
Ед.изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 35000..	Тип	DC	DCON	DCSFMS	OAL	LU	LF	LS	Винт	Ключ
SPMX 090408	YGSP2-28d25F056-09	032	2D	28	25	34	134	56	78	56	M3.5X9 (27100150)	Torx 80-T15 (27100210)
	YGSP2-28.5d25F056-09	033	2D	28.5	25	34	134	56	78	56		
	YGSP2-29d25F058-09	034	2D	29	25	34	136	58	80	56		
	YGSP2-29.5d25F058-09	035	2D	29.5	25	34	136	58	80	56		
	YGSP2-30d32F060-09	036	2D	30	32	44	147	60	87	60		
	YGSP2-31d32F062-09	037	2D	31	32	44	149	62	89	60		
	YGSP2-32d32F064-09	038	2D	32	32	44	151	64	91	60		
	YGSP2-33d32F066-09	039	2D	33	32	44	153	66	93	60		
SPMX 110408	YGSP2-34d32F068-11	040	2D	34	32	44	155	68	95	60	M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)
	YGSP2-35d32F070-11	041	2D	35	32	44	157	70	97	60		
	YGSP2-36d32F072-11	042	2D	36	32	44	159	72	99	60		
	YGSP2-37d32F074-11	043	2D	37	32	44	161	74	101	60		
	YGSP2-38d32F076-11	044	2D	38	32	44	163	76	103	60		
	YGSP2-39d32F078-11	045	2D	39	32	44	165	78	105	60		
	YGSP2-40d32F080-11	046	2D	40	32	44	167	80	107	60		
	YGSP2-41d32F082-11	047	2D	41	32	44	169	82	109	60		
SPMX 140512	YGSP2-42d32F084-14	048	2D	42	32	44	171	84	111	60	M5X11 (27100178)	Torx 80-T20 (27100211)
	YGSP2-43d32F086-14	049	2D	43	32	44	173	86	113	60		
	YGSP2-44d32F088-14	050	2D	44	32	44	175	88	115	60		
	YGSP2-45d32F090-14	051	2D	45	40	54	192	90	122	70		
	YGSP2-46d40F092-14	052	2D	46	40	54	194	92	124	70		
	YGSP2-47d40F094-14	053	2D	47	40	54	196	94	126	70		
	YGSP2-48d40F096-14	054	2D	48	40	54	198	96	128	70		
	YGSP2-49d40F098-14	055	2D	49	40	54	200	98	130	70		
	YGSP2-50d40F100-14	056	2D	50	40	54	202	100	132	70		

Сверление - Сверла

Сверла с пластинами глубиной сверления 3D (SPMX)



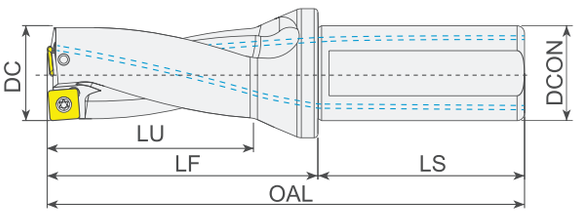


: с. 224

Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 35000..	Тип	DC	DCON	DCSFMS	OAL	LU	LF	LS	Винт	Ключ
SPMX 050204	YGSP3-12.5d20F036-05	057	3D	12.5	20	25	108	36	58	50	M2X4 (27100111)	Torx 80-T6 (27100206)
	YGSP3-13d20F039-05	058	3D	13	20	25	111	39	61	50		
	YGSP3-13.5d20F039-05	059	3D	13.5	20	25	111	39	61	50		
	YGSP3-14d20F042-05	060	3D	14	20	25	114	42	64	50		
	YGSP3-14.5d20F042-05	061	3D	14.5	20	25	114	42	64	50		
	YGSP3-15d20F045-05	062	3D	15	20	25	117	45	67	50		
SPMX 060204	YGSP3-15.5d20F045-06	063	3D	15.5	20	25	117	45	67	50	M2.2X5 (27100166)	Torx 80-T7 (27100207)
	YGSP3-16d25F048-06	064	3D	16	25	34	126	48	70	56		
	YGSP3-16.5d25F048-06	065	3D	16.5	25	34	126	48	70	56		
	YGSP3-17d25F051-06	066	3D	17	25	34	129	51	73	56		
	YGSP3-17.5d25F051-06	067	3D	17.5	25	34	129	51	73	56		
	YGSP3-18d25F054-06	068	3D	18	25	34	132	54	76	56		
	YGSP3-18.5d25F054-06	069	3D	18.5	25	34	132	54	76	56		
	YGSP3-19d25F057-06	070	3D	19	25	34	135	57	79	56		
	YGSP3-19.5d25F057-06	071	3D	19.5	25	34	135	57	79	56		
	YGSP3-20d25F060-06	072	3D	20	25	34	138	60	82	56		
	YGSP3-20.5d25F060-06	073	3D	20.5	25	34	138	60	82	56		
	YGSP3-21d25F063-06	074	3D	21	25	34	141	63	85	56		
	YGSP3-21.5d25F063-06	075	3D	21.5	25	34	141	63	85	56		
SPMX 07T308	YGSP3-22d25F066-07	076	3D	22	25	34	144	66	88	56	M2.5X6 (27100119)	Torx 80-T8 (27100208)
	YGSP3-22.5d25F066-07	077	3D	22.5	25	34	144	66	88	56		
	YGSP3-23d25F069-07	078	3D	23	25	34	147	69	91	56		
	YGSP3-23.5d25F069-07	079	3D	23.5	25	34	147	69	91	56		
	YGSP3-24d25F072-07	080	3D	24	25	34	150	72	94	56		
	YGSP3-24.5d25F072-07	081	3D	24.5	25	34	150	72	94	56		
	YGSP3-25d25F075-07	082	3D	25	25	34	153	75	97	56		
	YGSP3-25.5d25F075-07	083	3D	25.5	25	34	153	75	97	56		
	YGSP3-26d25F078-07	084	3D	26	25	34	156	78	100	56		
	YGSP3-26.5d25F078-07	085	3D	26.5	25	34	156	78	100	56		
	YGSP3-27d25F081-07	086	3D	27	25	34	159	81	103	56		
	YGSP3-27.5d25F081-07	087	3D	27.5	25	34	159	81	103	56		

Сверла с пластинами глубиной сверления 3D (SPMX)





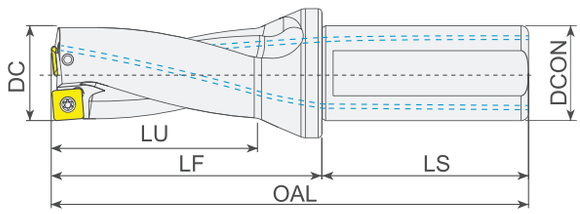
: с. 224

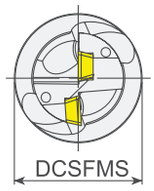
Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 35000..	Тип	DC	DCON	DCSFMS	OAL	LU	LF	LS	Винт	Ключ
SPMX 090408	YGSP3-28d25F084-09	088	3D	28	25	34	162	84	106	56	M3.5X9 (27100150)	Torx 80-T15 (27100210)
	YGSP3-28.5d25F084-09	089	3D	28.5	25	34	162	84	106	56		
	YGSP3-29d25F087-09	090	3D	29	25	34	165	87	109	56		
	YGSP3-29.5d25F087-09	091	3D	29.5	25	34	165	87	109	56		
	YGSP3-30d32F090-09	092	3D	30	32	44	177	90	117	60		
	YGSP3-30.5d32F090-09	093	3D	30.5	32	44	177	90	117	60		
	YGSP3-31d32F093-09	094	3D	31	32	44	180	93	120	60		
	YGSP3-31.5d32F093-09	095	3D	31.5	32	44	180	93	120	60		
	YGSP3-32d32F096-09	096	3D	32	32	44	183	96	123	60		
	YGSP3-32.5d32F096-09	097	3D	32.5	32	44	183	96	123	60		
	YGSP3-33d32F099-09	098	3D	33	32	44	186	99	126	60		
	YGSP3-33.5d32F099-09	099	3D	33.5	32	44	186	99	126	60		
SPMX 110408	YGSP3-34d32F102-11	100	3D	34	32	44	189	102	129	60	M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)
	YGSP3-34.5d32F102-11	101	3D	34.5	32	44	189	102	129	60		
	YGSP3-35d32F105-11	102	3D	35	32	44	192	105	132	60		
	YGSP3-35.5d32F105-11	103	3D	35.5	32	44	192	105	132	60		
	YGSP3-36d32F108-11	104	3D	36	32	44	195	108	135	60		
	YGSP3-36.5d32F108-11	105	3D	36.5	32	44	195	108	135	60		
	YGSP3-37d32F111-11	106	3D	37	32	44	198	111	138	60		
	YGSP3-37.5d32F111-11	107	3D	37.5	32	44	198	111	138	60		
	YGSP3-38d32F114-11	108	3D	38	32	44	201	114	141	60		
	YGSP3-38.5d32F114-11	109	3D	38.5	32	44	201	114	141	60		
	YGSP3-39d32F117-11	110	3D	39	32	44	204	117	144	60		
	YGSP3-39.5d32F117-11	111	3D	39.5	32	44	204	117	144	60		
	YGSP3-40d32F120-11	112	3D	40	32	44	207	120	147	60		
	YGSP3-40.5d32F120-11	113	3D	40.5	32	44	207	120	147	60		
	YGSP3-41d32F123-11	114	3D	41	32	44	210	123	150	60		
	YGSP3-41.5d32F123-11	115	3D	41.5	32	44	210	123	150	60		

Сверление - Сверла

Сверла с пластинами глубиной сверления 3D (SPMX)



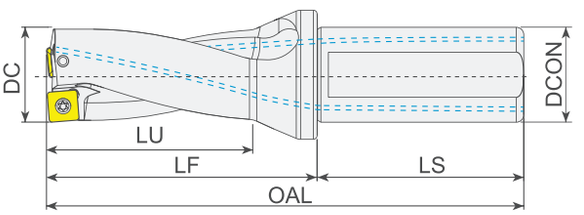


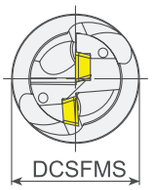
: с. 224

Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 35000..	Тип	DC	DCON	DCSFMS	OAL	LU	LF	LS	Винт	Ключ
SPMX 140512	YGSP3-42d32F126-14	116	3D	42	32	44	213	126	153	60	M5X11 (27100178)	Torx 80-T20 (27100211)
	YGSP3-42.5d32F126-14	117	3D	42.5	32	44	213	126	153	60		
	YGSP3-43d32F129-14	118	3D	43	32	44	216	129	156	60		
	YGSP3-43.5d32F129-14	119	3D	43.5	32	44	216	129	156	60		
	YGSP3-44d32F132-14	120	3D	44	32	44	219	132	159	60		
	YGSP3-44.5d32F132-14	121	3D	44.5	32	44	219	132	159	60		
	YGSP3-45d40F135-14	122	3D	45	40	54	237	135	167	70		
	YGSP3-45.5d40F135-14	123	3D	45.5	40	54	237	135	167	70		
	YGSP3-46d40F138-14	124	3D	46	40	54	240	138	170	70		
	YGSP3-47d40F141-14	125	3D	47	40	54	243	141	173	70		
	YGSP3-48d40F144-14	126	3D	48	40	54	246	144	176	70		
	YGSP3-49d40F147-14	127	3D	49	40	54	249	147	179	70		
	YGSP3-50d40F150-14	128	3D	50	40	54	252	150	182	70		
	YGSP3-51d40F153-14	129	3D	51	40	54	255	153	185	70		
	YGSP3-52d40F154-14	130	3D	52	40	54	258	156	188	70		

Сверла с пластинами глубиной сверления 4D (SPMX)





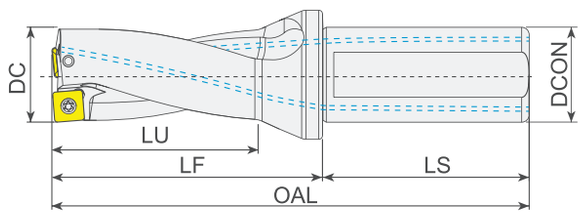
: с. 224

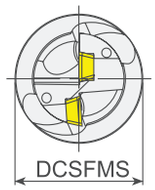
Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 35000..	Тип	DC	DCON	DCSFMS	OAL	LU	LF	LS	Винт	Ключ
SPMX 050204	YGSP4-13d20F052-05	131	4D	13	20	25	124	52	74	50	M2X4 (27100111)	Torx 80-T6 (27100206)
	YGSP4-14d20F056-05	132	4D	14	20	25	128	56	78	50		
	YGSP4-15d20F060-05	133	4D	15	20	25	132	60	82	50		
SPMX 060204	YGSP4-16d25F064-06	134	4D	16	25	34	142	64	86	56	M2.2X5 (27100113)	Torx 80-T17 (27100207)
	YGSP4-17d25F068-06	135	4D	17	25	34	146	68	90	56		
	YGSP4-17.5d25F068-06	136	4D	17	25	34	146	68	90	56		
	YGSP4-18d25F072-06	137	4D	18	25	34	150	72	94	56		
	YGSP4-19d25F076-06	138	4D	19	25	34	154	76	98	56		
	YGSP4-19.5d25F076-06	139	4D	19.5	25	34	154	76	98	56		
	YGSP4-20d25F080-06	140	4D	20	25	34	158	80	102	56		
	YGSP4-21d25F084-06	141	4D	21	25	34	162	84	106	56		
SPMX 07T308	YGSP4-22d25F088-07	142	4D	22	25	34	166	88	110	56	M2.5X6 (27100119)	Torx 80-T8 (27100208)
	YGSP4-23d25F092-07	143	4D	23	25	34	170	92	114	56		
	YGSP4-23.5d25F092-07	144	4D	23.5	25	34	170	92	114	56		
	YGSP4-24d25F096-07	145	4D	24	25	34	174	96	118	56		
	YGSP4-25d25F100-07	146	4D	25	25	34	178	100	122	56		
	YGSP4-26d25F104-07	147	4D	26	25	34	182	104	126	56		
	YGSP4-27d25F108-07	148	4D	27	25	34	186	108	130	56		
	YGSP4-27.5d25F108-07	149	4D	27.5	25	34	186	108	130	56		

Сверление - Сверла

Сверла с пластинами глубиной сверления 4D (SPMX)



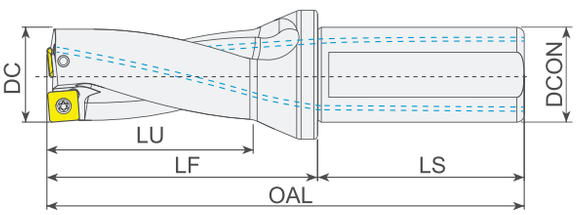


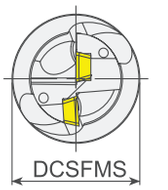
: с. 224

Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 35000..	Тип	DC	DCON	DCSFMS	OAL	LU	LF	LS	Винт	Ключ
SPMX 090408	YGSP4-28d25F112-09	150	4D	28	25	34	190	112	134	56	M3.5X9 (27100150)	Torx 80-T15 (27100210)
	YGSP4-29d25F116-09	151	4D	29	25	34	194	116	138	56		
	YGSP4-30d32F120-09	152	4D	30	32	44	207	120	147	60		
	YGSP4-31d32F124-09	153	4D	31	32	44	211	124	151	60		
	YGSP4-32d32F128-09	154	4D	32	32	44	215	128	155	60		
	YGSP4-33d32F132-09	155	4D	33	32	44	219	132	159	60		
	YGSP4-33.5d32F132-09	156	4D	33.5	32	44	219	132	159	60		
SPMX 110408	YGSP4-34d32F136-11	157	4D	34	32	44	223	136	163	60	M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)
	YGSP4-35d32F140-11	158	4D	35	32	44	227	140	167	60		
	YGSP4-36d32F144-11	159	4D	36	32	44	231	144	171	60		
	YGSP4-37d32F148-11	160	4D	37	32	44	235	148	175	60		
	YGSP4-38d32F152-11	161	4D	38	32	44	239	152	179	60		
	YGSP4-39d32F156-11	162	4D	39	32	44	243	156	183	60		
	YGSP4-40d32F160-11	163	4D	40	32	44	247	160	187	60		
	YGSP4-41d32F164-11	164	4D	41	32	44	251	164	191	60		
SPMX 140512	YGSP4-42d32F168-14	165	4D	42	32	44	255	168	195	60	M5X11 (27100178)	Torx 80-T20 (27100211)
	YGSP4-43d32F172-14	166	4D	43	32	44	259	172	199	60		
	YGSP4-44d32F176-14	167	4D	44	32	44	263	176	203	60		

Сверла с пластинами глубиной сверления 5D (SPMX)





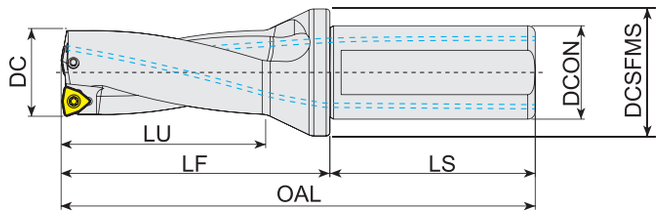
: с. 224

Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 35000..	Тип	DC	DCON	DCSFMS	OAL	LU	LF	LS	Винт	Ключ
SPMX 050204	YGSP5-13d20F065-05	168	5D	13	20	25	137	65	87	50	M2X4 (27100111)	Torx 80-T6 (27100206)
	YGSP5-14d20F070-05	169	5D	14	20	25	142	70	92	50		
	YGSP5-14.5d20F070-05	170	5D	14.5	20	25	142	70	92	50		
	YGSP5-15d20F075-05	171	5D	15	20	25	147	75	97	50		
SPMX 060204	YGSP5-16d25F080-06	172	5D	16	25	34	158	80	102	56	M2.2X5 (27100113)	Torx 80-T7 (27100207)
	YGSP5-17d25F085-06	173	5D	17	25	34	163	85	107	56		
	YGSP5-17d32F085-06	174	5D	17	32	34	163	85	107	56		
	YGSP5-18d25F090-06	175	5D	18	25	34	168	90	112	56		
	YGSP5-19d25F095-06	176	5D	19	25	34	173	95	117	56		
	YGSP5-20d25F100-06	177	5D	20	25	34	178	100	122	56		
	YGSP5-21d25F105-06	178	5D	21	25	34	183	105	127	56		
SPMX 07T308	YGSP5-22d25F110-07	179	5D	22	25	34	188	110	132	56	M2.5X6 (27100119)	Torx 80-T8 (27100208)
	YGSP5-22d32F110-07	180	5D	22	32	44	197	110	137	60		
	YGSP5-23d25F115-07	181	5D	23	25	34	193	115	137	56		
	YGSP5-23d32F115-07	182	5D	23	32	44	202	115	142	60		
	YGSP5-24d32F120-07	183	5D	24	32	44	207	120	147	60		
	YGSP5-25d25F125-07	184	5D	25	25	34	203	125	147	56		
	YGSP5-25d32F125-07	185	5D	25	32	44	212	125	152	60		
	YGSP5-26d25F130-07	186	5D	26	25	34	208	130	152	56		
	YGSP5-26d32F130-07	187	5D	26	32	44	217	130	157	60		
	YGSP5-27d25F135-07	188	5D	27	25	34	213	135	157	56		
	YGSP5-27d32F135-07	189	5D	27	32	44	222	135	162	60		
SPMX 090408	YGSP5-28d32F140-09	190	5D	28	32	44	227	140	167	60	M3.5X9 (27100150)	Torx 80-T15 (27100210)
	YGSP5-29d32F145-09	191	5D	29	32	44	232	145	172	60		
	YGSP5-30d32F150-09	192	5D	30	32	44	237	150	177	60		
	YGSP5-31d32F155-09	193	5D	31	32	44	242	155	182	60		
	YGSP5-32d32F160-09	194	5D	32	32	44	247	160	187	60		
	YGSP5-33d32F165-09	195	5D	33	32	44	252	165	192	60		

Сверление - Сверла

Сверла со сменными пластинами (WCMX03) (DC 16~19.5)



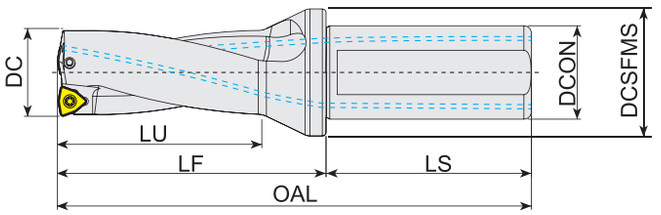
: с. 225

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3600..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
WCMX 030208	16	32	YGWC2 - 16d25F032 - 03	0001	54	110	25	34	56
		48	YGWC3 - 16d25F048 - 03	0060	70	126			
		64	YGWC4 - 16d25F064 - 03	0135	86	146			
	16.5	32	YGWC2 - 16.5d25F032 - 03	0002	54	110			
		48	YGWC3 - 16.5d25F048 - 03	0061	70	126			
	17	34	YGWC2 - 17d25F034 - 03	0003	56	112			
		51	YGWC3 - 17d25F051 - 03	0062	73	129			
		68	YGWC4 - 17d25F068 - 03	0136	90	146			
	17.5	34	YGWC2 - 17.5d25F034 - 03	0004	56	112			
		51	YGWC3 - 17.5d25F051 - 03	0063	73	129			
		68	YGWC4 - 17.5d25F068 - 03	0137	90	146			
	18	36	YGWC2 - 18d25F036 - 03	0005	58	114			
		54	YGWC3 - 18d25F054 - 03	0064	76	132			
		72	YGWC4 - 18d25F072 - 03	0138	94	150			
	18.5	36	YGWC2 - 18.5d25F036 - 03	0006	58	114			
		54	YGWC3 - 18.5d25F054 - 03	0065	76	132			
		72	YGWC4 - 18.5d25F072 - 03	0188	94	150			
	19	38	YGWC2 - 19d25F038 - 03	0007	60	116			
		57	YGWC3 - 19d25F057 - 03	0066	79	135			
		76	YGWC4 - 19d25F076 - 03	0139	98	154			
	19.5	38	YGWC2 - 19.5d25F038 - 03	0008	60	116			
		57	YGWC3 - 19.5d25F057 - 03	0067	79	135			

WCMX03	Винт	Ключ
Описание	3008-M2.5X6	Torx 80-T8
Арт.	27100119	27100208

Сверла со сменными пластинами (WCMX04) (DC 20~23.5)



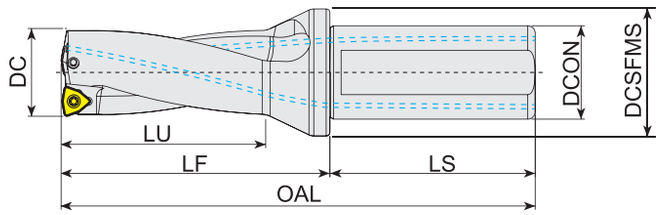
: с. 225

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3600..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
WCMX 040208	20	40	YGWC2 - 20d25F040 - 04	0009	62	118	25	34	56
		60	YGWC3 - 20d25F060 - 04	0068	82	138			
		80	YGWC4 - 20d25F080 - 04	0140	102	158			
	20.5	40	YGWC2 - 20.5d25F040 - 04	0010	62	118			
		60	YGWC3 - 20.5d25F060 - 04	0069	82	138			
	21	42	YGWC2 - 21d25F042 - 04	0011	64	120			
		63	YGWC3 - 21d25F063 - 04	0070	85	141			
		84	YGWC4 - 21d25F084 - 04	0141	106	162			
	21.5	42	YGWC2 - 21.5d25F042 - 04	0012	64	120			
		63	YGWC3 - 21.5d25F063 - 04	0071	85	141			
	22	44	YGWC2 - 22d25F044 - 04	0013	66	122			
		66	YGWC3 - 22d25F066 - 04	0072	88	144			
		88	YGWC4 - 22d25F088 - 04	0142	110	166			
	22.5	44	YGWC2 - 22.5d25F044 - 04	0014	66	122			
		66	YGWC3 - 22.5d25F066 - 04	0073	88	144			
		88	YGWC4 - 22.5d25F088 - 04	0143	110	166			
	23	46	YGWC2 - 23d25F046 - 04	0015	68	124			
		69	YGWC3 - 23d25F069 - 04	0074	91	147			
		92	YGWC4 - 23d25F092 - 04	0144	114	170			
	23.5	46	YGWC2 - 23.5d25F046 - 04	0016	68	124			
		69	YGWC3 - 23.5d25F069 - 04	0075	91	147			

WCMX04	Винт	Ключ
Описание	3008-M2.5X6	Torx 80-T8
Арт.	27100119	27100208

Сверла со сменными пластинами (WCMX05) (D24~29.5)



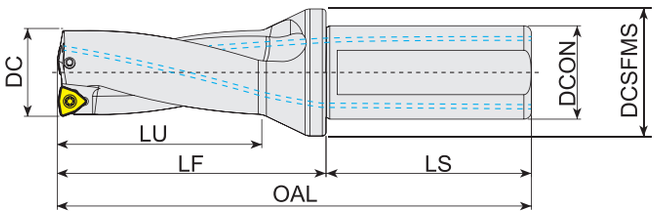
: с. 225

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3600..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
WCMX 050308	24	48	YGWC2 - 24d25F048 - 05	0017	70	126	25	34	56
		72	YGWC3 - 24d25F072 - 05	0076	94	150			
		96	YGWC4 - 24d25F096 - 05	0145	118	174			
	24.5	48	YGWC2 - 24.5d25F048 - 05	0018	70	126			
		72	YGWC3 - 24.5d25F072 - 05	0077	94	150			
	25	50	YGWC2 - 25d25F050 - 05	0019	72	128			
		75	YGWC3 - 25d25F075 - 05	0078	97	153			
		100	YGWC4 - 25d25F100 - 05	0146	122	178			
	25.5	50	YGWC2 - 25.5d25F050 - 05	0020	72	128			
		75	YGWC3 - 25.5d25F075 - 05	0079	97	153			
	26	52	YGWC2 - 26d25F052 - 05	0021	74	130			
		78	YGWC3 - 26d25F078 - 05	0080	100	156			
		104	YGWC4 - 26d25F104 - 05	0147	126	182			
	26.5	52	YGWC2 - 26.5d25F052 - 05	0022	74	130			
		78	YGWC3 - 26.5d25F078 - 05	0081	100	156			
		104	YGWC4 - 26.5d25F104 - 05	0148	126	182			
	27	54	YGWC2 - 27d25F054 - 05	0023	76	132			
		81	YGWC3 - 27d25F081 - 05	0082	103	159			
		108	YGWC4 - 27d25F108 - 05	0149	130	186			
	27.5	54	YGWC2 - 27.5d25F054 - 05	0024	76	132			
		81	YGWC3 - 27.5d25F081 - 05	0083	103	159			
	28	56	YGWC2 - 28d25F056 - 05	0025	78	134			
		84	YGWC3 - 28d25F084 - 05	0084	106	162			
		112	YGWC4 - 28d25F112 - 05	0150	134	190			
	28.5	56	YGWC2 - 28.5d25F056 - 05	0026	78	134			
		84	YGWC3 - 28.5d25F084 - 05	0085	106	162			
		112	YGWC4 - 28.5d25F112 - 05	0151	134	190			
	29	58	YGWC2 - 29d25F058 - 05	0027	80	136			
		87	YGWC3 - 29d25F087 - 05	0086	109	165			
		116	YGWC4 - 29d25F116 - 05	0152	138	194			
	29.5	58	YGWC2 - 29.5d25F058 - 05	0028	80	136			
		87	YGWC3 - 29.5d25F087 - 05	0087	109	165			

WCMX05	Винт	Ключ
Описание	3008-M3X8	Torx 80-T8
Арт.	27100130	27100208

Сверла со сменными пластинами (WCMX06) (DC 30~44.5)



: с. 225

Ед. изм.: мм

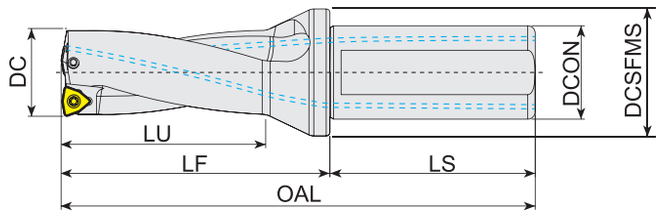
Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3600..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
WCMX 06T308	30	60	YGWC2 - 30d32F060 - 06	0029	87	147	32	44	60
		90	YGWC3 - 30d32F090 - 06	0088	117	177			
		120	YGWC4 - 30d32F120 - 06	0153	147	207			
	30.5	90	YGWC3 - 30.5d32F090 - 06	0089	117	177			
	31	62	YGWC2 - 31d32F062 - 06	0030	89	149			
		93	YGWC3 - 31d32F093 - 06	0090	120	180			
		124	YGWC4 - 31d32F124 - 06	0154	151	211			
	31.5	93	YGWC3 - 31.5d32F093 - 06	0091	120	180			
	32	64	YGWC2 - 32d32F064 - 06	0031	91	151			
		96	YGWC3 - 32d32F096 - 06	0092	123	183			
		128	YGWC4 - 32d32F128 - 06	0155	155	215			
	32.5	96	YGWC3 - 32.5d32F096 - 06	0093	123	183			
	33	66	YGWC2 - 33d32F066 - 06	0032	93	153			
		99	YGWC3 - 33d32F099 - 06	0094	126	186			
		132	YGWC4 - 33d32F132 - 06	0156	159	219			
	33.5	99	YGWC3 - 33.5d32F099 - 06	0095	126	186			
		132	YGWC4 - 33.5d32F132 - 06	0157	159	219			
	34	68	YGWC2 - 34d32F068 - 06	0033	95	155			
		102	YGWC3 - 34d32F102 - 06	0096	129	189			
		136	YGWC4 - 34d32F136 - 06	0158	163	223			
	34.5	102	YGWC3 - 34.5d32F102 - 06	0097	129	189			
	35	70	YGWC2 - 35d32F070 - 06	0034	97	157			
		105	YGWC3 - 35d32F105 - 06	0098	132	192			
		140	YGWC4 - 35d32F140 - 06	0159	167	227			
	35.5	105	YGWC3 - 35.5d32F105 - 06	0099	132	192			
	36	72	YGWC2 - 36d32F072 - 06	0035	99	159			
		108	YGWC3 - 36d32F108 - 06	0100	135	195			
		144	YGWC4 - 36d32F144 - 06	0160	171	231			
	36.5	108	YGWC3 - 36.5d32F108 - 06	0101	135	195			
	37	74	YGWC2 - 37d32F074 - 06	0036	101	161			
		111	YGWC3 - 37d32F111 - 06	0102	138	198			
		148	YGWC4 - 37d32F148 - 06	0161	175	235			

▶ ДАЛЕЕ

WCMX06	Винт	Ключ
Описание	3010-M3.5X9	Torx 80-T10
Арт.	27100147	27100209

Сверление - Сверла

Сверла со сменными пластинами (WCMX06) (DC 30~44.5)



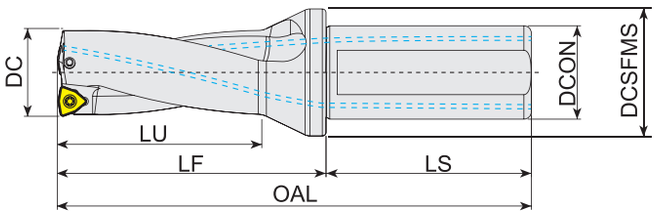
: с. 225

Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3600..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
WCMX 06T308	37.5	111	YGWC3 - 37.5d32F111 - 06	0103	138	198	32	44	60
	38	76	YGWC2 - 38d32F076 - 06	0037	103	163			
		114	YGWC3 - 38d32F114 - 06	0104	141	201			
		152	YGWC4 - 38d32F152 - 06	0162	179	239			
	38.5	114	YGWC3 - 38.5d32F114 - 06	0105	141	201			
		152	YGWC4 - 38.5d32F152 - 06	0163	179	239			
	39	78	YGWC2 - 39d32F078 - 06	0038	105	165			
		117	YGWC3 - 39d32F117 - 06	0106	144	204			
		156	YGWC4 - 39d32F156 - 06	0164	183	243			
	39.5	117	YGWC3 - 39.5d32F117 - 06	0107	144	204			
	40	80	YGWC2 - 40d32F080 - 06	0039	107	167			
		120	YGWC3 - 40d32F120 - 06	0108	147	207			
		160	YGWC4 - 40d32F160 - 06	0165	187	247			
	40.5	120	YGWC3 - 40.5d32F120 - 06	0109	147	207			
	41	82	YGWC2 - 41d32F082 - 06	0040	109	169			
		123	YGWC3 - 41d32F123 - 06	0110	150	210			
		164	YGWC4 - 41d32F164 - 06	0166	191	251			
	41.5	123	YGWC3 - 41.5d32F123 - 06	0111	150	210			
	42	84	YGWC2 - 42d32F084 - 06	0041	111	171			
		126	YGWC3 - 42d32F126 - 06	0112	153	213			
		168	YGWC4 - 42d32F168 - 06	0167	195	255			
	42.5	126	YGWC3 - 42.5d32F126 - 06	0113	153	213			
	43	86	YGWC2 - 43d32F086 - 06	0042	113	173			
		129	YGWC3 - 43d32F129 - 06	0114	156	216			
		172	YGWC4 - 43d32F172 - 06	0168	199	259			
	43.5	129	YGWC3 - 43.5d32F129 - 06	0115	156	216			
	44	88	YGWC2 - 44d32F088 - 06	0043	115	175			
		132	YGWC3 - 44d32F132 - 06	0116	159	219			
		176	YGWC4 - 44d32F176 - 06	0169	203	263			
	44.5	132	YGWC3 - 44.5d32F132 - 06	0117	159	219			

WCMX06	Винт	Ключ
Описание	3010-M3.5X9	Torx 80-T10
Арт.	27100147	27100209

Сверла со сменными пластинами (WCMX08) (DC 45~60)



: с. 225

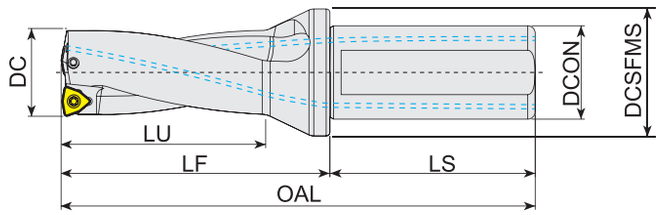
Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3600..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
WCMX 080412	45	90	YGWC2 - 45d40F090 - 08	0044	122	192	40	54	70
		135	YGWC3 - 45d40F135 - 08	0118	167	237			
		180	YGWC4 - 45d40F180 - 08	0170	212	282			
	45.5	135	YGWC3 - 45.5d40F135 - 08	0119	167	237			
	46	92	YGWC2 - 46d40F092 - 08	0045	124	194			
		138	YGWC3 - 46d40F138 - 08	0120	170	240			
		184	YGWC4 - 46d40F184 - 08	0171	216	286			
	47	94	YGWC2 - 47d40F094 - 08	0046	126	196			
		141	YGWC3 - 47d40F141 - 08	0121	173	243			
		188	YGWC4 - 47d40F188 - 08	0172	220	290			
	48	96	YGWC2 - 48d40F096 - 08	0047	128	198			
		144	YGWC3 - 48d40F144 - 08	0122	176	246			
		192	YGWC4 - 48d40F192 - 08	0173	224	294			
	49	98	YGWC2 - 49d40F098 - 08	0048	130	200			
		147	YGWC3 - 49d40F147 - 08	0123	179	249			
		196	YGWC4 - 49d40F196 - 08	0174	228	298			
	50	100	YGWC2 - 50d40F100 - 08	0049	132	202			
		150	YGWC3 - 50d40F150 - 08	0124	182	252			
		200	YGWC4 - 50d40F200 - 08	0175	232	302			
	51	102	YGWC2 - 51d40F102 - 08	0050	134	204			
		153	YGWC3 - 51d40F153 - 08	0125	185	255			

▶ ДАЛЕЕ

WCMX08	Винт	Ключ
Описание	4015-M4X11	Torx 80-T15
Арт.	27100166	27100210

Сверла со сменными пластинами (WCMX08) (DC 45~60)



: с. 225

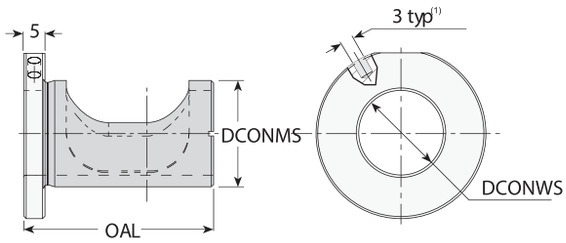
Ед. изм.: мм

Серия	DC	LU	Обозначение	Арт. 3600..	LF	OAL	DCON	DCSFMS	LS
WCMX 080412	52	104	YGWC2 - 52d40F104 - 08	0051	136	206	40	54	70
		156	YGWC3 - 52d40F156 - 08	0126	188	258			
	53	106	YGWC2 - 53d40F106 - 08	0052	138	208			
		159	YGWC3 - 53d40F159 - 08	0127	191	261			
	54	108	YGWC2 - 54d40F108 - 08	0053	140	210			
		162	YGWC3 - 54d40F162 - 08	0128	194	264			
	55	110	YGWC2 - 55d40F110 - 08	0054	142	212			
		165	YGWC3 - 55d40F165 - 08	0129	197	267			
	56	112	YGWC2 - 56d40F112 - 08	0055	144	214			
		168	YGWC3 - 56d40F168 - 08	0130	200	270			
	57	114	YGWC2 - 57d40F114 - 08	0056	146	216			
		171	YGWC3 - 57d40F171 - 08	0131	203	273			
	58	116	YGWC2 - 58d40F116 - 08	0057	148	218			
		174	YGWC3 - 58d40F174 - 08	0132	206	276			
	59	118	YGWC2 - 59d40F118 - 08	0058	150	220			
		177	YGWC3 - 59d40F177 - 08	0133	209	279			
	60	120	YGWC2 - 60d40F120 - 08	0059	152	222			
		180	YGWC3 - 60d40F180 - 08	0134	212	282			

WCMX08	Винт	Ключ
Описание	4015-M4X11	Torx 80-T15
Арт.	27100166	27100210

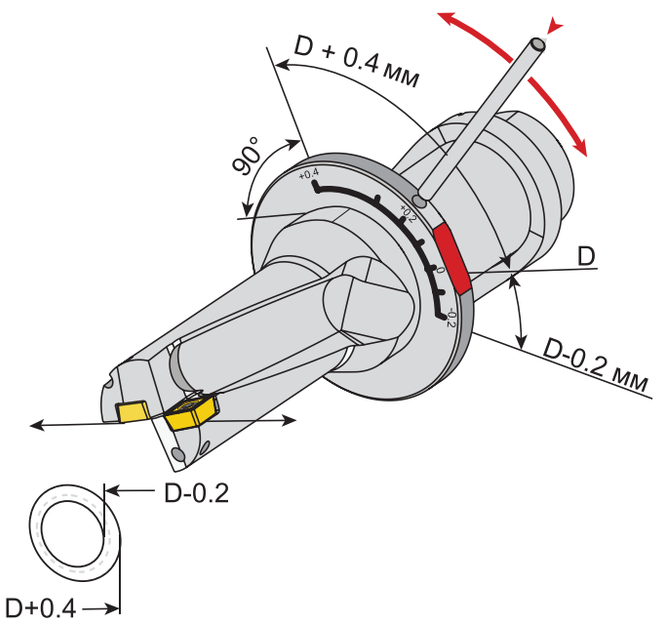
Эксцентриковые адаптеры для корпусных сверл



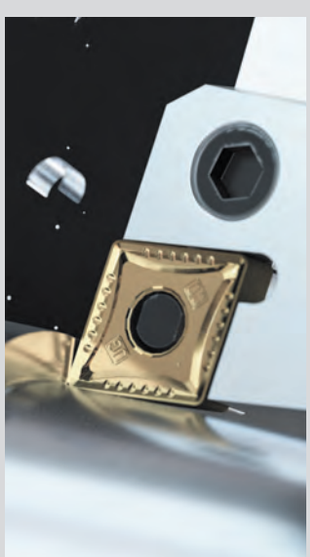


Ед. изм.: мм

Обозначение	Артикул	DCONWS	DCONMS	OAL
YGE-2025	34000001	20	25	44
YGE-2532	34000002	25	32	46
YGE-3240	34000003	32	40	55



Мировой лидер по производству режущих инструментов **YG-1**



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА



ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

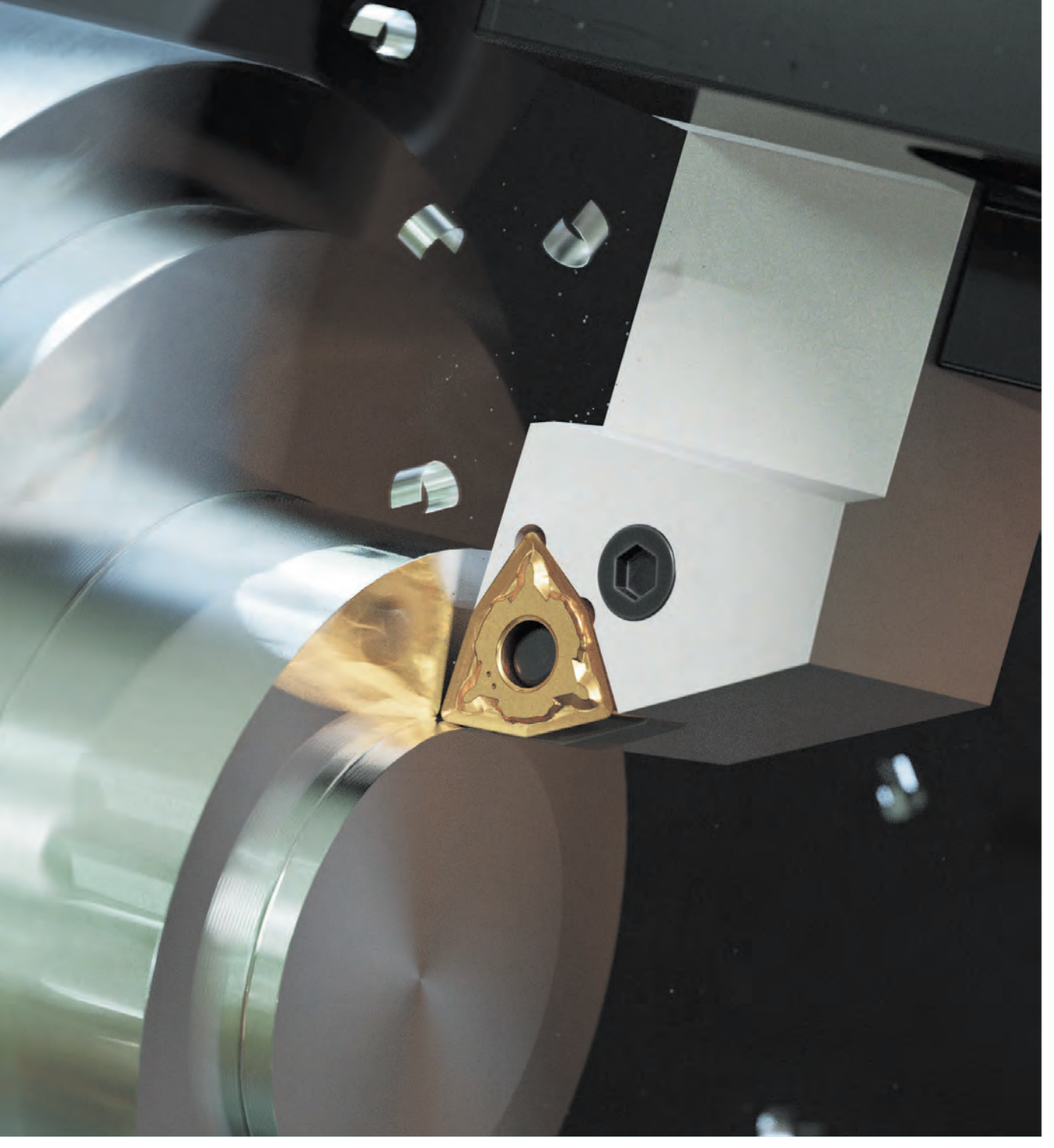


ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА



СВЕРЛЕНИЕ

СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Обозначения по ISO 13399
Переводная таблица шкал твердости
Формулы
Рекомендуемые условия обработки
Группа материалов
Сравнительные таблицы

Техническая информация

Обозначения по ISO 13399

AN	Задний угол	**INSD**	Длина пластины
APMX	Максимальная глубина резания	**KAPR**	Угол режущей кромки
AS	Задний угол кромки геометрии Wiper	**KRINS**	Главный угол режущей кромки
B	Ширина хвостовика	**KWW**	Ширина шпоночного паза
BS	Длина кромки геометрии Wiper	**L**	Длина режущей кромки
CBDP	Глубина расточки	**LE**	Полезная длина режущей кромки
CDX	Максимальная глубина резания	**LF**	Функциональная длина
CICT	Количество пластин	**LH**	Длина головы
CW	Ширина резания	**LS**	Длина хвостовика
CZC	Код размера соединения	**LU**	Полезная длина
DC	Диаметр резания	**LUX**	Максимальная полезная длина
DCON	Диаметр соединения	**M**	M-Размер
DCSFMS	Диаметр контактной поверхности	**OAL**	Полная длина
DCX	Максимальный диаметр резания	**RE**	Радиус при вершине
DMин	Минимальный диаметр расточки	**RMPX**	Максимальный угол наклона
DMM	Диаметр хвостовика	**RPMX**	Максимальная скорость вращения
EPSR	Угол пластины	**S**	Толщина пластины
H	Высота хвостовика	**TDZ**	Диаметр резьбы
HAND	Сторона	**WF**	Функциональная ширина
IC	Диаметр вписанной окружности	**ZEFP**	Количество эффективных режущих кромок

Техническая информация

Переводная таблица шкал твердости

HB	HRc	HRB	HV	N/мм^2
199	15	93	199	667
203	16	94	201	680
208	17	95	210	696
212	18	95	218	706
216	19	96	222	716
223	20	97	227	755
229	21	98	235	775
233	22	99	241	794
240	23	100	247	824
245	24	100	252	838
250	25	101	255	853
255	26	102	258	870
262	27	103	262	880
264	28	103	271	892
271	29	104	277	941
277	30	105	285	971
290	31	106	292	990
300	32	107	303	1020
308	33	107	311	1035
314	34	108	320	1049
322	35	108	332	1089
331	36	109	342	1118
341	37	109	351	1157
348	38	110	361	1187
360	39	111	376	1236
373	40	111	388	1265
375	41	112	393	1314
388	42	113	406	1363
402	43	114	424	1390
415	44	114	438	1422
419	45	114	448	1447
430	46	115	458	1471
445	47	115	474	1520
456	48	116	490	1569
468	49	117	497	
469	50	117	505	
486	51	118	531	
504	52	118	549	
513	53	119	567	
534	54	120	589	
552	55		649	
572	56		694	
592	57		727	
601	58		746	
613	59			
627	60			
642	61			
658	62			
681	63			
695	64			
HB	HRc	HRB	HV	N/мм^2

Техническая информация

Формулы

Скорость резания (Vc)	**Метрическая** Vc = D × RPM × 0.0031 (м/мин.)	**Дюймы** Vc = D × RPM × .262 (фут/мин.)
	Метрическая Vc в Дюймовую Vc Дюймы Vc = Метрическая Vc × 3.28 (фут/мин.)	
	Дюймовая Vc в Метрическую Vc Метрическая Vc = Дюймы Vc × .305 (м/мин.)	

Токарная обработка

Частота вращения шпинделя (RPM)	**Метрическая** RPM = Vc × 318.3 ÷ D (об./мин.)	**Дюймы** RPM = Vc × 3.82 ÷ D (об./мин.)
Скорость подачи (минутная подача)	Vf = Fn × RPM (мм/мин. или дюйм/мин.)	
Подача на оборот (Fn)	Fn = Vf ÷ RPM (мм/об. или дюйм/об.)	
Скорость съема металла (Q)	**Метрическая** Q = Vc × Fn × Ap ($см^3$/мин.)	**Дюймы** Q = Vc × Fn × Ap × 12 ($дюйм^3$/мин.)
Время резания	T = L ÷ Vf (мин.)	

Фрезерная обработка

Подача на оборот (Fn)	Fn = Vf ÷ RPM (мм/об. или дюйм/об.) = Fz x Кол-во зубьев (мм/об. или дюйм/об.)	
Подача на зуб (Fz)	Fz = Vf ÷ RPM ÷ Кол-во зубьев (мм/об. или дюйм/об.) = Fn ÷ Кол-во зубьев (мм/об. или дюйм/об.)	
Скорость съема металла (Q)	**Метрическая** Q = Ap x Ae x Vf ÷ 1000 ($см^3$/мин.)	**Дюймы** Q = Ap x Ae x Vf (in^3/мин.)
Время резания	T = L ÷ Vf (мин.)	
Потребляемая мощность (Pc)	**Метрическая** Pc = Ap x Ae x Vf x Kc x 0.000000017 (kW)	**Дюймы** Pc = Ap x Ae x Vf x Kc x 0.00000253 (Hp)

Сверление

Потребляемая мощность (Pc)	**Метрическая** Pc = Fn x Vc x D x Kc x 0.0000042 (kW)	**Дюймы** Pc = Fn x Vc x D x Kc x 0.0000076 (Hp)
Крутящий момент (Mc)	**Метрическая** Mc = Pc x 9554.1 ÷ RPM (Nm)	**Дюймы** Mc = Pc x 5255 ÷ RPM (фунт-сила-фут)
Время резания (T)	T ≒ 0.5 x Kc x DC/2 x Fn x sin KAPR (N)	

Условия

RPM (n)	Частота вращения шпинделя (оборотов в минуту)
Vc	Скорость резания
D	Рабочий диаметр
Vf	Скорость подачи (минутная подача)
Fn	Подача на оборот
Ap	Глубина резания
Q	Скорость съема металла
L	Длина резания
T	Время резания (мин.)

Техническая информация

Рекомендуемые условия обработки

Токарная обработка

Скорость резания			Vc (м/мин.)																	
ISO	VDI	Подгруппа	YG1010		YG1001		YG1020		YG3010		YG3015		YG3115		YG3125		YG3020		YG3030		YG801	
			Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс
P	1~5	Нелегированная сталь	-	-	220	480	-	-	230	450	200	430	180	500	150	400	160	380	130	350	120	200
	6~9	Низколегиров. сталь	-	-	220	420	-	-	180	380	150	350	170	450	130	350	140	320	130	280	70	200
	10~11	Высоколегиров. сталь	-	-	-	-	-	-	60	200	90	180	60	300	60	280	60	130	70	110	-	-
M	12~13	Феррит./Мартенсит.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	14	Аустенит. нерж. сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	15~16	Чугун	300	450	250	420	180	350	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Высокопрочн. чугун	120	350	120	300	100	280	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Цветные сплавы (Al)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	31~37	Суперсплавы и титан	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	38~41	Закаленные материалы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Токарная обработка

Скорость резания			Vc (м/мин.)																	
ISO	VDI	Подгруппа	YG2025		YG2035		YG211		YG213		YG214		YG401		YT100		YT100G		YG100		YG10	
			Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс
P	1~5	Нелегированная сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150	480	170	500	-	-	-	-
	6~9	Низколегиров. сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	160	480	180	500	-	-	-	-
	10~11	Высоколегиров. сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	180	100	230	-	-	-	-
M	12~13	Феррит./Мартенсит.	170	220	140	180	170	270	120	180	100	150	-	-	150	280	170	300	-	-	-	-
	14	Аустенит. нерж. сталь	150	200	120	165	150	230	40	160	100	150	-	-	130	260	140	270	-	-	-	-
K	15~16	Чугун	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	130	450	140	500	-	-	-	-
	17~18	Высокопрочн. чугун	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	400	110	440	-	-	-	-
N	21~30	Цветные сплавы (Al)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	1200	250	800
S	31~37	Суперсплавы и титан	-	-	-	-	30	100	30	70	30	50	30	90	-	-	-	-	-	-	-	-
H	38~41	Закаленные материалы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Отрезка и обработка канавки

Скорость резания			Vc (м/мин.)			
ISO	VDI	Подгруппа	YG602G (YG602)		YG603	
			Мин	Макс	Мин	Макс
P	1~5	Нелегированная сталь	120	180	-	-
	6~9	Низколегиров. сталь	100	140	-	-
	10~11	Высоколегиров. сталь	80	110	-	
M	12~13	Феррит./Мартенсит.	70	160	50	90
	14	Аустенит. нерж. сталь	55	140	40	80
K	15~16	Чугун	110	185	-	-
	17~18	Высокопрочн. чугун	110	140	-	-
N	21~30	Цветные сплавы (Al)	250	440	-	-
S	31~37	Суперсплавы и титан	25	45	-	-
H	38~41	Закаленные материалы	25	50	-	-

Техническая информация

Рекомендуемые условия обработки

Фрезерная обработка

Скорость резания			Vc (м/мин.)																			
ISO	VDI	Подгруппа	YG012		YG712		YG713		YG622		YG612		YG602		YG613		YG501(G)		YG5020		YG904		YG50	
			Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс
P	1~5	Нелегированная сталь	180	280	170	300	200	300	140	400	180	280	180	270	100	210	-	-	-	-	-	-	-	-
	6~9	Низколегиров. сталь	150	250	180	250	170	270	120	320	150	250	150	240	70	180	-	-	-	-	-	-	-	-
	10~11	Высоколегиров. сталь	80	150	100	140	85	145	70	170	70	140	70	130	40	90	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Феррит./Мартенсит.	-	-	-	-	-	-	-	-	120	200	120	180	70	180	-	-	-	-	-	-	-	-
	14	Аустенит. нерж. сталь	-	-	-	-	-	-	-	-	130	250	30	230	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-
K	15~16	Чугун	-	-	-	-	-	-	120	270	-	-	120	250	-	-	160	300	200	350	-	-	-	-
	17~18	Высокопрочн. чугун	-	-	-	-	-	-	130	240	-	-	120	220	-	-	130	210	150	300	-	-	-	-
N	21~30	Цветные сплавы (Al)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300	800
S	31~37	Суперсплавы и титан	-	-	-	-	-	-	-	-	25	45	5	45	-	-	-	-	-	-	20	60	-	-
H	38~41	Закаленные материалы	70	120	-	-	-	-	40	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Сверление

Скорость резания			Vc (м/мин.)					
ISO	VDI	Подгруппа	YG602		YG713		YG613	
			Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс
P	1~5	Нелегированная сталь	180	380	200	300	100	210
	6~9	Низколегиров. сталь	120	300	170	270	70	180
	10~11	Высоколегиров. сталь	70	150	85	145	40	90
M	12~13	Феррит./Мартенсит.	120	200	130	230	70	180
	14	Аустенит. нерж. сталь	130	250	130	230	70	200
K	15~16	Чугун	120	250	-	-	-	-
	17~18	Высокопрочн. чугун	130	220	-	-	-	-
H	38~41	Закаленные материалы	-	-	-	-	-	-

Техническая информация

Группа материалов

ISO	VDI 3323	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка		HB	HRc	Примеры
P	1	Нелегированная сталь	Около 0.15% C	Отожженная	125		S15C, C15, 1015
	2		Около 0.45% C	Отожженная	190	13	S45C, C45, 1045
	3		Около 0.45% C	Закаленная	250	25	
	4		Около 0.75% C	Отожженная	270	28	SK5, Ck75, 1080
	5		Около 0.75% C	Закаленная	300	32	
	6	Низколегированная сталь		Отожженная	180	10	SCM440, 42CrMo4, 410
	7			Закаленная	275	29	
	8			Закаленная	300	32	
	9			Закаленная	350	38	
	10	Высоколегированная сталь		Отожженная	200	15	SKD, D2
	11			Закаленная	325	35	SKH, SUH, M42
M	12	Нержавеющая сталь	Ферритная/Мартенситная	Отожженная	200	15	SUS 420, X40Cr13, 420
	13		Мартенситная	Закаленная	240	23	
	14		Аустенитная		180	10	SUS 316, 316, X5CrNiMo 17 12 2
K	15	Серый чугун	Перлитная / Ферритная		180	10	FC, GG, EN-GJL-250
	16		Перлитная (Мартенситная)		260	26	
	17	Высокопрочный чугун	Ферритная		160	3	FCD, GGG, EN-GJS-500-7
	18		Перлитная		250	25	
	19	Ковкий чугун	Ферритная		130		FCMW, FCMP, GTS, GJMB350-10
	20		Перлитная		230	21	
N	21	Алюминиевые сплавы	Не отверждаемая		60		SAE 1000, AlMg 1, 3.3315
	22		Отверждаемая	Закаленная	100		SAE 7050, AlCuMg 1, 3.1325
	23	Алюминиево-литиевый сплав	≤ 12% Si, Не отверждаемая		75		ADC12, G-AlSi12, 3.2581
	24		≤ 12% Si, Отверждаемая	Закаленная	90		C4BS, G-AlSi10Mg, 3.2381
	25		> 12% Si, Не отверждаемая		130		
	26	Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)	Сплавы, PB>1%		110		CuZn36Pb 3, 2.0375
	27		CuZn, CuSnZn (Бронза)		90		CuZn 15, 2.0240
	28		CuSn, бессвинц. и электролитич. медь		100		G-CuZn40Fe, 2.0590
	29	Неметаллические материалы	Дюропласт, пластик				CFRP
	30		Каучук, дерево				
S	31	Жаропрочные сплавы	Fe основа	Отожженная	200	15	X12 NiCrSi 36-16, 1.4864
	32			Состаренная	280	30	
	33		Ni или Co основа	Отожженная	250	25	Inconel 718, NiCr20TiAl, 2.4631
	34			Состаренная	350	38	NiCu30Al, 2.4375
	35			Литье	320	34	G-X120Mn12, 1.3401
	36	Титановые сплавы	Чистый титан		400 Rm		
	37		Альфа+Бета сплавы	Закаленная	1050 Rm		TiAl6V4, 3.7165
H	38	Закаленная сталь		Закаленная	550	55	SK3
	39			Закаленная	630	60	
	40	Отбеленный чугун		Литье	400	42	
	41	Закаленный чугун		Закаленная	550	55	

Техническая информация

Группа материалов

P	VDI 3323 1	Описание материала	Состав / Структура / Термообрабатка	HB	HRc
		Нелегированная сталь	Около 0.15% C, Отожженная	125	

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.0037	STKM 12 C	St 37-2	-	4360 40 B	S235JR	E24-2	1311	Fe 360 B			16Д	
1.0038	STKM 12 A	St 37-3	A570.36	4360 40 C	S275J2G3	E28-3	1312	Fe 360 D FF			СТ14СП	
1.0045	SM 490 A	S 355 JR	-	-	S 1207	E36-2	-	Fe 510 BFN				
1.0050	SS 50	St 50-2	A570 Gr. 50	4360 50 B	E 295	A50-2	2172	Fe 490			СТ5ПС	
1.0060	SM 58	St 60-2	A572 Gr. 65	4360 55 E	-	A60-2	1650	Fe 60-2			СТ6ПС	
1.0114		S 235 J0	-	En 40C	S 235 J0	E24-3		Fe 360 CFN				
1.0143		S 275 J0	-	-	S 275 J0	E28-3	1414	Fe 430 C				
1.0144	SM41C, SM400	St 44-3 N	A573 Gr. 81	4360 43C	S 275 J2 G3	E28-3	1412	Fe 430 D FF			СТ14СП	
1.0149		Ro St 44-2	-	43C	S 275 J0 H	-	1412	Fe430C				
1.0301	S10C	C10	1010	045M10	C10	34C10, XC10		C10	F.1511	G10100	10	
1.0330	SPCC	St 12	-	DC 01	Fe P01	DC 01/Fe P01	1142	Fe P01			08ПС	
1.0335	SPHE	D D 13 (StW 24)	A622(1008)	H S 3	D D 13	3C		FeP13			08КП	
1.0338	SPCE	St 4	A620(1008)	14491CR	Fe P04	Fe 14	1147	DC04/FeP04			08Ю	
1.0345	SPV 50	P235 GH	A516 Gr. 65	P 235 GH	P 235 GH	A 37 CP	1330	Fe E 235		K02503		
1.0401	S15C	C15	1015	080M15	-	C18RR, XC18	1350	C15, C16	F.1110	G10170	15	
1.0402	S20C	C22	1020	050 A 20	1 C 22	C20	1450	C 20	F.1120	G10200	20	
1.0425	SPV315	P265GH/HII				A42CP	1430	Fe4101KW		K02801	16К	
1.0443	SC 450	GS-45	A2765-35	A1		E23-45M	1305					
1.0539		S355NH				TSE355-4	2134	Fe510B				
1.0545		S355N		4360-50E		E355R	2334	FeE355KG				
1.0546		S355NL		4360-50EE		E355FP	2135	FeE355KT				
1.0547		S355J0H		4360-50C		TSE355-3	2172	Fe510C				
1.0549		S355NLH					2135	Fe510D				
1.0553	SM 520 M	St52-3U	A14880-40	4360-50C		320-560M	1606	Fe510C				
1.0562	SM490A	St E 355	A633 Gr. C	P 355 N		FeE355KGN	2132	Fe E 355 KG		K12000	15ГФ	
1.0565		W St E 355		P 355 NH		P 355 NH	2106	Fe E 355 KW		K01600		
1.0566	SLA 37	T St E 355		P 355 NL1		P 355 NL1	2107	Fe E 355 KT				
1.0570	SM 50 A	St 52-3	1	4360-50 C	S355JR	E36-3	2172	Fe 510 B			17Г1С	
1.0715	SUM22	9SMn28	1213	230M07		S250	1912	CFSMn28	F.2111	G12130		
1.0718	SUM22L	9SMnPb28	12L13			S250Pb	1914	CF9SMnPb28	F.2112	G12134		
1.0721		10S20	1108	10S20		10S20		CF10S20	F.2121	G11080		
1.0722		10SPb20	11L08			10PbF2		CF10SPb20		G11084		
1.0736	SUM25	9SMn36	1215			S300		CF9Mn36	F.2113	G12150		
1.0737		9SMnPb36	12L14			S300Pb	1926	CF9SMnPb36	F.2114	G12144		
1.0972		S315MC		1501-40F30		E315D						
1.0976		S355MC		1501-43F35		E355D	2642	FeE355TM				
1.0982		S460MC		1501-50F45								
1.0984		S500MC				E490D	2662	FeE490TM				
1.0986		S500MC		1501-60F55		E560D		FeE560TM				
1.1121	S10C	Ck10	1010	040A10		XC10	1265	C10	F.1510	G10100	10	
1.1141	S15	Ck15	1015	040A15	32C	XC15	1370	C15	F.1110	G10150	15	
1.1151	S20C	C22E	1020	055M15		2C22	1450	C20	F.1120	G10230	20	
1.8900	S25C	StE380	A572-60	436055E			2145	FeE390KG				
		St44-2	A36	436043A		NFA35-501E28	1411					
		StE320-3Z		1501160			1421					

Техническая информация

Группа материалов

P | VDI 3323: **2** | Описание материала: Нелегированная сталь | Состав / Структура / Термообрааботка: Около 0.45% C, Отожженная | HB: 190 | HRc: 13

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.0501	S35C	C35	1035	080A32		1C35	1572	C35	F.113	G10350	35	
1.0503	S45C	C45	1045	060A47		XC42H1TS	1672	C45	F.114	G10450	45	
1.0511	S40C	C40	1040	080M40		1C40		C40	F.114.A	G10400	40	
1.0540	S 50 C	C50					1674	C50		G10500		
1.0551		GS-52	A2770-36	A2		280-480M	1505					
1.0553	SM 520 M	St52-3U	A14880-40	4360-50C		320-560M	1606	Fe510C				
1.0577		S 355 J 2 G 4	A738	Fe 510 D 2 FF		A52FP	2107					
1.0726		35S20	1140	212M36	8M	35MF6	1957			G11400	40	
1.0727		45S20	1146			45MF4	1973			G11460		
1.1157		40Mn4	1039	150M36	15	40M5				G10390	40Г	
1.1158	S25C	C25E	1025	070M25		XC25		C25	F.1120	G10250	25	
1.1166	SMn433H	34Mn5	1536						TO.B	G15360		
1.1167	SMn438(H)	36Mn5	1335	150M36		40M5	2120	36Mn6	F.1203	G13350	35Г2	
1.1170	SCMn1	28Mn6	1330	150M28	14A	20M5		C28Mn	28Mn6	G13300	30Г	
1.1178	S 30 C	C30E		080M30		XC32		C30	2C30	G10300		
1.1180		C35R	1035	080A35		3C35	1572		F.1135	G10350		
1.1181	S35C	C35E	1035	080A35		XC38	1572	C36	F.1130	G10340	35	
1.1191	S45C	Ck45	1045	080A46		XC45	1672	C45	F.1140		45	
1.1206	S 50 C	C50E	1050	080M50		2C50	1674	C50		G10500	50	
1.1213	S50C	Cf53	1050	070M55		XC48HTS	1674	C53		G10500	50	

P | VDI 3323: **3** | Описание материала: Нелегированная сталь | Состав / Структура / Термообрааботка: Около 0.45% C, Отожженная | HB: 250 | HRc: 25

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.0481	SG365	17 Mn 4/P 295 GH	A516 Gr. 70	224-460B	P 295 GH	A 48 CP	2102	Fe E 295	A47RCI	K03501	14Г2	
1.0501	S35C	C35	1035	080A32		1C35	1572	C35	F.1130	G10350	35	
1.0503	S45C	C45	1045	060A47		XC42H1TS	1672	C45	F.1140	G10450	45	
1.0614		C76D	1074			XC75				G10750		
1.0616		C86D	1086			XC80		C85		G10860		
1.0618		C92D	1095			XC90				G10950		
1.0726		35S20	1140	212M36	8M	35MF6	1957			G11400	40	
1.1157		40Mn4	1039	150M36	15	40M5				G10390	40Г	
1.1165	SMn433H	30Mn5	1036	120M36		35M5		30Mn5	F.8211	K13300	30Г2	
1.1167	SMn438(H)	36Mn5	1335	150M36		40M5	2120	36Mn6	F.1203	G13350	35Г2	
1.1186	S40C	C40E	1040	060A40		2C40		C40		G10400		
1.1191	S45C	Ck45	1045	080M46		2C45	1672	C45	F.1140		45	
1.1201	S50C	C45R	1049	080M46		3C45	1660	C45	F.1145		38XM	
1.1213	S50C	Cf53	1050	070M55		XC48HTS	1674	C53		G10500	50	
1.7242	SCM 418 H	18CrMo4										
1.7337		16CrMo4-4	A387 Gr.12					A18CrMo45KW		K11564	15XM	
1.7362	SCMV 6	12CrMo195		3606-625		Z10CD5-05		16CrMo205		K41545		
		17MnV6	A572-60	436055E		NFA35-501E36	2142					

Техническая информация

Группа материалов

P	VDI 3323	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка	HB	HRc
	4	Нелегированная сталь	Около 0.75% C, Отожженная	270	28

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.0603	S 70 C -CSP	C67	107	080A67		XC65		C67		G10700		
1.0605		C75	1075	144980HS				C75		G10740	75	
1.1203	S55C	Ck55	1055	060A57		2C55	1655	C55	F.1150	G10550	55	
1.1209		C55R	1055	070M55		3C55		C55	F.1155	G10550		
1.1221	S58C	Ck60	1060	060A62	43D	2C60	1678	C60	F.1150	G10640	60	
1.1231	S 70 C-CSP	C67E	1070	060A67		XC68	1770	C70	F.5103	G10700	65ГА	
1.1248	C 75	C75E	1074	060A78		XC75	1774	C75	F.5107	G10800	75	
1.1269	SK 5 -CSP	C85E	1086			XC90		C90		G10900	85	
1.1274	SUP4	Ck 101	1095	060 A 96	C 100S	XC100	1870	C100	F.5117	G10950		
1.1545	SK 3	C 105 W1	W1	BW 2	C 105U	Y1 105	1880	C 100 KU	F.5118		У10А	
1.1663	SK 2	C125W	W112			Y2120					У13	

P	VDI 3323	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка	HB	HRc
	5	Нелегированная сталь	Около 0.75% C, Закаленная	300	32

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.0070		St 70-2	1055	Fe690-2FN	-	A70-2	1655	Fe 690	F.1150		55	
1.0535	S55C	C55	1055	070M55		1C55	1655	C55		J05000	55	
1.0601	S58C	C60	1060	060A62	43D	1C60		C60		G10600	60	
1.1203	S55C	Ck55	1055	060A57		2C55	1655	C55	F.1150	G10550	55	
1.1221	S58C	Ck60	1060	060A62	43D	2C60	1678	C60	F.1150	G10640	60	
1.1274	SUP4	Ck 101	1095	060 A 96	C 100S	XC100	1870	C100	F.5117	G10950		
1.1545	SK 3	C 105 W1	W1	BW 2	C 105U	Y1 105	1880	C 100 KU	F.5118		У10А	
1.1663	SK 2	C125W	W112			Y2120					У13	
1.5120		38MnSi4										
1.5710	SNC236	36NiCr6	3135	640A35	111A	35NC6						
1.7701		51CrMoV4						51CrMoV4				

Техническая информация

Группа материалов

P	VDI 3323 6	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка	HB	HRc
		Низколегированная сталь	Отожженная	180	10

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.0116		St 37-3	A570 Gr. 36	4360-40C	S 235 J2 G3	E24-3	1312	Fe 360 D1(2)	AE235D		СТ3КП	
1.0904	SKH 1, SKT 4	55Si7	9255	250A53	45	55S7	2085	55Si8	56Si7	G92550	55Х2	
1.0961	SUP 7	60SiCr7	9262			60SC6		60SiCr8	60SiCr8	G92620		
1.2067		100Cr6	L3	BL3		Y100C6			100Cr6			
1.2108		90CrSi5	L1				2092	105WCR5				
1.2210		115CrV3	L2			100C3		107CrV3KU	F.520L		11ХФ	
1.2241		51CrV4										
1.2330	SCM435TK	35CrMo4	4135	708A37		34CD4	2234	35CrMo4			35ХМ	
1.2419	SKS31	105WCr6		105WC13		105WC13	2140	10WCr6			ХВГ	
1.2510	SKS3	100MnCrW4	O1	BO1		90 MWCV 5	2140	95 MnWCr 5 KU	F.5220		9ХВГ	
1.2542		45WCrV7	S1	BS1			2710	45WCrV8KU			5ХВ2СФ	
1.2550		60WCrV7	S1			55WC20	2710	58WCr9KU			5ХВ2СФ	
1.2713	SKT4	55NiCrMoV6	L6			55NCDV7			F.520S		5ХНМ	
1.2721		50NiCr13	L6			55NCV6	2550		F.528			
1.2842		90MnCrV8	O2	BO2		90MV8				T31502	9Г2Ф	
1.3501		100Cr2	E50100									
1.3505	SUJ2	100Cr6	52100	2S135	31	100C6	2258	100Cr6	F.1310		ШХ15	
1.5024		46Si7				45S7		46SI7	F.1451			
1.5025		51Si7	9259H		50Si7	51S7	2090	50Si7	F.1450			
1.5026		55Si7			56Si7	55S7	2085	55Si7	F.1440	G92550	55Х2	
1.5027		60Si7	9260	251A60	60Si7	60S7		60Si7	F.1441	G92600	60С2	
1.5028	SUP7	65Si7	9260H									
1.5415	STFA 12	15Mo3	A204Gr.A	1503-243B		15D3	2912	16Mo3(KG)	F.2601	K11820		
1.5419	SCPH11	20Mo4	4419	1503-243-430			2512	G20Mo5		G44190		
1.5423	SB450M	16Mo5	4520	1503-245-420				16Mo5(KG)	F.2602	K11522		
1.5622		14Ni6	A350-LF5			16N6		14Ni6(KG)	F.2641			
1.5732	SNC415(H)	14NilCr10	3415			14NC11		16NiCr11				
1.5752	SNC815(H)	14NiCr14	3310	655M13	36A	12NC15					20ХН4ФА	
1.6511	SUP10	36CrNiMo4	9840	816M40	110	40NCD3		36NiCrMo4(KB)			40ХН2МА	
1.6523	SNCM220(H)	21NiCrMo2	8620	805M20	362	20NCD2	2506	20NiCrMo2			20ХГНМ	
1.6546	SNCM240	40NiCrMo2-2	8740	311-Tyre7				40NiCrMo2(KB)			38ХГНМ	
1.6566		17NiCrMo6-4										
1.6587		17CrNiMo6		820A16		18NCD6		14NiCrMo13				
1.6657		10NiCrMo13-4						14NiCrMo131				
1.7015	SCr415(H)	10Cr3	5015	523M15		12C3				G50150	15Х	
1.7033	SCr430(H)	34Cr4	5132	530A32	18B	32C4		34Cr4(KB)		G51300	35Х	
1.7035	SCr440(H)	41Cr4	5140	530M40	18	42C4	2245	41Cr4		G51400	40Х	
1.7131	SCR 415	16MnCr5	5115	527M17		16MC5	2511	16MnCr5		G51150	12КН8	
1.7139		16MnCrS5					2127				18ХГ	
1.7176	SUP9(A)	55Cr3	5155	527A60	48	55C3	2253	55Cr3			50ХГА	
1.7218	SCM420	25CrMo4	4130	CDS110		25CD4	2225	25CrMo4(KB)			20ХМ	
1.7220	SCM432	34CrMo4	4135	708 A 37		35CD4	2234	34CrMo4			35ХМ	
1.7223	SNB22-1	41CrMo4	4142					41CrMo4			40ХФА	
1.7225	SCM 440 (H)	42CrMo4	4140	708 M 40	42 CrMo 4	42 CD 4	2244	42 CrMo 4	F.1252		38ХМ	
1.7228		55NiCrMoV6G		823M30	33		2512	653M31				
1.7262	SCM415(H)	15CrMo5				12CD4	2216	12CrMo4				
1.7321		20mOcR4					2625					
1.7335	SCM415(H)	13CrMo4-4	A182-F11	1501-620		15CD4-5	2216	14CrMo45			12ХМ	
1.7361		32CrMo12		722M24	40B	30CD12	2240	30CrMo12	F.124A			
1.7380		10CrMo9-10	A182F22	1501-622		12CD9-10	2218	12CrMo9			10Х2М	

Техническая информация

Группа материалов

P	VDI 3323	Описание материала	Состав / Структура / Термообрабатка	HB	HRc
	6	Низколегированная сталь	Отожженная	180	10

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.7715		14MoV6-3		1503-660-440				13MoCrV6				
1.8159	SUP 10	50CrV4	6150	735A50	47	50CrV4	2230	50CrV4		G61500	50ХГФА	
1.8161		58CrV4										
1.8509	SACM 645	41CrAlMo7	A355A	905M39	41B	40CAD6-12	2940	41CrAlMo7				
1.8523		39CrMoV13-9		897M39	40C			36CrMoV12				

P	VDI 3323	Описание материала	Состав / Структура / Термообрабатка	HB	HRc
	7	Низколегированная сталь	Закаленная	275	29

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.5415	STFA 12	15Mo3	A204Gr.A	1503-243B		15D3	2912	16Mo3(KG)	F.2601	K11820		
1.5423	SB450M	16Mo5	4520	1503-245-420				16Mo5(KG)	F.2602	K11522		
1.5622		14Ni6	A350-LF5			16N6		14Ni6(KG)	F.2641			
1.5732	SNC415(H)	14NiICr10	3415			14NC11		16NiCr11				
1.5752	SNC815(H)	14NiCr14	3310	655M13	36A	12NC15					20ХН4ФА	
1.5755	SNC236	31NiCr14		653M31		18NC13	2534		F.1270			
1.6565	SNCM447	40NiCrMo6	4340	817M40	24	35NCD6	2541	35NiCrMo6(KB)			40ХН2МА	
1.6587		17CrNiMo6		820A16		18NCD6		14NiCrMo13				
1.6657		10NiCrMo13-4						14NiCrMo131				
1.6957		26NiCrMoV14-5										
1.7015	SCr415(H)	10Cr3	5015	523M15		12C3				G50150	15Х	
1.7262	SCM415(H)	15CrMo5				12CD4	2216	12CrMo4				
1.7335	SCM415(H)	13CrMo4-4	A182-F11	1501-620		15CD4-5	2216	14CrMo45			12ХМ	
1.7380		10CrMo9-10	A182F22	1501-622		12CD9-10	2218	12CrMo9			10Х2М	
1.7715		14MoV6-3		1503-660-440				13MoCrV6				
1.7733		24CrMoV55				20CDV6		21CrMoV511				
1.7755		GS-45CrMoV10-4										
1.8070		21CrMoV511						35NiCr9				

P	VDI 3323	Описание материала	Состав / Структура / Термообрабатка	HB	HRc
	8	Низколегированная сталь	Закаленная	300	32

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.1730		C45W3	C45W			XC48						
1.2332	SCM(440)	47CrMo4	4142	708M40	19A	42CD4	2244	42CrMo4				
1.5736	SNC 631 (H)	36NiCr10	3435			30NC11						
1.6523	SNCM220(H)	21NiCrMo2	8620	805M20	362	20NCD2	2506	20NiCrMo2			20ХГНМ	
1.7033	SCr430(H)	34Cr4	5132	530A32	18B	32C4		34Cr4(KB)		G51300	35Х	
1.7218	SCM420	25CrMo4	4130	CDS110		25CD4	2225	25CrMo4(KB)			20ХМ	
1.8515		32CrMo12		722M24	40B	30CD12	2240	32CrMo12	F.124A			

Техническая информация

Группа материалов

P	VDI 3323	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка	HB	HRc
	9	Низколегированная сталь	Закаленная	350	38

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.0904	SKH 1, SKT 4	55Si7	9255	250A53	45	55S7	2085	55Si8		G92550	55X2	
1.0961	SUP 7	60SiCr7	9262			60SC6		60SiCr8		G92620		
1.2067		100Cr6	L3	BL3		Y100C6		100Cr6				
1.2419	SKS31	105WCr6		105WC13		105WC13	2140	10WCr6			ХВГ	
1.2542		45WCrV7	S1	BS1			2710	45WCrV8KU			5ХВ2СФ	
1.2713	SKT4	55NiCrMoV6	L6			55NCDV7			F.520S		5ХНМ	
1.4882		X50CrMnNiNbN219				Z50CMNNb21-09						
1.5120		38MnSi4										
1.5710	SNC236	36NiCr6	3135	640A35	111A	35NC6						
1.5755	SNC236	31NiCr14		830m31		18NC13	2534		F.1270			
1.6511	SUP10	36CrNiMo4	9840	816M40	110	40NCD3		36NiCrMo4(KB)			40ХН2МА	
1.6546	SNCM240	40NiCrMo2-2	8740	311-Tyre7				40NiCrMo2(KB)			38ХГНМ	
1.7035	SCr440(H)	41Cr4	5140	530M40	18	42C4	2245	41Cr4		G51400	40Х	
1.7176	SUP9(A)	55Cr3	5155	527A60	48	55C3	2253	55Cr3			50ХГА	
1.7220	SCM432	34CrMo4	4135	708Aa37		35CD4	2234	34CrMo4			35ХМ	
1.7223	SNB22-1	41CrMo4	4142					41CrMo4			40ХФА	
1.7225	SCM 440 (H)	42CrMo4	4140	708 M 40	42 CrMo 4	42 CD 4	2244	42 CrMo 4	F.1252		38ХМ	
1.7361		32CrMo12		722M24	40B	30CD12	2240	30CrMo12	F.124A			
1.8159	SUP 10	50CrV4	6150	735A50	47	50CrV4	2230	50CrV4	51CrV4	G61500	50ХГФА	
1.8161		58CrV4										
1.8509	SACM 645	41CrAlMo7	A355A	905M39	41B	40CAD6-12	2940	41CrAlMo7				
1.8523		39CrMoV13-9		897M39	40C			36CrMoV12				

P	VDI 3323	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка	HB	HRc
	10	Высоколегированная сталь	Отожженная	200	15

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.0347	SPCD	RR St 3	A619	CR 3	Fe P03	F 13		DC03/FeP03			08Ю	
1.0723	SUM32	15S22		210A15			1922		F.210F			
1.2080	SKD1	X210Cr12	D3	BD3	X210Cr12	Z200C12		X205Cr12KU		T30403	X12	
1.2162	SCR 420 H	21MnCr5				20MC5						
1.2311		40CrMnMo7				40CMD8		35cRmO8KU				
1.2312		40CrMnMoS8.6	P20+S			40CMD8S						
1.2316		X36CrMo17			X38CrMo16							
1.2343	SKD 6	X38CrMoV5-1	H11	BH11		Z38CDV5		X37CrMoV51KU		T20811	4Х5МФС	
1.2344	SKD61	X40CrMoV5-1	H13	BH13		Z40CDV5	2242	X40CrMoV511KU	F.5318	T20813	4Х5МФ1С	
1.2363	SKD12	X100CrMoV5-1	A2	BA2		Z100CDV5	2260	X100CrMoV51KU	F.5227		9Х5ВФ	
1.2379	SKD11	X155CrVMo121	D2	BD2		Z160CDV12	2310	X165CrMoW12KU		T30402	Х12МФ	KRUPP2379
1.2436	SKD 2	X210CrW12	D4(D6)	BD6		Z200CD12	2312	X215CrW121KU	F.5213		Х12ВМФ	

ДАЛЕЕ

Техническая информация

Группа материалов

P	VDI 3323	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка	HB	HRc
	10	Высоколегированная сталь	Отожженная	200	15

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.2510	SKS3	100MnCrW4	O1	BO1		90 MWCV 5	2140	95 MnWCr 5 KU	F.5220		9ХВГ	
1.2581	SKD5	X30WCrV9-3	H21	BH21		Z30WCV9		X30WCrV93KU	F.526	T20821	3Х2В8Ф	
1.2601		X165CrMoV12					2310	X160CrMoV12			Х12МФ	
1.2606	SKD 62	X37CrMoW51	H12	BH12		Z35CWDV5		X35CrMoW05KU	F.537	T20812	5ХНМ	
1.2764		X19NiCrMo4										
1.2767		X45NiCrMo4				45NCD16		40NiCrMoV8KU				
1.2842		90MnCrV8	O2	B02		90MV8		90MnVCr8KU		T31502	9Г2Ф	
1.3243	SKH55	S6-5-2-5	T15			KCV06-05-05-04-02	2723	HS6-5-2-5			P6M5K5	
1.3249	SKH 3	S18-1-2-5	T4	BT4		Z80WKCV18-05-04					P18K5Ф2	
1.3343	SKH51, SKH9	S6-5-2	M2	BM2		Z85WDCV	2722	HS652	F.5604		P6M5	
1.3348	SKH 58	S2-9-2	M7			Z100DCWV09-04-02	2782	HS292	F.5607			
1.3355	SKH 2	S18-0-1	T1	BT1		Z80WCV18-4-01					P18	
1.4718	SUH1	X45CrSi9-3	HNV3	401S45	52	Z45CS9		X45CrSi8	F.322		40Х9С2	
1.5662	SL9N60(53)	X8Ni9	ASMA353	502-650		9Ni		X10Ni9	F.2645			
1.5680		12Ni19	2515	12Ni19		Z18N5						

P	VDI 3323	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка	HB	HRc
	11	Высоколегированная сталь	Закаленная	325	35

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.2080	SKD1	X210Cr12	D3	BD3	X210Cr12	Z200C12		X205Cr12KU		T30403	X12	
1.2344	SKD61	X40CrMoV5-1	H13	BH13		Z40CDV5	2242	X40CrMoV511KU	F.5318	T20813	4Х5МФ1С	
1.2363	SKD12	X100CrMoV5-1	A2	BA2		Z100CDV5	2260	X100CrMoV51KU	F.5227		9Х5ВФ	
1.2436	SKD 2	X210CrW12	D4(D6)	BD6		Z200CD12	2312	X215CrW121KU	F.5213		X12	
1.2581	SKD5	X30WCrV9-3	H21	BH21		Z30WCV9		X30WCrV93KU	F.526	T20821	3Х2В8Ф	
1.2601		X165CrMoV12					2310	X160CrMoV12			Х12МФ	
1.2714	SKT 4	55NiCrMoV7	6F3/L6			55NiCrMoV7			F.520S		5ХНМ	
1.3202		S12-1-4-5		BT15				HS12-1-5-5				
1.3207		S10-4-3-10		BT42		Z130WKCDV						
1.3243	SKH55	S6-5-2-5	T15			KCV06-05-05-04-02	2723	HS6-5-2-5			P6M5K5	
1.3246		S7-4-2-5	M35			Z110WKCDV07-05-04		HS7-4-2-5				
1.3247	SKH 51	S2-10-1-8	M42	BM42		Z110DKCWV09-08-04		HS2-9-1-8			P2AM9K5	
1.3255	SKH 3	S18-1-2-5	T4	BT4		Z80WKCV18-05-04					P18K5Ф2	
1.3343	SKH51, SKH9	S6-5-2	M2	BM2		Z85WDCV	2722	HS652	F.5604		P6M5	
1.3348	SKH 58	S2-9-2	M7			Z100DCWV09-04-02	2782	HS292	F.5607			
1.3355	SKH 2	S18-0-1	T1	BT1		Z80WCV18-4-01					P18	
1.4718	SUH1	X45CrSi9-3	HNV3	401S45	52	Z45CS9		X45CrSi8	F.322		40Х9С2	
1.4935	SUH 616	X20CrMoWV121	422							S42200		
1.5680		12Ni19	2515	12Ni19		Z18N5						

Техническая информация

Группа материалов

M	VDI 3323 12	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка	HB	HRc
		Нержавеющая сталь	Ферритная / Мартенситная, Отожженная	200	15

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.4000	SUS403	X6Cr13	403	403S17		Z6C13	2301	X6Cr13	F.3110	S40300	08X13	ATI 410S
1.4001		X7Cr14	410 S	403S7		Z8C13	2301		F.8401		08X13	
1.4002	SUS 405	X6CrAl13	405	405S17		Z6CA13	2302	X6CrAl13		S40500		
1.4005	SUS416	X12CrS13	416	416S21		Z11CF13	2380	X12CrSC13	F.3411	S41600		ATI 416
1.4006	SUS410	X12Cr13	410	410S21	56A	Z10C13	2302	X12Cr13	F.3401	S41000	12X13	ATI 410
1.4016	SUS430	X6Cr17	430	430S15	X8Cr17	Z8C17	2320	X8Cr17	F3113	S43000	12X17	ATI 430
1.4027	SCS 2	GX20Cr14		420C29		Z20C13M					20X13Л	
1.4028	SUS420J2	X30Cr13	420	420S45		Z30C13	2304			S42020	20X13	
1.4034	SUS420J2	X46Cr13		420S45		Z40C14		X40Cr14	F.3405			
1.4057	SUS431	X19CrNi17-2	431	431S29	57	Z15CN16-02	2321	X16CrNi16	F.3427	S43100	20X17H2	431 (HT)
1.4086		GX120Cr29		452C11								
1.4104	SUS430F	X12CrMoS17	430F	420S37		Z10CF17	2383	X10CrS17	F.3117	S43020		
1.4112	SUS 440 B	X90CrMoV18	440B							S44003	95X18МФ	
1.4113	SUS434	X6CrMo17	434	434S17		Z8CD17-01	2325	X8CrMo17		S43400		AL 434
1.4313	SCS5	X3CrNi13-4	CA6-NM	425C11		Z4CND13-04M	2385	(G)X6CrNi304		J91540		
1.4340		GX40CrNi274								J92615		
1.4417		X2CrNiM0Si195	S31500				2376			S39215		
1.4418		X4CrNiMo165				Z6CND16-04-01	2387					APX4
1.4510	SUS430LX	X6CrTi17	XM8			Z4CT17		X6CrTi17	F.3115	S43035	08X17T	430Ti
1.4511	SUS430LK	X6CrNb17				Z4CNb17		X6CrNb17	F.3122			AXC525
1.4512	SUH409	X6CrTi12	409	LW19		Z3CT12		X6CrTi12		S40900		
1.4720		X20CrMo13										
1.4724	SUS 405	X10CrA113	405	403S17		Z10C13		X10CrA112	F.311		10X13CIO	
1.4742	SUS430	X10CrA118	430	439S15	60	Z10CAS18		X8Cr17	F.3113	S43000	15X13CIO	
1.4747	SUH4	X80CrNiSi20	HNV6	443S65	59	Z80CSN20-02		X80CrSiNi20	F.320B	S65006		
1.4749		X18CrN28	446								15X28	
1.4762	SUH446	X10CrA124	446			Z10CAS24	2322	X16Cr26		S44600		
1.4871	SUH35,SUH36	X53CrMnNiN21-9	EV8	349S54		Z52CMN21-09		X53CrMnNiN219		S63008	55X20Г9AH4	
		X10CrNi15	429									
		X12CrNi18-9	302	302S31		Z10CN18-09	2330					

M	VDI 3323 13	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка	HB	HRc
		Нержавеющая сталь	Мартенситная, Закаленная	240	23

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.4000	SUS403	X6Cr13	403	403S17		Z6C13	2301	X6Cr13	F.3110	S40300	08X13	ATI 410S
1.4001		X7Cr14	410 S	403S7		Z8C13	2301		F.8401		08X13	
1.4006	SUS410	X12Cr13	410	410S21	56A	Z10C13	2302	X12Cr13	F.3401	S41000	12X13	ATI 410
1.4016	SUS430	X6Cr17	430	430S15	X8Cr17	Z8C17	2320	X8Cr17	F.3113	S43000	12X17	ATI 430
1.4021	SUS 420J1	X20Cr13	420	420S37		Z20C13	2303	14210	F.5261	S42000	20X13	ATI 420
1.4027	SCS 2	GX20Cr14		420C29		Z20C13M					20X13Л	
1.4031	SUS 420 J2	X40Cr13	420			Z40C14	-2304		F.3404	S42080	40X13	
1.4034	SUS420J2	X46Cr13		420S45		Z40C14		X40Cr14	F.3405			
1.4057	SUS431	X19CrNi17-2	431	431S29	57	Z15CN16-02	2321	X16CrNi16	F.3427	S43100	20X17H2	431 (HT)
1.4104	SUS430F	X12CrMoS17	430F	420S37		Z10CF17	2383	X10CrS17	F.3117	S43020		
1.4113	SUS434	X6CrMo17	434	434S17		Z8CD17-01	2325	X8CrMo17		S43400		AL 434
1.4313	SCS5	X3CrNi13-4	CA6-NM	425C11		Z4CND13-04M	2385	(G)X6CrNi304		J91540		
1.4544		A 700	321	S.524		Z 10 CNT 18 11		X6CrNiTi1811		J92630	08X18H12T	
1.4546		X5CrNiNb18-10	348	347S31				X6CrNiNb1811		J92640		ATI 348
1.4871	SUH35,SUH36	X53CrMnNiN21-9	EV8	349S54		Z52CMN21-09		X53CrMnNiN219		S63008	55X20Г9AH4	
1.4922		X20cRmV12-1					2317	x20cRmOnl1201				
1.4923		X22CrMoV121										Jethete X20

Техническая информация

Группа материалов

M	VDI 3323 14	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка	HB	HRc
		Нержавеющая сталь	Аустенитная	180	10

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.4301	SUS 304	X5CrNi18-10	304	304S15		Z5CN18-09	2332		F.3551	S30409	08Х18Н10	
1.4305	SUS303	X10CrNiS18-10	303	303S21	58M	Z8CNF18-09	2346	X10CrNiS18.09	F.3508	S30300	30Х18Н11	ATI 303
1.4306	SCS19	X2CrNi1911	304L	304C12	X3CrNi1810KD	Z2CN18-09	2352	GX2CrNi1910	F.3503	S30403	03Х18Н11	ATI 304L
1.4308	SUS304L	GX6CrNi18-9	CF-8	304C15	58E	Z6CN18-10M	2333					CF-8
1.4310	SUS 301	X10CrNi18-8	301	301S21		Z12CN17-07	2331	X2CrNi1807	F.3517	S30100	07Х16Н6	ATI 301
1.4311	SUS304LN	X2CrNiN18 10	304LN	304S62		Z2CN18-10	2371	X2CrNiN1810	F.3541	S30453	03Х18Н11	
1.4312	SCS12	GX10CrNi188	305	302C25		Z10CN18-9M					10Х18Н9Л	ATI 305
1.4350	SUS304	X5CrNi18-9	304	304S15	58E	Z6CN18-09	2332	X5CrNi1810	F.3551	S30400		ATI 304
1.4362		X2CrNiN234	S32304			Z2CN23-04AZ	2327			S32304		ATI 2304TM
1.4371		X3CrMnNiN18887	202	284S16		Z8CMN18-08-05						
1.4401	SUS316	X5CrNiMo17-12-2	316	316S13		Z3CND17-11-01	2347	X5CrNiMo17 12 2	F.3534	S31600	08Х17Н13М2Т	ATI 316
1.4404	SUS316L	X2CrNiMo17-13-2	316L	316S11		Z2CND17-12	2348	X2CrNiMo1712	F.3533	S31603		ATI 316L
1.4406	SUS316LN	X2CrNiMoN17122	316LN	316S61		Z2CND17-12AZ		X2CrNiMoN1712	F.3542	S31653	07Х18Н	ATI 316LN
1.4408	SCS14	GX6CrNiMo18-10	CF-8M	316C16			2343	X7CrNiMo2010	F.8414	J92900	10Г2С2МСЛ	
1.4410	SCS 14 A	GX10CrNiMo18-9				Z5CND20-12M	2328			S32750		
1.4429	SUS316LN	X2CrNiMoN17-13-3	316Ln	316S62		Z2CND17-13AZ	2375	X2CrNiMoN17133	F.3543		03Х16Н15М3	
1.4435	SUS316L	X2CrNiMo18143	316L	316S11		Z3CND17-12-03	2375	X2CrNiMo17 13 2	F.3533	S31603	03Х17Н14М3	
1.4436	SUS316	X3CrNiMo17-13-3	316	316S19		Z6CND18-12-03	2343	X5CrNiMo17 12 2	F.3543	S31600		
1.4438	SUS317L	X2CrNiMo18164	317L	317S12		Z2CND19-15-04	2367	X2CrNiMo18 16 4	F.3539	S31703		ATI 317L
1.4439		X2CrNiMoN17135	(s31726)			Z3CND18-14-06AZ						
1.4440		X2CrNiMo18-16										
1.4449	SUS317	X5CrNiMo17133	317	317S16				X5CrNiMo1815		S31700		ATI 317
1.4460	SUS 329 J1	X8CrNiMo275	329				2324			S32900		10RE51
1.4462	SUS329J3L	X2CrNiMoN2253		318S13		Z3CND22-05Az	2377			S31803		ATI 2205TM
1.4500		X7NiCrMoCuNb2520				23NCDU25-20M				J95150		
1.4521	SUS444	X2CrMoTi18-2	443444				2326	X2CrMoTiNb18 2	F.3123			
1.4539		X1NiCrMoCuN25205				Z2NCDU25-20	2562			N08904		ATI 904L
1.4541	SUS321	X14CrNiTi18-10	321	321S31		Z6CNT18-10	2337	X6CrNiTi18 11	F.3523	S32100	06Х18Н10Т	ATI 321
1.4542	SUS630	X5CrNiCuNb174	630			Z7CNU15-05						UGIMA 4542
1.4545		Z7CNU15.05	15-5PH							S15500		ATI 15-5
1.4547		X1CrNiMoN20187	S31254				2378			S31254		Uranus B25 6Mo
1.4550	SUS347	X6CrNiNb18-10	347	347S17	58F	Z6CNNb18-10	2338	X6CrNiNb18 11	F.3552	S34700	08Х18Н12В	ATI 347
1.4552	SCS 21	GX7CrNiNb18-9				Z4CNNb19-10M				J92710		
1.4568	SUS 631	X 7 CrNiAl 17 7		316S111		Z 9 CAN 17-7	2388	Z8CNA17-07		S17700	09Х17Н7Ю	17-7PH
1.4571	SUS 316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	316Ti	320S31	58J	Z6NDT17-12	2350	X6CrNiMoTi17 12	F.3535		10Х17Н13М2Т	ATI 316Ti
1.4581	SCS 22	GX5CrNiMoNb18		318C17		Z4CNDNb18-12M						
1.4583		X6CrNiMoNB18-12	318	303S21		Z15CNS20-12		X15CrNiSi2 12				
1.4585		GX7CrNiMoCuNb1818						X6CrNiMoTi17 12		J94651		
1.4821		X20CrNiSi254				Z20CNS25-04				S44635		
1.4823		GX40CrNiSi274								J92605		
1.4828	SCS17	X15CrNiSi20-12	309	309S24	58C	Z15CNS20-12			F.8414	S30900	20Х20Н14С2	ATI 309
1.4833	SUS 309 S	X6CrNi2213	309S	309S13		Z15CN24-13				J93400		
1.4845	SUH310	X12CrNi25-21	310S	310S24		Z12CN25-20	2361	X6CrNi2520	F.331	S31008	20Х23Н18	ATI 310S
1.4878	SUS321	X12CrNiTi18-9	321	321S20	58B	Z6CNT18-12(B)	2337	X6CrNiTi1811	F.3553	S32100		ACX315
1.4891		X5CrNiNb18-10	Ss30415				2372					
1.4893		X8CrNiNb11	S30815				2368					
1.4948		X6CrNi1811	304H	304S51		Z5CN18-09	2333			S30480		
1.4980		X5NiCrTi2515	660				2570			S66286		Incoloy A 286
		X5NiCrN3525										
		X2CrNiMoN18134	S31753									
		X2CrNiMoN25227										

Техническая информация

Группа материалов

K | VDI 3323 **15** | Описание материала: Серый чугун | Состав / Структура / Термообработка: Перлитная / Ферритная | HB: 180 | HRc: 10

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
0.6010	FC100	GG10	A48 20 B	Сплав 100	GJL-100	Ft 10 D	0100	G10	FG10		СЧ10	
0.6015	FC150	GG15	A48 25 B	Сплав 150	GJL-150	Ft 15 D	0115	G15	FG15		СЧ15	
0.6020	FC200	GG20	A48 30 B	Сплав 220	GJL-200	Ft 20 D	0120	G20	FG20	W06020	СЧ20	
0.6025	FC250	GG25	A48 40 B	Сплав 260	GJL-250	Ft 25 D	0125	G25	FG25		СЧ25	
0.6660		GGL-NiCr 20 2	1050/700/7	Сплав F2	GJLA-XNiCr 20-2	L-NC 202	0523	-		F41002		Ni-Resist 2
1.4449	SUS317	X5CrNiMo17133	317	317S16				X5CrNiMo1815		S31700		ATI 317

K | VDI 3323 **16** | Описание материала: Серый чугун | Состав / Структура / Термообработка: Перлитная (Мартенситная) | HB: 260 | HRc: 26

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
0.6025	FC250	GG25	A48 40 B	Сплав 260	GJL-250	Ft 25 D	0125	G25	FG25		СЧ25	
0.6030	FC300	GG30	A48 45 B	Сплав 300	GJL-300	Ft 30 D	0130	G30	FG30		СЧ30	
0.6035	FC350	GG35	A48 50 B	Сплав 350	GJL-350	Ft 35 D	0135	G35	FG35		СЧ35	
0.6040	FC400	GG40	A48 60 B	Сплав 400	GJL-400	Ft 40 D	0140	G40	FC40		СЧ40	

K | VDI 3323 **17** | Описание материала: Высокопрочный чугун | Состав / Структура / Термообработка: Ферритная | HB: 160 | HRc: 3

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
0.7033	FCD350-22L	GGG35.3	-	350/22L40	GJS-350-22-LT	FGS 370-17	0717-15	-				
0.7040	FCD400	GGG40	60-40-18	SNG 420-12	GJS-400-15	FCS 400-12	0717-02	GS 400-12	FG E38-17	F32800	ВЧ42	
0.7043	FCD 370	GGG40.3	60-40-18	SNG 370-17	GJS-400-18-LT	FGS 370-17	0717-12	GSO 42-17			ВЧ42	
0.6040	FC400	GG40	A48 60 B	Сплав 400	GJL-400	Ft 40 D	0140	G40	FC40		СЧ40	

K | VDI 3323 **18** | Описание материала: Высокопрочный чугун | Состав / Структура / Термообработка: Перлитная | HB: 250 | HRc: 25

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
0.7050	FCD500	GGG50	80-55-06	SNG 500-7	GJS-500-7	FGS 500-7	0727-02	GS 500-7	FG E50-7	F33100	ВЧ50	
0.7060	FCD600	GGG60	80-55-06	SNG 600-3	GJS-600-3	FGS 600-3	0732-03	GS 600-3	FG E60-2		ВЧ60	
0.7070	FCD700	GGG70	100-70-03	SNG 700-2	GJS-700-2	FGS 700-2	0737-01	GS 700-2	FG S70-2	F34800	ВЧ70	
0.7652	FCDA-NiMn 13 7	GGG NiMn 13-7	-	Сплав S6	GJSA-XNiMn 13-7	FGS Ni13 Mn7	0772	-				Nodumag
0.7660		GGG NiCr 20-2	A436 D2	Сплав S2	GJSA-XNiCr 20-2	FGS Ni20 Cr2	0776	-				Ni-Resist D-2

Техническая информация

Группа материалов

K	VDI 3323 19	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка	HB	HRc
		Ковкий чугун	Ферритная	130	

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
0.8135	FCMW330	GTS-35	32510	B 340-12	GJMB350-10	MN 35-10	0815	GMN 35	GTS35		КЧ30-10	

K	VDI 3323 20	Описание материала	Состав / Структура / Термообрааботка	HB	HRc
		Ковкий чугун	Перлитная	230	21

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
0.8145	FCMW370	GTS-45	A220-40010	P 440-7	GJMB450-6	MN 450	0852	GMN 45				
0.8155	FCMP490	GTS-55	50005	P 510-4	GJMB-550-4	MP 50-5	0854	GMN 55			КЧ60-3	
0.8165	FCMP590	GTS-65	70003	P 570-3	GJMB-650-2	MN 650-3	0856	GMN 65				
0.8170	FCMP690	GTS-70	90001	P 690-2	GJMB-700-2	MN 700-2	0862	GMN 70			КЧ70-2	

Техническая информация

Группа материалов

N | VDI 3323 **21** | Описание материала: Алюминиевые сплавы | Состав / Структура / Термообрааботка: Не отверждаемая | HB: 60 | HRc:

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
3.0205		Al99	Al99									
3.0255	(A1050)	Al99.5	1000	L31		A59050C					Д1	
3.3315		AlMg1										

N | VDI 3323 **22** | Описание материала: Алюминиевые сплавы | Состав / Структура / Термообрааботка: Отверждаемая, Закаленная | HB: 100 | HRc:

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
3.1325		AlCuMg1									АД35	
3.1655	A2011	AlCuSiPb										
3.2315		AlMgSi1									АК9	
3.4345		AlZnMgCuO,5	7050	L86		AZ4GU/9051		811-04				
3.4365	7075	AlZnMgCu1,5	7075	7075		7075		AlZn5.8MgCuCr			В95	

N | VDI 3323 **23** | Описание материала: Алюминиево-литиевый сплав | Состав / Структура / Термообрааботка: ≤ 12% Si, Не отверждаемая | HB: 75 | HRc:

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
3.2163		G-AlSi9Cu3										
3.2382		GD-AlSi10Mg										
3.2383		G-AlSi0Mg(Cu)	A360.2	LM9			4253					
3.2581		G-AlSi12										
3.3561		G-AlMg5										
3.5101		G-MgZn4sE1Zr1	ZE41	MAG5								
3.5103		MgSE3Zn27r1	EZ33	MAG6		G-TR3Z2						
3.5812		G-MgAl8Zn1	AZ81	NMAG1								
3.5912		G-MgAl9Zn1	AZ91	MAG7								
			A356-72	2789		NFA32-201						
	A5052		356.1	LM25			4244				АК7	
		G-AlSi12	A413.2	LM6			4261					
	ADC12	G-AlSi12(Cu)	A413.1	LM20			4260				АК12	
	A6061	GD-AlSi12	A413.0				4247					
	A7075	GD-AlSi8Cu3	A380.1	LM24			4250					

Техническая информация

Группа материалов

N | VDI 3323 **24** | Описание материала: Алюминиево-литиевый сплав | Состав / Структура / Термообрааботка: ≤ 12% Si, Отверждаемая, Закаленная | HB: 90 | HRc:

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
2.1871		G-AlCu4TiMg										
3.1754		G-AlCu5Ni1,5										
3.2371		G-AlSi7Mg	4218B								АК8	
3.2373	C4BS	G-AlSi9MGWA	SC64D			A-S7G	4251				АК9	
3.2381		G-AlSi10Mg									АК12	
3.5106		G-MgAg3SE2Zr1	QE22	mag12								
		G-ALMG5	GD-AlSi12	LM5		A-SU12	4252					

N | VDI 3323 **26** | Описание материала: Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь) | Состав / Структура / Термообрааботка: Сплавы, PB>1% | HB: 110 | HRc:

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
2.0375		CuZn36Pb3									ЛС60-2	
2.1090		G-CuSn75pb	C93200			U-E7Z5pb4						
2.1096		G-CuSn5ZnPb	c83600	LG2								
2.1098		G-CuSn2Znpb	C83600									
2.1182		G-CuPb15Sn	C23000	LB1		U-pb15E8						

N | VDI 3323 **27** | Описание материала: Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь) | Состав / Структура / Термообрааботка: CuZn, CuSnZn (Бронза) | HB: 90 | HRc:

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
2.0240	C2300	CuZn15									Л90	
2.0321		CuZn37	C27200	cz108		CuZn36,CuZn37		C2700			Л63	
2.0590		G-CuZn40Fe										
2.0592		G-CuZn35Al1	C86500	U-Z36N3		HTB1						
2.0596		G-CuZn34Al2	C86200	HTB1		U-Z36N3					ЛЦ23А6Ж3МЦ2	
2.1293		CuCrZr	C18200	CC102		U-Cr0-8Zr						

N | VDI 3323 **28** | Описание материала: Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь) | Состав / Структура / Термообрааботка: CuSn, бессвинц. и электролитич. медь | HB: 100 | HRc:

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
2.0060		E-Cu57										
2.0966		CuAl10Ni5Fe4	C63000	Ca104		U-A10N					БРАЖН10-4-4	
2.0975		G-CuAl10Ni	B-148-52									
2.1050		G-CuSn10	c90700	CT1								
2.1052		G-CuSn12	C90800	pb2		UE12P						
2.1292		G-CuCrF35	C81500	CC1-FF								

Техническая информация

Группа материалов

S | VDI 3323: **31** | Описание материала: Жаропрочные сплавы | Состав / Структура / Термообрааботка: Fe основа, Отожженная | HB: 200 | HRc: 15

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.4558	NCF 800 TB	X2NiCrAlTi3220	N08800	NA15								
1.4562		X1NiCrMoCu32287	N08031									
1.4563		X1NiCrMoCuN31274	N08028			Z1NCDU31-27-03	2584				06XH28МДТ	
1.4864	SUH330	X12NiCrSi36-16	330	NA17		Z12NCS37-18				N08330		
1.4865	SCH15	GX40NiCrSi38-18		330C40				XG50NiCr3919		J94605		
1.4958		X5NiCrAlTi3120										

S | VDI 3323: **32** | Описание материала: Жаропрочные сплавы | Состав / Структура / Термообрааботка: Fe основа, Состаренная | HB: 280 | HRc: 30

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.4977		X40CoCrNi2020				Z42CNKDWNb						

S | VDI 3323: **33** | Описание материала: Жаропрочные сплавы | Состав / Структура / Термообрааботка: Ni или Co основа, Отожженная | HB: 250 | HRc: 25

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
2.4360		NiCu30Fe		NA13		NU30				N04400		Monel400
2.4603		NiCr 30 FeMo	5390A			NC22FeD						Hastelloy G-30
2.4610		NiMo16cR16Ti								N26455		HastelloyC-4
2.4630		NiCr20Ti		HR5,203-4		NC20T				N06075		Nimonic75
2.4631	NCF 80A	NiCr20TiAl		Hr40		NC20TA				N07080	XH77ТЮР	Nimonic 80A
2.4642	NCF 690	NiC29Fe				Nnc30Fe				N06690		Inconel 690
2.4856		NiCr22Mo9Nb		NA21		NC22FeDNb				N06625		Inconel 625
2.4858		NiCr21Mo		NA16		NC21FeDU				N08825	XH38ВТ	Incoloy 825

S | VDI 3323: **34** | Описание материала: Жаропрочные сплавы | Состав / Структура / Термообрааботка: Ni или Co основа, Состаренная | HB: 350 | HRc: 38

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
2.4375		NiCu30Al	4676	NA18		NU30AT				N05500		Monelk500
2.4662		NiFe35Cr14MoTi	5660			ZSNCDT42				N09901		Incoloy 901
2.4668		NiCr19Fe19NbMo	5383	HR8		NC19eNB				N07718		Inconel 718
2.4670		S-NiCr13A16MoNb	5391	Mar-46		NC12AD						Nimocast 713
2.4694		NiCr16fE7TiAl								N07751		Inconel 751
2.4955		NiFe25Cr20NbTi										
2.4964		CoCr20W15Ni	5772			KC20WN						Haynes 25
		CoCr22W14Ni	AMS 5772			KC22WN						

Техническая информация

Группа материалов

S | VDI 3323: **35** | Описание материала: Жаропрочные сплавы | Состав / Структура / Термообрааботка: Ni или Co основа, Литье | HB: 320 | HRc: 34

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
2.4669		NiCr15Fe7TiAl				NC15TNbA				N07750		Inconel X750
2.4685		G-NiMo28								N10665		Hastelloy B
2.4810		G-NiMo30										Hastelloy C
2.4973		NiCr19Co11MoTi	AMS 5399			NC19KDT					BT5-1	
3.7115		TiAl5Sn2								R54520	BT1-00	ATI Сплав 6

S | VDI 3323: **36** | Описание материала: Титановые сплавы | Состав / Структура / Термообрааботка: Чистый титан | HB: 400 Rm | HRc:

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
2.4674		NiCo15Cr10MoAlTi	AMS 5397							N13100		IN 100
3.7025		Ti1	R50250	2TA1						R50250		ATI 30 CP Gr. 1
3.7225		Ti1pd	R52250	TP1						R52250		

S | VDI 3323: **37** | Описание материала: Титановые сплавы | Состав / Структура / Термообрааботка: Альфа+Бета сплавы, Закаленная | HB: 1050 Rm | HRc:

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
3.7124		TiCu2		2TA21-24								
3.7145		TiAl6Sn2Zr4Mo2Si	R54620							R54620		
3.7165		TiAl6V4	AMS R56400	TA10-13		T-A6V					BT6	
3.7185		TiAl4Mo4Sn2		TA45-51								
3.7195		TiAl3V2.5								R56320		ATI 3-2.5
		TiAl4Mo4Sn4Si0.5										
		TiAl5Sn2.5	AMS R54520	TA14/17		T-A5E						
		Ti6Al4VELI	AMS R56401	TA11								

Техническая информация

Группа материалов

H | VDI 3323: **38** | Описание материала: Закаленная сталь | Состав / Структура / Термообрааботка: Закаленная | HB: 550 | HRc: 55

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
1.1231	S 70 C-CSP	Ck 67	1070	060 A 67	C 67S	XC 68	1770	C 70	F.5103		70	
1.1248	C 75	Ck 75	1078, 1080	060 A 78	C 75S	XC 75	1774	C 75	F.5107		75	
1.1274	SUP 4	Ck 101	1095	060 A 96	C 100S	XC100	1870	C100	F.5117			
1.1545	SK 3	C 105 W1	W1	BW 2	C 105U	Y1 105	1880	C 100 KU	F.5118		У10А	
1.2762		75CrMoNiW67	-	-	-	-	-	-				
1.3401	SCMnH1	GX120Mn12	A128(A)			Z120M12	2183	GX120Mn12	F.8251		110G13L	
1.4021	SUS 420 J1	X 20 Cr 13	420	420 S 37	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	2303	X 20 Cr 13	F.5261		20КН13	ATI 420
1.4109	SUS 440 A	X 65 CrMo 14	440 A	-	X 70 CrMo 15	Z 70 D 14	-	-				ATI 440A
1.4112	SUS 440 B	X 90 CrMoV 18	440 B	409 S 19	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	2327	X CrTi 12				
1.4125	SUS 440 C	X 105 CrMo 17	440 C	-	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17	-	X 105 CrMo 17			95Х18МФ	ATI 440C
1.6746		32NiCrMo14-5	-	832M31	32nlcRmO145	35NCD14	-	-				
1.7176	SUP9(A)	55Cr3	5155	527A60	48	55C3	2253	55Cr3				
1.7225	SCM 440 (H)	42CrMo4	4140	708 M 40	42 CrMo 4	42 CD 4	2244	42 CrMo 4	F.1252		38ХМ	

H | VDI 3323: **40** | Описание материала: Отбеленный чугун | Состав / Структура / Термообрааботка: Литье | HB: 400 | HRc: 42

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
0.9620		GX260NiCr42	A532 IB	Сплав 2 A	GJN-HV520	FB Ni4 Cr2 BC	0512	-		F45001		Ni-Hard2
0.9625		GX330NiCr42	A532 IA	Сплав 2 B	GJN-HV550	FB Ni4 Cr2 HC	0513	-		F45000		Ni-Hard1
0.9630		GX300 CrNiSi 9 5 2	A532 ID	Сплав 2 C	GJN-HV600	FB Cr9 Ni5	0457	-		F45003		Ni-Hard 4
0.9640		GX300CrMoNi1521	-	-	-	-	-	-		F45005		
0.9650		GX260Cr27	-	Сплав 3 D		-	0466	-				
0.9655		GX300CrNMo271	-	Сплав 3 E		-	-	-			20С 25N20S2	
1.4841	SUH 310	X15CrNiSi25-20	310	314S31	X 15 CrNiSi 25 20	Z15CNS25-20	-	-		S31400		Cronifer 2520

H | VDI 3323: **41** | Описание материала: Закаленный чугун | Состав / Структура / Термообрааботка: Закаленная | HB: 550 | HRc: 55

Материал	JIS	DIN	AISI/ASTM/ SAE	BS	EN	AFNOR	SS	UNI	UNE / IHA	UNS	ГОСТ	Бренды
0.9635		GX300 CrMo 15 3	-	-	-	-	-	-				
0.9645		GX260 CrMoNi 20 21	-	-	-	-	-	-		F45007		

Руководство по применению

Справочник по сталям

Рекомендации по выбору сплава в зависимости от состояния заготовки

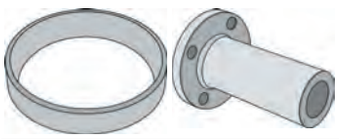
ТВЕРДЫЙ

YG3115

YG3125

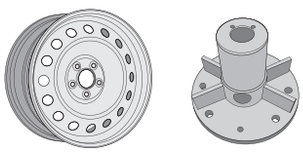
YG3030

ПРОЧНЫЙ



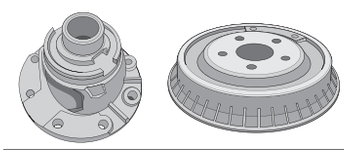
Предварительно обработанная поверхность

Без корки
Равномерная твердость по материалу
Стабильные условия обработки



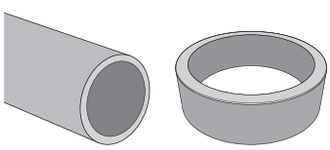
Сварные швы

Мягкая/ Без корки
Сварной шов может иметь твердость, отличную от основной детали
Обработка ударными нагрузками



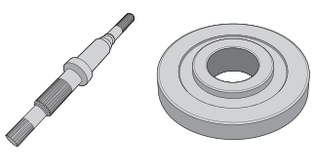
Литье

Жесткая корка
Могут быть песочные вкрапления
Неравномерный припуск



Горячий прокат

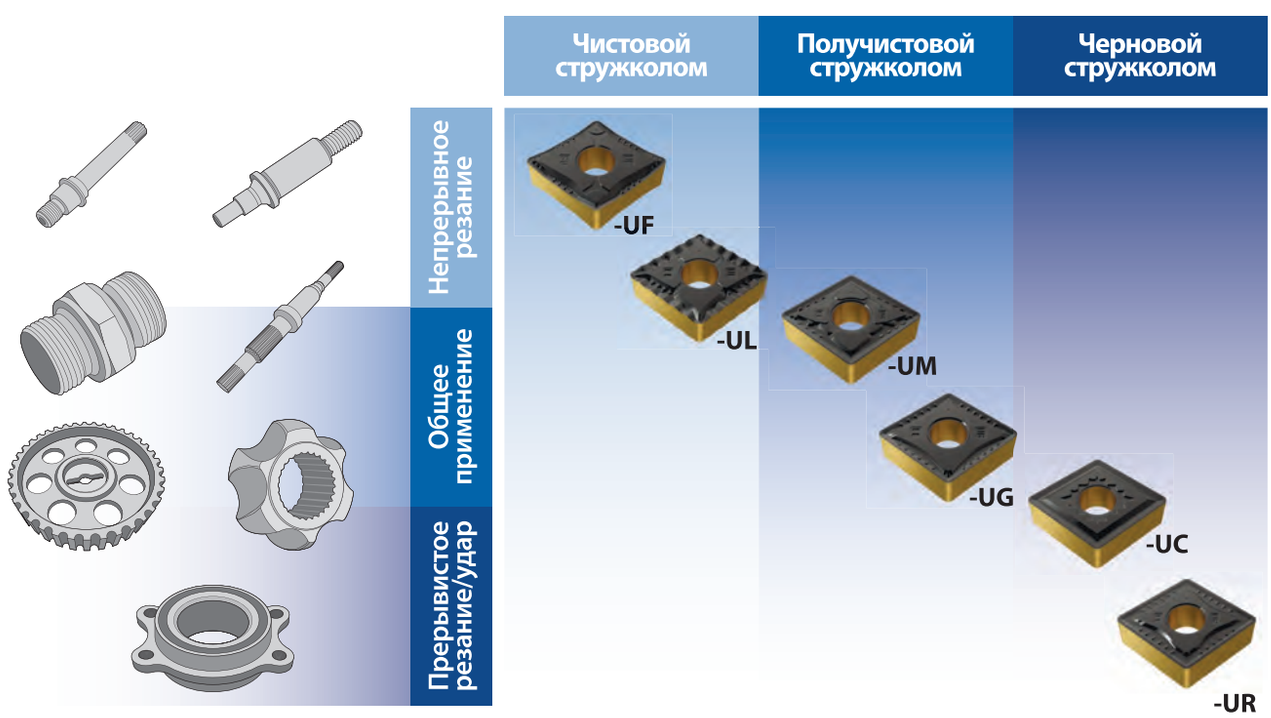
Мягкая/ Без корки
Подвергается первичной термообработке для уменьшения твердости
Может иметь неравномерный припуск



Поковка

Мягкая корка
Подвергается первичной термообработке для уменьшения твердости
Может иметь неравномерный припуск

Стружколом, Подача и Глубина резания

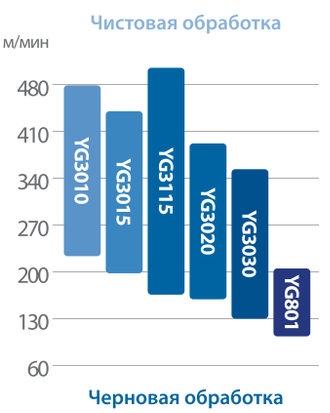


Руководство по применению

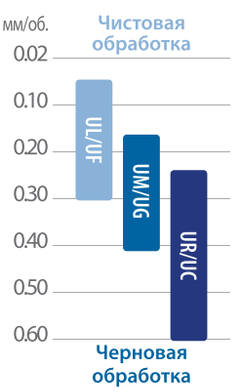
Справочник по материалам - Сталь

P	Нелегированная сталь, Около 0.15% C (низкоуглеродистая сталь)									
VDI	JIS	DIN	Материал	AISI/ASTM	SS	AFNOR	UNI	UNE	BS	ГОСТ
1	S15C	CK15	1.0401	1015	1350	XC18	C15	F.1110	080M15	15

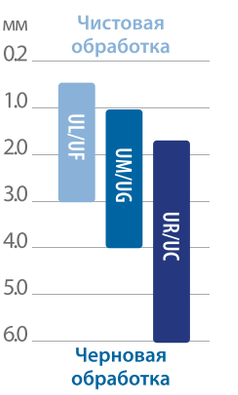
Скорость резания (Vc)



Скорость подачи (Fn)



Глубина резания (Ap)



Оптимальный выбор сплава

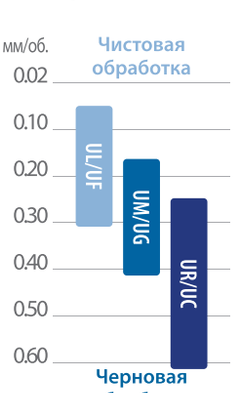
YG3030 - Vc 280м/мин

P	Низколегированная сталь, Около 0.45% C (среднеуглеродистая сталь)									
VDI	JIS	DIN	Материал	AISI/ASTM	SS	AFNOR	UNI	UNE	BS	ГОСТ
2~3	S45C	C45	1.0503	1045	1672	XC42H1TS	C45	F.1140	060A47	45

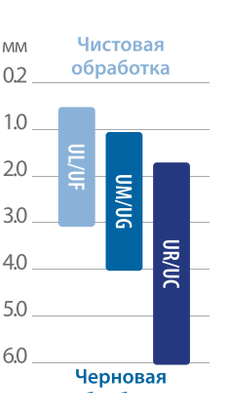
Скорость резания (Vc)



Скорость подачи (Fn)



Глубина резания (Ap)



Оптимальный выбор сплава

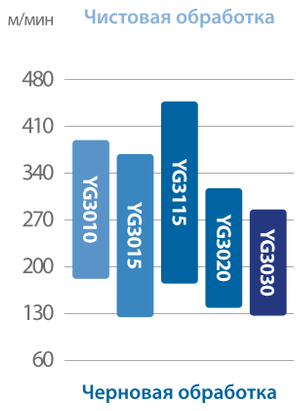
YG3115 - Vc 330м/мин

Руководство по применению

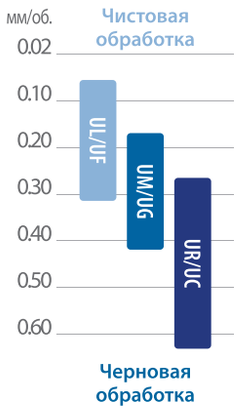
Справочник по материалам - Сталь

P	Низколегированная сталь									
VDI	JIS	DIN	Материал	AISI/ASTM	SS	AFNOR	UNI	UNE	BS	ГОСТ
6~9	SCM440	42CrMo4	1.7225	4140	2244	42 CD 4	42CrMo4	F.1252	708M40	38ХМ

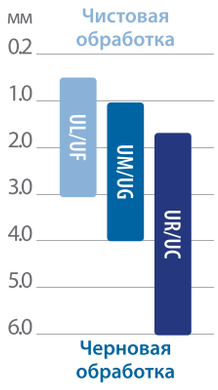
Скорость резания (Vc)



Скорость подачи (Fn)



Глубина резания (Ap)

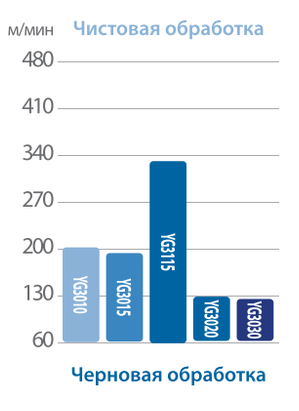


Оптимальный выбор сплава

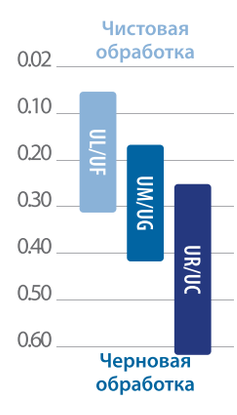
YG3020 - Vc 240м/мин

P	Высоколегированная сталь									
VDI	JIS	DIN	Материал	AISI/ASTM	SS	AFNOR	UNI	UNE	BS	ГОСТ
10~11	SKD11	X155CrVMo121	1.2379	D2	2310	Z160CDV12	X165CrMoW12KU	F.5318	BD2	Х12МФ

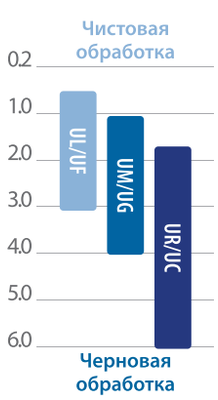
Скорость резания (Vc)



Скорость подачи (Fn)



Глубина резания (Ap)



Оптимальный выбор сплава

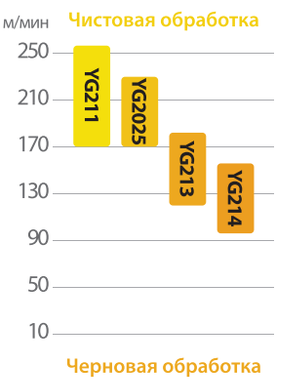
YG3115 - Vc 150м/мин

Руководство по применению

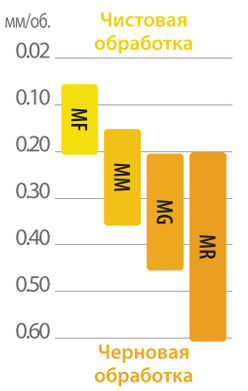
Справочник по материалам - Нержавеющая сталь

M	Ферритная/Мартенситная нержавеющая сталь									
VDI	JIS	DIN	Материал	AISI/ASTM	SS	AFNOR	UNI	UNE	BS	ГОСТ
12~13	SUS430	X6Cr17	1.4016	430	2320	Z8C17	Z8C17	F.3113	430S15	12X17

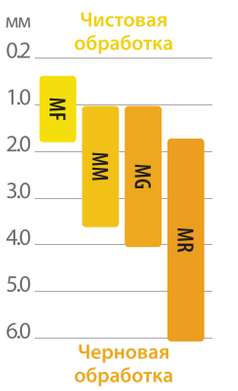
Скорость резания (Vc)



Скорость подачи (Fn)



Глубина резания (Ap)



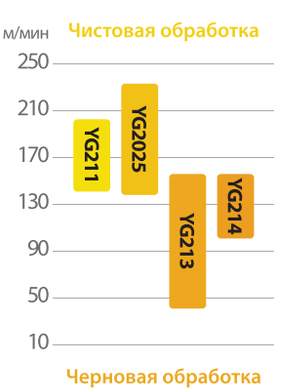
Оптимальный выбор сплава

Ферритная нержавеющая сталь
YG213 - Vc 160м/мин
YG2025 - Vc 190м/мин

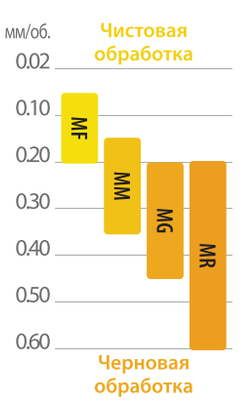
Мартенситная
YG213 - Vc 130м/мин
YG2025 - Vc 160м/мин

M	Аустенитная Нержавеющая сталь									
VDI	JIS	DIN	Материал	AISI/ASTM	SS	AFNOR	UNI	UNE	BS	ГОСТ
14	SUS304	X5CrNi18 9	1.4350	304	2332	Z6CN18 09	X5CrNi18 10	F.3551	304S15	03X18H11

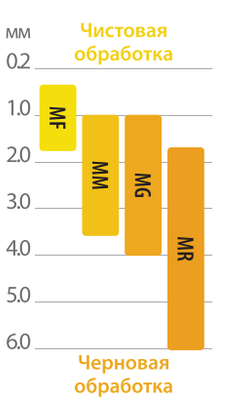
Скорость резания (Vc)



Скорость подачи (Fn)



Глубина резания (Ap)



Оптимальный выбор сплава

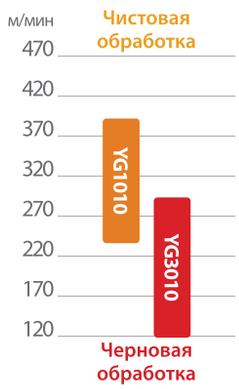
YG2025 - Vc 190м/мин

Руководство по применению

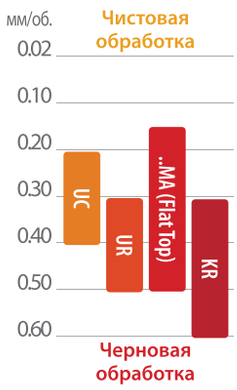
Справочник по материалам - Чугун

K	Серый чугун									
VDI	JIS	DIN	Материал	AISI/ASTM	SS	AFNOR	UNI	UNE	BS	ГОСТ
15~16	FC250	GG25	0.6025	A48 40 B	0125	Ft 25 D	G25	FG25	Сплав 260	СЧ25

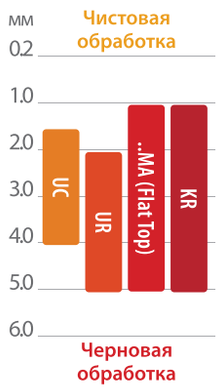
Скорость резания (Vc)



Скорость подачи (Fn)



Глубина резания (Ap)

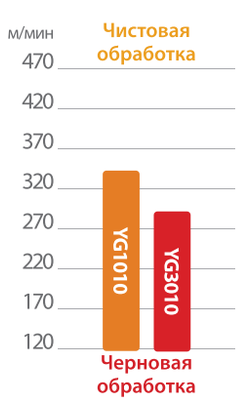


Оптимальный выбор сплава

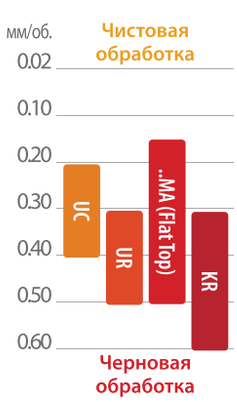
YG1010 - Vc 370м/мин

K	Высокопрочный чугун									
VDI	JIS	DIN	Материал	AISI/ASTM	SS	AFNOR	UNI	UNE	BS	ГОСТ
17~18	FCD500	GGG50	0.7050	80-55-06	0.7050	FGS 500-7	GS 500-7	FGE50-7	SNG 500-7	ВЧ50-2

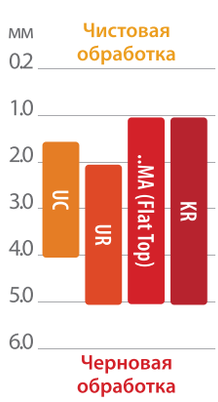
Скорость резания (Vc)



Скорость подачи (Fn)



Глубина резания (Ap)



Оптимальный выбор сплава

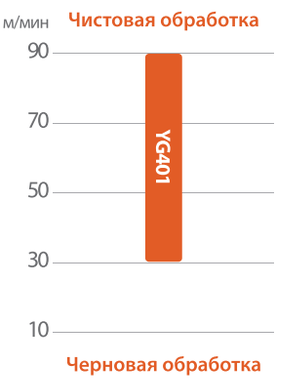
YG1010 - Vc 230м/мин

Руководство по применению

Справочник по материалам - Жаропрочные сплавы

VDI	DIN	Материал	AISI/ASTM	AFNOR	BS	UNS	Бренды	UNE	BS	ГОСТ
31~37	NiCr19Fe19NbMo	2.4668	5383	NC19eNB	HR8	N07718	Inconel 718	F.3113	430S15	ХН45МВТЮБР

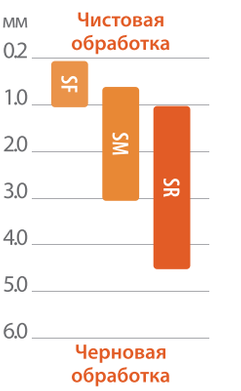
Скорость резания (Vc)



Скорость подачи (Fn)



Глубина резания (Ap)



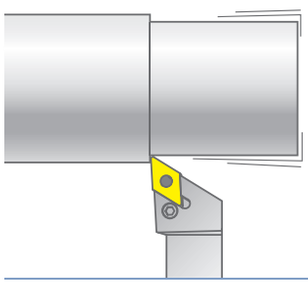
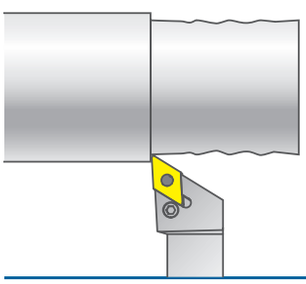
Оптимальный выбор сплава

YG401 - Vc 50м/мин

Руководство по применению

Шероховатость поверхности

Выявление и устранение неполадок

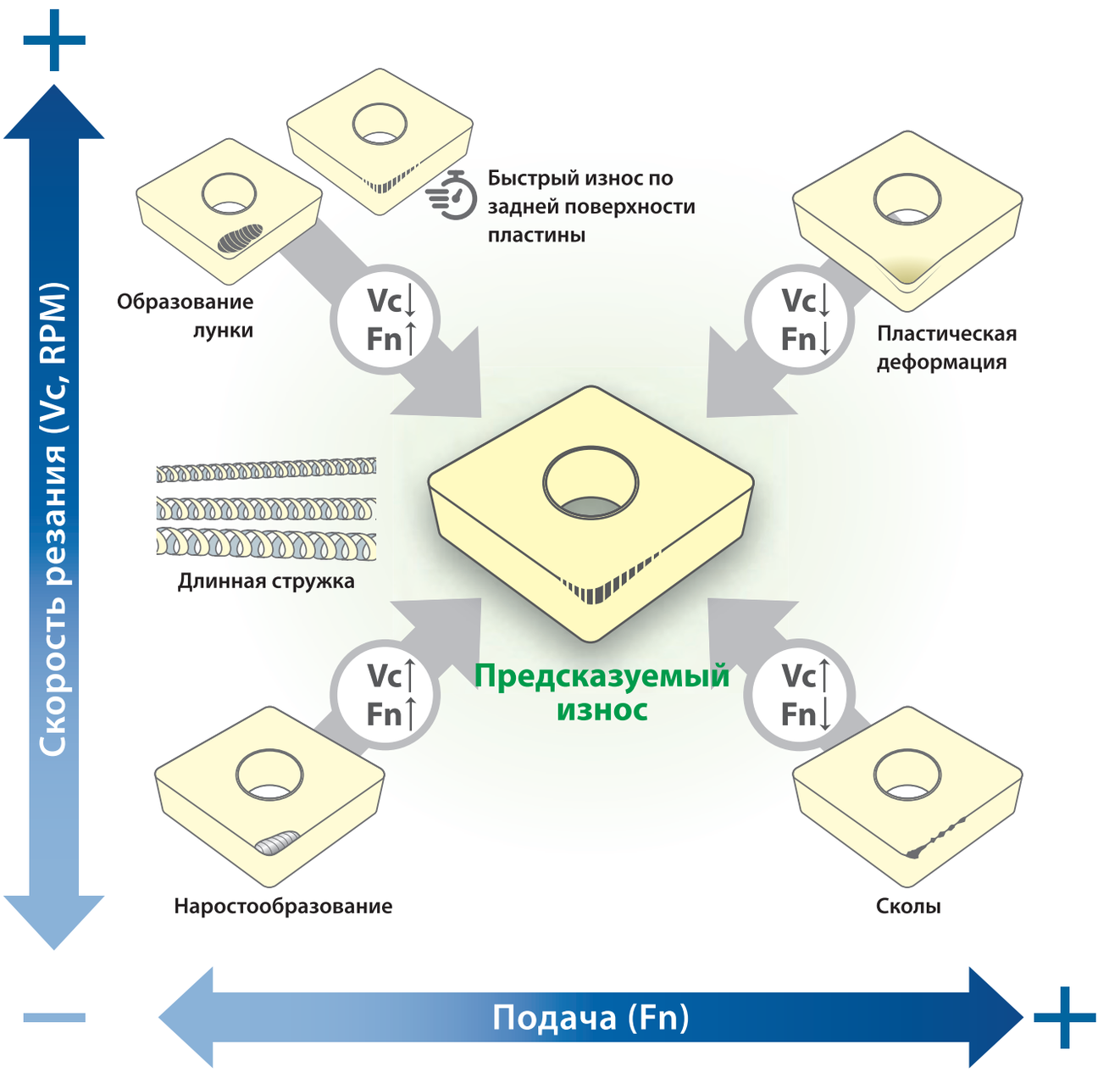
Проблема	Причины	Решения
Вибрации		
	- Высокие силы резания - Нестабильные условия	- Снизить глубину резания (ap) - Использовать более острый стружколом - Проверить стабильность и положение инструмента и заготовки - Уменьшить вылет
Плохое качество поверхности		
	- Поверхность повреждается стружкой - Слишком высокая подача для выбранного радиуса	- Использовать другой стружколом - Снизить глубину резания (ap) - Снизить подачу - Использовать пластину с большим радиусом

Теоретическая шероховатость поверхности

Ra / Rz µm	Радиус пластины ISO					
	02	04	08	12	16	24
	Подача мм/об					
0.4 / 1.6	0.05	0.07	0.1	0.12	0.14	0.18
1.6 / 6.3	0.1	0.14	0.2	0.25	0.28	0.35
3.2 / 12.5	0.14	0.2	0.28	0.35	0.4	0.49
6.3 / 25	-	0.28	0.4	0.49	0.57	0.69
8 / 32	-	-	0.45	0.55	0.64	0.78

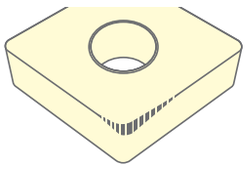
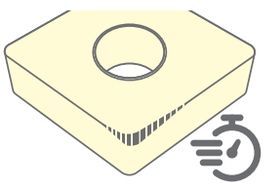
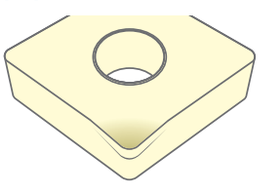
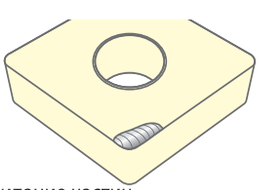
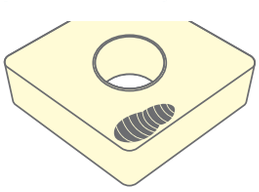
Руководство по применению

Выявление и устранение неполадок



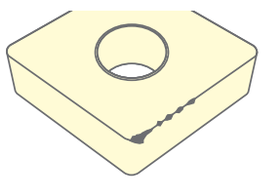
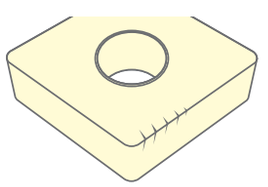
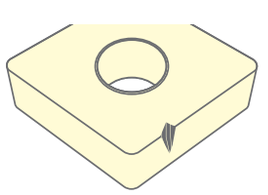
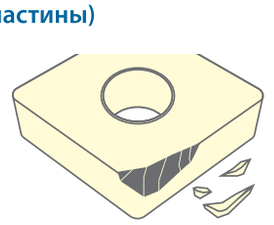
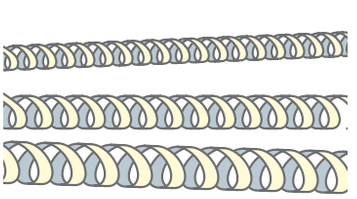
Руководство по применению

Выявление и устранение неполадок

Вид износа	Причины	Решения
Обычный износ по задней поверхности пластины  Истирание задней поверхности	- Желаемый вид износа - Последовательный и предсказуемый - Характерен при правильной эксплуатации	
Быстрый износ по задней поверхности пластины  Истирание задней кромки за короткий промежуток времени	**Сплав** - Недостаточная износостойкость - Слишком прочный сплав **Нагрев** - Слишком высокая скорость резания - Недостаточная подача СОЖ	- Использовать более износостойкий сплав - Снизить скорость резания (Vc, RPM) - Оптимизировать подачу СОЖ - Увеличить подачу (Fn), если она низкая
Пластическая деформация  Деформация кромки	- Избыточная тепловая нагрузка - Избыточная механическая нагрузка	- Уменьшить температуру в зоне резания - Использовать более износостойкий сплав - Снизить скорость резания (Vc, RPM) - Уменьшить подачу (Fn) - Уменьшить глубину резания (ap) - Оптимизировать подачу СОЖ
Наростообразование  Налипание частиц обрабатываемого материала к режущей кромке	- Вязкие материалы (низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь, цветные сплавы, жаропрочные сплавы) - Низкая скорость резания	- Повысить скорость резания - Увеличить подачу - Использовать стружколом с острой геометрией - Подача СОЖ под высоким давлением - Использовать сплавы с покрытием PVD - Использовать позитивные пластины
Образование лунки 	**Нагрев** - Слишком высокая скорость резания - Слишком прочный сплав	- Уменьшить температуру в зоне резания - Снизить скорость резания (Vc, RPM) - Скорректировать подачу (Fn) - Использовать более износостойкие сплавы

Руководство по применению

Выявление и устранение неполадок

Вид износа	Причины	Решения
Сколы 	- Нестабильные условия обработки (вибрация) - Слишком твердый сплав - Геометрия пластины не обеспечивает достаточной прочности	- Сфокусироваться на стабилизации условий в процессе резания - Уменьшить вылет - Выбрать более прочный сплав - Использовать более прочный стружколом
Термические трещины 	- Резкие температурные колебания - Неравномерный подвод СОЖ	- Выбрать более прочный сплав - Уменьшить скорость резания (Vc, RPM) - Уменьшить подачу (Fn) - Обеспечить подвод достаточного количества СОЖ или работать без СОЖ
Бороздка 	- Корка на поверхности заготовки	- Использовать более износостойкий сплав - Уменьшить скорость резания (Vc, RPM) - Отрегулировать подачу (Fn) - Оптимизировать подачу СОЖ - Уменьшить глубину резания (ap) - Использовать более прочный стружколом
Разрушение (механическое повреждение пластины) 	- Слишком твердый сплав - Прерывистое резание - Нестабильные условия обработки (вибрация) - Слишком сильная механическая нагрузка (подача/глубина резания) - Низкая скорость резания --Включения в обрабатываемом материале	- Снизить подачу (Fn) или глубину резания (ap) - Выбрать более прочный сплав - Уменьшить вылет и проверить стабильность закрепления инструмента и заготовки - Увеличить скорость резания (Vc, RPM)
Длинная стружка 	- Очень низкая подача для стружколома - Недостаточная глубина резания - Соотношение (Fn x Ap) слишком мало	- Увеличить подачу (Fn) - Использовать более острый стружколом - Увеличить глубину резания - Использовать инструмент с меньшим радиусом при вершине

Техническая информация

Сравнительная таблица - Стружколомы для токарной об-ки

Негативные пластины

ISO	Операция	YG-1	Taegutec	SANDVIK	Kyocera	Tungaloy	Mitsubishi	Sumitomo	Korloy	ISCAR	KENNAMETAL	Seco	Walter	AchTech	ZCC
P	Чист.	UF	FG, FLP, FC, FX	PF, LC	PP	TSF, PS, TS ZF, 11, 17, NS	SH	LU, FE, SU	VF, VB	F3P, NF	FN, K	MF2	NF4, NF3	-	-
	Полу-чист.	PSF Кермет	FM	XF	PQ, HQ, CJ	AM, NM, TQ, 27	C	-	VQ(Кермет)	TF	-	-	MP3	-	-
		UL	MLP, FT	-	CQ, VC, VF	ZM	SA, SY	SE	VC, CP		LF, CT	-	NS6	PB3, BS	-
	Умерен. услов.	UM	MC	-	-	-	-	SX	LP	-	-	MF5	MP3	PC3	-
		GM	PC, MGP	PM	PMG, PG	PM, TM	-	GE, GU	MP	-	-	-	-	-	-
		UG	MT	XM, QM, PMC	HK, GS, HS, PS	DM	MP, MA, MH	UG, UX	VM, HM	M3P, GN	MP, MN	M3	NM4, MP5, MU5, NM6	PD3, PL5	PM, DM
	Умерен. усл., чернов.	UC	MG-	-	MG-	MG-	MG-	-	B25	MG-	MG-	M5	MG-	PC4	MG-
	Чернов.	UR	RGP, RT	PR, XMR	PT, GT, HT, PH	6S, TH, TRS	RP, GH	MU, ME, MX, MP	HR, GR, VR	R3P, NR	RP, RN	MR5, MR6, MR7	NR4, RP5, RP7	PD5	DR
	Тяжел. чернов.	UH	RX, RH	PR, QR, MR	PX	TRS	HL, HX, HR, HZ,HM	MP, HG	GH	R3P, NM	RM, RP, MR	R4, R5	NRF, NR6, HU3, HU5	PC8, PD8	LR
		UT	HT, HD, HY, HZ	HR	-	TU, TUS	HV	HP, HU, HW, HF	VH, VT	H3P, H4P, H5P	RH	R6 R7, R8, PR6, PR9, R56, R57, R68	NRR, HU7	PC9, PD9	DR, HDR, HPR
	Wiper Чист.	PWF	WS, WA	WF, WL	WF, WP	AFW, FW	SW	LUW, SEW	VW	WF	FW	W-MF2	FW5	-	WCF
	Wiper Умерен. усл.	PWM	WT	WM, WXM	WQ, WE	ASW, SW	MW	GUW	LW	WG	MW, RW	W-M3, W-M6, W-MF5	MW5	-	WGM
M	Чист.	MF	EA, SF	MF, XF	MQ, SK	SF	LM	SU, EF	VP2	SF, F3M, NF	FF, FP	FF1, MF2	NF4, FM5	SC1, MB2	EF
	Умерен. услов.	GM, MM, MG	MK, EM, MM, MP	MM, XM, MMC	MS, MU, (HU)	SS, SM	MM, GM, MA	EX, EG, GU	MM, HS	TF, M3M, VL	MP, UP, MR	MF3, MF4, M3	MMS, MU5	MC3	EM
	Чернов.	MR	ET	MR, XMR, MRR	SG	SH, S	RM	HM, EM, MU	RM, GS	GN, R3M, NR	RP	MF5, M5	NRS	MC4	ER
K	Умерен. услов.	UC	MT, MG-	KM	KG, MG-, C	CM, MG-	MK, GK, MG-	GZ, UX	MK, B25	M3P, GN, MG-	-	M5	NM5, RK5	PC4	MG-
	Чернов.	UR	RT, KT	KR	KH, ZS,GC, PH	CH	RK	-	RK, GR	NR	UN, R P	MR7	MV7, RK7	KC4	DR
		KR, MA-	MA-	MA-, KRR	MA-	MA-	MA-	MA-	MA-	MA-	MA-	MA-	MA-RK5, MA-RK7	KD5	-
S	Чист.	GG-SF	EA, SF	SF, GG-SGF	SQ, MQ, SK	HRF	GG-FJ, LS	EF	VP1	SF, F3M, F3S	FS, GG-FS	M1	NF4	SC1, MB2	GG-NF, GG-NCF
	Умерен. услов.	SM	MK, MGS, MP	QM, SM, 23	MS, MU	HMM, HRM	MS	EG, EX	VP3	TF, M3M, VL	UP	MF4, MF5	NMS, NMT	SC3	-
	Чернов.	SR	ET	SR, SMR	SG, (R/L-SX)	-	RS, GJ	MU	VP4	MR	RP	MR4	NRS, NRT	MC4	-

Позитивные пластины

ISO	Операция	YG-1	Taegutec	SANDVIK	Kyocera	Tungaloy	Mitsubishi	Sumitomo	Korloy	ISCAR	KENNAMETAL	Seco	Walter	AchTech	ZCC
P	Чист.	GT-SF	GT-SL, GT-SA, GT-SM	GT-UM	GT-CF, GT-GF, GT-SKS GT-GQ, GT-SK	GT-01	GT-SMG	-	GT-FS, GT-VP1	GT-FM, GT-SM	-	FF1	FP4	GT-LF, GT-UF	GT-SF
		PF	FA, FX	PF, UF	PP, XP, GK, GP, DP	PSF	FP, FV	FC, FB, LU, FP, FK	FP	PF	11	FF1	FP4	LF	-
		UF	FG	UM, XF	XQ, GK	TSF, PSS	LP, SV	SI, LB	VF, VL	F3P	UF	F1	FP4, PS5	UF, PB1, BS	HF
	Умерен. услов.	PM	FM, GT-SH	PM, XM, PMC	HQ, GQ	TM, PS	MT-, MV	SC, SU, GU	HMP, MP	14, SM	LF, FP	MF2, M3	MP4	PC2, M2T	HM
		UG	MT, PC	PR, UR, XR	MT-	PM, TSF, TM	MP	MU	C25	M3P, 19	MF, MP	F2, M5	FP6, PM5, E47	KC2	HR
M	Чист.	GT-SF	GT-SA	GT-UM	GT-CF, GT-GF, GT-GQ	GT-01	GT-SMG	-	GT-FS, GT-MS	GT-FM, GT-SM	GT-LF	GT-F1	-	GT-LF, GT-UF	GT-SF
		MF	FG	MF, UM	MQ, SKS, SK	PSF, PSS, PS	FM, FV, LM, SV	FC, SI LU, SU	VF, VL	SM, TF, F3M, 14	11, UF, FP	F1	FM4	PB1	EF
	Умерен. услов.	MM	PC	MM, MMC	GQ	PM	MM, MV	MU	HMP, MP	M3M, SM	MP, MF	F2, MF2	MM4, RM4	PC2	EM
K	Умерен. услов.	UG	MT	KM, KR	MT-	CM, MT-	MK, MT-	MU	C25	SM, 14	MT, C, MP, MF	M3, M5	F2, FK6, MK4, RK6	KC2	HR
N	Чист.	GT-AL	FL	GX-AL	AP, AH	AL	AZ	AW, AG, AY	AK, AR	AF, AS	HP	AL	MN2	NC2	LC, LH
S	Чист.	GT-SF	GT-FGS, GT-SA	GT-UM	GT-CF, GT-GF, GT-GQ	GT-01	GT-FS, GT-LS	-	GT-FS, GT-MS	GT-FM, GT-SM	GT-LF	GT-F1	GT-PF2	GT-UF	GT-NF, GT-NCF
	Чист.	MF	FG	MF, UM	MQ, SKS, SK	PSF	FS	FC, SI	VP1, VL	SM, PF, F3M, 14	FP	F1, F2	PF4, PS5	PB1	NF
	Умерен. услов.	MM	PC	MM	GQ	PSS, PM	LS, MS	SU, GU	MP	M3M, SM	LF	MF2	PM5	PC2	SNR

Техническая информация

Сравнительная таблица - Токарные сплавы

	ISO	YG-1	ISCAR	SANDVIK	SECO	PRAMET	KENNAMETAL	TUNGALOY	MITSUBISHI	HITACHI	WALTER	TAEGUTEC	NTK	DIJET	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA
CVD покрытие	P	**YG3010**	IC8150 IC9150 IC9015	GC4415 GC4305 GC4315	TP0501 TP1500 TP1501	T9310 T9315	KCP05B KCP05 KCPK05 KCP10B KCP10	T9205 T9105 T9215 T9115	UE6105 UE6110 MY5015 MC6015	HG8010	WPP10G WPP01 WPP05S WPP10S	TT8105B TT8115B TT8105 TT8115	CP7	-	NC3215	AC8015P AC810P AC700G	CA510 CA515 CA5505 CA5515
		YG3115	IC8150 IC9150	GC4315 GC4415	TP1501 TP1500	T9315	KCP10 KCP10B	T9115 T9215	MC9015 MC6115 UE6110		WPP10 WPP10S	TT8115 TT8115B	-	-	NC3215	AC8015P AC8020P AC810P	CA515 CA5515
		YG3020	IC8250 IC9250	GC4425 GC4325	TP2500 TP2501	T9325	KCP25 KCP25B	T9225 T9125	MC6025 UE6020	GM8020 HG8025 GM25	WPP20G WPP20S WMP20S	TT8125B TT8125 LC225P	CP5	JC110V JC215V	NC3120 NC3225	AC8025P AC820P	CA025P CA525 CA5525
		YG3125	IC8250 IC8350	GC4325 GC4425	TP2501 TP25 TP200	T9325	KCP25C	T9225 T9125	MC6125 MC6025 UE6020	GM8020 HG8025 GM25	WPP20S WPP20G	TT8125B TT8125	CP1	JC215V	NC3120 NC3225	AC8025P AC820P	CA125P CA025P CA525 CA5525
		YG3030	IC8350 IC9350	GC4235 GC2135 GC4035	TP3500 TP3501	T9335	KCP30B KCP30 KCP40B KCP40	T9235 T9135	MC6035 UE6035 UH6400	GM8035	WPP30G WPP30S WKP30S	-	-	JC325V	NC3030 NC5330	AC8035P AC830P	CA530 CA5535
	M	**YG3030**	IC6015 IC6025 IC9300 IC520M IC4050 IC635	GC2015 GC2025 GC2035 GC235	TM1501 TM2501 TM3501	T7325 T7330 T7335	KCM15B KCM15 KCM25B KCM25 KCM35B KCM35	T6120 T6020 T6130 T6030	MC7015 MC7025 US7020 US735 UH6400	GM25 GX30 HG8025 GH8035	WMP20S	TT9215 TT9225 TT9235	-	-	NC9115 NC9125 NC9135 NC5330	AC6020M AC610M AC6030M AC630M AC6040M AC830P	CA6515 CA6525
		YG2025	IC9025 IC9325	GC2220	TM2501 TM2000	-	KCM25	T6120 T9125	MC7025 US7020	-	-	TT9225 TT5100	-	-	-	AC6020M AC6030M	CA6525
		YG2035	IC6025	GC2025	TM3501	T7335	KCM35B KCM35	-	US735	GM25 GM8035	WMP20S	TT9225	-	JC525X	NC9135 NC3235	AC6030M	-
	K	**YG1010** **YG001**	IC5005 IC5010 IC4028 IC8150	GC3205 GC3210 GC3215	TK0501 TK1501	T5305 T5315	KCK05 KCK05B KCK15 KCK15B KCK20 KCK20B KCPK05	T5105 T515 T5115 T1215 T1115 T5125 T5020	MC5005, UC5105, MC5015 UC5115 MY5015	HG3305 HG3315 HG3505 HG3515 GM8020 HG8010 HG8025	WKK10S WKK20S WAK30 WKP30S WKK10 WKK20	TT3005 TT7005 TT7310 TT7015	CP1 CP2 CP5	JC105V JC110V JC215V	NC6310 NC6315 NC5330	AC4010K AC405K AC4015K AC415K AC420K AC8025P	CA310 CA315 CA320 CA4505 CA4515
		YG1020	IC5010	GC3225	TK1501	T5315	KCK20B KCK20	T515 T5125 T1215 T1115	MC5125 MC5020	GM8020 HG8025	WKK20S WKP25S WAK20	TT7025	CP1	JC110V JC215V	NC6315 NC5320	AC4015K AC4125K AC420K	CA320 CA4515
PVD покрытие	P	**YG801**	IC807 IC830 IC507 IC908	GC1025	TP1030 TP1020	T6310 T8430 T8345	KU10T KCU10 KT315 KU25T KC5010	AH330 AH725 AH730 SH725 SH730	VP10RT MS6015 VP15TF VP20MF VP20RT UP20M	IP2000 IP3000	WTA43 WTA41	TT4410 TT9020 TT4430 TT9080 TT8080	-	JC5003 JC5015	PC5300 PC5400 PC3035	AC1030U	PR930 PR1225 PR1535 PR1725
	M	**YG211**	IC3028 IC907	GC1105 GC1115 GC2015	TS2000 TS2050	T6310 T8315	KCU10 KCU5010	AH120 AH140 AH630 AH645	VP10RT	IP50S IP100S HG8025	WSM21 WSM01 WSM10S	TT5030	ZM3 QM3 VM1 TAS	JC5003 JC5015	PC8105 PC8110	SC520U AC1030U	-
		YG401	IC807	-	-	-	-	-	MP9005	-	-	TT5080	-	-	PC8115	AC5005S	-
		YG213	IC908	GC2025	CP200 CP500	T8330 M6330	KCU25 KCU5025	SH725 AH7025	VP15TF VP20MF VP20RT UP20M MP7025	GM25 GX30	WSM20S	TT9080	-	-	PC5300 PC8120 PC9030	AC530U	PR930 PR1225 PR1535 PR1725
		YG214	IC330 IC830	GC2035	CP600	T8430	-	SH730 GH330 GH730 AH4035	-	-	WSM30S	TT8080 TT8020	-	-	PC5400	-	-
	S	**YG401**	IC804 IC806 IC830 IC807 IC908	GC1025 GC1105 GC1125	TS2000 TS2050 TS2500 TH1000 CP200	M6330 T6310	KCS10 KCU10 KCU25 KC5010 KC5025	AH110 AH120	MP9005 VP05RT MP9015 VP10RT MP9025 VP20RT	-	WSM01 WSM10S WSM20S WSM21 WSM30S	TT3010 TT3020 TT5080 TT5030	-	-	PC8105 PC8110 PC8115 PC5300 PC5400	AC5015S SC5025S AC510U AC520U	PR005S PR015S PR1535 PR1125 PR1305 PR1310
Без покр.	N	**YG10**	IC20	-	KX	-	K313	-	HTi10	-	WK1	-	-	-	H01 H05	H1	KW10
Кермет	P10	**YT100G**	IC20N IC520N	-	-	-	KT315	NS520	AP25N NX1010 NX2525	-	-	PV3010	-	-	CC1500	T1000A T1500Z	PV710 PV720 PV7040 CCX
		YT100	IC30N	CT5005 CT5015 CT525 GC1525	TP1030 CMP CM	TT010 TT310	KT5020 KT125 KT150	GT730 GT530 NS520 NS720	UP35N	DC610	-	CT3000	T15 Z15 C7Z	AT200	CN1500 CN2500 CC125	T1500A T1000A T2500Z	TN60 TN610 TN620 TC40N

Техническая информация

Сравнительная таблица - Фрезерные сплавы

ISO	YG-1	SANDVIK	SECO	KENNAMETAL	ISCAR	WALTER	TUNGALOY	MITSUBISHI	TAEGUTEC	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	HITACHI	MOLDINO	DIJET	ZCC	Achteck
P	YG712	GC4220 GC1130	T250M MP3000	KC715M KC522M KC635M	-	WKP25S WKP25 WAM10	T3130 GH330	MP8010 MP6120 MP6130 MP9120	TT7070 TT7080 TT7030	PC3700 PC3600 PC3+M3: M24500	ACP2000 ACZ310	PR730	CY9020 JP4020 TB6045	-	JC5003	YBM251	AP301P AP301U
	YG713	GC4230 GC4330	T350M F25M	KC525M	IC950 IC1008	WAM20 WAM30	AH710 AH120 T3225	-	-	PC210F	ACP200 ACZ330	PR830 PR630	JP4120 CY250	JP4120	JC5015	YBM351	AP351M
	YG602	GC1030 GC4240	F30M	KC725M KC735M	IC900 IC808 IC908 IC330	WKP35G, WKP35S	T3130 AH3035 AH110	VP15TF VP20RT MP9130	TT9030 TT9080	NC5330 PC5300 NCM325 NC5350	ACP3000	PR1025 PR1225	PTH30E JS4060 JP4160	JP4020	JC5030 JC5040	YBG202	AP351U
	YG612	GC1030 GC1130 GC4340	MP3000 F40M F32M	KC522M KC725M KCPK30 KCPM40 KCSM30	IC330 IC928 IC830	WKP25 WKP35 WKP45	AH120 AH140 AH3035 AH3225	MP6130 VP15TF VP30RT UP20M	TT9080 TT8080 TT8020	PC3700 PC5300 PC5400	ACP300 ACP200 ACP3000 ACU2500	PR1525 PR1225 PR1835 PR830	-	JP4160 PTH40H PTH30E JP4120	JP5003	YBC251 YBC152 YBC202	-
	YG613	GC4340 GC1040	F40M T60M	KCPM20 KC935M KCPM40	IC830 IC928	WKP45S, WKP45X WSP45S	AH725 AH730 GH330 AH130 AH140	FH7020 VP30RT F7030	TT8020 TT8025 TT8080	NC5340 PC5400 NCM335	ACP300 ACZ350	PR1525 PR1230 PR660	JM4160 PTH40H	-	-	YGC302 YBG302	-
M	YG602	GC2030 GC1030	F25M	KC635M KC522M KC725M	IC330	WAM30 WXM35 , WSM35,	AH725 AH120 GH110 AH730	VP15TF MP7130 MP7030	TT9030 TT9080	PC210F PC5300 NCM325 NC5350	XCU2500 ACM100 ACP200 ACM300	PR1025 PR1225 PR1525 PR630	JX1015 TB6020 CY250 GX2160 JX1045	GX2160	JC5003 JC5015 JC5030	YBG205 YBG202 YBG302	AP351M
	YG612	GC1125 GC2140	MP2050	KC522M KC725M KCPM40 KCSM30 KCSM40	IC330 IC328 IC928	WSM35S WSP45	AH3135 AH6235	MP7140 MP9120	TT9030 TT8020	PC5300 PC9030 PC5400 PC6510	ACM300	PR1225	-	JX1060	JC5015	YBM253 YBM153	-
	YG613	GC2040	F30M F40M	KC722	IC928 IC328	WSP45	AH140 GH340	MP9030 MP7140 VP30RT	TT8080 TT8020	PC9530 NCM335 PC5400	ACP300 ACZ350 ACP400	PR660 PR1535 PR660	TB6045 JX1060 TB6060	-	JC5040	YBC302	AP403M
K	YG5020	GC3220 GC1020	MK1500 MP1500	KC915M	DT7150 IC5100 IC418	WAK15	T1015	VP15TF	TT6290 TT7515 TT6800	NC5330 PC8110	XCK2000	PR1510 PR510	-	-	JC5003	YBD152	AP301K
	YG501	GC3040	MK2050 MK2000	KCK15 KC520M	IC910 IC810	WKK25S WKP25	T1115 T1215 AH120	MP8010 MC5020	TT6080 TT6030	PC6510 NC5340	-	PR1210 PR905	-	-	JC5015	YBG102 YBG202	AP351K
	YG622	-	MK3000	-	-	WKP35	GH110	VP20RT		NC5350 PC5300	ACK300	CA420M	-	-	-	-	-
N	YG50	H10 H13A H10F	H15	K115M K110M K313	IC20 IC08	WK10	TH10	HTi10 MT2010	K10 UF10	H01 H05	H1	KW10 GW25	WH10			YD101	AW100K
S	YG602	GC1025 GC1040	F40M MM4500	KC510M KCU30M	IC328 IC408	WSM35S	-	VP15TF VP30RT	TT9030 TT8020 TT9540	PC5300 PC5400 PC9540	AC520U	CA6535 PR620	AC505E	-	-	YBG102	-
	YG613	S30T S40T	MS2500	KC725M	IC903	WSM45S WSM45X	-	MP9130	TT8080 TT3540	UPC845	-	PR660 PR1535	-	-	-	-	-
	YG904	-	-	X700	-	WSP45G WMP45G W3536	-	-	TT3540 TT9540	UPC845 UNC840	-	-	-	-	-	-	-
H	YG012	GC1130 GC1030	MP1500 MP3000		IC1008			VP15TF						JP4120			

X-Drill(SYMX) Значение смещения и допуск

Метрическая система

ØDC	Смещение
14.0	0.55
14.5	0.45
15.0	0.40
15.5	0.30
16.0	0.25
16.5	0.15
17.0	0.70
17.5	0.65
18.0	0.45
18.5	0.40
19.0	0.30
19.5	0.25
20.0	0.15
20.5	0.05
21.0	0.60
21.5	0.55
22.0	0.45
22.5	0.40
23.0	0.30
23.5	0.25
24.0	0.95
24.5	0.85
25.0	0.80
25.5	0.70
26.0	0.65
26.5	0.55
27.0	0.45
27.5	0.40
28.0	0.30
28.5	0.25
29.0	0.80
29.5	0.70
30.0	0.65
30.5	0.55
31.0	0.45
31.5	0.40
32.0	0.30
32.5	0.25
33.0	0.15
33.5	0.05
34.0	1.05
35.0	0.80
36.0	0.65
37.0	0.45
38.0	0.30
39.0	0.80

Метрическая система

ØDC	Смещение
40.0	0.65
41.0	0.45
42.0	0.40
43.0	0.25
44.0	0.15
45.0	1.75
46.0	1.50
47.0	1.25
48.0	1.05
49.0	0.70
50.0	0.40

Дюймы

ØDC	Смещение
.563	.48
.594	.40
.625	.24
.656	.08
.689	.64
.703	.56
.719	.48
.734	.40
.750	.32
.781	.16
.813	.08
.843	.56
.875	.48
.906	.32
.937	.96
.969	.88

Дюймы

ØDC	Смещение
.984	.80
1.000	.72
1.031	.64
1.063	.48
1.094	.36
1.125	.24
1.156	.72
1.187	.64
1.219	.48
1.250	.40
1.281	.24
1.312	.08
1.343	1.04
1.375	.80
1.406	.72
1.437	.64
1.469	.48
1.500	.32
1.513	.16
1.531	.80
1.562	.72
1.594	.56
1.625	.48
1.687	.24
1.719	.32
1.750	.08
1.781	1.76
1.813	1.52
1.875	1.36
1.937	.72
1.969	.40
2.000	.24

X-Drill(SYMX) Допуск

Ед. изм.	L/D	ØDC	Допуск
Метрич.	2 – 3D	Ø14 – 28	-0.1 – +0.25
		Ø29 – 50	-0.1 – +0.30
	4 – 5D	Ø14 – 28	-0.1 – +0.35
		Ø29 – 50	-0.1 – +0.40
Дюймы	2 – 3D	Ø0.563 – 1.125"	-0.004 – +0.010"
		Ø1.156 – 2.000"	-0.004 – +0.012"
	4 – 5D	Ø0.563 – 1.125"	-0.004 – +0.014"
		Ø1.156 – 2.000"	-0.004 – +0.016"

ISO ⟷ ANSI

ISO	ANSI
CC.. 060201	CC.. 21.50
CC.. 060202	CC.. 21.50.5
CC.. 060204	CC.. 21.51
CC.. 060208	CC.. 21.52
CC.. 09T301	CC.. 32.50
CC.. 09T302	CC.. 32.50.5
CC.. 09T304	CC.. 32.51
CC.. 09T308	CC.. 32.52
CC.. 120402	CC.. 430.5
CC.. 120404	CC.. 431
CC.. 120408	CC.. 432
CC.. 120412	CC.. 433
CN.. 090308	CN.. 322
CN.. 090312	CN.. 323
CN.. 090408	CN.. 332
CN.. 090412	CN.. 333
CN.. 120401	CN.. 430
CN.. 120402	CN.. 430.5
CN.. 120404	CN.. 431
CN.. 120408	CN.. 432
CN.. 120412	CN.. 433
CN.. 120416	CN.. 434
CN.. 160608	CN.. 542
CN.. 160612	CN.. 543
CN.. 160616	CN.. 544
CN.. 190608	CN.. 642
CN.. 190612	CN.. 643
CN.. 190616	CN.. 644
CN.. 190624	CN.. 646
CN.. 250924	CN.. 866
DC.. 070202	DC.. 21.50.5
DC.. 070204	DC.. 21.51
DC.. 070208	DC.. 21.52

ISO	ANSI
DC.. 11T301	DC.. 32.50
DC.. 11T302	DC.. 32.50.5
DC.. 11T304	DC.. 32.51
DC.. 11T308	DC.. 32.52
DC.. 11T312	DC.. 32.53
DN.. 110404	DN.. 331
DN.. 110408	DN.. 332
DN.. 150404	DN.. 431
DN.. 150408	DN.. 432
DN.. 150412	DN.. 433
DN.. 150604	DN.. 441
DN.. 150608	DN.. 442
DN.. 150612	DN.. 443
SC.. 09T304	SC.. 32.51
SC.. 09T308	SC.. 32.52
SC.. 120408	SC.. 432
SD.. 1203	SD.. 42
SC.. 120412	SC.. 433
SD.. 120420	SD.. 435
SD.. 1504	SD.. 53
SE.. 1203	SE.. 42
SN.. 090304	SN.. 321
SN.. 090308	SN.. 322
SN.. 120404	SN.. 431
SN.. 120408	SN.. 432
SN.. 120412	SN.. 433
SN.. 120416	SN.. 434
SN.. 150612	SN.. 543
SN.. 190612	SN.. 643
SN.. 190616	SN.. 644
SN.. 190624	SN.. 646
SN.. 250724	SN.. 856
SN.. 250924	SN.. 866
SP.. 1203	SP.. 42
SP.. 120308	SP.. 422

ISO ⟷ ANSI

ISO	ANSI
SP.. 1504	SP.. 53
TC.. 110204	TC.. 21.51
TC.. 110208	TC.. 21.52
TC.. 16T302	TC.. 32.50.5
TC.. 16T304	TC.. 32.51
TC.. 16T308	TC.. 32.52
TN.. 160404	TN.. 331
TN.. 160408	TN.. 332
TN.. 160412	TN.. 333
TN.. 220404	TN.. 431
TN.. 220408	TN.. 432
TN.. 220412	TN.. 433
TN.. 220416	TN.. 434
TP.. 1603	TP.. 32
TP.. 160308	TP.. 322
TP.. 2204	TP.. 43
VB.. 110301	VB.. 220
VB.. 110302	VB.. 220.5
VB.. 110304	VB.. 221
VB.. 110308	VB.. 222
VB.. 160402	VB.. 330.5
VB.. 160404	VB.. 331
VB.. 160408	VB.. 332
VC.. 110301	VC.. 220
VC.. 110302	VC.. 220.5
VC.. 110304	VC.. 221
VC.. 110308	VC.. 222
VC.. 160402	VC.. 330.5
VC.. 160404	VC.. 331
VC.. 160408	VC.. 332
VN.. 160404	VN.. 331
VN.. 160408	VN.. 332
VN.. 160412	VN.. 333
WN.. 060404	WN.. 331

ISO	ANSI
WN.. 060408	WN.. 332
WN.. 060412	WN.. 333
WN.. 080404	WN.. 431
WN.. 080408	WN.. 432
WN.. 080412	WN.. 433
WN.. 080416	WN.. 434

Поиск

ПЛАСТИНЫ

Описание	Стр.
ADKT	160
AOMT	160
APGT	161
APKT	162
APMT	163
CCGT	57
CCMT	57
CNGG	31
CNMA	28
CNMG	28
CNMM	32
DCGT	60
DCMT	60
DNGG	36
DNMA	33
DNMG	33
DNMM	37
DNUX	38
ENMX	164
KNUX	39
LNHU	166
LNKU	166
ODMT	167
ODMW	167
OFER	168
OFMT	168
ONHU	169
ONMU	169
PNMU	170
RCMT	62
RCMX	63
RDKT	171
RDKW	171
RDMT	172

ПЛАСТИНЫ

Описание	Стр.
RDMW	172
RPMT	174
RPMW	174
RPMX	173
SCGT	64
SCMT	64
SDCN	175
SDKN	175
SDMT	176
SDMW	176
SEGT	177
SEKN	180
SEKR	180
SEKT	178
SEMT	179
SNGX	181
SNMA	40
SNMG	40
SNMM	43
SNMX	182
SPCN	183
SPKN	183
SPKR	183
SPMT	184
SPMX	224
SPUN	185
SYMX	223
TCGT	66
TCMT	66
TDN	142
TDP	142
TDY	143
TNGG	47
TNMA	44

ПЛАСТИНЫ

Описание	Стр.
TNMG	44
TNMM	49
TNUX	50
TPCN	187
TPCT	186
TPKN	187
TPKR	187
TPKT	186
TPUN	188
VBGT	68
VBMT	68
VCGT	69
VCMT	69
VNGG	52
VNMA	51
VNMG	51
WCMX	225
WNEX	189
WNGG	56
WNMA	53
WNMG	53
CNGA	75
DNGA	76
SNGA	77
TNGA	78
VNGA	79
WNGA	80
CCGW	81
DCGW	82
SCGW	83
TCGW	84
TPGW	85
VBGW	86
VCGW	87

Поиск

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Описание	Стр.
CKJNR/L	98
MTJNR/L	103
MWLNR/L	104
PCBNR/L	88
PCLNR/L	88
PDJNR/L	90
PDNNN	90
PSBNR/L	92
PSDNN	92
PSKNR/L	92
PSSNR/L	92
PTFNR/L	93
PTGNR/L	93
PTJNR/L	93
PTTNR/L	93
PWLNR/L	94
SCACR/L	105
SCLCR/L	105
SDHCR/L	106
SDJCR/L	106
SDNCN	106
SRDCN	107
SRGCR/L	107
SRDCR/L	107
SRHCR/L	107
SSDCN	108
SSSCR/L	108
STFCR/L	109
STGCR/L	109
STJCR/L	109
STUCR/L	109
SVHBR/L	110
SVHCR/L	111
SVJBR/L	110

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Описание	Стр.
SVJCR/L	111
SVVBN	110
SVVCN	111
TCBNR/L	96
TCKNR/L	96
TCLNR/L	96
TDHNR/L	97
TDJNR/L	97
TDNNN	97
TSDNN	99
TSKNR/L	99
TSSNR/L	99
TTGNR/L	100
TTJNR/L	100
TVHNR/L	101
TVJNR/L	101
TVVNN	101
TWLNR/L	102
...-CKUNR/L	126
…-MCLNR/L	123
…-MDUNR/L	123
…-MTFNR/L	124
…-MTUNR/L	124
…-MTQNR/L	124
…-MWLNR/L	125
…-PCLNR/L	112
…-PDQNR/L	113
…-PDUNR/L	113
…-PSKNR/L	114
…-PTUNR/L	115
…-PWLNR/L	116
…-SCFCR/L	127
…-SCLCR/L	128
…-SDPCR/L	129

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Описание	Стр.
…-SDQCR/L	129
…-SDUCR/L	130
…-SRGCR/L	131
…-SSSCR/L	132
…-STFCR/L	133
…-STUCR/L	133
…-SVJBR/L	134
…-SVQBR/L	134
…-SVQCR/L	135
…-SVUBR/L	134
…-SVUCR/L	135
…-TCLNR/L	117
…-TDQNR/L	118
…-TDUNR/L	118
…-TSKNR/L	119
…-TTUNR/L	120
…-TVUNR/L	121
…-TWLNR/L	122
E…-SCLCR/L	128
E…-SDUCR/L	130

ОТРЕЗНЫЕ ДЕРЖАВКИ

Описание	Стр.
YGR/L	144
YTER/L	145
YGR/L -C	146
YTFR/L	147
YTFPR/L	148
YGR/L-S	149
YGR/L-C	150
YTIR/L-C	150
YGTD	151
YGBTD	152

ФРЕЗЕРНЫЕ КОРПУСА

Описание	Стр.
…-APKT10-…	194
…-APKT16-…	197
…-ENMX04…	200
…-ENMX06…	201
…-ENMX09…	202
…-LNHU13…	203
…-ODMT06-…	204
…-OFER07-…	204
…-ONMU08-…	205
…-PNMU12-…	206
…-RDKT08-…	207
…-RDKT10-…	207
…-RDKT12-…	208
…-SDMW12-…	210
…-SE12T3-…	211
…-SEKT12-…	211
…-SNMX12-…	213
…-SPKN12-…	212
…-TPKN16-…	214
…-TPKN22-…	214
…-TP07-…	215
…-TP11-…	216
…-TP16-…	216
…-WN04-…	217
…-WN08-…	218

СВЕРЛА

Описание	Стр.
YGSY	226
YGSP	237
YGWC	245