

BM-LINE

VHM - Mikrobohrer
mit spiralisierter
Hochleistungskühlung

solid carbide micro drills
with spiralized
high performance cooling

Technische Hinweise

Grundsätzliche Informationen
zum Tieflochbohren mit Pilotbohrung

Technical instructions,
general informations about deep-hole drilling
with pilot hole



3 Tieflochbohren / deep hole drilling



- auf Bohrtiefe fahren ohne Entspannen
- bei langspanenden Materialien kann ein Entspannen erforderlich sein
- bei Materialaustritt oder Querbohrungen Vorschub um -50% reduzieren

- drive to the hole depth without pecking
- at long chipping materials pecking is maybe necessary
- when exiting material or cross hole exists reduce feed rate by -50%

4 Herausfahren des Bohrers / retracting the drill



- Bohrer ca. 1xD zurückziehen
- Drehzahl auf 200-300 U/min verringern
- Austrittsvorschub ca. 1000 mm/min
- Kühlmittel vor dem Verlassen der Bohrung ausschalten

- retract drill approx. 1xD
- reduce speed to 200-300 rpm
- exit feed approx. 1000 mm/min
- switch off cooling before exiting the hole



PAUL DÜMME!

WERKZEUGFABRIK GMBH

Werk 1: Lerchenstraße 15
Werk 2: Daimlerstraße 16
D-72584 Hülben

Telefon: 0049 (0) 7125/9691-0
Telefax: 0049 (0) 7125/9691-50

info@duemmel.de
www.duemmel.de

