

Расширена линейка сверл серии TPDC Plus



Цель

- Представить серию сверл TPDC Plus* для обработки малых диаметров
- * TPDC → TPDC Plus (изменилось название серии)

Тема сообщения

new

- TPDX (Ø8.0-11.9)

* См. приложение

Подробная информация

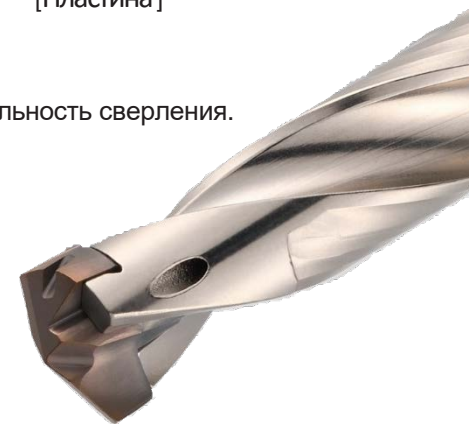
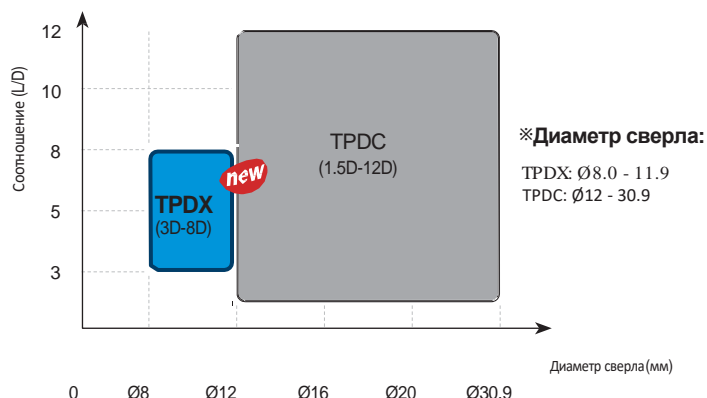
1 Особенности

- Высококачественное сверло для сверления малых диаметров (Ø8,0 - 11,9)
- Новая прочная система зажима и острая режущая кромка повышают стабильность сверления.
- Конструкция зажимной системы - удобство и простота смены СМП.



[Пластина]

2 Диапазон применения



[Корпус сверла]

3 Система кодирования

• Корпус сверла

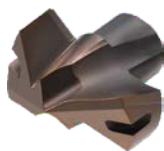
TPD	X	□D	-	080	12	-	40
Top solid Piercing Drill	Тип пластины X, C: Корончатый тип	Соотношение 3D, 5D, 8D		Диаметр сверла 080: Ø8~8.49	Диаметр хвостовика 12: Ø12		Рабочая длина 40: 40mm

• Пластина

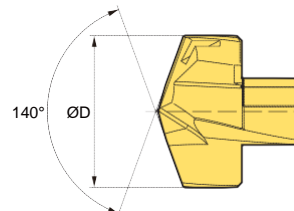
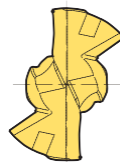
TPD	0800	X	P
Top solid Piercing Drill	Диаметр сверла 0800: Ø8.00	Тип пластины X, C: Корончатый тип	Обрабатываемый материал P: Сталь, Универсально

Приложение 1

Пластина



XP

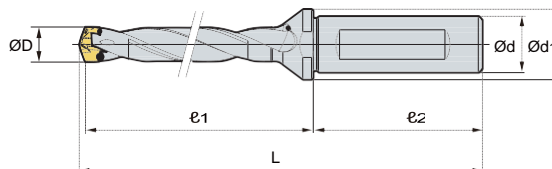


Диаметр сверла ØD(мм)	Р Тип (XP)	Сплав	Державка	Ключ
	TPDC-XP	PC325U		
8.0	TPD0800XP	•	TPDXOD-08012-O	TPDC-W0811
8.1	TPD0810XP	•		
8.2	TPD0820XP	•		
8.3	TPD0830XP	•		
8.4	TPD0840XP	•	TPDXOD-08512-O	
8.5	TPD0850XP	•		
8.6	TPD0860XP	•		
8.7	TPD0870XP	•		
8.8	TPD0880XP	•	TPDXOD-09012-O	
8.9	TPD0890XP	•		
9.0	TPD0900XP	•		
9.1	TPD0910XP	•		
9.2	TPD0920XP	•	TPDXOD-09512-O	
9.3	TPD0930XP	•		
9.4	TPD0940XP	•		
9.5	TPD0950XP	•		
9.6	TPD0960XP	•	TPDXOD-10016-O	
9.7	TPD0970XP	•		
9.8	TPD0980XP	•		
9.9	TPD0990XP	•		
10.0	TPD1000XP	•	TPDXOD-10516-O	
10.1	TPD1010XP	•		
10.2	TPD1020XP	•		
10.3	TPD1030XP	•		
10.4	TPD1040XP	•	TPDXOD-11016-O	
10.5	TPD1050XP	•		
10.6	TPD1060XP	•		
10.7	TPD1070XP	•		
10.8	TPD1080XP	•	TPDXOD-11516-O	
10.9	TPD1090XP	•		
11.0	TPD1100XP	•		
11.1	TPD1110XP	•		
11.2	TPD1120XP	•	TPDXOD-11816-O	
11.3	TPD1130XP	•		
11.4	TPD1140XP	•		
11.5	TPD1150XP	•		
11.6	TPD1160XP	•	TPDXOD-11916-O	
11.7	TPD1170XP	•		
11.8	TPD1180XP	•		
11.9	TPD1190XP	•		



Приложение 2

TPDC Plus Drill (3D/5D/8D)



Обозначение	Стоковая позиция	ØD	Ød	Ød1	e1	e2	L	Применяемая пластина	
TPDX	3D-08012-24	●	8.0-8.4	12	16	24	45	82.2	TPD0800XP-0849XP
	3D-08512-26	●	8.5-8.9	12	16	26	45	84.1	TPD0850XP-0899XP
	3D-09012-27	●	9.0-9.4	12	16	27	45	85.9	TPD0900XP-0949XP
	3D-09512-29	●	9.5-9.9	12	16	29	45	87.7	TPD0950XP-0999XP
	3D-10016-30	●	10.0-10.4	16	20	30	48	94.6	TPD1000XP-1049XP
	3D-10516-32	●	10.5-10.9	16	20	32	48	96.5	TPD1050XP-1099XP
	3D-11016-33	●	11.0-11.4	16	20	33	48	98.2	TPD1100XP-1149XP
	3D-11516-35	●	11.5-11.9	16	20	35	48	100.1	TPD1150XP-1199XP
	5D-08012-40	●	8.0-8.4	12	16	40	45	98.2	TPD0800XP-0849XP
	5D-08512-43	●	8.5-8.9	12	16	43	45	101.1	TPD0850XP-0899XP
	5D-09012-45	●	9.0-9.4	12	16	45	45	103.9	TPD0900XP-0949XP
	5D-09512-48	●	9.5-9.9	12	16	48	45	106.7	TPD0950XP-0999XP
	5D-10016-50	●	10.0-10.4	16	20	50	48	114.6	TPD1000XP-1049XP
	5D-10516-53	●	10.5-10.9	16	20	53	48	117.5	TPD1050XP-1099XP
	5D-11016-55	●	11.0-11.4	16	20	55	48	120.2	TPD1100XP-1149XP
	5D-11516-58	●	11.5-11.9	16	20	58	48	123.1	TPD1150XP-1199XP
	8D-08012-64	●	8.0-8.4	12	16	64	45	122.2	TPD0800XP-0849XP
	8D-08512-68	●	8.5-8.9	12	16	68	45	126.6	TPD0850XP-0899XP
	8D-09012-72	●	9.0-9.4	12	16	72	45	130.9	TPD0900XP-0949XP
	8D-09512-76	●	9.5-9.9	12	16	76	45	135.2	TPD0950XP-0999XP
	8D-10016-80	●	10.0-10.4	16	20	80	48	144.6	TPD1000XP-1049XP
	8D-10516-84	●	10.5-10.9	16	20	84	48	149.0	TPD1050XP-1099XP
	8D-11016-88	●	11.0-11.4	16	20	88	48	153.2	TPD1100XP-1149XP
	8D-11516-92	●	11.5-11.9	16	20	92	48	157.6	TPD1150XP-1199XP