

Специальное Предложение

MEV - Серия MFH - CCX - PR1725 - SIGC - DRA - Q Серия



Новинка

Высокоэффективное фрезерование

MEV

Новые треугольные пластины, обеспечивающие низкую силу резания и повышенную жесткость корпусов. Высокоэффективные, экономичные и многофункциональные решения для фрезерования.

1 Высокая эффективность: низкая сила резания и высокая жесткость

2 Экономичный выбор: пластина с тремя режущими кромками, обеспечивающая длительный срок службы инструмента

Новинка

Низкая сила резания и прочная режущая кромка

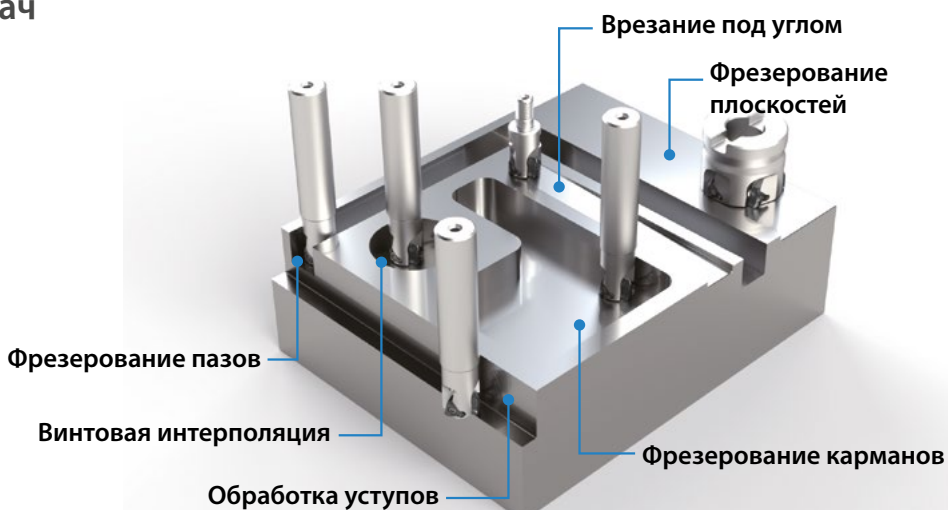
Большая сердцевина, придающая высокую жесткость



3 Многофункциональность: с помощью MEV можно выполнять широкий спектр задач



Брошюра



Скидка на корпус при заказе 10 пластин на гнездо.

Возможна комбинация различных сплавов и геометрий для достижения необходимого количества пластин.

Высокопроизводительная и высокоскоростная фреза

MFH

Высокопроизводительная и высокоскоростная фреза. Выпуклая режущая кромка снижает вибрации при высокопроизводительной черновой обработке. Широкая область применения для разных режимов обработки.

MFH Micro

ø 8 mm – ø 16 mm

Заменяет цельные концевые фрезы, снижая стоимость обработки



MFH Mini

ø 16 mm – ø 50 mm

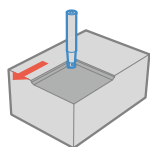
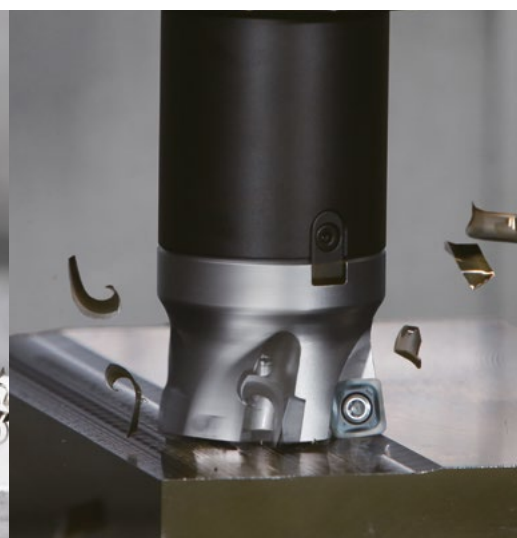
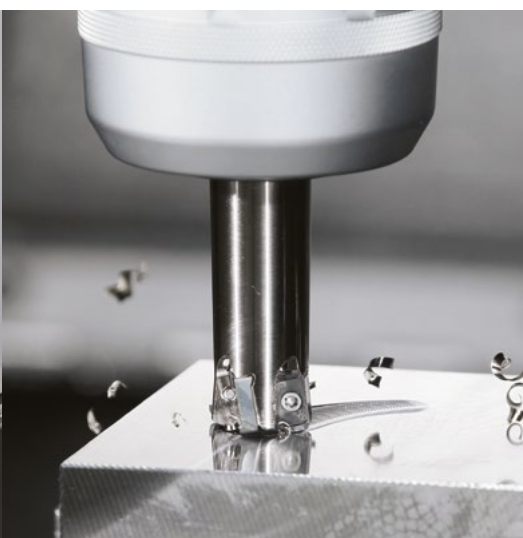
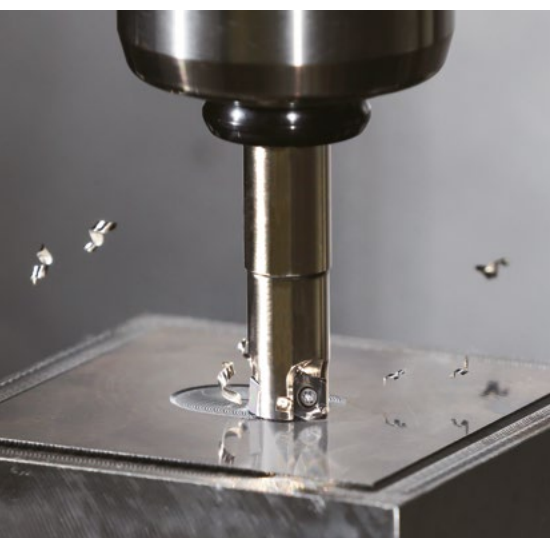
Экономичные пластины с 4 режущими кромками



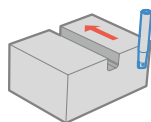
MFH Harrier

ø 25 mm – ø 160 mm

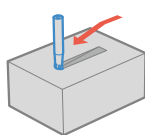
Пластины 3 разных геометрий расширяют возможности обработки



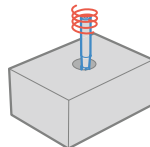
Фрезерование торцов/уступов



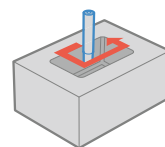
Фрезерование пазов



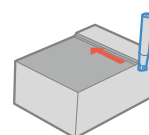
Врезание под углом



Винтовая интерполяция



Фрезерование глубоких карманов



Контурная обработка

Для использования фрез MFH Harrier

Стружколом GM используется для всех указанных выше областей применения. Стружколом LD и FL не применяются для винтовой интерполяции, плунжерного фрезерования и контурной обработки вертикальной стенки. (См. заднюю обложку)

Скидка на корпус при заказе 10 пластин на гнездо.

Возможна комбинация различных сплавов и геометрий для достижения необходимого количества пластин.

Кермет с покрытием CVD для чистовой обработки

ССХ

максимум
800 м/мин

Промо Код:

ССХ Promo 012020

Сочетание кермета и покрытия CVD обеспечивает эффективную высокоскоростную обработку. Доступен широкий диапазон режимов резания и видов обработки, от обычной до высокоскоростной. Увеличивается срок службы инструмента при обработке вязкой и обычной стали, а также чугуна.

1 Превосходная высокоскоростная чистовая обработка обеспечивает отличную производительность

Широкий диапазон скорости резания, от обычной до высокой, обеспечивает длительный срок службы инструмента при выполнении чистовой обработки.



Схема применения кермета



2 Сочетание кермета и покрытия CVD обеспечивает эффективную высокоскоростную обработку

Дополнительная скидка 25% при заказе 40 пластин из одного сплава.

Корпус JCT со скидкой при заказе 30 пластин.

Пластины должны быть из одного сплава. Возможна комбинация геометрий для достижения необходимого количества.

Покрытие PVD для обработки мелких деталей

PR1725

Новинка

Наилучшее решение для обработки стали. Высокое качество обработанной поверхности и длительный срок службы инструмента. Отличная производительность при обработке мелких деталей.

Покрытие MEGACOAT NANO PLUS обеспечивает длительный срок службы инструмента и превосходное качество обработанной поверхности

Длительный срок службы инструмента позволяет увеличить его производительность. Благодаря превосходному качеству обработанной поверхности и отсутствию задиrow снижаются затраты на контроль качества.

Универсальное решение для различных материалов заготовок

Длительный срок службы инструмента при обработке обычной, нержавеющей и автоматной стали. Оптимизированное применение инструментов позволяет сократить затраты.

Широкая область применения

Высокая производительность при обработке обычной и нержавеющей стали на разной скорости



		Сталь		
Высокая скорость		PR1425	PR1725	
Средняя скорость				
Низкая скорость		PR930		
		Непрерывное резание	Легкий удар	Тяжелый удар

		Нержавеющая сталь		
Высокая скорость		PR1725		
Средняя скорость				
Низкая скорость		PR1535		
		Непрерывное резание	Легкий удар	Тяжелый удар

Дополнительная скидка 25% при заказе 40 пластин из одного сплава.

Корпус JCT со скидкой при заказе 30 пластин.

Пластины должны быть из одного сплава. Возможна комбинация геометрий для достижения необходимого количества.

Промо Код:

DRA Promo 012020

Высокопроизводительное модульное сверло

MagicDrill DRA

Превосходная точность отверстий при конструкции, обеспечивающей малую силу резания.

DRA 1.5D, 3D, 5D, 8D, 12D

Ø 7.94 мм – Ø 25.5 мм

Доступные хвостовики: прямой и с лыской. Сплав PR1535 для стали и нержавеющей стали, PR1525 для обработки чугуна.



Для чугуна
KM



Общее применение
GM



Для зенкования
FTP

Насадка для снятия фасок DRA

Новая насадка для сверл DRA с прямым хвостовиком. Прекрасное удаление стружки в широком диапазоне обрабатываемых отверстий.



1

Прекрасные стабильность и эвакуация стружки

2

Применима для большого диапазона глубин

Закажи 3 пластины и получи соответствующий корпус со скидкой.

Возможна комбинация различных сплавов и геометрий для достижения необходимого количества.



Промо Код:

SIGC Promo 012020

Высокоточная обработка внутренних канавок малого размера

SIGC

Новая система крепления прочно удерживает пластину, что позволяет выполнять высокоточную обработку.

1

Надежная система крепления пластины позволяет выполнять высокоточную обработку

2

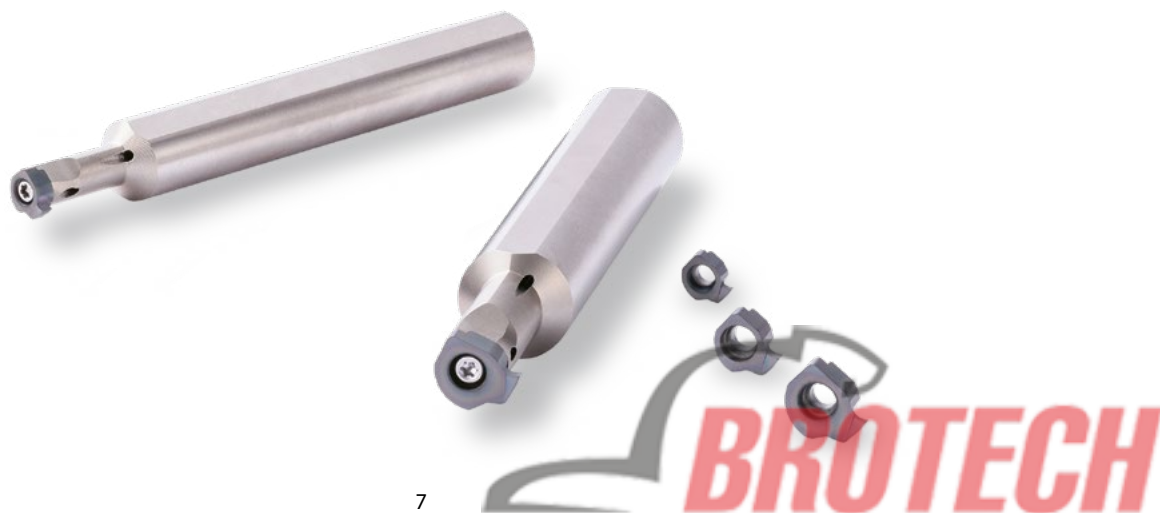
Превосходная эвакуация стружки

Новинка



Закажи 10 пластин и получи соответствующий корпус со скидкой.

Возможна комбинация различных сплавов для достижения необходимого количества.



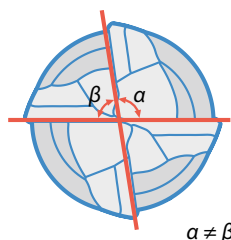
Общего применения

Q Серия

Высокая стойкость инструмента и высокое качество поверхности при полустойковой обработке. Стабильное качество обработки стали, нержавеющей стали и закаленных материалов <68 HRC.

1 Переменный шаг зубьев

Превосходные антивибрационные характеристики благодаря переменному шагу зубьев



2 Широкий выбор вариантов обработки

Высокоэффективная обработка стали, нержавеющей стали и закаленного материала <68 HRC

3 Длительный срок службы инструмента благодаря покрытию MEGACOAT

Превосходная износостойкость и сопротивление окислению благодаря покрытию MEGACOAT

4QFSM-VG
(Длина обработки 3900 мм)

Конкурент А
(Длина обработки 1900 мм, поломка)



Режимы резания:
N = 2918 мин⁻¹, Vf = 678 мм/мин, ap x ae = 12 x 9,6 мм
Диаметр обработки ø12 мм, 4 зуба, фрезерование пазов, без подвода СОЖ
Заготовка: 42CrMo4V



Специальная скидка при заказе 4 фрез Q серии.

Возможна комбинация различных типоразмеров для достижения необходимого количества.

Общие условия

- Акция действует до 31.03.2020
- Плановые заказы, комбинация с другими специальными предложениями, отмена, изменения или возврат не допускаются
- Ошибки (опечатки) допускаются, изменения по согласованию