

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ



Being the best through innovation



GOLD-P








СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩИХ СТАЛЕЙ HSS И HSS-E
С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P



УКАЗАТЕЛЬ

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩИХ СТАЛЕЙ HSS И HSS-E С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P - ПОКРЫТИЕ TiN НА 1/3 ДЛИНЫ РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ

Сочетание конкурентоспособной цены и производительности, аналогичной свёрлам с покрытием TiN

Серия	Рисунок	Описание	Размер		Страница	
			min	max		
D1GP125		Свёрла нормальной длины с покрытием GOLD-P из быстрорежущей стали HSS	D1,0	D13,0	128	
D1GP165		Свёрла нормальной длины с покрытием GOLD-P из быстрорежущей стали HSS	D1,6	D13,0	130	
DLGP195		Свёрла нормальной длины с покрытием GOLD-P из быстрорежущей стали HSS-E	D1,0	D13,0	132	
DLGP506		Шнековые свёрла для обработки глубоких отверстий (тип DN100) с покрытием GOLD-P из быстрорежущей стали HSS-E	D2,0	D13,0	134	
НАБОРЫ СВЁРЛ GOLD-P	1,0 мм - 10,0 мм с шагом 0,5 мм Набор 1 (19 шт.) 	1,0 мм - 13,0 мм с шагом 0,5 мм Набор 2 (25 шт.) 	1,0 мм - 10,5 мм с шагом 0,5 мм +Ø3,3 +Ø4,2 +Ø6,8 + Ø10,2 Набор 3 (24 шт.) 		136	
	Рекомендуемые режимы резания					137

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩИХ СТАЛЕЙ HSS И HSS-E С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

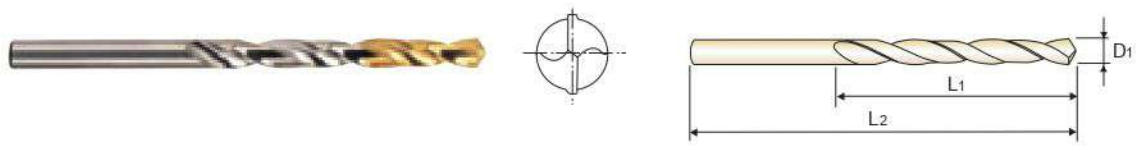
● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
			45 - 55 HRC	более 55 HRC							
●	●					○	○	○	○		
●	●					○	○	○	○		
●	●					○	○	○	○		
●	●				○	○			○		



СВЁРЛА НОРМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS

- **Исполнение:** правое.
- **Заточка:** стандартная 118°.
- **Покрытие:** TiN на 1/3 длины режущей части.
- **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого и ковкого чугуна, графита.



Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина
	D1	L1	L2		D1	L1	L2
D1GP125010	1,0	12	34	D1GP125041	4,1	43	75
D1GP125011	1,1	14	36	D1GP125042	4,2	43	75
D1GP125012	1,2	16	38	D1GP125043	4,3	47	80
D1GP125013	1,3	16	38	D1GP125044	4,4	47	80
D1GP125014	1,4	18	40	D1GP125045	4,5	47	80
D1GP125015	1,5	18	40	D1GP125046	4,6	47	80
D1GP125016	1,6	20	43	D1GP125047	4,7	47	80
D1GP125017	1,7	20	43	D1GP125048	4,8	52	86
D1GP125018	1,8	22	46	D1GP125049	4,9	52	86
D1GP125019	1,9	22	46	D1GP125050	5,0	52	86
D1GP125020	2,0	24	49	D1GP125051	5,1	52	86
D1GP125021	2,1	24	49	D1GP125052	5,2	52	86
D1GP125022	2,2	27	53	D1GP125053	5,3	52	86
D1GP125023	2,3	27	53	D1GP125054	5,4	57	93
D1GP125024	2,4	30	57	D1GP125055	5,5	57	93
D1GP125025	2,5	30	57	D1GP125056	5,6	57	93
D1GP125026	2,6	30	57	D1GP125057	5,7	57	93
D1GP125027	2,7	33	61	D1GP125058	5,8	57	93
D1GP125028	2,8	33	61	D1GP125059	5,9	57	93
D1GP125029	2,9	33	61	D1GP125060	6,0	57	93
D1GP125030	3,0	33	61	D1GP125061	6,1	63	101
D1GP125031	3,1	36	65	D1GP125062	6,2	63	101
D1GP125032	3,2	36	65	D1GP125063	6,3	63	101
D1GP125033	3,3	36	65	D1GP125064	6,4	63	101
D1GP125034	3,4	39	70	D1GP125065	6,5	63	101
D1GP125035	3,5	39	70	D1GP125066	6,6	63	101
D1GP125036	3,6	39	70	D1GP125067	6,7	63	101
D1GP125037	3,7	39	70	D1GP125068	6,8	69	109
D1GP125038	3,8	43	75	D1GP125069	6,9	69	109
D1GP125039	3,9	43	75	D1GP125070	7,0	69	109
D1GP125040	4,0	43	75	D1GP125071	7,1	69	109

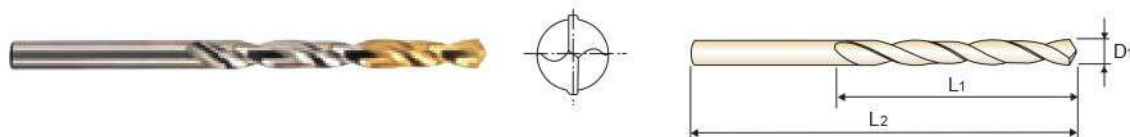
● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Закалённые стали 45 - 55 HRC более 55 HRC		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
●	●					○	○	○	○		



**GOLD-P****D1GP125****СВЁРЛА НОРМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS**

- **Исполнение:** правое.
- **Заточка:** стандартная 118°.
- **Покрытие:** TiN на 1/3 длины режущей части.
- **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого и ковкого чугуна, графита.



Код	Размеры в мм			Код	Размеры в мм		
	Диаметр сверла D1	Длина режущей части L1	Общая длина L2		Диаметр сверла D1	Длина режущей части L1	Общая длина L2
D1GP125072	7,2	69	109	D1GP125102	10,2	87	133
D1GP125073	7,3	69	109	D1GP125103	10,3	87	133
D1GP125074	7,4	69	109	D1GP125104	10,4	87	133
D1GP125075	7,5	69	109	D1GP125105	10,5	87	133
D1GP125076	7,6	75	117	D1GP125106	10,6	87	133
D1GP125077	7,7	75	117	D1GP125107	10,7	94	142
D1GP125078	7,8	75	117	D1GP125108	10,8	94	142
D1GP125079	7,9	75	117	D1GP125109	10,9	94	142
D1GP125080	8,0	75	117	D1GP125110	11,0	94	142
D1GP125081	8,1	75	117	D1GP125111	11,1	94	142
D1GP125082	8,2	75	117	D1GP125112	11,2	94	142
D1GP125083	8,3	75	117	D1GP125113	11,3	94	142
D1GP125084	8,4	75	117	D1GP125114	11,4	94	142
D1GP125085	8,5	75	117	D1GP125115	11,5	94	142
D1GP125086	8,6	81	125	D1GP125116	11,6	94	142
D1GP125087	8,7	81	125	D1GP125117	11,7	94	142
D1GP125088	8,8	81	125	D1GP125118	11,8	94	142
D1GP125089	8,9	81	125	D1GP125119	11,9	101	151
D1GP125090	9,0	81	125	D1GP125120	12,0	101	151
D1GP125091	9,1	81	125	D1GP125121	12,1	101	151
D1GP125092	9,2	81	125	D1GP125122	12,2	101	151
D1GP125093	9,3	81	125	D1GP125123	12,3	101	151
D1GP125094	9,4	81	125	D1GP125124	12,4	101	151
D1GP125095	9,5	81	125	D1GP125125	12,5	101	151
D1GP125096	9,6	87	133	D1GP125126	12,6	101	151
D1GP125097	9,7	87	133	D1GP125127	12,7	101	151
D1GP125098	9,8	87	133	D1GP125128	12,8	101	151
D1GP125099	9,9	87	133	D1GP125129	12,9	101	151
D1GP125100	10,0	87	133	D1GP125130	13,0	101	151
D1GP125101	10,1	87	133				

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
•	•					○	○	○	○		

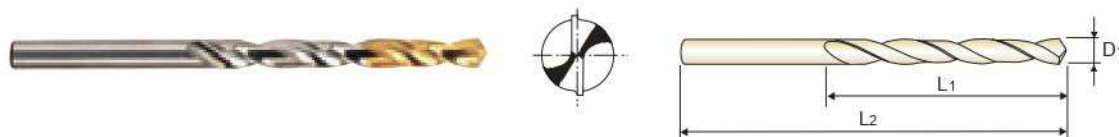


GOLD-P

D1GP165

СВЁРЛА НОРМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS

- **Исполнение:** правое.
- **Заточка:** 118° с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку.
- **Покрытие:** TiN на 1/3 длины режущей части.
- **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого и ковкого чугуна, графита.



Размеры в мм

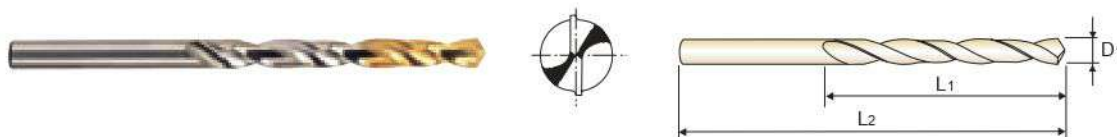
Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина
	D1	L1	L2		D1	L1	L2
D1GP165016	1,6	20	43	D1GP165046	4,6	47	80
D1GP165017	1,7	20	43	D1GP165047	4,7	47	80
D1GP165018	1,8	22	46	D1GP165048	4,8	52	86
D1GP165019	1,9	22	46	D1GP165049	4,9	52	86
D1GP165020	2,0	24	49	D1GP165050	5,0	52	86
D1GP165021	2,1	24	49	D1GP165051	5,1	52	86
D1GP165022	2,2	27	53	D1GP165052	5,2	52	86
D1GP165023	2,3	27	53	D1GP165053	5,3	52	86
D1GP165024	2,4	30	57	D1GP165054	5,4	57	93
D1GP165025	2,5	30	57	D1GP165055	5,5	57	93
D1GP165026	2,6	30	57	D1GP165056	5,6	57	93
D1GP165027	2,7	33	61	D1GP165057	5,7	57	93
D1GP165028	2,8	33	61	D1GP165058	5,8	57	93
D1GP165029	2,9	33	61	D1GP165059	5,9	57	93
D1GP165030	3,0	33	61	D1GP165060	6,0	57	93
D1GP165031	3,1	36	65	D1GP165061	6,1	63	101
D1GP165032	3,2	36	65	D1GP165062	6,2	63	101
D1GP165033	3,3	36	65	D1GP165063	6,3	63	101
D1GP165034	3,4	39	70	D1GP165064	6,4	63	101
D1GP165035	3,5	39	70	D1GP165065	6,5	63	101
D1GP165036	3,6	39	70	D1GP165066	6,6	63	101
D1GP165037	3,7	39	70	D1GP165067	6,7	63	101
D1GP165038	3,8	43	75	D1GP165068	6,8	69	109
D1GP165039	3,9	43	75	D1GP165069	6,9	69	109
D1GP165040	4,0	43	75	D1GP165070	7,0	69	109
D1GP165041	4,1	43	75	D1GP165071	7,1	69	109
D1GP165042	4,2	43	75	D1GP165072	7,2	69	109
D1GP165043	4,3	47	80	D1GP165073	7,3	69	109
D1GP165044	4,4	47	80	D1GP165074	7,4	69	109
D1GP165045	4,5	47	80	D1GP165075	7,5	69	109

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
●	●					○	○	○	○		

**GOLD-P****D1GP165****СВЁРЛА НОРМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS**

- **Исполнение:** правое.
- **Заточка:** 118° с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку.
- **Покрытие:** TiN на 1/3 длины режущей части.
- **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого и ковкого чугуна, графита.



Код	Размеры в мм			Код	Размеры в мм		
	Диаметр сверла D1	Длина режущей части L1	Общая длина L2		Диаметр сверла D1	Длина режущей части L1	Общая длина L2
D1GP165076	7,6	75	117	D1GP165104	10,4	87	133
D1GP165077	7,7	75	117	D1GP165105	10,5	87	133
D1GP165078	7,8	75	117	D1GP165106	10,6	87	133
D1GP165079	7,9	75	117	D1GP165107	10,7	94	142
D1GP165080	8,0	75	117	D1GP165108	10,8	94	142
D1GP165081	8,1	75	117	D1GP165109	10,9	94	142
D1GP165082	8,2	75	117	D1GP165110	11,0	94	142
D1GP165083	8,3	75	117	D1GP165111	11,1	94	142
D1GP165084	8,4	75	117	D1GP165112	11,2	94	142
D1GP165085	8,5	75	117	D1GP165113	11,3	94	142
D1GP165086	8,6	81	125	D1GP165114	11,4	94	142
D1GP165087	8,7	81	125	D1GP165115	11,5	94	142
D1GP165088	8,8	81	125	D1GP165116	11,6	94	142
D1GP165089	8,9	81	125	D1GP165117	11,7	94	142
D1GP165090	9,0	81	125	D1GP165118	11,8	94	142
D1GP165091	9,1	81	125	D1GP165119	11,9	101	151
D1GP165092	9,2	81	125	D1GP165120	12,0	101	151
D1GP165093	9,3	81	125	D1GP165121	12,1	101	151
D1GP165094	9,4	81	125	D1GP165122	12,2	101	151
D1GP165095	9,5	81	125	D1GP165123	12,3	101	151
D1GP165096	9,6	87	133	D1GP165124	12,4	101	151
D1GP165097	9,7	87	133	D1GP165125	12,5	101	151
D1GP165098	9,8	87	133	D1GP165126	12,6	101	151
D1GP165099	9,9	87	133	D1GP165127	12,7	101	151
D1GP165100	10,0	87	133	D1GP165128	12,8	101	151
D1GP165101	10,1	87	133	D1GP165129	12,9	101	151
D1GP165102	10,2	87	133	D1GP165130	13,0	101	151
D1GP165103	10,3	87	133				

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
•	•					○	○	○	○		

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

СВЁРЛА DREAM СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЁРЛА DREAM

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ

СВЁРЛА MULTI-1

СВЁРЛА HPD

СВЁРЛА GOLD-P

СВЁРЛА WORM PATTERN

СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

СВЁРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВЫЕ СВЁРЛА

ПЕРВЫЕ СВЁРЛА СО СМЕННЫМИ

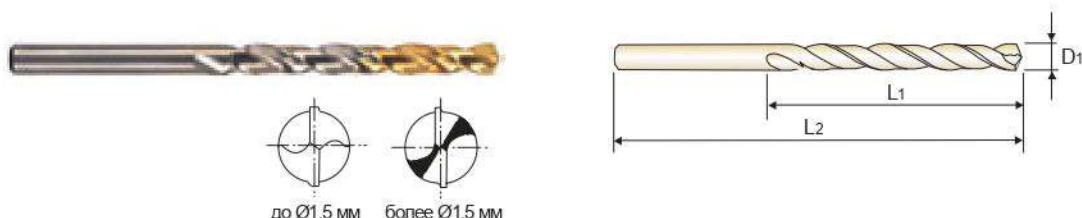


GOLD-P

DLGP195

СВЁРЛА НОРМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E

- **Исполнение:** правое.
- **Заточка:** до Ø1,5 мм - стандартная 135°, более Ø1,5 мм - 135° с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку.
- **Покрытие:** TiN на 1/3 длины режущей части.
- **Область применения:** сверление углеродистых, легированных, нержавеющей сталей и труднообрабатываемых материалов.

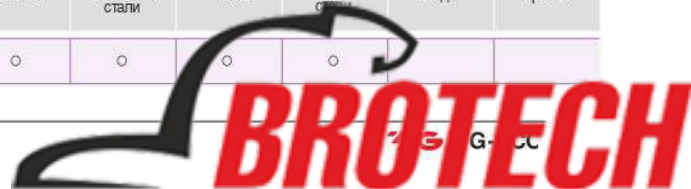


Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина
	D1	L1	L2		D1	L1	L2
DLGP195010	1,0	12	34	DLGP195041	4,1	43	75
DLGP195011	1,1	14	36	DLGP195042	4,2	43	75
DLGP195012	1,2	16	38	DLGP195043	4,3	47	80
DLGP195013	1,3	16	38	DLGP195044	4,4	47	80
DLGP195014	1,4	18	40	DLGP195045	4,5	47	80
DLGP195015	1,5	18	40	DLGP195046	4,6	47	80
DLGP195016	1,6	20	43	DLGP195047	4,7	47	80
DLGP195017	1,7	20	43	DLGP195048	4,8	52	86
DLGP195018	1,8	22	46	DLGP195049	4,9	52	86
DLGP195019	1,9	22	46	DLGP195050	5,0	52	86
DLGP195020	2,0	24	49	DLGP195051	5,1	52	86
DLGP195021	2,1	24	49	DLGP195052	5,2	52	86
DLGP195022	2,2	27	53	DLGP195053	5,3	52	86
DLGP195023	2,3	27	53	DLGP195054	5,4	57	93
DLGP195024	2,4	30	57	DLGP195055	5,5	57	93
DLGP195025	2,5	30	57	DLGP195056	5,6	57	93
DLGP195026	2,6	30	57	DLGP195057	5,7	57	93
DLGP195027	2,7	33	61	DLGP195058	5,8	57	93
DLGP195028	2,8	33	61	DLGP195059	5,9	57	93
DLGP195029	2,9	33	61	DLGP195060	6,0	57	93
DLGP195030	3,0	33	61	DLGP195061	6,1	63	101
DLGP195031	3,1	36	65	DLGP195062	6,2	63	101
DLGP195032	3,2	36	65	DLGP195063	6,3	63	101
DLGP195033	3,3	36	65	DLGP195064	6,4	63	101
DLGP195034	3,4	39	70	DLGP195065	6,5	63	101
DLGP195035	3,5	39	70	DLGP195066	6,6	63	101
DLGP195036	3,6	39	70	DLGP195067	6,7	63	101
DLGP195037	3,7	39	70	DLGP195068	6,8	69	109
DLGP195038	3,8	43	75	DLGP195069	6,9	69	109
DLGP195039	3,9	43	75	DLGP195070	7,0	69	109
DLGP195040	4,0	43	75	DLGP195071	7,1	69	109

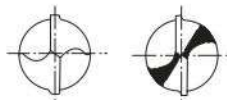
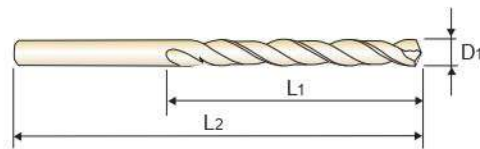
● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Закалённые стали 45 - 55 HRC более 55 HRC		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
●	●					○	○	○	○		



**GOLD-P****DLGP195****СВЁРЛА НОРМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E**

- **Исполнение:** правое.
- **Заточка:** до $\varnothing 1,5$ мм - стандартная 135° , более $\varnothing 1,5$ мм - 135° с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку.
- **Покрытие:** TiN на 1/3 длины режущей части.
- **Область применения:** сверление углеродистых, легированных, нержавеющей сталей и труднообрабатываемых материалов.

до $\varnothing 1,5$ мм более $\varnothing 1,5$ мм

Код	Размеры в мм			Код	Размеры в мм		
	Диаметр сверла D1	Длина режущей части L1	Общая длина L2		Диаметр сверла D1	Длина режущей части L1	Общая длина L2
DLGP195072	7,2	69	109	DLGP195102	10,2	87	133
DLGP195073	7,3	69	109	DLGP195103	10,3	87	133
DLGP195074	7,4	69	109	DLGP195104	10,4	87	133
DLGP195075	7,5	69	109	DLGP195105	10,5	87	133
DLGP195076	7,6	75	117	DLGP195106	10,6	87	133
DLGP195077	7,7	75	117	DLGP195107	10,7	94	142
DLGP195078	7,8	75	117	DLGP195108	10,8	94	142
DLGP195079	7,9	75	117	DLGP195109	10,9	94	142
DLGP195080	8,0	75	117	DLGP195110	11,0	94	142
DLGP195081	8,1	75	117	DLGP195111	11,1	94	142
DLGP195082	8,2	75	117	DLGP195112	11,2	94	142
DLGP195083	8,3	75	117	DLGP195113	11,3	94	142
DLGP195084	8,4	75	117	DLGP195114	11,4	94	142
DLGP195085	8,5	75	117	DLGP195115	11,5	94	142
DLGP195086	8,6	81	125	DLGP195116	11,6	94	142
DLGP195087	8,7	81	125	DLGP195117	11,7	94	142
DLGP195088	8,8	81	125	DLGP195118	11,8	94	142
DLGP195089	8,9	81	125	DLGP195119	11,9	101	151
DLGP195090	9,0	81	125	DLGP195120	12,0	101	151
DLGP195091	9,1	81	125	DLGP195121	12,1	101	151
DLGP195092	9,2	81	125	DLGP195122	12,2	101	151
DLGP195093	9,3	81	125	DLGP195123	12,3	101	151
DLGP195094	9,4	81	125	DLGP195124	12,4	101	151
DLGP195095	9,5	81	125	DLGP195125	12,5	101	151
DLGP195096	9,6	87	133	DLGP195126	12,6	101	151
DLGP195097	9,7	87	133	DLGP195127	12,7	101	151
DLGP195098	9,8	87	133	DLGP195128	12,8	101	151
DLGP195099	9,9	87	133	DLGP195129	12,9	101	151
DLGP195100	10,0	87	133	DLGP195130	13,0	101	151
DLGP195101	10,1	87	133				

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
•	•					○	○	○	○		

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

СВЁРЛА DREAM СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЁРЛА DREAM

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЁННЫХ СТАЛЕЙ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ

СВЁРЛА MULTI-T

СВЁРЛА HPD

СВЁРЛА GOLD-P

СВЁРЛА WORM PATTERN

СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

СВЁРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВЫЕ СВЁРЛА

ПЕРВЫЕ СВЁРЛА СО СМЕННЫМИ

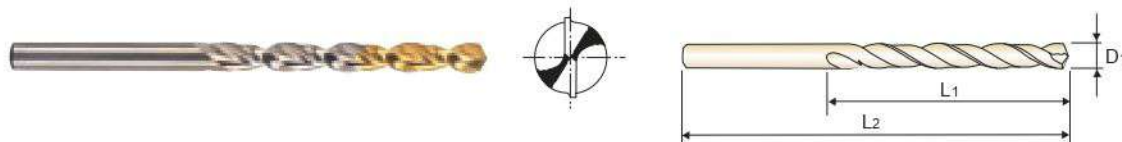


GOLD-P

DLGP506

ШНЕКОВЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ (ТИП DN100) С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E

- **Исполнение:** правое, угол подъёма винтовой стружечной канавки 38° шнекового типа (тип DN100).
- **Заточка:** 130° с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку.
- **Покрытие:** TiN на 1/3 длины режущей части.
- **Область применения:** сверление глубоких отверстий в деталях из углеродистых и легированных сталей, серого и ковкого чугуна, алюминиевых и магниевых сплавов.



DIN 338

HSS-E

N 38°

h8

130°



C.137

Размеры в мм

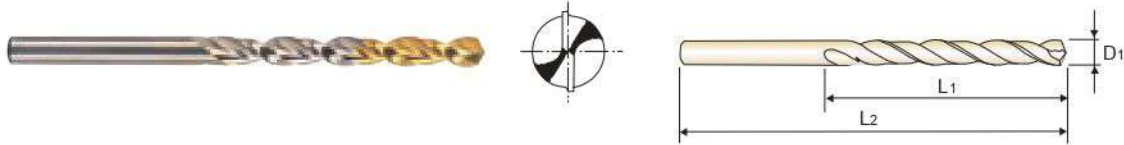
Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина
	D1	L1	L2		D1	L1	L2
DLGP506020	2,0	24	49	DLGP506049	4,9	52	86
DLGP506021	2,1	24	49	DLGP506050	5,0	52	86
DLGP506022	2,2	27	53	DLGP506051	5,1	52	86
DLGP506023	2,3	27	53	DLGP506052	5,2	52	86
DLGP506024	2,4	30	57	DLGP506053	5,3	52	86
DLGP506025	2,5	30	57	DLGP506054	5,4	57	93
DLGP506026	2,6	30	57	DLGP506055	5,5	57	93
DLGP506027	2,7	33	61	DLGP506056	5,6	57	93
DLGP506028	2,8	33	61	DLGP506057	5,7	57	93
DLGP506029	2,9	33	61	DLGP506058	5,8	57	93
DLGP506030	3,0	33	61	DLGP506059	5,9	57	93
DLGP506031	3,1	36	65	DLGP506060	6,0	57	93
DLGP506032	3,2	36	65	DLGP506061	6,1	63	101
DLGP506033	3,3	36	65	DLGP506062	6,2	63	101
DLGP506034	3,4	39	70	DLGP506063	6,3	63	101
DLGP506035	3,5	39	70	DLGP506064	6,4	63	101
DLGP506036	3,6	39	70	DLGP506065	6,5	63	101
DLGP506037	3,7	39	70	DLGP506066	6,6	63	101
DLGP506038	3,8	43	75	DLGP506067	6,7	63	101
DLGP506039	3,9	43	75	DLGP506068	6,8	69	109
DLGP506040	4,0	43	75	DLGP506069	6,9	69	109
DLGP506041	4,1	43	75	DLGP506070	7,0	69	109
DLGP506042	4,2	43	75	DLGP506071	7,1	69	109
DLGP506043	4,3	47	80	DLGP506072	7,2	69	109
DLGP506044	4,4	47	80	DLGP506073	7,3	69	109
DLGP506045	4,5	47	80	DLGP506074	7,4	69	109
DLGP506046	4,6	47	80	DLGP506075	7,5	69	109
DLGP506047	4,7	47	80	DLGP506076	7,6	75	117
DLGP506048	4,8	52	86	DLGP506077	7,7	75	117

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
•	•				○	○			○		

• Оптимальный выбор ○ Возможное применение

**GOLD-P****DLGP506****ШНЕКОВЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ (ТИП DN100) С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E**

- **Исполнение:** правое, угол подъёма винтовой стружечной канавки 38° шнекового типа (тип DN100).
- **Заточка:** 130° с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку.
- **Покрытие:** TiN на 1/3 длины режущей части.
- **Область применения:** сверление глубоких отверстий в деталях из углеродистых и легированных сталей, серого и ковкого чугуна, алюминиевых и магниевых сплавов.



Код	Размеры в мм			Код	Размеры в мм		
	Диаметр сверла D1	Длина режущей части L1	Общая длина L2		Диаметр сверла D1	Длина режущей части L1	Общая длина L2
DLGP506078	7,8	75	117	DLGP506105	10,5	87	133
DLGP506079	7,9	75	117	DLGP506106	10,6	87	133
DLGP506080	8,0	75	117	DLGP506107	10,7	94	142
DLGP506081	8,1	75	117	DLGP506108	10,8	94	142
DLGP506082	8,2	75	117	DLGP506109	10,9	94	142
DLGP506083	8,3	75	117	DLGP506110	11,0	94	142
DLGP506084	8,4	75	117	DLGP506111	11,1	94	142
DLGP506085	8,5	75	117	DLGP506112	11,2	94	142
DLGP506086	8,6	81	125	DLGP506113	11,3	94	142
DLGP506087	8,7	81	125	DLGP506114	11,4	94	142
DLGP506088	8,8	81	125	DLGP506115	11,5	94	142
DLGP506089	8,9	81	125	DLGP506116	11,6	94	142
DLGP506090	9,0	81	125	DLGP506117	11,7	94	142
DLGP506091	9,1	81	125	DLGP506118	11,8	94	142
DLGP506092	9,2	81	125	DLGP506119	11,9	101	151
DLGP506093	9,3	81	125	DLGP506120	12,0	101	151
DLGP506094	9,4	81	125	DLGP506121	12,1	101	151
DLGP506095	9,5	81	125	DLGP506122	12,2	101	151
DLGP506096	9,6	87	133	DLGP506123	12,3	101	151
DLGP506097	9,7	87	133	DLGP506124	12,4	101	151
DLGP506098	9,8	87	133	DLGP506125	12,5	101	151
DLGP506099	9,9	87	133	DLGP506126	12,6	101	151
DLGP506100	10,0	87	133	DLGP506127	12,7	101	151
DLGP506101	10,1	87	133	DLGP506128	12,8	101	151
DLGP506102	10,2	87	133	DLGP506129	12,9	101	151
DLGP506103	10,3	87	133	DLGP506130	13,0	101	151
DLGP506104	10,4	87	133				

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
•	•				○	○			○		

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

СВЁРЛА i-DREAM СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЁРЛА DREAM

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ

СВЁРЛА MULTI-1

СВЁРЛА HFD

СВЁРЛА GOLD-P

СВЁРЛА WORM PATTERN

СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

СВЁРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА

ПЕРВЫЕ СВЁРЛА СО СМЕННЫМИ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

СВЁРЛА DREAM СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЁРЛА DREAM

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ

СВЁРЛА MULTI-1

СВЁРЛА HPD

СВЁРЛА GOLD-P

СВЁРЛА WORM PATTERN

СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

СВЁРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА

ПЕРОВЫЕ СВЁРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



GOLD-P

НАБОРЫ СВЁРЛ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P



НАБОРЫ СВЁРЛ ПО DIN 338 С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

Код	Описание	Размеры	Количество
D1GP165SET1	Из быстрорежущей стали HSS с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку (Ø1,0 и Ø1,5 - стандартная заточка)	Ø1,0 - 10,0 с шагом 0,5 мм	19 шт.
D1GP165SET2	Из быстрорежущей стали HSS с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку (Ø1,0 и Ø1,5 - стандартная заточка)	Ø1,0 - 13,0 с шагом 0,5 мм	25 шт.
D1GP165SET3	Из быстрорежущей стали HSS с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку (Ø1,0 и Ø1,5 - стандартная заточка)	Ø1,0 - 10,5 с шагом 0,5 мм +Ø3,3+Ø4,2 +Ø6,8 +Ø10,2	24 шт.
DLGP195SET1	Из быстрорежущей стали HSS-E с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку (Ø1,0 и Ø1,5 - стандартная заточка)	Ø1,0 - 10,0 с шагом 0,5 мм	19 шт.
DLGP195SET2	Из быстрорежущей стали HSS-E с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку (Ø1,0 и Ø1,5 - стандартная заточка)	Ø1,0 - 13,0 с шагом 0,5 мм	25 шт.
DLGP195SET3	Из быстрорежущей стали HSS-E с подточкой перемычки со сведением режущих кромок в точку (Ø1,0 и Ø1,5 - стандартная заточка)	Ø1,0 - 10,5 с шагом 0,5 мм +Ø3,3+Ø4,2 +Ø6,8 +Ø10,2	24 шт.

**GOLD-P****РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ****СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P****D1GP125, D1GP165, DLGP195**

МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТЫЕ СТАЛИ		УГЛЕРОДИСТЫЕ СТАЛИ		ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ		НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ		ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ		АЛЮМИНИЕВЫЕ, ЦИНКОВЫЕ СПЛАВЫ		МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ	
	Твёрдость		менее 23 HRC		23 - 34 HRC		23 HRC							
Прочность	менее 570 Н/мм ²		менее 830 Н/мм ²		810 - 1110 Н/мм ²		менее 830 Н/мм ²		менее 410 Н/мм ²					
Диаметр	n	So	n	So	n	So	n	So	n	So	n	So	n	So
1	14000	0,02	12500	0,02	7700	0,02	7000	0,02	8050	0,02	30000	0,02	11500	0,03
2	7000	0,06	6100	0,06	3850	0,06	3500	0,06	4050	0,06	15000	0,06	5800	0,09
3	4650	0,10	4100	0,08	2550	0,08	2350	0,08	2700	0,08	9900	0,10	3850	0,13
4	3500	0,11	3050	0,11	1950	0,10	1750	0,10	2000	0,09	7450	0,11	2900	0,15
5	2800	0,12	2450	0,11	1550	0,10	1400	0,10	1600	0,10	5950	0,12	2300	0,17
6	2350	0,14	2050	0,13	1300	0,12	1150	0,12	1350	0,12	4950	0,14	1950	0,19
7	2000	0,16	1750	0,15	1100	0,14	1000	0,14	1150	0,14	4250	0,16	1650	0,22
8	1750	0,18	1550	0,18	960	0,15	875	0,15	1000	0,15	3700	0,18	1450	0,24
9	1550	0,20	1350	0,22	855	0,18	780	0,18	895	0,17	3300	0,20	1280	0,27
10	1400	0,21	1250	0,22	770	0,18	700	0,18	805	0,18	3000	0,23	1150	0,29
11	1250	0,22	1100	0,22	700	0,18	650	0,18	730	0,18	2700	0,23	1050	0,30
12	1150	0,23	1000	0,22	650	0,20	585	0,20	670	0,20	2480	0,23	960	0,31
13	1050	0,23	950	0,22	595	0,20	540	0,20	620	0,20	2300	0,23	890	0,31

n - частота вращения (об/мин)
So - подача (мм/об)

ШНЕКОВЫЕ СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ**DLGP506**

МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТЫЕ, ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ		ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СТАЛИ		СЕРЫЙ ЧУГУН		СЕРЫЙ ЧУГУН	
	Твёрдость		20 - 40 HRC		менее HB 240		более HB 300	
Прочность	700 - 1000 Н/мм ²		800 - 1200 Н/мм ²					
Диаметр	n	So	n	So	n	So	n	So
1	8750	0,02	6300	0,02	16000	0,02	9800	0,02
2	4400	0,06	3150	0,06	7900	0,07	4900	0,07
3	2900	0,08	2100	0,08	5250	0,11	3250	0,11
4	2200	0,09	1600	0,09	3950	0,14	2450	0,14
5	1750	0,10	1250	0,10	3150	0,14	1950	0,14
6	1450	0,12	1050	0,12	2650	0,18	1650	0,18
7	1250	0,14	900	0,14	2250	0,20	1400	0,20
8	1100	0,15	790	0,15	1950	0,22	1250	0,22
9	975	0,17	700	0,17	1750	0,24	1100	0,24
10	875	0,18	630	0,18	1600	0,28	980	0,28
11	800	0,20	575	0,20	1450	0,28	890	0,28
12	730	0,20	525	0,20	1300	0,28	815	0,28
13	675	0,20	485	0,20	1200	0,28	755	0,28

n - частота вращения (об/мин)
So - подача (мм/об)

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

СВЁРЛА DREAM СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЁРЛА DREAM

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ

СВЁРЛА MULTI-1

СВЁРЛА HPD

СВЁРЛА GOLD-P

СВЁРЛА WORM PATTERN

СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

СВЁРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВЫЕ СВЁРЛА

ПЕРВЫЕ СВЁРЛА СО СМЕННЫМИ



Challenge toward a Global Leader-
YG-1 Leads the World Market.

