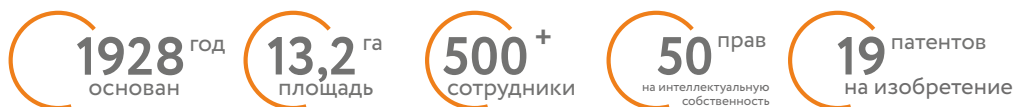




2022

Профессиональный производитель  
станков с ЧПУ

# О НАС



Компания Sino Machinery Co., Ltd. является ведущим поставщиком решений для фрезерных процессов в Китае. Это новое название компании Huangshan Wannan Machinery Co., Ltd., которая была основана в 1928 году. Начав с обычного фрезерного станка, компания превратилась в национальное высокотехнологичное предприятие, обладающее независимыми научно-исследовательскими и опытно-конструкторскими способностями в области производства консольных фрезерных станков с ЧПУ, вертикального обрабатывающего центра, горизонтального обрабатывающего центра и двухколонного обрабатывающего центра.

Sino занимает площадь 138800 квадратных метров и находится в заповеднике мирового природного и культурного наследия - Желтой горе. Люди здесь искренние и преданные, многие из них посвятили всю свою жизнь накоплению технического опыта и развивались вместе с компанией.

«Профессиональный, творческий, ответственный, страстный, эффективный, филантропический» - это философия нашей компании SINO, которая направляет компанию к быстрому росту и увлеченному творчеству как миссии. Сотрудничая с техническими исследовательскими институтами Германии, Японии, Тайваня, компания Sino продолжает наращивать возможности профессиональной настройки, исследований и разработок, эффективной доставки и послепродажного обслуживания 7 дней в неделю 24 часа в сутки для удовлетворения различных потребностей клиентов по всему миру.



# Техническое накопление за 90 лет. Новые серийные продукты для будущего



**1928**

Заместитель председателя Постоянного комитета Всекитайского собрания народных представителей Ху Цзюэвань основал в Шанхае «совместный завод по производству металлических изделий».

**1966**

Производство перемещается в город Хуэйчжоу, городской округ Хуаншань.

**2003**

Снова произошло переименование в ООО «Станкостроительный завод Ваннань Аньхой»

**2007**

Был запущен проект «Научно-технический парк «Станки Ваннань Аньхой», построены современные производственные цеха общей площадью в 50612 м2.

**2018**

Празднование 90-летнего юбилея завода.

**2020**

Совместно с тайваньским институтом технологических исследований были разработаны инновационные продукты серии SV.

**1937**

На фоне вспыхнувшей войны против Японии, завод перемещается в город Ухань, где запускают производство боеприпасов, в том числе ручных гранат с деревянной ручкой.

**1958**

Завод переименовывается в Шанхайский седьмой станкостроительный завод, специализирующийся на изготовлении станков.

**1987**

Завод был передан в управление местному правительству и переименован в станкостроительный завод Ваннань Аньхой.

**2017**

Была основана Sino Machinery Co., Ltd

**2019**

Приобретен контрольный пакет акций Taiwan Campro Jiaxin Factory.

**2021**

Были основаны Sino Machinery Co., Ltd (г. Шэньян) и Sino Machinery Technology Co., Ltd (г. Шэньян).

# Фокус на исследованиях и разработках и патентных изобретениях являются основой конкурентоспособности SINO.

Компания SINO принимает участие в реформировании государственных и отраслевых стандартов, является обладателем нескольких десятков исследовательских патентов и патентов на полезные модели. Под руководством SINO основаны три исследовательские площадки провинциального значения, в рамках которых один за другим осуществляется множество научно-технических проектов различных уровней, включая государственную программу «Факел», национальный проект по разработке новых продуктов, специальные проекты собственных разработок и научно-технические проекты провинциального значения.



## Технологическое оборудование мирового класса обеспечивает высокую точность обработки

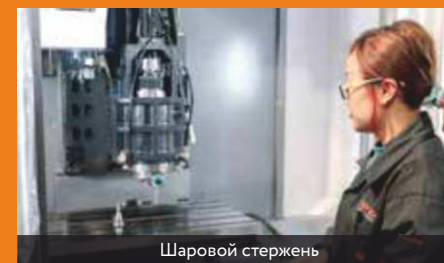
- Процесс формования DCMC
- Процесс изготовления станины станка
- Обработка шпиндельно бабки
- Процесс изготовления седла шариковинтового подшипника из одной детали



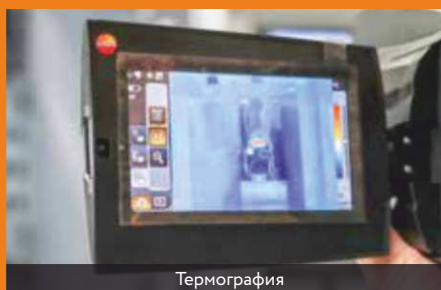
# Высокоточное измерительное оборудование с тщательным процессом контроля



Динамический баланс



Шаровой стержень



Термография



ZEISS CMM



Лазерный интерферометр

## SV серия- высокоточных пресс-форм

Вертикальный обрабатывающий центр. Обновленная улучшенная версия.

Лучший выбор по рабочим свойствам и рабочему диапазону.

Новейшая линейка вертикальных обрабатывающих центров серии SV – это результат полномасштабной работы тайваньских инженеров, в основе которой лежит японская инновационная концепция проектирования, включающая разработку прототипов и технологий, сборку, тестирование, доработку и оптимизацию.



SVD850



SVD1160

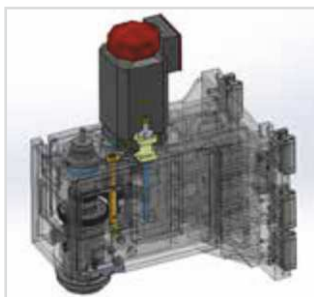


SVD1270



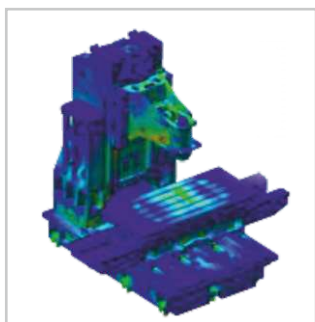
	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	SVD650	SVD850	SVD1060	SVD1160	SVD1270	SVD1470
Размер рабочего стола	мм	400*850	500*1000	600*1200	600*1360	700*1400	700*1600
Размер Т-образного паза	мм	3-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*125	5-18*125
Макс. нагрузка на рабочий стол	кг	400	600	800	900	1000	1100
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	мм	650/400/500	850/520/560	1000/620/620	1160/620/620	1200/700/700	1400/700/700
Расстояние от колонны до центра шпинделя	мм	450	592	663	663	766	766
Расстояние от поверхности стола до шпинделя	мм	100-600	120-680	150-770	150-770	150-850	150-850
Конус шпинделя		BT40	BT40	BT40	BT40	BT50	BT50
Мощность шпинделя	кВт	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15	11/15	11/15
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	12000	12000	12000	12000	10000	10000
Макс. скорость подачи	мм/мин	12000	12000	12000	12000	12000	12000
Ускоренное перемещение X/Y/Z	м/мин	48/48/32	48/48/32	36/36/24	36/36/24	24/24/20	24/24/20
Емкость магазина для инструментов	поз.	20	24	24	24	24	24
Время смены инструмента	сек.	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5
Точность позиционирования	мм	0.008	0.008	0.008	0.008	0.01	0.01
Повторяемость	мм	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
Габаритные размеры	мм	2100*2300*2750	2250*2700*2850	3300*2500*2850	3500*2500*2850	3550*2965*3360	3850*2860*3160
Вес станка	кг	4100	6500	8500	8700	9700	10000

## SV серия - высокоточных пресс-форм



### SV1580/SV1780

С возможностью выбора привода шпинделя. Технология двухступенчатой коробки передач на низких скоростях позволяет создать большой крутящий момент, подходящий для тяжелых режимов резания. Жесткие подшипники с угловым контактом обеспечивают жесткость и устойчивость в процессе тяжелой обработки.



За счет технологии особого сечения, основанной на расчете методом дискретных элементов, внутри базовых элементов оптимизированы ребра жесткости, что обеспечивает более усиленную несущую способность по сравнению с аналогами.



SVB1470

	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	SVB650	SVB850	SVB1060	SVB1160	SVB1270	SVB1470	SVB1580	SVB1780
Размер рабочего стола	мм	400*850	500*1000	600*1200	600*1360	700*1400	700*1600	800*1700	800*1900
Размер Т-образного паза	мм	3-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*125	5-18*125	5-22*160	5-22*160
Макс. нагрузка на рабочий стол	кг	400	600	800	900	1000	1100	1200	1300
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	мм	650/400/500	850/520/560	1000/620/620	1160/620/620	1200/700/700	1400/700/700	1500/800/800	1700/800/800
Расстояние от колонны до центра шпинделя	мм	450	592	663	663	766	766	887	887
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	100-600	120-680	150-770	150-770	150-850	150-850	180-980	180-980
Конус шпинделя		BT40	BT40	BT40	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50
Мощность шпинделя	кВт	7.5/11	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	8000	8000	8000	8000	6000	6000	6000	6000
Макс. скорость подачи	мм/мин	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000
Ускоренное перемещение X/Y/Z	м/мин	48/48/32	48/48/32	36/36/24	36/36/24	24/24/20	24/24/20	24/24/20	24/24/20
Емкость магазина для инструментов	поз.	20	24	24	24	24	24	24	24
Время смены инструмента	сек.	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	3.5
Точность позиционирования	мм	0.008	0.008	0.008	0.008	0.01	0.01	0.016	0.016
Повторяемость	мм	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.008	0.008
Габариты станка	мм	2100*2300*2750	2250*2700*2850	3300*2500*2850	3500*2500*2850	4550*2965*2160	5050*2965*2160	5300*3250*3560	5500*3250*3560
Вес станка	кг	4100	6500	8500	8700	9700	10000	16000	16500

## V серия - высокая скорость высокая точность

Скоростной высокоточный шпиндель с передней стороны спроектирован в форме лабиринта и оснащен защитной функцией воздушной завесы. Предусмотренная рециркуляционная маслоохладительная установка препятствует нагреву и тепловой деформации шпинделя, что, в свою очередь, положительно сказывается на точности обработки. Данная модель широко используется для изготовления прецизионных деталей, продуктов 5G, металлических изделий, автозапчастей, медицинской аппаратуры.

### Типовые детали



Прецизионные пресс-формы



Корпус коробки передач автомобилей, работающих на новых источниках энергии



Алюминиевый корпус



Корпус волнового фильтра



Мотор- шпиндель V8D

Мотор- шпиндель с возможностью выбора  
Шпиндель HSK  
20000/24000 оборотов



Шпиндель с прямым приводом V8P



Шпиндель с прямым приводом V10B

	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	V8P	V8D	V10P	V10D	V10B	V11B
Размер рабочего стола	мм	500*1000	500*1000	520*1200	520*1200	600*1200	610*1300
Размер Т-образного паза	мм	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100
Макс. нагрузка на рабочий стол	кг	600	600	700	700	800	900
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	мм	850/500/550	850/500/550	1000/520/535	1000/520/535	1000/620/630	1100/610/630
Расстояние от колонны до центра шпинделя	мм	582	582	582	582	667	667
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	120-670	120-670	100-635	100-635	110-740	110-740
Конус шпинделя		BT40	BBT40	BT40	BBT40	BT40	BT40
Мощность шпинделя	кВт	7.5/11	16/18.5	7.5/11	16/18.5	11/15	11/15
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	12000	16000	12000	16000	10000	10000
Макс. скорость подачи	мм/мин	12000	12000	12000	12000	12000	12000
Ускоренное перемещение X/Y/Z	м/мин	48/48/32	48/48/32	48/48/32	48/48/32	36/36/32	36/36/32
Емкость магазина для инструментов	поз.	24	24	24	24	24	24
Время смены инструмента	сек.	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Точность позиционирования	мм	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
Повторяемость	мм	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Габаритные размеры	мм	2460*2355*2860	2600*2355*2860	2600*2355*2860	2720*2355*2860	2856*2500*2920	3150*2400*2800
Вес станка	кг	5500	5500	5800	5800	6500	7000

## VMC серия - высокая эффективность, высокая жесткость



VMC850P

ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ФРЕЗА	СВЕРЛО Ф40	НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ
S=800r/min	S=600r/min	S=1600r/min	S=200r/min
F=500mm/min	F=100mm/min	F=160mm/min	F=600mm/min
ae=80mm, ap=4mm	ae=15mm	Fz=0.16mm	M24x3
Q=160cm³/min	ap=30mm		



торцевая фреза



цилиндрическая фреза



VMC1060B

ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА	БОКОВАЯ ФРЕЗА	СВЕРЛО Ф40	НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ
S=600r/min	S=600r/min	S=1000r/min	S=200r/min
F=500mm/min	F=100mm/min	F=100mm/min	F=800mm/min
ae=80mm, ap=6mm	ae=20mm	Fz=0.10mm	M36x4
Q=240cm³/min	ap=30mm	Q=273cm³/min	



сверло



нарезание резьбы метчиком

	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	VMC850P	VMC1000P	VMC1060B	VMC1160B
Размер рабочего стола	мм	500*1000	520*1200	600*1200	610*1300
Размер Т-образного паза	мм	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100
Макс. нагрузка на рабочий стол	кг	600	700	800	900
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	мм	850/500/550	1000/520/535	1000/620/630	1100/610/630
Расстояние от колонны до центра шпинделя	мм	582	582	667	667
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	100-650	80-615	110-740	110-740
Конус шпинделя		BT40	BT40	BT40	BT40
Мощность шпинделя	кВт	11/15	11/15	11/15	11/15
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	8000	8000	8000	8000
Макс. скорость подачи	мм/мин	12000	12000	12000	12000
Ускоренное перемещение X/Y/Z	м/мин	48/48/32	48/48/32	36/36/32	36/36/32
Емкость магазина для инструментов	поз.	24	24	24	24
Время смены инструмента	сек.	2.5	2.5	2.5	2.5
Точность позиционирования	мм	0.008	0.008	0.008	0.008
Повторяемость	мм	0.004	0.004	0.004	0.004
Габаритные размеры	мм	2460*2355*2860	2600*2355*2860	2856*2820*2820	3250*2400*2800
Вес станка	кг	5500	5800	6500	7000

## VMC серия - обработка алюминиевых изделий больших размеров



VMC1370



SVB1570



	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	VMC1370	V13	SVB1570	SVD1570
Размер рабочего стола	мм	680*1500	680*1500	700*1600	700*1600
Размер Т-образного паза	мм	5-18*125	5-18*125	5-18*125	5-18*125
Макс. нагрузка на рабочий стол	кг	600	600	1000	1000
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	мм	1300/700/650	1300/700/650	1500/700/700	1500/700/700
Расстояние от колонны до центра шпинделя	мм	762	762	766	766
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	200-850	200-850	150-850	150-850
Конус шпинделя		BT40	BT40	BT40	BT40
Мощность шпинделя	кВт	11/15	11/15	11/15	11/15
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	10000	12000	10000	12000
Макс. скорость подачи	мм/мин	12000	12000	12000	12000
Ускоренное перемещение X/Y/Z	м/мин	36/36/24	36/36/24	24/24/24	24/24/24
Емкость магазина для инструментов	поз.	24	24	24	24
Время смены инструмента	сек.	2.5	2.5	3.5	3.5
Точность позиционирования	мм	0.01	0.01	0.01	0.01
Повторяемость	мм	0.005	0.005	0.005	0.005
Вес станка	кг	8000	8000	9800	9800

## VMC серия - направляющие скольжения

Вертикальный обрабатывающий центр.  
Серия с направляющими скольжения.



Особая износостойчивая пластина



VMC855



VMC1000



VMC1165



VMC1265

	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	VMC855	VMC1000	VMC1165	VMC1265	VMC1100L	VMC1580L	VMC1890L
Размер рабочего стола	мм	550*1000	550*1200	650*1300	650*1400	650*1300	850*1700	900*2000
Размер T-образного паза	мм	5-18*100	5-18*100	5-18*125	5-18*125	5-18*100	7-18 5*125+2*100	7-18*125
Макс. нагрузка на рабочий стол	кг	700	800	1000	1200	1000	1600	1800
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	мм	850/550/650	1000/570/650	1100/650/665	1200/670/665	1100/650/700	1550/850/850	1800/880/900
Расстояние от колонны до центра шпинделя	мм	610	610	700	700	775	935	935
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	125-775	100-750	150-815	115-780	150-850	120-970	95-995
Конус шпинделя		BT40	BT40	BT40	BT50	BT40	BT50	BT50
Мощность шпинделя	кВт	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	8000	8000	8000	6000	8000	6000	6000
Макс. скорость подачи	мм/мин	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
Ускоренное перемещение X/Y/Z	м/мин	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12	24/24/15	24/24/15	24/24/15
Емкость магазина для инструментов	поз.	24	24	24	24	24	24	24
Время смены инструмента	сек.	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	4.5	4.5
Точность позиционирования	мм	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.016	0.016
Повторяемость	мм	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.008	0.008
Габариты станка	мм	2700*2510*3000	2700*2510*3000	4800*2700*3250	4800*2700*3200	4530*2880*3250	5600*3250*3500	6000*3250*3500
Вес станка	кг	6200	6500	8500	9000	9000	15800	17000

## HMC серия - горизонтальные обрабатывающие центры



Горизонтальный обрабатывающий центр  
серия HMC индексация рабочего стола  
1° x 360

Доступен вариант 0.001 °



HMC630

	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Одна паллета				Две паллеты	
		HMC500	HMC630	HMC800	HMC1000	HMC500P	HMC630P
Размер рабочего стола	мм	500*600	630*700	800*800	1000*1000	500*600	630*700
Макс. нагрузка на рабочий стол	кг	600	900	1200	1500	600	950
Крепёжные отверстия		24 x M16	24 x M16	24 x M16	24 x M16	24 x M16	24 x M16
Время смены паллет	сек.	/	/	/	/	35	35
Диаметр проворачиваемой заготовки	мм	1380	1380	1750	1750	950	950
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	мм	1050/750/900	1050/750/900	1600/1000/1000	1600/1000/1000	1050/750/900	1050/750/900
Ускоренное перемещение (X/Y/Z)	м/мин	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24
Ускоренное перемещение оси В	м/мин	10	10	10	10	10	10
Расстояние от центра шпинделя до поверхности стола	мм	120-870	120-870	160-1160	120-1120	0-750	0-750
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	130-1030	130-1030	200-1200	200-1200	130-1030	130-1030
Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Мощность шпинделя	кВт	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Емкость магазина для инструментов	поз.	24	24	24	24	24	24
Точность позиционирования	мм	0.01	0.01	0.012	0.012	0.01	0.01
Повторяемость	мм	0.006	0.006	0.008	0.008	0.006	0.006
Точность позиционирования оси В	сек.	10"	10"	12"	12"	10"	10"
Повторяемость оси В	сек.	5"	5"	6"	6"	5"	5"
Габаритные размеры	мм	5770*3200*2850	5770*3200*2850	7650*4080*4020	7650*4080*4020	6600*4300*2850	6000*4300*2850
Вес станка	t	11	12	17	18	13	14

## DCMC серия - двухколонный обрабатывающий центр



Шпиндель оснащается редуктором для экономии энергии, но обеспечивает крутящий момент на выходе в несколько раз больше.

### Шпиндель

06 (Конус шпинделя) BT50

Серии SP10 - 18 стандартно оснащаются ремённым приводом

Серии SP22 и SP25 в стандартной комплектации оснащены редукторным шпинделем

Прямой привод, редуктор и редукторный шпиндель доступны только для серии SP13 и выше.



Ремённый привод

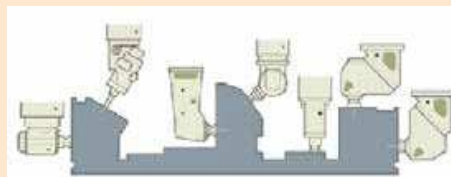


Прямой привод



Редукторный шпиндель

Опционально с различными типами фрезерных головок



- 01 Маслоотделитель
- 02 \*1 Транспортер для стружки цепного типа  
\*2 Шнковый конвейер для стружки
- 03 Измеритель уровня СОЖ
- 04 Двери с обеих сторон
- 05 Магазин инструментов  
Стандартно оснащается дисковым магазином инструментов 24Т, 30Т поставляется инструментальный магазин 40Т цепного типа доступен только в серии SP18.

07 Оптимальная лестничная конструкция балки и суппорта делает центр шпинделя всегда перпендикулярным по отношению к рабочему столу, с большей поверхностью контакта ползуна, что улучшает жесткость станка. Конструкция противовеса с двойным балансом исключает изгиб направляющих при движении вверх и вниз. Это позволяет сохранить высокую стабильность и точность станка.

08 Оснащен теплообменом, который может охлаждать электрический шкаф во время работы. Кондиционер электрошкафа является опциональным.

09 FANUC/SIEMENS/MITSUBISHI

10 Подвесной электрический шкаф.



	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	SP1016	SP1020	SP1325	SP1330	SP1525	SP1530	
<b>Рабочий диапазон</b>								
Перемещение по оси X	мм	1650	2050	2600	3100	2600	3100	
Перемещение по оси Y	мм	1100	1100	1400	1400	1650	1650	
Перемещение по оси Z	мм	600	600	800	800	800	800	
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	160-760	160-760	160-960	160-960	160-960	160-960	
Расстояние между колоннами	мм	1250	1250	1400	1400	1650	1650	
<b>Рабочий стол</b>								
Размер рабочего стола	мм	1600*1000	2000*1000	2500*1300	3000*1300	2500*1500	3000*1500	
Макс. нагрузка на рабочий стол	кг	3500	4000	6000	7000	6000	7000	
Размер T-образного паза	мм	7-22*125	7-22*125	7-22*160	7-22*160	9-22*160	9-22*160	
<b>Шпиндель</b>								
Мощность главного двигателя	кВт	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	
Скорость вращения шпинделя	об/мин	7000	7000	6000	6000	6000	6000	
Крутящий момент шпинделя	Н/м	143	143	143	143	143	143	
Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	
<b>Подача</b>								
Скорость подачи холостого хода X/Y/Z	м/мин	20/20/12	20/20/12	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	
<b>Точность</b>								
Точность позиционирования	мм	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	
Повторяемость	мм	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	
<b>АТС</b>								
Вместимость	поз.	24	24	24	24	24	24	
<b>Прочие</b>								
Габаритные размеры	мм	6000*4000*3900	6800*4000*3900	7800*5500*5000	8800*5500*5000	7900*5800*5100	8800*5800*5000	
Вес станка	Т	18	19	22.5	23	24	26	



	SP1540	SP1820	SP1830	SP1840	SP2230	SP2240	SP2260	SP2540	SP2560
	4100	2050	3200	4200	3200	4200	6200	4200	6200
	1650	1850	1850	1850	2250	2250	2250	2900	2900
	800	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	160-960	260-1260	260-1260	260-1260	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220
	1650	2000	2000	2000	2400	2400	2400	3050	3050
	4000*1500	2000*1800	3000*1800	4000*1800	3000*2000	4000*2000	6000*2000	4000*2500	6000*2500
	8000	10000	12000	15000	12000	15000	20000	20000	24000
	9-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-28*200	11-28*200
	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	22/26	22/26	22/26
	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
	143	143	143	143	572	572	560	560	560
	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.045	0.03	0.045
	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.03	0.018	0.03
	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	10800*5800*5000	6800*6000*5500	8800*6000*5500	10800*6000*5500	8800*6400*5500	10800*6400*5500	16000*6400*5700	13700*7200*5700	16000*7200*5700
	28	28	32	35.5	33.5	37	44.5	42.5	50

	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	SP2230F	SP2240F	SP2260F	SP2540F	SP2560F	SP3380F	SP33100F	SP33120F	
<b>Рабочий диапазон</b>										
Перемещение по оси X	мм	3200	4200	6200	4200	6200	8500	10500	12500	
Перемещение по оси Y	мм	2250	2250	2250	2900	2900	4500	4500	4500	
Перемещение по оси Z	мм	1000	1000	1000	1000	1000	1250	1250	1250	
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	250-1500	250-1500	250-1500	
Расстояние между колоннами	мм	2400	2400	2400	3000	3000	3300	3300	3300	
<b>Рабочий стол</b>										
Размер рабочего стола	мм	3000*2000	4000*2000	6000*2000	4000*2500	6000*2500	8000*2500	10000*2500	12000*2500	
Макс. нагрузка на рабочий стол	кг	12000	15000	20000	20000	24000	32000	40000	48000	
Размер T-образного паза	мм	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-28*200	11-28*200	28*250	28*250	28*250	
<b>Шпиндель</b>										
Сечение ползуна	мм	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	460*460	460*460	460*460	
Мощность главного двигателя	кВт	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	22/26	22/26	22/26	
Скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
Крутящий момент шпинделя	Н/м	1000	1000	1000	1000	1000	560	560	560	
Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	
<b>Подача</b>										
X/Y/Z скорость подачи холостого хода	м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	
<b>Точность</b>										
Точность позиционирования	мм	0.03	0.03	0.045	0.03	0.045	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	
Повторяемость	мм	0.018	0.018	0.03	0.018	0.03	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	
<b>АТС</b>										
Вместимость	поз.	24	24	24	24	24	24	24	24	
<b>Прочие</b>										
Габаритные размеры	мм	8800*6400*5500	10800*6400*5500	16000*6400*5700	13700*7200*5700	16000*7200*5700	19800*7200*6000	25000*7200*6000	29000*7200*6000	
Вес станка	Т	37	40.5	48	46	53	78	90	102	

	SP4250F	SP4260F	SP4280F	SP42100F	SP42120F	SP4860F	SP4880F	SP48100F	SP48120F
	5500	6500	8500	10500	12500	6500	8500	10500	12500
	5000	5000	5000	5000	5000	5500	5500	5500	5500
	1250	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500
	350-1600	250-1500	250-1500	250-1500	250-1500	250-1750	250-1750	250-1750	250-1750
	4200	4200	4200	4200	4200	4800	4800	4800	4800
	5000*3000	6000*3000	8000*3000	10000*3000	12000*3000	6000*3500	8000*3500	10000*3500	12000*3500
	25000	40000	50000	60000	70000	50000	60000	70000	80000
	13-28*200+2-28*160	28*250	28*250	28*250	28*250	28*250	28*250	28*250	28*250
	460*460	460*460	460*460	460*460	460*460	500*500	500*500	500*500	500*500
	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
	560	560	560	560	560	560	560	560	560
	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
	8/8/7.5	8/8/10	10/8/10	10/8/10	10/8/10	8/8/10	10/8/10	10/8/10	10/8/10
	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000
	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000
	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	14000*8400*5900	17000*8400*5900	21000*8400*5900	23800*8400*5900	27800*8400*5900	17000*8800*5900	22000*9500*5900	25000*9500*5900	27800*9500*5900
	70	80	92	105	118	90	110	130	150

## Горизонтальный токарный станок с ЧПУ



### SHL50P

Цельнолитая наклонная станина 30°  
Повышенная жесткость  
для тяжелой резки металла,  
оптимальное соотношение  
цены-качества

### SHL60P

Цельнолитая наклонная станина 45°  
Оптимизированная  
высокоэффективная  
высокоточная модель

	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	SHL50P	SHL60P
Макс. проворачиваемый диаметр над станиной	мм	Ф500	Ф600
Максимальная длина обработки	мм	500	500
Макс. диаметр обработки	мм	Ф360	Ф400
Макс. проворачиваемый диаметр над суппортом	мм	Ф320	Ф360
Торец шпинделя	тип	A2-6	A2-6
Макс. диаметр прутка	мм	Ф50	Ф50
Скорость вращения шпинделя	об/мин	50 4500	50 4500
Мощность двигателя	кВт	11/15	11/15
Стандартный диаметр патрона	дюймов	8	8
Быстрое перемещение по оси X	м/мин	30	30
Быстрое перемещение по оси Y	м/мин	30	30
Перемещение по оси X	мм	200	210
Перемещение по оси Z	мм	560	560
Конус пиноли задней бабки	MT	4	5
Револьверная головка		8-позиционная	8-позиционная
Габаритные размеры	мм	2830*1818*1785	2770*1890*1880
Вес станка	кг	3650	4500

## Обработка центр для колёсных дисков



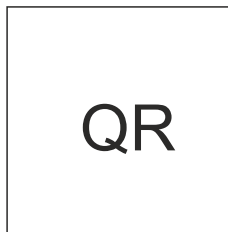
	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	SHB26	SHD26	SHE26	SHE28A
Стандартная система ЧПУ		FANUC Type 5	FANUC Type 3	FANUC Type 3	FANUC Type 1
Размер рабочего стола	mm	650*900	650*900	650*900	750*1500
Размер T-образного паза	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*100	7-18*100
Макс. нагрузка на рабочий стол	кг	1000	1000	1000	1200
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	mm	800/720/650	800/720/650	800/720/650	1350/760/850
Расстояние от колонны до центра шпинделя	mm	720	720	720	840
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	mm	250-900	250-900	240-890	120-970
Конус шпинделя		BT40	BT40	BBT40	BBT40
Мощность шпинделя	кВт	11/15	7.5/11	18.5/26	18.5/26
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	8000	15000	16000	16000
Макс. скорость подачи	мм/мин	18000	18000	18000	15000
Ускоренное перемещение по осям X/Y/Z	м/мин	36/36/24	36/36/24	36/36/24	24/24/24
Емкость магазина для инструментов	поз.	24	24	24	24
Время смены инструмента	сек.	2.5	2.5	2.5	2.5
Точность позиционирования	мм	0.008	0.008	0.008	0.008
Повторяемость	мм	0.004	0.004	0.004	0.004
Габаритные размеры	мм	2760*2800*2600	2760*2800*2600	2760*2800*2600	3600*3150*3500
Вес станка	кг	7500	7500	7500	8000

## Консольно-фрезерный станок с ЧПУ

	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ХК5042	ХК6042	ХК5032	ХК6132	ХК5030В
Размер рабочего стола	мм	420*1800	420*1800	320*1320	320*1320	300*1100
Размер Т-образного паза	мм	3-18*100	3-18*100	3-18*80	3-18*80	3-14*63
Макс. нагрузка на рабочий стол	кг	750	750	500	500	280
Перемещение рабочего стола (X/Y/Z)	мм	1100/400/375	1100/400/375	700/300/280	700/300/280	580/260/90
Конус шпинделя		7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.40
Диаметр оправки	мм		Φ50		Φ22 Φ27 Φ32	/
Макс. ход пиноли шпинделя	мм	85	/	/	/	90
Расстояние от конца шпинделя до поверхности рабочего стола	мм	125 500	125-500 центр шпинделя	100 380	110-390 центр шпинделя	70 430
Расстояние от вертикальной направляющей до центра шпинделя	мм	520	/	380	/	290
Расстояние от вертикальной направляющей до центра рабочего стола	мм	350 750	350 750	285 585	285 585	160 420
Расстояние от центра шпинделя до хобота	мм	/	200	/	155	/
Кол-во скоростей шпинделя		18	18	18	18	инвертор
Диапазон частоты вращения шпинделя	об/мин	30 1500	30 1500	30 1500	30 1500	200 2500
Мощность главного двигателя	кВт	11	11	7.5	7.5	4
Скорость вращения главного двигателя	кВт	960	960	960	960	5000
Диапазон скорости подачи: Продольные X/Y/Z	мм/мин	5 2000	5 2000	5 2000	5 2000	5 2000
	мм/мин	5 2000	5 2000	5 2000	5 2000	5 2000
	мм/мин	5 1000	5 1000	5 1000	5 1000	5 800
Диапазон скоростей быстрой подачи: Продольная X	мм/мин	4000	4000	4000	4000	3000
Поперечная Y	мм/мин	3000	3000	3000	3000	3000
Вертикальная Z	мм/мин	2000	2000	2000	2000	1500
Точность позиционирования	мм	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025
Повторяемость	мм	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
Габаритные размеры	мм	2500*2600*2300	2500*2600*2047	2245*1780*1920	2245*1780*1920	1500*1470*1800
Вес станка	кг	5100	5100	3300	3100	1800

## Универсальный консольно-фрезерный станок

Основные характеристики	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	X5032B	X5036	X5042	X6036	X6132B	X6142
Размер рабочего стола	мм	320*1320	360*1600	420*1800	360*1600	320*1320	420*1800
Размер Т-образного паза	мм	3-18*80	3-18*80	3-18*90	3-18*80	3-18*80	3-18*90
Макс. нагрузка на рабочий стол	кг	500	500	800	500	500	800
Продольный ход ручной/ автоматический Ось X	мм	800/780	1020/1000	1200/1180	1020/1000	800/780	1200/1180
Поперечный ход (ручной/автоматический) Ось Y	мм	300/280	300/280	360/350	300/280	300/280	360/350
Вертикальный ход (ручной/автоматический) Ось Z	мм	410/400	410/400	470/450	410/400	410/400	470/450
Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей	мм	380	380	450	155	155	200
Расстояние от центра рабочего стола до вертикальной направляющей	мм	235 535	235 535	275 655	235 535	235 535	280 650
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	60 460	60 460	40 510	50 460	40 440	40 500
Конус шпинделя		7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50
Кол-во скоростей шпинделя		18	18	18	18	18	18
Диапазон частоты вращения шпинделя	об/мин	30 1500	30 1500	30 1500	30 1500	30 1500	30 1500
Кол-во скоростей подачи		18	18	18	18	18	18
Диапазон скорости подачи (X/Y/Z)	мм/мин	15 750 15 750 5.7 280	15 750 15 750 5.7 280	22 1100 22 1100 8.3 410	15 750 15 750 5.7 280	15 750 15 750 5.7 280	22 1100 22 1100 8.3 410
Диапазон скорости быстрой подачи (X/Y/Z)	мм/мин	2250/2250/844	2250/2250/844	2400/2400/900	2250/2250/844	2250/2250/844	2400/2400/900
Мощность главного двигателя	кВт	7.5	7.5	11	7.5	7.5	11
Мощность двигателя подачи	кВт	1.5	1.5	3	1.5	1.5	3
Габариты станка	мм	2307/1707/2096	2307/2067/2096	2522/2265/2432	2327/2067/1720	2327/1792/1720	2522/2262/2047
Вес станка	ккг	3200	3370	4450	2850	2850	4200



安徽新诺精工股份有限公司  
(原黄山皖南机床有限公司)  
SINO MACHINERY CO.,LTD

Add: West Huancheng Road, Huizhou District, Huangshan City, Anhui, China / 黄山市徽州区环城西路 51 号 Zip code: 245900

★ Tel: +86-0559-3584598 ★ Fax: +86-0559-3584598

[www.sinocnc.com.cn](http://www.sinocnc.com.cn)

