

# Tap-Star

## Высокопроизводительный метчик

- Высокопрочная основа из быстрорежущей стали с повышенной стойкостью к сколам
- Оптимально разработанная форма для обработки различных материалов



Высокопроизводительный метчик

# Tap-Star

Компания KORLOY начала производство метчиков из быстрорежущей стали, обеспечивающих различные преимущества, в том числе по части цены и качества, для повышения производительности заказчика.

**Метчики Tap-Star** имеют повышенную стойкость за счет применения улучшенной основы из быстрорежущей стали и специальной обработки режущей кромки в заходной части, что повышает стойкость к образованию сколов, а покрытие из TiAlN обеспечивает высокую стойкость к окислению и износоустойчивость.

Метчики из быстрорежущей стали от компании KORLOY Tap-Star обеспечивают решение задач нарезания резьбы с высокой производительностью, а также длительный ресурс инструмента при высокой эффективности обработки.

» **Повышенная стойкость к образованию сколов**

- Снижение образования сколов за счет применения прочной основы
- Особая обработка заходной части

» **Повышенная износостойкость**

- Покрытие из TiAlN, обеспечивающее стойкость к окислению при высокой температуре

» **Оптимальная форма**

- Канавки для плавного отвода стружки
- Оптимальный задний угол для повышения стойкости к сколу

» **Экономичность инструмента**

- Обеспечение оптимальных рабочих характеристик и качества



## Система кодирования

<b>S</b>	<b>V</b>	<b>R</b>	<b>O</b>	<b>M</b>	<b>09</b>	<b>100</b>	<b>40</b>	<b>S</b>
<b>Tap-Star</b>	<b>Основа</b> V: HSSE P: HSS PM W: Тв.сплав	<b>Вид</b> S: Прямой(JIS) P: Винтовой(JIS) N: C подточкой(JIS) G: Прямой(DIN) D: C подточкой(DIN) Q: Винтовой(DIN)	<b>Обработка поверхности</b> O: Без покрытия A: TiAlN N: Нитрид	<b>Резьба</b> M: Метрическая резьба	<b>Размер</b> 06: M6 12: M12	<b>Шаг</b> 050: 0,5 100: 1,0 150: 1,5	<b>Длина фаски</b> 15: 1,5P 25: 2,5P 50: 5,0P	<b>Смазочная канавка</b> S: 1 смазочная канавка M: 4 смазочные канавки

## Особенности

### Оптимальная форма стружечной канавки

- Плавный отвод стружки



## Термины по ISO13399

<b>TDZ</b>	Диаметр резьбы
<b>TP</b>	Шаг резьбы
<b>LU</b>	Используемая длина (рекомендуемая максимальная)
<b>CZCMS</b>	Код размера соединения на стороне станка
<b>DCON-MS</b>	Диаметр соединения на стороне станка
<b>TD</b>	Диаметр резьбы
<b>LF</b>	Рабочая длина
<b>THL</b>	Длина резьбы
<b>NOF</b>	Количество канавок
<b>PHD</b>	Диаметр предварительной обработки
<b>BSG</b>	Базовая стандартная группа
<b>TCDMM</b>	Допуск по диаметру хвостовика
<b>THCHT</b>	Тип фаски резьбы
<b>TCTR</b>	Класс допуска резьбы
<b>DN</b>	Диаметр шейки

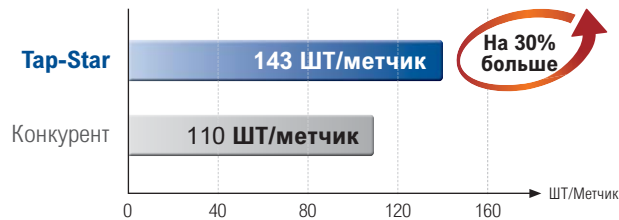
## Условные обозначения

Тип хвостовика	Форма режущей части	Покрытие	Обрабатываемый материал		Заходная фаска	Тип резьбы		Класс резьбы		Основа			
			Черное кольцо	Зеленое кольцо		Сине-кольцо	Желтое кольцо	М	MF	6H	6H	HSSE	HSS PM
DIN	Винтовая канавка	Без покрытия	Без покрытия	Черное кольцо	Р(К)	Форма С (заходная фаска на 2-3 витка)	С форма	M	M	6H	6H	HSSE	HSSE
JIS	Со спиральной подточкой	НОМО	НОМО	Зеленое кольцо	К	Форма В (заходная фаска на 4-5 витка)	В форма	MF	MF	ISO H2/3/4	H2/3/4	HSS-PM	HSS PM
-	Прям.	Нитрид	Нитрид	Синее кольцо	М(Н)	Форма Е (заходная фаска на 1,5-2 витка)	Е форма	-	-	-	-	Тв.сплав	Тв.сплав
-	Раскатник	TiN	TiN	Желтое кольцо	N	-	-	-	-	-	-	-	-
-	Спиральный раскатник	TiCN	TiCN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	TiAlN	TiAlN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## Примеры применения

### Легированная сталь (40X2H2MA / SNCM439)

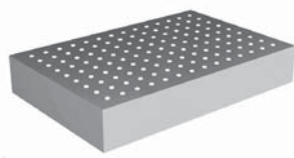
Обрабатываемая заготовка	Режущий инструмент (торцовая фреза)
Режимы резания	Диаметр сверла (Ø)=4, vc(м/мин)=5, ap(мм)=13,с СОЖ
Инструмент	SVDAM0407050



»Стойкость инструмента на 30% выше, чем у конкурента

### Предварительно закаленная сталь (КР4М)

Обрабатываемая заготовка	Плита
Режимы резания	Диаметр сверла (Ø)=10, vc(м/мин)=8, ap(мм)=15,с СОЖ
Инструмент	SVQAM1015025






»Стойкость инструмента на 30% выше, чем у конкурента




















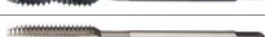
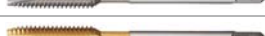



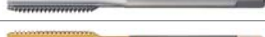




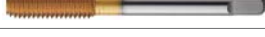



## Рекомендованные режимы резания

⊙:Рекомендовано ○:Применимо △:Использование возможно-Использование невозможно

ISO	Заготовка		Скорость резания, vc(м/мин)				СОЖ				
			Прямой метчик	Винтовой метчик	С подточкой	Твердосплавный метчик	Раскатчик	Нерастворимая	Растворимая в воде (эмульсия)	Полусухая	Без СОЖ
P	Низкоуглеродистая сталь	≤ C 0,25%	8~13	8~13	15~25	-	8~13	⊙	○	△	△
	Среднеуглеродистая сталь	C 0,25 ~ 0,45%	7~12	7~12	10~15	-	7~10	⊙	○	△	△
	Высокоуглеродистая сталь	≤ C 0,45%	6~9	6~9	8~13	-	5~8	⊙	○	△	△
	Легированная сталь	SCM	7~12	7~12	10~15	-	5~8	⊙	△	△	△
	Закаленная и отпущенная сталь	25~45HRC	3~5	3~5	4~6	-	-	⊙	△	-	-
	Инструментальная сталь	SKD	6~9	6~9	7~10	-	-	⊙	-	-	-
M	Литая сталь	SCM	6~11	6~11	10~15	-	-	⊙	○	-	-
	Нержавеющая сталь	SUS	4~7	5~8	8~13	-	5~10	⊙	○	-	-
	Дисперсионно-твердеющий сплав нержавеющей стали	SUS630 SUS631	3~5	3~5	4~6	-	-	⊙	-	-	-
K	Чугун	FC	10~15	-	-	10~20	-	⊙	○	○	○
	Чугун с шаровидным графитом	FCD	7~12	7~12	10~20	10~20	-	⊙	○	○	-
N	Медь	Cu	6~9	6~11	7~12	10~20	7~12	○	○	-	-
	Латунь, отливка из латуни	Bs Bsc	10~15	10~20	15~25	15~25	7~12	○	○	-	-
	Бронза, отливка из бронзы	PB PBC	6~11	6~11	10~20	10~20	7~12	○	○	-	-
	Алюминиевый прокат	Al	10~20	10~20	15~25	-	10~20	⊙	○	△	-
	Отливка из легированного алюминия	AC ACD	10~15	10~15	15~20	10~20	10~25	⊙	○	△	-
	Отливка из легированного магния	MC	7~12	7~12	10~15	10~20	-	⊙	○	○	-
	Отливка из легированного цинка	ZDC	1~12	7~12	10~15	10~20	7~12	⊙	○	△	-
	Термоусадочная пластмасса	Бакелит Эпоксифенольная смола	10~20	-	-	15~25	-	-	○	○	○
Термопластик	Найлон винилхлорид	10~20	10~15	10~20	10~20	-	-	○	○	○	

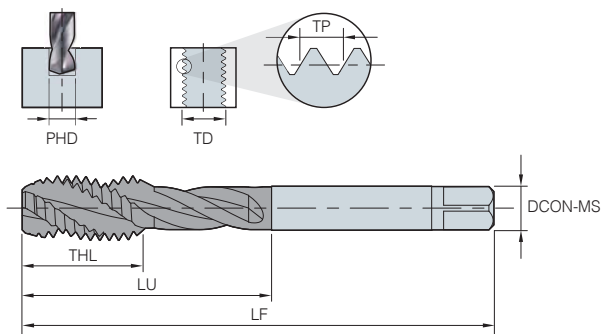

**Линейка**

Вид	Обозначение	Рисунок	Наименование продукта	Покрытие	Размер		
					Мин.	Макс.	
DIN	Спираль	SVQAM		Метчик с винтовыми канавками	TiAlN	M2	M24
		SVQNM			Нитрид	M2	M24
		SVQOM			-	M2	M24
	С подточкой	SVDAM		Метчик со спиральной подточкой	TiAlN	M2	M24
		SVDNM			Нитрид	M2	M24
		SVDOM			-	M2	M24
Прям.	SVGAM		Метчик с прямыми канавками	TiAlN	M3	M24	
JIS	Спираль	SVPAM		Метчик с винтовыми канавками	TiAlN	M2	M24
		SVPNM			Нитрид	M2	M24
		SVPOM			-	M2	M24
	С подточкой	SVNAM		Метчик со спиральной подточкой	TiAlN	M2	M24
		SVNNM			Нитрид	M2	M24
		SVNOM			-	M2	M24
	Прям.	SVSAM		Метчик с прямыми канавками	TiAlN	M3	M24

Вид	Обозначение	Рисунок	Наименование продукта	Покрытие	Размер		
					Мин.	Макс.	
DIN	Спираль	VQOM		Метчик с винтовыми канавками	-	M3	M24
		VQTM			TiN	M3	M24
		VQCM			TiCN	M3	M24
		VQHM			НОМО	M3	M24
	С подточкой	VDOM		Метчик со спиральной подточкой	-	M3	M24
		VDTM			TiN	M3	M24
		VDCM			TiCN	M3	M24
		VDHM			НОМО	M3	M24
	Прям.	VGOM		Метчик с прямыми канавками	-	M3	M24
		VGTM			TiN	M3	M24
		VGCM			TiCN	M3	M24
		VGHM			НОМО	M3	M24
	Ролик	VMOM		Раскатник	-	M3	M12
		VMTM			TiN	M3	M12
		VMCM			TiCN	M3	M12
	JIS	Спираль	VROM		Метчик с винтовыми канавками	-	M3
VPTM				TiN		M3	M24
VPCM				TiCN		M3	M24
VRHM				НОМО		M3	M24
С подточкой		VNOM		Метчик со спиральной подточкой	-	M3	M24
		VNTM			TiN	M3	M24
		VNCM			TiCN	M3	M24
		VNHM			НОМО	M3	M24
Прям.		VSOM		Метчик с прямыми канавками	-	M3	M24
		VSTM			TiN	M3	M24
		VSCM			TiCN	M3	M24
		VSHM			НОМО	M3	M24
Ролик		VROM		Раскатник	-	M3	M12
		VRTM			TiN	M3	M12
		VRCM			TiCN	M3	M12
Спираль		VFOM		Раскатник с винтовыми канавками	-	M3	M6
	VFTM		TiN		M3	M6	
	VFCM		TiCN		M3	M6	

# SVQAM

# Метчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
SVQAM 0204025	M2	0,4	13,5	2,8 x 2,1	2,8	2	45	8	3	1,6	DIN371
025045025	M2.5	0,45	15	2,8 x 2,1	2,8	3	50	9	3	2,1	DIN371
0305025	M3	0,5	17	3,5 x 2,7	3,5	3	56	6	3	2,5	DIN371
0407025	M4	0,7	20,5	4,5 x 3,4	4,5	4	63	7,5	3	3,3	DIN371
0508025	M5	0,8	25	6 x 4,9	6	5	70	9	3	4,2	DIN371
0610025	M6	1	26	6 x 4,9	6	6	80	11	3	5	DIN371
0812525	M8	1,25	34	8 x 6,2	8	8	90	13	3	6,8	DIN371
1015025	M10	1,5	38	10 x 8	10	10	100	16	3	8,5	DIN371
1217525	M12	1,75	40	9 x 7	9	12	110	18	3	10,2	DIN376
1420025	M14	2	45	11 x 9	11	14	110	20	4	12	DIN376
1620025	M16	2	52	12 x 9	12	16	110	20	4	14	DIN376
1825025	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	125	22	4	15,5	DIN376
2025025	M20	2,5	58	16 x 12	16	20	140	25	4	17,5	DIN376
2225025	M22	2,5	63	18 x 14,5	18	22	140	25	4	19,5	DIN376
2430025	M24	3	66	18 x 14,5	18	24	160	28	4	21	DIN376
0405025	MF4	0,5	20,5	2,8 x 2,1	2,8	4	63	7,5	3	3,5	DIN374
0505025	MF5	0,5	24	3,5 x 2,7	3,5	5	70	8	3	4,5	DIN374
0507525	MF5	0,75	24	3,5 x 2,7	3,5	5	70	8	3	4,8	DIN374
0605025	MF6	0,5	26	4,5 x 3,4	4,5	6	80	8	3	5,5	DIN374
0607525	MF6	0,75	29	4,5 x 3,4	4,5	6	80	8	3	5,3	DIN374
0805025	MF8	0,5	34	6 x 4,9	6	8	80	10	3	7,5	DIN374
0807525	MF8	0,75	34	6 x 4,9	6	8	80	10	3	7,3	DIN374
0810025	MF8	1	34	6 x 4,9	6	8	90	10	3	7	DIN374
1005025	MF10	0,5	38	7 x 5,5	7	10	90	14	3	9,5	DIN374
1007525	MF10	0,75	38	7 x 5,5	7	10	90	14	3	9,3	DIN374
1010025	MF10	1	38	7 x 5,5	7	10	90	14	3	9	DIN374
1012525	MF10	1,25	38	7 x 5,5	7	10	100	14	3	8,8	DIN374
1207525	MF12	0,75	48	9 x 7	9	12	100	14	3	11,3	DIN374
1210025	MF12	1	48	9 x 7	9	12	100	14	3	11	DIN374
1212525	MF12	1,25	48	9 x 7	9	12	100	14	3	10,8	DIN374
1215025	MF12	1,5	48	9 x 7	9	12	100	14	3	10,5	DIN374
1410025	MF14	1	48	11 x 9	11	14	100	18	3	13	DIN374
1412525	MF14	1,25	48	11 x 9	11	14	100	18	3	12,8	DIN374
1415025	MF14	1,5	48	11 x 9	11	14	100	18	3	12,5	DIN374
1610025	MF16	1	52	12 x 9	12	16	100	18	3	15	DIN374
1612525	MF16	1,25	52	12 x 9	12	16	100	18	3	14,8	DIN374
1615025	MF16	1,5	52	12 x 9	12	16	100	18	3	14,5	DIN374
1810025	MF18	1	55	14 x 11	14	18	110	18	4	17	DIN374
1815025	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	110	18	4	16,5	DIN374
1820025	MF18	2	55	14 x 11	14	18	125	22	4	16	DIN374
2010025	MF20	1	58	16 x 12	16	20	125	25	4	19	DIN374
2015025	MF20	1,5	58	16 x 12	16	20	125	25	4	18,5	DIN374
2020025	MF20	2	58	16 x 12	16	20	140	25	4	18	DIN374
2215025	MF22	1,5	63	18 x 14,5	18	22	125	25	4	20,5	DIN374
2415025	MF24	1,5	66	18 x 14,5	18	24	140	25	4	22,5	DIN374
2420025	MF24	2	66	18 x 14,5	18	24	140	27	4	22	DIN374

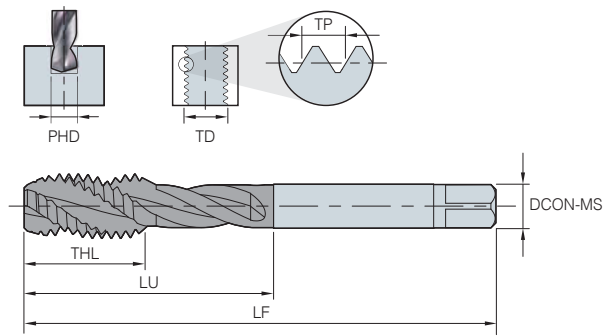
## Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый сплав	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Термостойкая сталь	Термопластик	
	C ~0,25%	0,25%~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	Al	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉						☉						

# SVQNM

# Метчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
<b>SVQNM</b> 0204025	M2	0,4	13,5	2,8 x 2,1	2,8	2	45	8	3	1,6	DIN371
025045025	M2.5	0,45	15	2,8 x 2,1	2,8	3	50	9	3	2,1	DIN371
0305025	M3	0,5	17	3,5 x 2,7	3,5	3	56	6	3	2,5	DIN371
0407025	M4	0,7	20,5	4,5 x 3,4	4,5	4	63	7,5	3	3,3	DIN371
0508025	M5	0,8	25	6 x 4,9	6	5	70	9	3	4,2	DIN371
0610025	M6	1	26	6 x 4,9	6	6	80	11	3	5	DIN371
0812525	M8	1,25	34	8 x 6,2	8	8	90	13	3	6,8	DIN371
1015025	M10	1,5	38	10 x 8	10	10	100	16	3	8,5	DIN371
1217525	M12	1,75	40	9 x 7	9	12	110	18	3	10,2	DIN376
1420025	M14	2	45	11 x 9	11	14	110	20	4	12	DIN376
1620025	M16	2	52	12 x 9	12	16	110	20	4	14	DIN376
1825025	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	125	22	4	15,5	DIN376
2025025	M20	2,5	58	16 x 12	16	20	140	25	4	17,5	DIN376
2225025	M22	2,5	63	18 x 14,5	18	22	140	25	4	19,5	DIN376
2430025	M24	3	66	18 x 14,5	18	24	160	28	4	21	DIN376
0405025	MF4	0,5	20,5	2,8 x 2,1	2,8	4	63	7,5	3	3,5	DIN374
0505025	MF5	0,5	24	3,5 x 2,7	3,5	5	70	8	3	4,5	DIN374
0607525	MF6	0,75	29	4,5 x 3,4	4,5	6	80	8	3	5,3	DIN374
0807525	MF8	0,75	34	6 x 4,9	6	8	80	10	3	7,3	DIN374
0810025	MF8	1	34	6 x 4,9	6	8	90	10	3	7	DIN374
1007525	MF10	0,75	38	7 x 5,5	7	10	90	14	3	9,3	DIN374
1010025	MF10	1	38	7 x 5,5	7	10	90	14	3	9	DIN374
1012525	MF10	1,25	38	7 x 5,5	7	10	100	14	3	8,8	DIN374
1210025	MF12	1	48	9 x 7	9	12	100	14	3	11	DIN374
1212525	MF12	1,25	48	9 x 7	9	12	100	14	3	10,8	DIN374
1215025	MF12	1,5	48	9 x 7	9	12	100	14	3	10,5	DIN374
1410025	MF14	1	48	11 x 9	11	14	100	18	3	13	DIN374
1415025	MF14	1,5	48	11 x 9	11	14	100	18	3	12,5	DIN374
1610025	MF16	1	52	12 x 9	12	16	100	18	3	15	DIN374
1615025	MF16	1,5	52	12 x 9	12	16	100	18	3	14,5	DIN374
1810025	MF18	1	55	14 x 11	14	18	110	18	4	17	DIN374
1815025	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	110	18	4	16,5	DIN374
1820025	MF18	2	55	14 x 11	14	18	125	22	4	16	DIN374
2010025	MF20	1	58	16 x 12	16	20	125	25	4	19	DIN374
2015025	MF20	1,5	58	16 x 12	16	20	125	25	4	18,5	DIN374
2215025	MF22	1,5	63	18 x 14,5	18	22	125	25	4	20,5	DIN374
2415025	MF24	1,5	66	18 x 14,5	18	24	140	25	4	22,5	DIN374
2420025	MF24	2	66	18 x 14,5	18	24	140	27	4	22	DIN374

## Обрабатываемые материалы

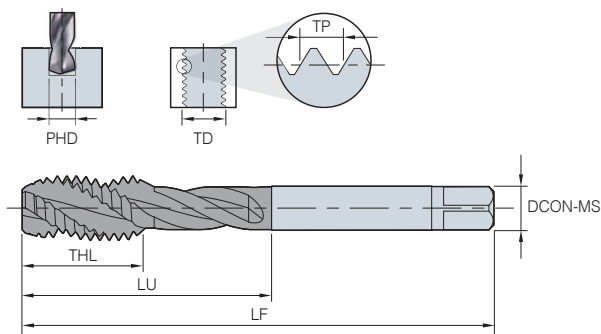
⊙:Отлично ⊖:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Термопластичная смола	Термопластик	
	С ~0,25%	С 0,25%~0,45%	С 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	Al	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙			⊙	⊙	⊙	⊙	⊙						⊙			⊙	⊙	⊙	



# SVQOM

# Метчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
<b>SVQOM</b> 0204025	M2	0,4	13,5	2,8 x 2,1	2,8	2	45	8	3	1,6	DIN371
025045025	M2.5	0,45	15	2,8 x 2,1	2,8	3	50	9	3	2,1	DIN371
0305025	M3	0,5	17	3,5 x 2,7	3,5	3	56	6	3	2,5	DIN371
0407025	M4	0,7	20,5	4,5 x 3,4	4,5	4	63	7,5	3	3,3	DIN371
0508025	M5	0,8	25	6 x 4,9	6	5	70	9	3	4,2	DIN371
0610025	M6	1	26	6 x 4,9	6	6	80	11	3	5	DIN371
0812525	M8	1,25	34	8 x 6,2	8	8	90	13	3	6,8	DIN371
1015025	M10	1,5	38	10 x 8	10	10	100	16	3	8,5	DIN371
1217525	M12	1,75	40	9 x 7	9	12	110	18	3	10,2	DIN376
1420025	M14	2	45	11 x 9	11	14	110	20	4	12	DIN376
1620025	M16	2	52	12 x 9	12	16	110	20	4	14	DIN376
1825025	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	125	22	4	15,5	DIN376
2025025	M20	2,5	58	16 x 12	16	20	140	25	4	17,5	DIN376
2225025	M22	2,5	63	18 x 14,5	18	22	140	25	4	19,5	DIN376
2430025	M24	3	66	18 x 14,5	18	24	160	28	4	21	DIN376
0405025	MF4	0,5	20,5	2,8 x 2,1	2,8	4	63	7,5	3	3,5	DIN374
0505025	MF5	0,5	24	3,5 x 2,7	3,5	5	70	8	3	4,5	DIN374
0607525	MF6	0,75	29	4,5 x 3,4	4,5	6	80	8	3	5,3	DIN374
0807525	MF8	0,75	34	6 x 4,9	6	8	80	10	3	7,3	DIN374
0810025	MF8	1	34	6 x 4,9	6	8	90	10	3	7	DIN374
1007525	MF10	0,75	38	7 x 5,5	7	10	90	14	3	9,3	DIN374
1010025	MF10	1	38	7 x 5,5	7	10	90	14	3	9	DIN374
1012525	MF10	1,25	38	7 x 5,5	7	10	100	14	3	8,8	DIN374
1210025	MF12	1	48	9 x 7	9	12	100	14	3	11	DIN374
1212525	MF12	1,25	48	9 x 7	9	12	100	14	3	10,8	DIN374
1215025	MF12	1,5	48	9 x 7	9	12	100	14	3	10,5	DIN374
1410025	MF14	1	48	11 x 9	11	14	100	18	3	13	DIN374
1415025	MF14	1,5	48	11 x 9	11	14	100	18	3	12,5	DIN374
1610025	MF16	1	52	12 x 9	12	16	100	18	3	15	DIN374
1615025	MF16	1,5	52	12 x 9	12	16	100	18	3	14,5	DIN374
1810025	MF18	1	55	14 x 11	14	18	110	18	4	17	DIN374
1815025	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	110	18	4	16,5	DIN374
1820025	MF18	2	55	14 x 11	14	18	125	22	4	16	DIN374
2010025	MF20	1	58	16 x 12	16	20	125	25	4	19	DIN374
2015025	MF20	1,5	58	16 x 12	16	20	125	25	4	18,5	DIN374
2215025	MF22	1,5	63	18 x 14,5	18	22	125	25	4	20,5	DIN374
2415025	MF24	1,5	66	18 x 14,5	18	24	140	25	4	22,5	DIN374
2420025	MF24	2	66	18 x 14,5	18	24	140	27	4	22	DIN374

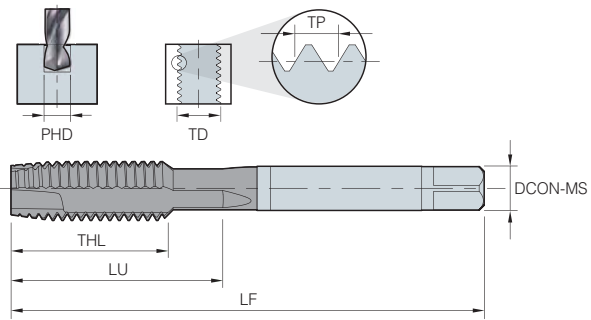
## Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☉:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав		Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	Al	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
													☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	

# SVDAM

# Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
<b>SVDAM</b> 0204050	M2	0,4	13,5	2,8 x 2,1	2,8	2	45	8	3	1,6	DIN371
022045050	M2.2	0,45	15	2,8 x 2,1	2,8	2	45	9	3	1,8	DIN371
025045050	M2.5	0,45	15	2,8 x 2,1	2,8	3	50	9	3	2,1	DIN371
0305050	M3	0,5	18	3,5 x 2,7	3,5	3	56	11	3	2,5	DIN371
03506050	M3.5	0,6	20	4 x 3	4	4	56	13	3	2,9	DIN371
0407050	M4	0,7	21	4,5 x 3,4	4,5	4	63	13	3	3,3	DIN371
0508050	M5	0,8	25	6 x 4,9	6	5	70	16	3	4,2	DIN371
0610050	M6	1	30	6 x 4,9	6	6	80	19	3	5	DIN371
0812550	M8	1,25	35	8 x 6,2	8	8	90	22	3	6,8	DIN371
1015050	M10	1,5	39	10 x 8	10	10	100	24	3	8,5	DIN371
1217525	M12	1,75	40	9 x 7	9	12	110	29	3	10,2	DIN376
1420050	M14	2	45	11 x 9	11	14	110	30	3	12	DIN376
1620050	M16	2	52	12 x 9	12	16	110	32	3	14	DIN376
1825050	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	125	34	3	15,5	DIN376
2025050	M20	2,5	58	16 x 12	16	20	140	34	4	17,5	DIN376
2225050	M22	2,5	63	18 x 14,5	18	22	140	34	4	19,5	DIN376
2430050	M24	3	66	18 x 14,5	18	24	160	38	4	21	DIN376
0405050	MF4	0,5	18	2,8 x 2,1	2,8	4	63	10	3	3,5	DIN374
0505050	MF5	0,5	25	3,5 x 2,7	3,5	5	70	12	3	4,5	DIN374
0507550	MF5	0,75	25	3,5 x 2,7	3,5	5	70	12	3	4,8	DIN374
0605050	MF6	0,5	25	4,5 x 3,4	4,5	6	80	14	3	5,5	DIN374
0607550	MF6	0,75	25	4,5 x 3,4	4,5	6	80	14	3	5,3	DIN374
0805050	MF8	0,5	35	6 x 4,9	6	8	80	19	3	7,5	DIN374
0807550	MF8	0,75	35	6 x 4,9	6	8	80	19	3	7,3	DIN374
0810050	MF8	1	35	6 x 4,9	6	8	90	22	3	7	DIN374
1005050	MF10	0,5	39	7 x 5,5	7	10	90	20	3	9,5	DIN374
1007550	MF10	0,75	39	7 x 5,5	7	10	90	20	3	9,3	DIN374
1010050	MF10	1	39	7 x 5,5	7	10	90	20	3	9	DIN374
1012550	MF10	1,25	39	7 x 5,5	7	10	100	24	3	8,8	DIN374
1207550	MF12	0,75	48	9 x 7	9	12	100	22	3	11,3	DIN374
1210050	MF12	1	48	9 x 7	9	12	100	22	3	11	DIN374
1212550	MF12	1,25	48	9 x 7	9	12	100	22	3	10,8	DIN374
1215050	MF12	1,5	48	9 x 7	9	12	100	22	3	10,5	DIN374
1410050	MF14	1	48	11 x 9	11	14	100	22	3	13	DIN374
1412550	MF14	1,25	48	11 x 9	11	14	100	22	3	12,8	DIN374
1415050	MF14	1,5	48	11 x 9	11	14	100	22	3	12,5	DIN374
1610050	MF16	1	52	12 x 9	12	16	100	22	3	15	DIN374
1612550	MF16	1,25	52	12 x 9	12	16	100	22	3	14,8	DIN374
1615050	MF16	1,5	52	12 x 9	12	16	100	22	3	14,5	DIN374
1810050	MF18	1	55	14 x 11	14	18	110	25	4	17	DIN374
1815050	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	110	25	4	16,5	DIN374
1820050	MF18	2	55	14 x 11	14	18	125	34	4	16	DIN374
2010050	MF20	1	58	16 x 12	16	20	125	25	4	19	DIN374
2015050	MF20	1,5	58	16 x 12	16	20	125	25	4	18,5	DIN374
2020050	MF20	2	58	16 x 12	16	20	140	34	4	18	DIN374
2215050	MF22	1,5	63	18 x 14,5	18	22	125	25	4	20,5	DIN374
2415050	MF24	1,5	66	18 x 14,5	18	24	140	28	4	22,5	DIN374
2420050	MF24	2	66	18 x 14,5	18	24	140	28	4	22	DIN374

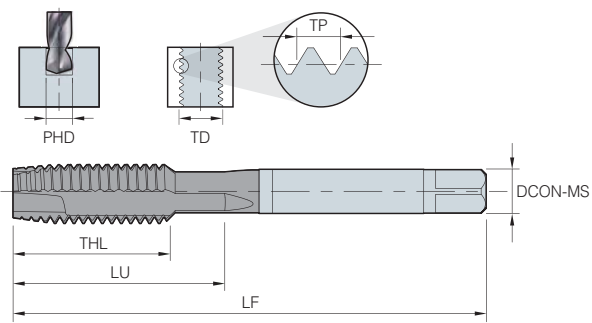
## Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Легированная сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Легированная латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Термопластичная	Термопластик	
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	Al	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	☉	☉	☉	☉	○					☉	○	○						☉						

# SVDNM

## Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
<b>SVDNM</b> 0204050	M2	0,4	13,5	2,8 x 2,1	2,8	2	45	8	3	1,6	DIN371
025045050	M2.5	0,45	15	2,8 x 2,1	2,8	3	50	9	3	2,1	DIN371
0305050	M3	0,5	18	3,5 x 2,7	3,5	3	56	11	3	2,5	DIN371
0407050	M4	0,7	21	4,5 x 3,4	4,5	4	63	13	3	3,3	DIN371
0508050	M5	0,8	25	6 x 4,9	6	5	70	16	3	4,2	DIN371
0610050	M6	1	30	6 x 4,9	6	6	80	19	3	5	DIN371
0812550	M8	1,25	35	8 x 6,2	8	8	90	22	3	6,8	DIN371
1015050	M10	1,5	39	10 x 8	10	10	100	24	3	8,5	DIN371
1217525	M12	1,75	40	9 x 7	9	12	110	29	3	10,2	DIN376
1420050	M14	2	45	11 x 9	11	14	110	30	3	12	DIN376
1620050	M16	2	52	12 x 9	12	16	110	32	3	14	DIN376
1825050	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	125	34	3	15,5	DIN376
2025050	M20	2,5	58	16 x 12	16	20	140	34	4	17,5	DIN376
2225050	M22	2,5	63	18 x 14,5	18	22	140	34	4	19,5	DIN376
2430050	M24	3	66	18 x 14,5	18	24	160	38	4	21	DIN376
0405050	MF4	0,5	18	2,8 x 2,1	2,8	4	63	10	3	3,5	DIN374
0505050	MF5	0,5	25	3,5 x 2,7	3,5	5	70	12	3	4,5	DIN374
0607550	MF6	0,75	25	4,5 x 3,4	4,5	6	80	14	3	5,3	DIN374
0807550	MF8	0,75	35	6 x 4,9	6	8	80	19	3	7,3	DIN374
0810050	MF8	1	35	6 x 4,9	6	8	90	22	3	7	DIN374
1007550	MF10	0,75	39	7 x 5,5	7	10	90	20	3	9,3	DIN374
1010050	MF10	1	39	7 x 5,5	7	10	90	20	3	9	DIN374
1012550	MF10	1,25	39	7 x 5,5	7	10	100	24	3	8,8	DIN374
1210050	MF12	1	48	9 x 7	9	12	100	22	3	11	DIN374
1212550	MF12	1,25	48	9 x 7	9	12	100	22	3	10,8	DIN374
1215050	MF12	1,5	48	9 x 7	9	12	100	22	3	10,5	DIN374
1410050	MF14	1	48	11 x 9	11	14	100	22	3	13	DIN374
1415050	MF14	1,5	48	11 x 9	11	14	100	22	3	12,5	DIN374
1610050	MF16	1	52	12 x 9	12	16	100	22	3	15	DIN374
1615050	MF16	1,5	52	12 x 9	12	16	100	22	3	14,5	DIN374
1810050	MF18	1	55	14 x 11	14	18	110	25	4	17	DIN374
1815050	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	110	25	4	16,5	DIN374
1820050	MF18	2	55	14 x 11	14	18	125	34	4	16	DIN374
2010050	MF20	1	58	16 x 12	16	20	125	25	4	19	DIN374
2015050	MF20	1,5	58	16 x 12	16	20	125	25	4	18,5	DIN374
2215050	MF22	1,5	63	18 x 14,5	18	22	125	25	4	20,5	DIN374
2415050	MF24	1,5	66	18 x 14,5	18	24	140	28	4	22,5	DIN374
2420050	MF24	2	66	18 x 14,5	18	24	140	28	4	22	DIN374

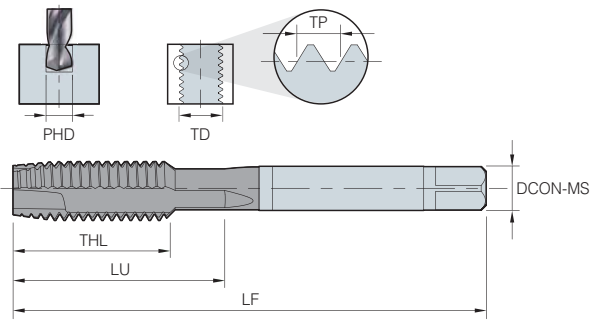
### Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав		Термопластическая масса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	Al	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	○	○	○	○	○			☉	○	○	○	☉						○			○	○	○	

# SVDOM

## Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
<b>SVDOM</b> 0204050	M2	0,4	13,5	2,8 x 2,1	2,8	2	45	8	3	1,6	DIN371
025045050	M2.5	0,45	15	2,8 x 2,1	2,8	3	50	9	3	2,1	DIN371
0305050	M3	0,5	18	3,5 x 2,7	3,5	3	56	11	3	2,5	DIN371
0407050	M4	0,7	21	4,5 x 3,4	4,5	4	63	13	3	3,3	DIN371
0508050	M5	0,8	25	6 x 4,9	6	5	70	16	3	4,2	DIN371
0610050	M6	1	30	6 x 4,9	6	6	80	19	3	5	DIN371
0812550	M8	1,25	35	8 x 6,2	8	8	90	22	3	6,8	DIN371
1015050	M10	1,5	39	10 x 8	10	10	100	24	3	8,5	DIN371
1217525	M12	1,75	40	9 x 7	9	12	110	29	3	10,2	DIN376
1420050	M14	2	45	11 x 9	11	14	110	30	3	12	DIN376
1620050	M16	2	52	12 x 9	12	16	110	32	3	14	DIN376
1825050	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	125	34	3	15,5	DIN376
2025050	M20	2,5	58	16 x 12	16	20	140	34	4	17,5	DIN376
2225050	M22	2,5	63	18 x 14,5	18	22	140	34	4	19,5	DIN376
2430050	M24	3	66	18 x 14,5	18	24	160	38	4	21	DIN376
0405050	MF4	0,5	18	2,8 x 2,1	2,8	4	63	10	3	3,5	DIN374
0505050	MF5	0,5	25	3,5 x 2,7	3,5	5	70	12	3	4,5	DIN374
0607550	MF6	0,75	25	4,5 x 3,4	4,5	6	80	14	3	5,3	DIN374
0807550	MF8	0,75	35	6 x 4,9	6	8	80	19	3	7,3	DIN374
0810050	MF8	1	35	6 x 4,9	6	8	90	22	3	7	DIN374
1007550	MF10	0,75	39	7 x 5,5	7	10	90	20	3	9,3	DIN374
1010050	MF10	1	39	7 x 5,5	7	10	90	20	3	9	DIN374
1012550	MF10	1,25	39	7 x 5,5	7	10	100	24	3	8,8	DIN374
1210050	MF12	1	48	9 x 7	9	12	100	22	3	11	DIN374
1212550	MF12	1,25	48	9 x 7	9	12	100	22	3	10,8	DIN374
1215050	MF12	1,5	48	9 x 7	9	12	100	22	3	10,5	DIN374
1410050	MF14	1	48	11 x 9	11	14	100	22	3	13	DIN374
1415050	MF14	1,5	48	11 x 9	11	14	100	22	3	12,5	DIN374
1610050	MF16	1	52	12 x 9	12	16	100	22	3	15	DIN374
1615050	MF16	1,5	52	12 x 9	12	16	100	22	3	14,5	DIN374
1810050	MF18	1	55	14 x 11	14	18	110	25	4	17	DIN374
1815050	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	110	25	4	16,5	DIN374
1820050	MF18	2	55	14 x 11	14	18	125	34	4	16	DIN374
2010050	MF20	1	58	16 x 12	16	20	125	25	4	19	DIN374
2015050	MF20	1,5	58	16 x 12	16	20	125	25	4	18,5	DIN374
2215050	MF22	1,5	63	18 x 14,5	18	22	125	25	4	20,5	DIN374
2415050	MF24	1,5	66	18 x 14,5	18	24	140	28	4	22,5	DIN374
2420050	MF24	2	66	18 x 14,5	18	24	140	28	4	22	DIN374

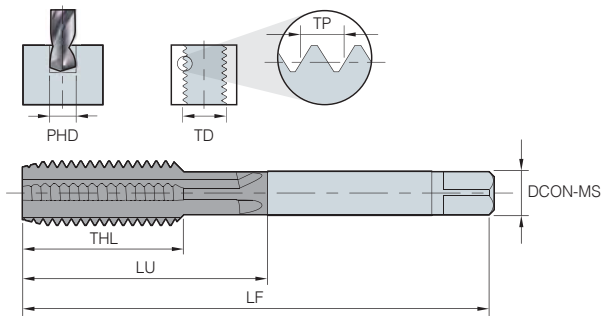
### Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☉:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав		Термопластичная масса	Термопластик	
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC														50-60 HRC	Ti			Ni

# SVGAM

# Метчик с прямыми канавками



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	THCHT
<b>SVGAM</b>												
0305015	M3	0,5	18	3,5 x 2,7	3,5	3	56	11	3	2,5	DIN371	E
0407015	M4	0,7	21	4,5 x 3,4	4,5	4	63	13	3	3,3	DIN371	E
0508015	M5	0,8	25	6 x 4,9	6	5	70	15	3	4,2	DIN371	E
0610015	M6	1	30	6 x 4,9	6	6	80	17	4	5	DIN371	E
0812515	M8	1,25	35	8 x 6,2	8	8	90	20	4	6,8	DIN371	E
1015015	M10	1,5	39	10 x 8	10	10	100	22	4	8,5	DIN371	E
1217015	M12	1,75	40	9 x 7	9	12	110	24	4	10,2	DIN376	E
1420015	M14	2	45	11 x 9	11	14	110	26	4	12	DIN376	E
1620015	M16	2	52	12 x 9	12	16	110	27	4	14	DIN376	E
1825015	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	125	30	4	15,5	DIN376	E
2025015	M20	2,5	58	16 x 12	16	20	140	32	4	17,5	DIN376	E
2225015	M22	2,5	63	18 x 14,5	18	22	140	32	4	19,5	DIN376	E
2430015	M24	3	66	18 x 14,5	18	24	160	34	4	21	DIN376	E
0810015	MF8	1	35	6 x 4,9	6	8	90	17	4	7	DIN374	E
1010015	MF10	1	39	7 x 5,5	7	10	90	18	4	9	DIN374	E
1012515	MF10	1,25	39	7 x 5,5	7	10	100	22	4	8,8	DIN374	E
1210015	MF12	1	48	9 x 7	9	12	100	18	4	11	DIN374	E
1212515	MF12	1,25	48	9 x 7	9	12	100	22	4	10,8	DIN374	E
1215015	MF12	1,5	48	9 x 7	9	12	100	22	4	10,5	DIN374	E
1415015	MF14	1,5	48	11 x 9	11	14	100	22	4	12,5	DIN374	E
1615015	MF16	1,5	52	12 x 9	12	16	100	22	4	14,5	DIN374	E
1815015	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	110	25	4	16,5	DIN374	E
2015015	MF20	1,5	58	16 x 12	16	20	125	25	4	18,5	DIN374	E
2215015	MF22	1,5	63	18 x 14,5	18	22	125	25	4	20,5	DIN374	E
2415015	MF24	1,5	66	18 x 14,5	18	24	140	27	4	22,5	DIN374	E
2420015	MF24	2	66	18 x 14,5	18	24	140	27	4	22	DIN374	E
0305050	M3	0,5	18	3,5 x 2,7	3,5	3	56	11	3	2,5	DIN371	B
0407050	M4	0,7	21	4,5 x 3,4	4,5	4	63	13	3	3,3	DIN371	B
0508050	M5	0,8	25	6 x 4,9	6	5	70	15	3	4,2	DIN371	B
0610050	M6	1	30	6 x 4,9	6	6	80	17	4	5	DIN371	B
0812550	M8	1,25	35	8 x 6,2	8	8	90	20	4	6,8	DIN371	B
1015050	M10	1,5	39	10 x 8	10	10	100	22	4	8,5	DIN371	B
1217050	M12	1,75	40	9 x 7	9	12	110	24	4	10,2	DIN376	B
1420050	M14	2	45	11 x 9	11	14	110	26	4	12	DIN376	B
1620050	M16	2	52	12 x 9	12	16	110	27	4	14	DIN376	B
1825050	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	125	30	4	15,5	DIN376	B
2025050	M20	2,5	58	16 x 12	16	20	140	32	4	17,5	DIN376	B
2225050	M22	2,5	63	18 x 14,5	18	22	140	32	4	19,5	DIN376	B
2430050	M24	3	66	18 x 14,5	18	24	160	34	4	21	DIN376	B
0810050	MF8	1	35	6 x 4,9	6	8	90	17	4	7	DIN374	B
1010050	MF10	1	39	7 x 5,5	7	10	90	18	4	9	DIN374	B
1012550	MF10	1,25	39	7 x 5,5	7	10	100	22	4	8,8	DIN374	B
1210050	MF12	1	48	9 x 7	9	12	100	18	4	11	DIN374	B
1212550	MF12	1,25	48	9 x 7	9	12	100	22	4	10,8	DIN374	B
1215050	MF12	1,5	48	9 x 7	9	12	100	22	4	10,5	DIN374	B
1415050	MF14	1,5	48	11 x 9	11	14	100	22	4	12,5	DIN374	B
1615050	MF16	1,5	52	12 x 9	12	16	100	22	4	14,5	DIN374	B
1815050	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	110	25	4	16,5	DIN374	B
2015050	MF20	1,5	58	16 x 12	16	20	125	25	4	18,5	DIN374	B
2215050	MF22	1,5	63	18 x 14,5	18	22	125	25	4	20,5	DIN374	B
2415050	MF24	1,5	66	18 x 14,5	18	24	140	27	4	22,5	DIN374	B
2420050	MF24	2	66	18 x 14,5	18	24	140	27	4	22	DIN374	B

## Обрабатываемые материалы

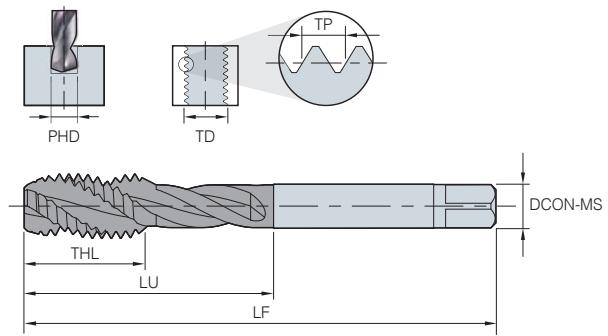
☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав		Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC														50-60 HRC	Ti		

# SVPAM

# Метчик с винтовыми канавками

- JIS
- SFT
- TiAIN
- P(K)
- С форма
- М MF
- H2/3/4
- HSSE



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	TCTR
<b>SVPAM</b> 0204025	M2	0,4	13,5	3 x 2,5	3	2	40	8	3	1,6	JIS	H2
025045025	M2.5	0,45	14,5	3 x 2,5	3	3	44	9	3	2,1	JIS	H2
0305025	M3	0,5	17	4 x 3,2	4	3	46	6	3	2,5	JIS	H2
0407025	M4	0,7	20,5	5 x 4	5	4	52	7,5	3	3,3	JIS	H2
04507525	M4.5	0,75	20,5	5 x 4	5	5	55	13	3	3,8	JIS	H2
0508025	M5	0,8	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	9	3	4,2	JIS	H2
0610025	M6	1	29	6 x 4,5	6	6	62	11	3	5	JIS	H2
0812525	M8	1,25	34	6,2 x 5	6,2	8	70	13	3	6,8	JIS	H3
1015025	M10	1,5	38	7 x 5,5	7	10	75	16	3	8,5	JIS	H3
1217525	M12	1,75	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	18	3	10,2	JIS	H4
1420025	M14	2	45	10,5 x 8	10,5	14	88	20	4	12	JIS	H4
1620025	M16	2	52	12,5 x 10	12,5	16	95	20	4	14	JIS	H4
1825025	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	100	22	4	15,5	JIS	H4
2025025	M20	2,5	58	15 x 12	15	20	105	25	4	17,5	JIS	H4
2225025	M22	2,5	63	17 x 13	17	22	115	25	4	19,5	JIS	H4
2430025	M24	3	66	19 x 15	19	24	120	29	4	21	JIS	H4
0405025	MF4	0,5	20,5	5 x 4	5	4	52	7,5	3	3,5	JIS	H2
0505025	MF5	0,5	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	8	3	4,5	JIS	H2
0607525	MF6	0,75	29	6 x 4,5	6	6	62	8	3	5,3	JIS	H2
0807525	MF8	0,75	34	6,2 x 5	6,2	8	70	10	3	7,3	JIS	H3
0810025	MF8	1	34	6,2 x 5	6,2	8	70	10	3	7	JIS	H3
1007525	MF10	0,75	38	7 x 5,5	7	10	75	14	3	9,3	JIS	H3
1010025	MF10	1	38	7 x 5,5	7	10	75	14	3	9	JIS	H3
1012525	MF10	1,25	38	7 x 5,5	7	10	75	14	3	8,8	JIS	H3
1210025	MF12	1	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	14	3	11	JIS	H3
1212525	MF12	1,25	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	14	3	10,8	JIS	H3
1215025	MF12	1,5	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	14	3	10,5	JIS	H3
1410025	MF14	1	48	10,5 x 8	10,5	14	88	18	3	13	JIS	H3
1415025	MF14	1,5	48	10,5 x 8	10,5	14	88	18	3	12,5	JIS	H3
1615025	MF16	1,5	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	3	14,5	JIS	H3
1815025	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	100	37	3	16,5	JIS	H4
2015025	MF20	1,5	58	15 x 12	15	20	105	37	3	18,5	JIS	H4
2215025	MF22	1,5	63	17 x 13	17	22	115	38	3	20,5	JIS	H4
2415025	MF24	1,5	66	19 x 15	19	24	120	45	3	22,5	JIS	H4
2420025	MF24	2	68	19 x 15	19	24	120	45	3	22	JIS	H4

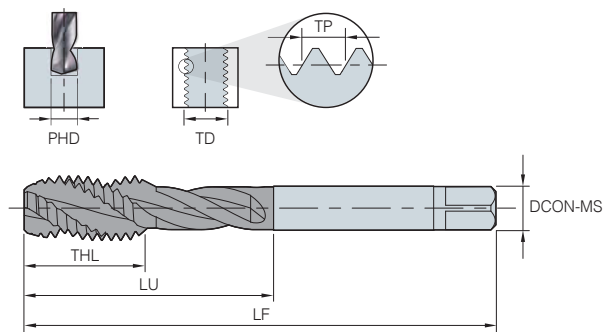
## Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ⊖:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав		Термопластичная смола	Термопластик
	С ~0,25%	С 0,25%-0,45%	С 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC														50-60 HRC	Ti		
	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙					⊙	⊙	⊙						⊙						

# SVPMN

# Метчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	TCTR
<b>SVPMN</b> 0204025	M2	0,4	13,5	3 x 2,5	3	2	40	8	3	1,6	JIS	H2
025045025	M2.5	0,45	14,5	3 x 2,5	3	3	44	9	3	2,1	JIS	H2
0305025	M3	0,5	17	4 x 3,2	4	3	46	6	3	2,5	JIS	H2
0407025	M4	0,7	20,5	5 x 4	5	4	52	7,5	3	3,3	JIS	H2
04507525	M4.5	0,75	20,5	5 x 4	5	5	55	13	3	3,8	JIS	H2
0508025	M5	0,8	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	9	3	4,2	JIS	H2
0610025	M6	1	29	6 x 4,5	6	6	62	11	3	5	JIS	H2
0812525	M8	1,25	34	6,2 x 5	6,2	8	70	13	3	6,8	JIS	H3
1015025	M10	1,5	38	7 x 5,5	7	10	75	16	3	8,5	JIS	H3
1217525	M12	1,75	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	18	3	10,2	JIS	H4
1420025	M14	2	45	10,5 x 8	10,5	14	88	20	4	12	JIS	H4
1620025	M16	2	52	12,5 x 10	12,5	16	95	20	4	14	JIS	H4
1825025	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	100	22	4	15,5	JIS	H4
2025025	M20	2,5	58	15 x 12	15	20	105	25	4	17,5	JIS	H4
2225025	M22	2,5	63	17 x 13	17	22	115	25	4	19,5	JIS	H4
2430025	M24	3	66	19 x 15	19	24	120	29	4	21	JIS	H4
0405025	MF4	0,5	20,5	5 x 4	5	4	52	7,5	3	3,5	JIS	H2
0505025	MF5	0,5	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	8	3	4,5	JIS	H2
0607525	MF6	0,75	29	6 x 4,5	6	6	62	8	3	5,3	JIS	H2
0807525	MF8	0,75	34	6,2 x 5	6,2	8	70	10	3	7,3	JIS	H3
0810025	MF8	1	34	6,2 x 5	6,2	8	70	10	3	7	JIS	H3
1007525	MF10	0,75	38	7 x 5,5	7	10	75	14	3	9,3	JIS	H3
1010025	MF10	1	38	7 x 5,5	7	10	75	14	3	9	JIS	H3
1012525	MF10	1,25	38	7 x 5,5	7	10	75	14	3	8,8	JIS	H3
1210025	MF12	1	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	14	3	11	JIS	H3
1212525	MF12	1,25	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	14	3	10,8	JIS	H3
1215025	MF12	1,5	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	14	3	10,5	JIS	H3
1410025	MF14	1	48	10,5 x 8	10,5	14	88	18	3	13	JIS	H3
1415025	MF14	1,5	48	10,5 x 8	10,5	14	88	18	3	12,5	JIS	H3
1615025	MF16	1,5	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	3	14,5	JIS	H3
1815025	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	100	37	3	16,5	JIS	H4
2015025	MF20	1,5	58	15 x 12	15	20	105	37	3	18,5	JIS	H4
2215025	MF22	1,5	63	17 x 13	17	22	115	38	3	20,5	JIS	H4
2415025	MF24	1,5	66	19 x 15	19	24	120	45	3	22,5	JIS	H4
2420025	MF24	2	68	19 x 15	19	24	120	45	3	22	JIS	H4

## Обрабатываемые материалы

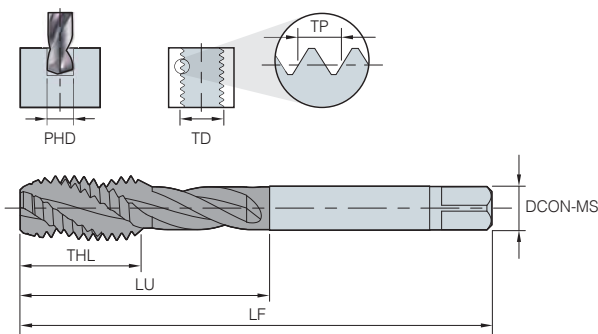
◉:Отлично ◉:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав		Термопластическая	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	Al	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	◉	◉	◉	◉	◉				◉	◉	◉	◉						◉			◉	◉	◉	

# SVPOМ

# Метчик с винтовыми канавками

JIS SFT Без покрытия N С форма М MF H2/3/4 HSSE



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	TCTR
<b>SVPOМ</b> 0204025	M2	0,4	13,5	3 x 2,5	3	2	40	8	3	1,6	JIS	H2
025045025	M2.5	0,45	14,5	3 x 2,5	3	3	44	9	3	2,1	JIS	H2
0305025	M3	0,5	17	4 x 3,2	4	3	46	6	3	2,5	JIS	H2
0407025	M4	0,7	20,5	5 x 4	5	4	52	7,5	3	3,3	JIS	H2
04507525	M4.5	0,75	20,5	5 x 4	5	5	55	13	3	3,8	JIS	H2
0508025	M5	0,8	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	9	3	4,2	JIS	H2
0610025	M6	1	29	6 x 4,5	6	6	62	11	3	5	JIS	H2
0812525	M8	1,25	34	6,2 x 5	6,2	8	70	13	3	6,8	JIS	H3
1015025	M10	1,5	38	7 x 5,5	7	10	75	16	3	8,5	JIS	H3
1217525	M12	1,75	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	18	3	10,2	JIS	H4
1420025	M14	2	45	10,5 x 8	10,5	14	88	20	4	12	JIS	H4
1620025	M16	2	52	12,5 x 10	12,5	16	95	20	4	14	JIS	H4
1825025	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	100	22	4	15,5	JIS	H4
2025025	M20	2,5	58	15 x 12	15	20	105	25	4	17,5	JIS	H4
2225025	M22	2,5	63	17 x 13	17	22	115	25	4	19,5	JIS	H4
2430025	M24	3	66	19 x 15	19	24	120	29	4	21	JIS	H4
0405025	MF4	0,5	20,5	5 x 4	5	4	52	7,5	3	3,5	JIS	H2
0505025	MF5	0,5	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	8	3	4,5	JIS	H2
0607525	MF6	0,75	29	6 x 4,5	6	6	62	8	3	5,3	JIS	H2
0807525	MF8	0,75	34	6,2 x 5	6,2	8	70	10	3	7,3	JIS	H3
0810025	MF8	1	34	6,2 x 5	6,2	8	70	10	3	7	JIS	H3
1007525	MF10	0,75	38	7 x 5,5	7	10	75	14	3	9,3	JIS	H3
1010025	MF10	1	38	7 x 5,5	7	10	75	14	3	9	JIS	H3
1012525	MF10	1,25	38	7 x 5,5	7	10	75	14	3	8,8	JIS	H3
1210025	MF12	1	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	14	3	11	JIS	H3
1212525	MF12	1,25	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	14	3	10,8	JIS	H3
1215025	MF12	1,5	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	14	3	10,5	JIS	H3
1410025	MF14	1	48	10,5 x 8	10,5	14	88	18	3	13	JIS	H3
1415025	MF14	1,5	48	10,5 x 8	10,5	14	88	18	3	12,5	JIS	H3
1615025	MF16	1,5	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	3	14,5	JIS	H3
1815025	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	100	37	3	16,5	JIS	H4
2015025	MF20	1,5	58	15 x 12	15	20	105	37	3	18,5	JIS	H4
2215025	MF22	1,5	63	17 x 13	17	22	115	38	3	20,5	JIS	H4
2415025	MF24	1,5	66	19 x 15	19	24	120	45	3	22,5	JIS	H4
2420025	MF24	2	68	19 x 15	19	24	120	45	3	22	JIS	H4

## •Обрабатываемые материалы

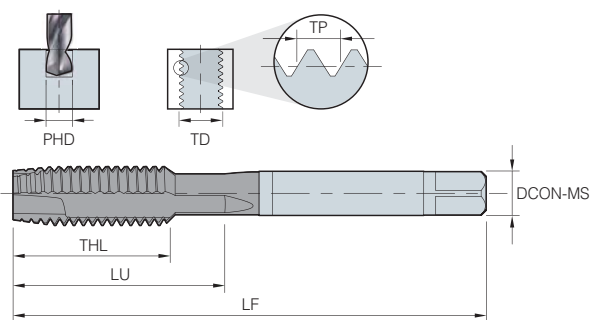
⊙:Отлично ◐:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпускенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав		Термопластическая	Термополистик				
	С ~0,25%	С 0,25%-0,45%	С 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC														50-60 HRC	Ti			Ni			



# SVNAM

## Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	TCTR
SVNAM 0204050	M2	0,4	14	3 x 2,5	3	2	40	8	3	1,6	JIS	H2
025045050	M2.5	0,45	15	3 x 2,5	3	3	44	9	3	2,1	JIS	H2
0305050	M3	0,5	18	4 x 3,2	4	3	46	11	3	2,5	JIS	H2
0407050	M4	0,7	21	5 x 4	5	4	52	13	3	3,3	JIS	H2
04507550	M4.5	0,75	21	5 x 4	5	5	55	13	3	3,8	JIS	H2
0508050	M5	0,8	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	16	3	4,2	JIS	H2
0610050	M6	1	30	6 x 4,5	6	6	62	19	3	5	JIS	H2
0812550	M8	1,25	35	6,2 x 5	6,2	8	70	22	3	6,8	JIS	H3
1015050	M10	1,5	39	7 x 5,5	7	10	75	24	3	8,5	JIS	H3
1217525	M12	1,75	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	29	3	10,2	JIS	H4
1420050	M14	2	48	10,5 x 8	10,5	14	88	30	3	12	JIS	H4
1620050	M16	2	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	3	14	JIS	H4
1825050	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	100	34	3	15,5	JIS	H4
2025050	M20	2,5	58	15 x 12	15	20	105	34	4	17,5	JIS	H4
2225050	M22	2,5	63	17 x 13	17	22	115	34	4	19,5	JIS	H4
2430050	M24	3	66	19 x 15	19	24	120	38	4	21	JIS	H4
0405050	MF4	0,5	21	5 x 4	5	4	52	10	3	3,5	JIS	H2
0505050	MF5	0,5	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	12	3	4,5	JIS	H2
0607550	MF6	0,75	30	6 x 4,5	6	6	62	14	3	5,3	JIS	H2
0807550	MF8	0,75	35	6,2 x 5	6,2	8	70	19	3	7,3	JIS	H3
0810050	MF8	1	35	6,2 x 5	6,2	8	70	19	3	7	JIS	H3
1007550	MF10	0,75	39	7 x 5,5	7	10	75	20	3	9,3	JIS	H3
1010050	MF10	1	39	7 x 5,5	7	10	75	20	3	9	JIS	H3
1012550	MF10	1,25	39	7 x 5,5	7	10	75	20	3	8,8	JIS	H3
1210050	MF12	1	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	22	3	11	JIS	H3
1212550	MF12	1,25	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	22	3	10,8	JIS	H3
1215050	MF12	1,5	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	22	3	10,5	JIS	H3
1410050	MF14	1	48	10,5 x 8	10,5	14	88	22	3	13	JIS	H3
1415050	MF14	1,5	48	10,5 x 8	10,5	14	88	22	3	12,5	JIS	H3
1615050	MF16	1,5	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	3	14,5	JIS	H3
1815050	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	100	37	3	16,5	JIS	H4
2015050	MF20	1,5	58	15 x 12	15	20	105	37	3	18,5	JIS	H4
2215050	MF22	1,5	63	17 x 13	17	22	115	38	3	20,5	JIS	H4
2415050	MF24	1,5	66	19 x 15	19	24	120	45	3	22,5	JIS	H4
2420050	MF24	2	66	19 x 15	19	24	120	45	3	22	JIS	H4

### Обрабатываемые материалы

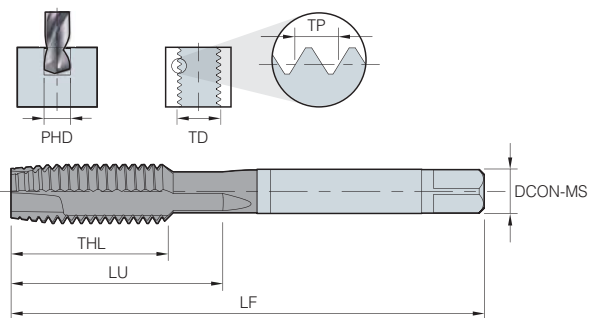
◉:Отлично ◊:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав		Термопластическая	Термопластик	
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	Al	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-	
	◉	◉	◉	◉	◊					◉	◊	◊						◉							

# SVNNM

# Метчик со спиральной подточкой

JIS
SPT
Нитрид
M(H)
В форма
M MF
H2/3/4
HSSE



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	TCTR
<b>SVNNM</b> 0204050	M2	0,4	14	3 x 2,5	3	2	40	8	3	1,6	JIS	H2
025045050	M2.5	0,45	15	3 x 2,5	3	3	44	9	3	2,1	JIS	H2
0305050	M3	0,5	18	4 x 3,2	4	3	46	11	3	2,5	JIS	H2
0407050	M4	0,7	21	5 x 4	5	4	52	13	3	3,3	JIS	H2
04507550	M4.5	0,75	21	5 x 4	5	5	55	13	3	3,8	JIS	H2
0508050	M5	0,8	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	16	3	4,2	JIS	H2
0610050	M6	1	30	6 x 4,5	6	6	62	19	3	5	JIS	H2
0812550	M8	1,25	35	6,2 x 5	6,2	8	70	22	3	6,8	JIS	H3
1015050	M10	1,5	39	7 x 5,5	7	10	75	24	3	8,5	JIS	H3
1217525	M12	1,75	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	29	3	10,2	JIS	H4
1420050	M14	2	48	10,5 x 8	10,5	14	88	30	3	12	JIS	H4
1620050	M16	2	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	3	14	JIS	H4
1825050	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	100	34	3	15,5	JIS	H4
2025050	M20	2,5	58	15 x 12	15	20	105	34	4	17,5	JIS	H4
2225050	M22	2,5	63	17 x 13	17	22	115	34	4	19,5	JIS	H4
2430050	M24	3	66	19 x 15	19	24	120	38	4	21	JIS	H4
0405050	MF4	0,5	21	5 x 4	5	4	52	10	3	3,5	JIS	H2
0505050	MF5	0,5	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	12	3	4,5	JIS	H2
0607550	MF6	0,75	30	6 x 4,5	6	6	62	14	3	5,3	JIS	H2
0807550	MF8	0,75	35	6,2 x 5	6,2	8	70	19	3	7,3	JIS	H3
0810050	MF8	1	35	6,2 x 5	6,2	8	70	19	3	7	JIS	H3
1007550	MF10	0,75	39	7 x 5,5	7	10	75	20	3	9,3	JIS	H3
1010050	MF10	1	39	7 x 5,5	7	10	75	20	3	9	JIS	H3
1012550	MF10	1,25	39	7 x 5,5	7	10	75	20	3	8,8	JIS	H3
1210050	MF12	1	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	22	3	11	JIS	H3
1212550	MF12	1,25	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	22	3	10,8	JIS	H3
1215050	MF12	1,5	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	22	3	10,5	JIS	H3
1410050	MF14	1	48	10,5 x 8	10,5	14	88	22	3	13	JIS	H3
1415050	MF14	1,5	48	10,5 x 8	10,5	14	88	22	3	12,5	JIS	H3
1615050	MF16	1,5	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	3	14,5	JIS	H3
1815050	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	100	37	3	16,5	JIS	H4
2015050	MF20	1,5	58	15 x 12	15	20	105	37	3	18,5	JIS	H4
2215050	MF22	1,5	63	17 x 13	17	22	115	38	3	20,5	JIS	H4
2415050	MF24	1,5	66	19 x 15	19	24	120	45	3	22,5	JIS	H4
2420050	MF24	2	66	19 x 15	19	24	120	45	3	22	JIS	H4

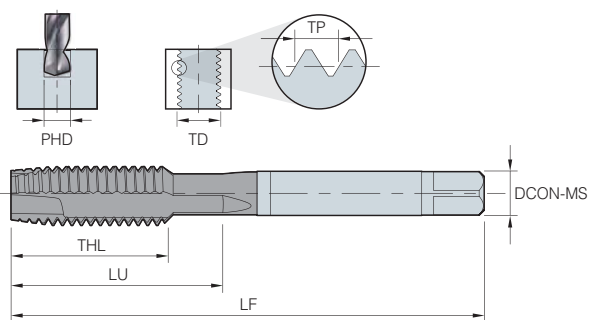
## Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав		Термопластичная	Термополистик
	C ~0,25%	C 0,25%-0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC														50-60 HRC	Ti		
	○	○	○	○	○			⊙	○	○	○	⊙						○			○	○	○	

# SVNOM

## Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	TCTR
<b>SVNOM</b> 0204050	M2	0,4	14	3 x 2,5	3	2	40	8	3	1,6	JIS	H2
025045050	M2.5	0,45	15	3 x 2,5	3	3	44	9	3	2,1	JIS	H2
0305050	M3	0,5	18	4 x 3,2	4	3	46	11	3	2,5	JIS	H2
0407050	M4	0,7	21	5 x 4	5	4	52	13	3	3,3	JIS	H2
04507550	M4.5	0,75	21	5 x 4	5	5	55	13	3	3,8	JIS	H2
0508050	M5	0,8	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	16	3	4,2	JIS	H2
0610050	M6	1	30	6 x 4,5	6	6	62	19	3	5	JIS	H2
0812550	M8	1,25	35	6,2 x 5	6,2	8	70	22	3	6,8	JIS	H3
1015050	M10	1,5	39	7 x 5,5	7	10	75	24	3	8,5	JIS	H3
1217525	M12	1,75	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	29	3	10,2	JIS	H4
1420050	M14	2	48	10,5 x 8	10,5	14	88	30	3	12	JIS	H4
1620050	M16	2	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	3	14	JIS	H4
1825050	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	100	34	3	15,5	JIS	H4
2025050	M20	2,5	58	15 x 12	15	20	105	34	4	17,5	JIS	H4
2225050	M22	2,5	63	17 x 13	17	22	115	34	4	19,5	JIS	H4
2430050	M24	3	66	19 x 15	19	24	120	38	4	21	JIS	H4
0405050	MF4	0,5	21	5 x 4	5	4	52	10	3	3,5	JIS	H2
0505050	MF5	0,5	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	12	3	4,5	JIS	H2
0607550	MF6	0,75	30	6 x 4,5	6	6	62	14	3	5,3	JIS	H2
0807550	MF8	0,75	35	6,2 x 5	6,2	8	70	19	3	7,3	JIS	H3
0810050	MF8	1	35	6,2 x 5	6,2	8	70	19	3	7	JIS	H3
1007550	MF10	0,75	39	7 x 5,5	7	10	75	20	3	9,3	JIS	H3
1010050	MF10	1	39	7 x 5,5	7	10	75	20	3	9	JIS	H3
1012550	MF10	1,25	39	7 x 5,5	7	10	75	20	3	8,8	JIS	H3
1210050	MF12	1	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	22	3	11	JIS	H3
1212550	MF12	1,25	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	22	3	10,8	JIS	H3
1215050	MF12	1,5	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	22	3	10,5	JIS	H3
1410050	MF14	1	48	10,5 x 8	10,5	14	88	22	3	13	JIS	H3
1415050	MF14	1,5	48	10,5 x 8	10,5	14	88	22	3	12,5	JIS	H3
1615050	MF16	1,5	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	3	14,5	JIS	H3
1815050	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	100	37	3	16,5	JIS	H4
2015050	MF20	1,5	58	15 x 12	15	20	105	37	3	18,5	JIS	H4
2215050	MF22	1,5	63	17 x 13	17	22	115	38	3	20,5	JIS	H4
2415050	MF24	1,5	66	19 x 15	19	24	120	45	3	22,5	JIS	H4
2420050	MF24	2	66	19 x 15	19	24	120	45	3	22	JIS	H4

### Обрабатываемые материалы

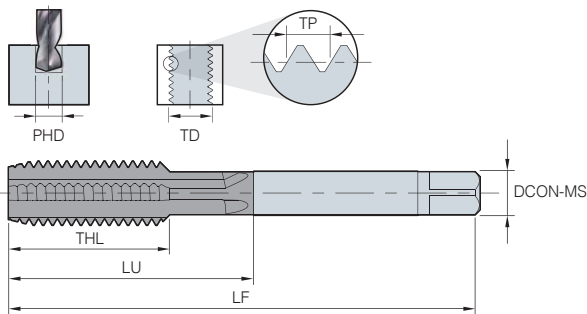
⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав		Термопластическая	Термопластик
	C ~0,25%	C0,25%~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	Al	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
													⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○			⊙	

# SVSAM

# Метчик с прямыми канавками

JIS SFT TiAIN К В форма M MF H2/3/4 HSSE



(MM)

Обозначение	TDZ	TP	LU	CZCMS	DCON-MS	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	THCHT	TCTR
<b>SVSAM</b> 0305015	M3	0,5	18	4 x 3,2	4	3	46	11	3	2,5	JIS	E	H2
0407015	M4	0,7	21	5 x 4	5	4	52	13	3	3,3	JIS	E	H2
04507515	M4.5	0,75	21	5 x 4	5	5	55	13	3	3,8	JIS	E	H2
0508015	M5	0,8	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	16	3	4,2	JIS	E	H2
0610015	M6	1	30	6 x 4,5	6	6	62	19	4	5	JIS	E	H2
0812515	M8	1,25	35	6,2 x 5	6,2	8	70	22	4	6,8	JIS	E	H3
1015015	M10	1,5	39	7 x 5,5	7	10	75	24	4	8,5	JIS	E	H3
1217015	M12	1,75	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	29	4	10,2	JIS	E	H4
1420015	M14	2	48	10,5 x 8	10,5	14	88	30	4	12	JIS	E	H4
1620015	M16	2	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	4	14	JIS	E	H4
1825015	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	100	37	4	15,5	JIS	E	H4
2025015	M20	2,5	58	15 x 12	15	20	105	37	4	17,5	JIS	E	H4
2225015	M22	2,5	63	17 x 13	17	22	115	38	4	19,5	JIS	E	H4
2430015	M24	3	66	19 x 15	19	24	120	45	4	21	JIS	E	H4
0810015	MF8	1	35	6,2 x 5	6,2	8	70	22	4	7	JIS	E	H3
1012515	MF10	1,25	39	7 x 5,5	7	10	75	24	4	8,8	JIS	E	H3
1210015	MF12	1	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	29	4	11	JIS	E	H3
1212515	MF12	1,25	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	29	4	10,8	JIS	E	H3
1215015	MF12	1,5	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	29	4	10,5	JIS	E	H3
1415015	MF14	1,5	48	10,5 x 8	10,5	14	88	30	4	12,5	JIS	E	H3
1615015	MF16	1,5	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	4	14,5	JIS	E	H3
1815015	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	100	37	4	16,5	JIS	E	H4
2015015	MF20	1,5	58	15 x 12	15	20	105	37	4	18,5	JIS	E	H4
2215015	MF22	1,5	63	17 x 13	17	22	115	38	4	20,5	JIS	E	H4
2415015	MF24	1,5	66	19 x 15	19	24	120	45	4	22,5	JIS	E	H4
2420015	MF24	2	66	19 x 15	19	24	120	45	4	22	JIS	E	H4
0305050	M3	0,5	18	4 x 3,2	4	3	46	11	3	2,5	JIS	B	H2
0407050	M4	0,7	21	5 x 4	5	4	52	13	3	3,3	JIS	B	H2
04507550	M4.5	0,75	21	5 x 4	5	5	55	13	3	3,8	JIS	B	H2
0508050	M5	0,8	25	5,5 x 4,5	5,5	5	60	16	3	4,2	JIS	B	H2
0610050	M6	1	30	6 x 4,5	6	6	62	19	4	5	JIS	B	H2
0812550	M8	1,25	35	6,2 x 5	6,2	8	70	22	4	6,8	JIS	B	H3
1015050	M10	1,5	39	7 x 5,5	7	10	75	24	4	8,5	JIS	B	H3
1217050	M12	1,75	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	29	4	10,2	JIS	B	H4
1420050	M14	2	48	10,5 x 8	10,5	14	88	30	4	12	JIS	B	H4
1620050	M16	2	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	4	14	JIS	B	H4
1825050	M18	2,5	55	14 x 11	14	18	100	37	4	15,5	JIS	B	H4
2025050	M20	2,5	58	15 x 12	15	20	105	37	4	17,5	JIS	B	H4
2225050	M22	2,5	63	17 x 13	17	22	115	38	4	19,5	JIS	B	H4
2430050	M24	3	66	19 x 15	19	24	120	45	4	21	JIS	B	H4
0810050	MF8	1	35	6,2 x 5	6,2	8	70	22	4	7	JIS	B	H3
1012550	MF10	1,25	39	7 x 5,5	7	10	75	24	4	8,8	JIS	B	H3
1210050	MF12	1	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	29	4	11	JIS	B	H3
1212550	MF12	1,25	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	29	4	10,8	JIS	B	H3
1215050	MF12	1,5	48	8,5 x 6,5	8,5	12	82	29	4	10,5	JIS	B	H3
1415050	MF14	1,5	48	10,5 x 8	10,5	14	88	30	4	12,5	JIS	B	H3
1615050	MF16	1,5	52	12,5 x 10	12,5	16	95	32	4	14,5	JIS	B	H3
1815050	MF18	1,5	55	14 x 11	14	18	100	37	4	16,5	JIS	B	H4
2015050	MF20	1,5	58	15 x 12	15	20	105	37	4	18,5	JIS	B	H4
2215050	MF22	1,5	63	17 x 13	17	22	115	38	4	20,5	JIS	B	H4
2415050	MF24	1,5	66	19 x 15	19	24	120	45	4	22,5	JIS	B	H4
2420050	MF24	2	66	19 x 15	19	24	120	45	4	22	JIS	B	H4

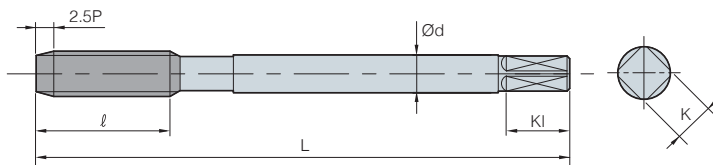
## Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Легированная сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Легированная латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав		Термопластическая	Термополистик	
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC														50-60 HRC	Ti			Ni

# VQOM

## Метчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z	Тип DIN
VQOM 0305025	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
0407025	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
0508025	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
0610025	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
0810025	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	3	374
0812525	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	3	371
1010025	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	3	374
1012525	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	3	374
1015025	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	3	371
1210025	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	3	374
1212525	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	3	374
1215025	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	3	374
1217525	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	3	376
1415025	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	3	374
1420025	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	3	376
1615025	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	3	374
1620025	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	3	376
1815025	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	4	374
1825025	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	4	376
2015025	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	4	374
2025025	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	4	376
2215025	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	4	374
2225025	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	4	376
2415025	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
2420025	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
2430025	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	4	376

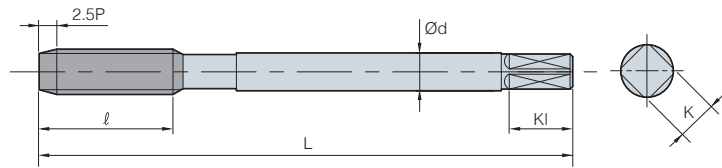
### Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	☉			☉								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

# VQTM

## Метчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN	
VQTM	0305025	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	0407025	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	0508025	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	0610025	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	0810025	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	3	374
	0812525	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	3	371
	1010025	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	3	374
	1012525	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	3	374
	1015025	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	3	371
	1210025	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	3	374
	1212525	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	3	374
	1215025	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	3	374
	1217525	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	3	376
	1415025	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	3	374
	1420025	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	3	376
	1615025	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	3	374
	1620025	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	3	376
	1815025	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	4	374
	1825025	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	4	376
	2015025	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	4	374
	2025025	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	4	376
	2215025	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	4	374
	2225025	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	4	376
	2415025	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2420025	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2430025	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	4	376

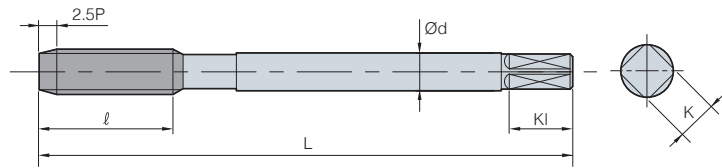
### Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Легкая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Легкая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
		⊙		⊙								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

# VQCM

## Метчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z	Тип DIN	
VQCM	0305025	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	0407025	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	0508025	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	0610025	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	0810025	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	3	374
	0812525	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	3	371
	1010025	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	3	374
	1012525	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	3	374
	1015025	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	3	371
	1210025	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	3	374
	1212525	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	3	374
	1215025	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	3	374
	1217525	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	3	376
	1415025	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	3	374
	1420025	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	3	376
	1615025	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	3	374
	1620025	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	3	376
	1815025	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	4	374
	1825025	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	4	376
	2015025	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	4	374
	2025025	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	4	376
	2215025	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	4	374
	2225025	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	4	376
	2415025	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2420025	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2430025	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	4	376

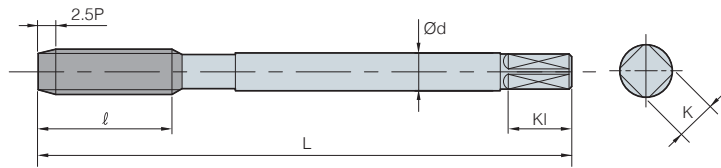
### Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
		⊙		⊙								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

# VQHM

## Метчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN
VQHM	0305025	M3 × 0,5 6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	0407025	M4 × 0,7 6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	0508025	M5 × 0,8 6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	0610025	M6 × 1,0 6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	0810025	M8 × 1,0 6H	90	17	6	4,9	8	3	374
	0812525	M8 × 1,25 6H	90	20	8	6,2	9	3	371
	1010025	M10 × 1,0 6H	90	18	7	5,5	8	3	374
	1012525	M10 × 1,25 6H	100	22	7	5,5	8	3	374
	1015025	M10 × 1,5 6H	100	22	10	8	11	3	371
	1210025	M12 × 1,0 6H	100	18	9	7	10	3	374
	1212525	M12 × 1,25 6H	100	22	9	7	10	3	374
	1215025	M12 × 1,5 6H	100	22	9	7	10	3	374
	1217525	M12 × 1,75 6H	110	24	9	7	10	3	376
	1415025	M14 × 1,5 6H	100	22	11	9	12	3	374
	1420025	M14 × 2,0 6H	110	26	11	9	12	3	376
	1615025	M16 × 1,5 6H	100	22	12	9	12	3	374
	1620025	M16 × 2,0 6H	110	27	12	9	12	3	376
	1815025	M18 × 1,5 6H	110	25	14	11	14	4	374
	1825025	M18 × 2,5 6H	125	30	14	11	14	4	376
	2015025	M20 × 1,5 6H	125	25	16	12	15	4	374
	2025025	M20 × 2,5 6H	140	32	16	12	15	4	376
	2215025	M22 × 1,5 6H	125	25	18	14,5	17	4	374
	2225025	M22 × 2,5 6H	140	32	18	14,5	17	4	376
	2415025	M24 × 1,5 6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2420025	M24 × 2,0 6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2430025	M24 × 3,0 6H	160	34	18	14,5	17	4	376

### Обрабатываемые материалы

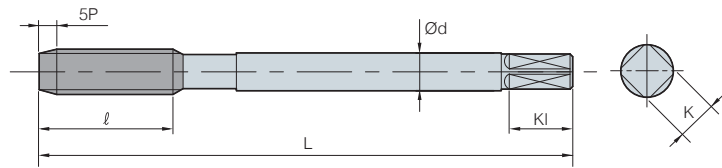
⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Легкая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Легкая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
		⊙		⊙								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○



# VDOM

## Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN	
<b>VDOM</b>	<b>0305050</b>	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	<b>0407050</b>	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	<b>0508050</b>	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	<b>0610050</b>	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	<b>0810050</b>	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	3	374
	<b>0812550</b>	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	3	371
	<b>1010050</b>	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	3	374
	<b>1012550</b>	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	3	374
	<b>1015050</b>	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	3	371
	<b>1210050</b>	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	3	374
	<b>1212550</b>	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	3	374
	<b>1215050</b>	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	3	374
	<b>1217550</b>	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	3	376
	<b>1415050</b>	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	3	374
	<b>1420050</b>	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	3	376
	<b>1615050</b>	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	3	374
	<b>1620050</b>	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	3	376
	<b>1815050</b>	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	3	374
	<b>1825050</b>	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	3	376
	<b>2015050</b>	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	3	374
	<b>2025050</b>	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	3	376
	<b>2215050</b>	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	3	374
	<b>2225050</b>	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	3	376
	<b>2415050</b>	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	3	374
	<b>2420050</b>	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	3	374
	<b>2430050</b>	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	3	376

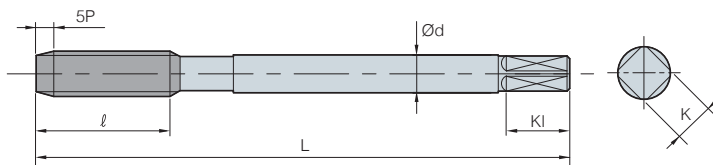
### Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	○	○	○	☉							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

# VDTM

## Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z	Тип DIN	
VDTM	0305050	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	0407050	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	0508050	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	0610050	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	0810050	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	3	374
	0812550	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	3	371
	1010050	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	3	374
	1012550	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	3	374
	1015050	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	3	371
	1210050	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	3	374
	1212550	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	3	374
	1215050	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	3	374
	1217550	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	3	376
	1415050	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	3	374
	1420050	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	3	376
	1615050	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	3	374
	1620050	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	3	376
	1815050	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	3	374
	1825050	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	3	376
	2015050	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	3	374
	2025050	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	3	376
	2215050	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	3	374
	2225050	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	3	376
	2415050	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	3	374
	2420050	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	3	374
	2430050	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	3	376

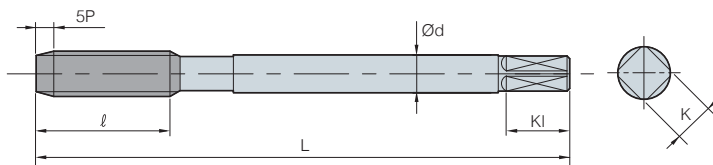
### Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Легкая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Легкая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
	○	○	⊙								○	○	○	○	○	○	⊙	○	○	○				○

# VDCM

## Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z	Тип DIN	
VDCM	0305050	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	0407050	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	0508050	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	0610050	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	0810050	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	3	374
	0812550	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	3	371
	1010050	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	3	374
	1012550	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	3	374
	1015050	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	3	371
	1210050	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	3	374
	1212550	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	3	374
	1215050	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	3	374
	1217550	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	3	376
	1415050	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	3	374
	1420050	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	3	376
	1615050	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	3	374
	1620050	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	3	376
	1815050	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	3	374
	1825050	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	3	376
	2015050	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	3	374
	2025050	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	3	376
	2215050	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	3	374
	2225050	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	3	376
	2415050	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	3	374
	2420050	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	3	374
	2430050	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	3	376

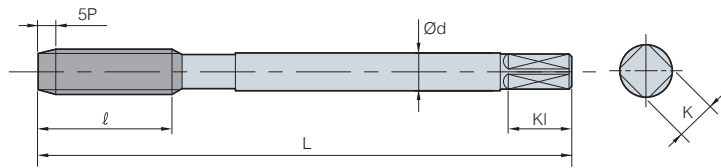
### Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Легированная сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Легированная латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	○	○	○	⊙							○	○	○	○	○	○	⊙	○	○	○				○

# VDHM

## Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN
VDHM	0305050	M3 × 0,5 6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	0407050	M4 × 0,7 6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	0508050	M5 × 0,8 6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	0610050	M6 × 1,0 6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	0810050	M8 × 1,0 6H	90	17	6	4,9	8	3	374
	0812550	M8 × 1,25 6H	90	20	8	6,2	9	3	371
	1010050	M10 × 1,0 6H	90	18	7	5,5	8	3	374
	1012550	M10 × 1,25 6H	100	22	7	5,5	8	3	374
	1015050	M10 × 1,5 6H	100	22	10	8	11	3	371
	1210050	M12 × 1,0 6H	100	18	9	7	10	3	374
	1212550	M12 × 1,25 6H	100	22	9	7	10	3	374
	1215050	M12 × 1,5 6H	100	22	9	7	10	3	374
	1217550	M12 × 1,75 6H	110	24	9	7	10	3	376
	1415050	M14 × 1,5 6H	100	22	11	9	12	3	374
	1420050	M14 × 2,0 6H	110	26	11	9	12	3	376
	1615050	M16 × 1,5 6H	100	22	12	9	12	3	374
	1620050	M16 × 2,0 6H	110	27	12	9	12	3	376
	1815050	M18 × 1,5 6H	110	25	14	11	14	3	374
	1825050	M18 × 2,5 6H	125	30	14	11	14	3	376
	2015050	M20 × 1,5 6H	125	25	16	12	15	3	374
	2025050	M20 × 2,5 6H	140	32	16	12	15	3	376
	2215050	M22 × 1,5 6H	125	25	18	14,5	17	3	374
	2225050	M22 × 2,5 6H	140	32	18	14,5	17	3	376
	2415050	M24 × 1,5 6H	140	27	18	14,5	17	3	374
	2420050	M24 × 2,0 6H	140	27	18	14,5	17	3	374
	2430050	M24 × 3,0 6H	160	34	18	14,5	17	3	376

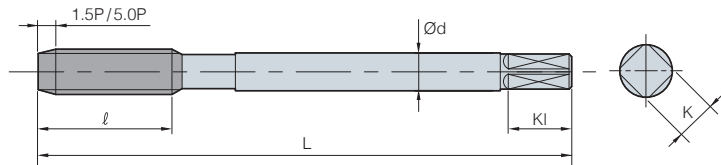
### Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Легкая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Легкая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	○	○	⊙								○	○	○	○	○	○	⊙	○	○	○				○

# VGOM

## Метчик с прямыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN
<b>VGOM</b>									
0305015	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
0407015	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
0508015	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
0610015	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
0810015	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	4	374
0812515	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	4	371
1010015	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	4	374
1012515	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	4	374
1015015	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	4	371
1210015	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	4	374
1212515	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	4	374
1215015	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	4	374
1217515	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	4	376
1415015	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	4	374
1420015	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	4	376
1615015	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	4	374
1620015	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	4	376
1815015	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	4	374
1825015	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	4	376
2015015	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	4	374
2025015	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	4	376
2215015	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	4	374
2225015	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	4	376
2415015	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
2420015	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
2430015	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	4	376
0305050	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
0407050	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
0508050	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
0610050	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
0810050	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	4	374
0812550	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	4	371
1010050	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	4	374
1012550	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	4	374
1015050	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	4	371
1210050	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	4	374
1212550	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	4	374
1215050	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	4	374
1217550	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	4	376
1415050	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	4	374
1420050	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	4	376
1615050	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	4	374
1620050	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	4	376
1815050	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	4	374
1825050	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	4	376
2015050	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	4	374
2025050	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	4	376
2215050	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	4	374
2225050	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	4	376
2415050	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
2420050	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
2430050	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	4	376

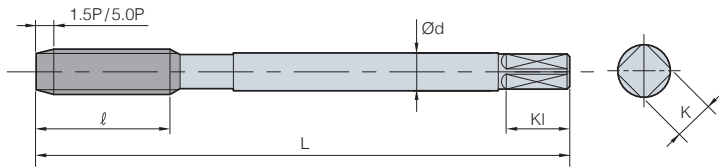
### Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпускаемая сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	○	○	○	○	○									○	○	○		○	○	○				

# VGTM

# Метчик с прямыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN	
VGTM	0305015	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	0407015	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	0508015	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	0610015	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	0810015	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	4	374
	0812515	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	4	371
	1010015	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	4	374
	1012515	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	4	374
	1015015	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	4	371
	1210015	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	4	374
	1212515	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	4	374
	1215015	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	4	374
	1217515	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	4	376
	1415015	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	4	374
	1420015	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	4	376
	1615015	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	4	374
	1620015	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	4	376
	1815015	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	4	374
	1825015	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	4	376
	2015015	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	4	374
	2025015	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	4	376
	2215015	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	4	374
	2225015	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	4	376
	2415015	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2420015	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2430015	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	4	376
	0305050	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	0407050	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	0508050	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	0610050	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	0810050	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	4	374
	0812550	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	4	371
	1010050	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	4	374
	1012550	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	4	374
	1015050	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	4	371
	1210050	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	4	374
	1212550	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	4	374
	1215050	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	4	374
	1217550	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	4	376
	1415050	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	4	374
	1420050	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	4	376
	1615050	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	4	374
	1620050	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	4	376
	1815050	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	4	374
	1825050	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	4	376
	2015050	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	4	374
	2025050	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	4	376
	2215050	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	4	374
	2225050	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	4	376
	2415050	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2420050	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2430050	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	4	376

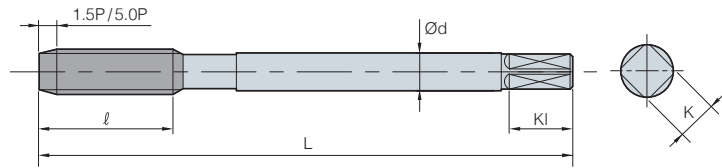
## Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ◯:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпускаемая сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
	○	○	○	○	○									○	○	○		○	○	○				

# VGCM

# Метчик с прямыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN	
<b>VGCM</b>	<b>0305015</b>	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	<b>0407015</b>	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	<b>0508015</b>	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	<b>0610015</b>	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	<b>0810015</b>	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	4	374
	<b>0812515</b>	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	4	371
	<b>1010015</b>	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	4	374
	<b>1012515</b>	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	4	374
	<b>1015015</b>	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	4	371
	<b>1210015</b>	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	4	374
	<b>1212515</b>	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	4	374
	<b>1215015</b>	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	4	374
	<b>1217515</b>	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	4	376
	<b>1415015</b>	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	4	374
	<b>1420015</b>	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	4	376
	<b>1615015</b>	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	4	374
	<b>1620015</b>	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	4	376
	<b>1815015</b>	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	4	374
	<b>1825015</b>	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	4	376
	<b>2015015</b>	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	4	374
	<b>2025015</b>	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	4	376
	<b>2215015</b>	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	4	374
	<b>2225015</b>	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	4	376
	<b>2415015</b>	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	<b>2420015</b>	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	<b>2430015</b>	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	4	376
	<b>0305050</b>	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	<b>0407050</b>	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	<b>0508050</b>	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	<b>0610050</b>	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	<b>0810050</b>	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	4	374
	<b>0812550</b>	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	4	371
	<b>1010050</b>	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	4	374
	<b>1012550</b>	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	4	374
	<b>1015050</b>	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	4	371
	<b>1210050</b>	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	4	374
	<b>1212550</b>	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	4	374
	<b>1215050</b>	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	4	374
	<b>1217550</b>	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	4	376
	<b>1415050</b>	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	4	374
	<b>1420050</b>	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	4	376
	<b>1615050</b>	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	4	374
	<b>1620050</b>	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	4	376
	<b>1815050</b>	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	4	374
	<b>1825050</b>	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	4	376
	<b>2015050</b>	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	4	374
	<b>2025050</b>	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	4	376
	<b>2215050</b>	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	4	374
	<b>2225050</b>	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	4	376
	<b>2415050</b>	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	<b>2420050</b>	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	<b>2430050</b>	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	4	376

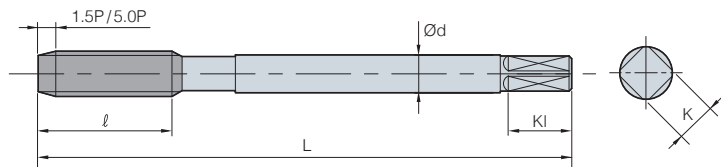
## Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпускаемая сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	○	○	○	○	○									○	○	○		○	○	○				

# VGHM

## Метчик с прямыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN	
VGHM	0305015	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	0407015	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	0508015	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	0610015	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	0810015	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	4	374
	0812515	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	4	371
	1010015	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	4	374
	1012515	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	4	374
	1015015	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	4	371
	1210015	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	4	374
	1212515	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	4	374
	1215015	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	4	374
	1217515	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	4	376
	1415015	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	4	374
	1420015	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	4	376
	1615015	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	4	374
	1620015	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	4	376
	1815015	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	4	374
	1825015	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	4	376
	2015015	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	4	374
	2025015	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	4	376
	2215015	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	4	374
	2225015	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	4	376
	2415015	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2420015	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2430015	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	4	376
	0305050	M3 × 0,5	6H	56	11	3,5	2,7	6	3	371
	0407050	M4 × 0,7	6H	63	13	4,5	3,4	6	3	371
	0508050	M5 × 0,8	6H	70	15	6	4,9	8	3	371
	0610050	M6 × 1,0	6H	80	17	6	4,9	8	3	371
	0810050	M8 × 1,0	6H	90	17	6	4,9	8	4	374
	0812550	M8 × 1,25	6H	90	20	8	6,2	9	4	371
	1010050	M10 × 1,0	6H	90	18	7	5,5	8	4	374
	1012550	M10 × 1,25	6H	100	22	7	5,5	8	4	374
	1015050	M10 × 1,5	6H	100	22	10	8	11	4	371
	1210050	M12 × 1,0	6H	100	18	9	7	10	4	374
	1212550	M12 × 1,25	6H	100	22	9	7	10	4	374
	1215050	M12 × 1,5	6H	100	22	9	7	10	4	374
	1217550	M12 × 1,75	6H	110	24	9	7	10	4	376
	1415050	M14 × 1,5	6H	100	22	11	9	12	4	374
	1420050	M14 × 2,0	6H	110	26	11	9	12	4	376
	1615050	M16 × 1,5	6H	100	22	12	9	12	4	374
	1620050	M16 × 2,0	6H	110	27	12	9	12	4	376
	1815050	M18 × 1,5	6H	110	25	14	11	14	4	374
	1825050	M18 × 2,5	6H	125	30	14	11	14	4	376
	2015050	M20 × 1,5	6H	125	25	16	12	15	4	374
	2025050	M20 × 2,5	6H	140	32	16	12	15	4	376
	2215050	M22 × 1,5	6H	125	25	18	14,5	17	4	374
	2225050	M22 × 2,5	6H	140	32	18	14,5	17	4	376
	2415050	M24 × 1,5	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2420050	M24 × 2,0	6H	140	27	18	14,5	17	4	374
	2430050	M24 × 3,0	6H	160	34	18	14,5	17	4	376

### Обрабатываемые материалы

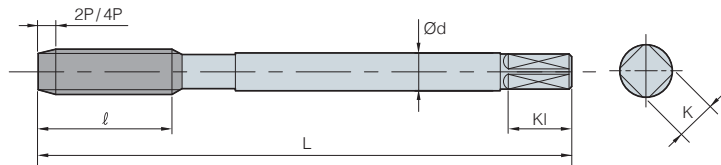
⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпускаемая сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	0,25%~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
	○	○	○	○	○									○	○	○		○	○	○				



# VMOM

# Раскатчик



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Смазочная канавка	
<b>VMOM</b>	<b>0305020S</b>	M3 × 0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	6	S
	<b>0305020M</b>	M3 × 0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	6	M
	<b>0407020S</b>	M4 × 0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	6	S
	<b>0407020M</b>	M4 × 0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	6	M
	<b>0508020S</b>	M5 × 0,8	6HX	70	15	6	4,9	8	S
	<b>0508020M</b>	M5 × 0,8	6HX	70	15	6	4,9	8	M
	<b>0610020S</b>	M6 × 1,0	6HX	80	17	6	4,9	8	S
	<b>0610020M</b>	M6 × 1,0	6HX	80	17	6	4,9	8	M
	<b>0810020S</b>	M8 × 1,0	6HX	90	17	6	4,9	8	S
	<b>0810020M</b>	M8 × 1,0	6HX	90	17	6	4,9	8	M
	<b>0812520S</b>	M8 × 1,25	6HX	90	20	8	6,2	9	S
	<b>0812520M</b>	M8 × 1,25	6HX	90	20	8	6,2	9	M
	<b>1010020S</b>	M10 × 1,0	6HX	90	18	7	5,5	8	S
	<b>1010020M</b>	M10 × 1,0	6HX	90	18	7	5,5	8	M
	<b>1012520S</b>	M10 × 1,25	6HX	100	22	7	5,5	8	S
	<b>1012520M</b>	M10 × 1,25	6HX	100	22	7	5,5	8	M
	<b>1015020S</b>	M10 × 1,5	6HX	100	22	10	8	11	S
	<b>1015020M</b>	M10 × 1,5	6HX	100	22	10	8	11	M
	<b>1210020S</b>	M12 × 1,0	6HX	100	18	9	7	10	S
	<b>1212520S</b>	M12 × 1,25	6HX	100	22	9	7	10	S
<b>1212520M</b>	M12 × 1,25	6HX	100	22	9	7	10	M	
<b>1215020S</b>	M12 × 1,5	6HX	100	22	9	7	10	S	
<b>1215020M</b>	M12 × 1,5	6HX	100	22	9	7	10	M	
<b>1217520S</b>	M12 × 1,75	6HX	110	24	9	7	10	S	
<b>1217520M</b>	M12 × 1,75	6HX	100	24	9	7	10	M	
<b>0305040M</b>	M3 × 0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	6	M	
<b>0407040M</b>	M4 × 0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	6	M	
<b>0508040M</b>	M5 × 0,8	6HX	70	15	6	4,9	8	M	
<b>0610040M</b>	M6 × 1,0	6HX	80	17	6	4,9	8	M	
<b>0810040M</b>	M8 × 1,0	6HX	90	17	6	4,9	8	M	
<b>0812540M</b>	M8 × 1,25	6HX	90	20	8	6,2	9	M	
<b>1010040M</b>	M10 × 1,0	6HX	90	18	7	5,5	8	M	
<b>1012540M</b>	M10 × 1,25	6HX	100	22	7	5,5	8	M	
<b>1015040M</b>	M10 × 1,5	6HX	100	22	10	8	11	M	
<b>1210040M</b>	M12 × 1,0	6HX	100	18	9	7	10	M	
<b>1212540M</b>	M12 × 1,25	6HX	100	22	9	7	10	M	
<b>1215040M</b>	M12 × 1,5	6HX	100	22	9	7	10	M	
<b>1217540M</b>	M12 × 1,75	6HX	100	24	9	7	10	M	

 Смазочная канавка S: 1 смазочная канавка  
 Смазочная канавка M: 4 смазочных канавки

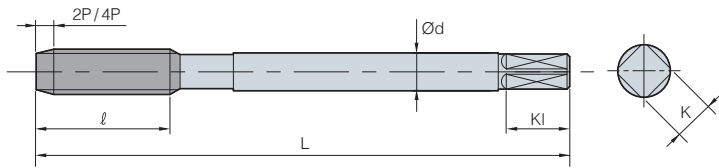
## Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
													☉	☉	☉		☉	☉		☉				

# VMTM

# Раскатчик



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Смазочная канавка
<b>VMTM</b>								
0305020S	M3 × 0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	6	S
0305020M	M3 × 0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	6	M
0407020S	M4 × 0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	6	S
0407020M	M4 × 0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	6	M
0508020S	M5 × 0,8	6HX	70	15	6	4,9	8	S
0508020M	M5 × 0,8	6HX	70	15	6	4,9	8	M
0610020S	M6 × 1,0	6HX	80	17	6	4,9	8	S
0610020M	M6 × 1,0	6HX	80	17	6	4,9	8	M
0810020S	M8 × 1,0	6HX	90	17	8	6,2	9	S
0810020M	M8 × 1,0	6HX	90	17	8	6,2	9	M
0812520S	M8 × 1,25	6HX	90	20	8	6,2	9	S
0812520M	M8 × 1,25	6HX	90	20	8	6,2	9	M
1010020S	M10 × 1,0	6HX	90	18	10	8	11	S
1010020M	M10 × 1,0	6HX	90	18	10	8	11	M
1012520S	M10 × 1,25	6HX	100	22	10	8	11	S
1012520M	M10 × 1,25	6HX	100	22	10	8	11	M
1015020S	M10 × 1,5	6HX	100	22	10	8	11	S
1015020M	M10 × 1,5	6HX	100	22	10	8	11	M
1210020S	M12 × 1,0	6HX	100	18	9	7	10	S
1212520S	M12 × 1,25	6HX	100	22	9	7	10	S
1212520M	M12 × 1,25	6HX	100	22	9	7	10	M
1215020S	M12 × 1,5	6HX	100	22	9	7	10	S
1215020M	M12 × 1,5	6HX	100	22	9	7	10	M
1217520S	M12 × 1,75	6HX	110	24	9	7	10	S
1217520M	M12 × 1,75	6HX	110	24	9	7	10	M
0305040M	M3 × 0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	6	M
0407040M	M4 × 0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	6	M
0508040M	M5 × 0,8	6HX	70	15	6	4,9	8	M
0610040M	M6 × 1,0	6HX	80	17	6	4,9	8	M
0810040M	M8 × 1,0	6HX	90	17	8	6,2	9	M
0812540M	M8 × 1,25	6HX	90	20	8	6,2	9	M
1010040M	M10 × 1,0	6HX	90	18	10	8	11	M
1012540M	M10 × 1,25	6HX	100	22	10	8	11	M
1015040M	M10 × 1,5	6HX	100	22	10	8	11	M
1210040M	M12 × 1,0	6HX	100	18	9	7	10	M
1212540M	M12 × 1,25	6HX	100	22	9	7	10	M
1215040M	M12 × 1,5	6HX	100	22	9	7	10	M
1217540M	M12 × 1,75	6HX	110	24	9	7	10	M

Смазочная канавка S: 1 смазочная канавка  
Смазочная канавка M: 4 смазочных канавки

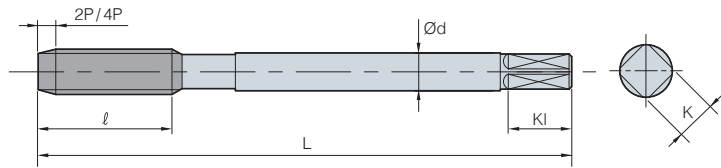
## Обрабатываемые материалы

⊙: Отлично ○: Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
													⊙	⊙	⊙			⊙	⊙					

# VMCM

# Раскатчик



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Смазочная канавка	
VMCM	0305020S	M3 × 0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	6	S
	0305020M	M3 × 0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	6	M
	0407020S	M4 × 0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	6	S
	0407020M	M4 × 0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	6	M
	0508020S	M5 × 0,8	6HX	70	15	6	4,9	8	S
	0508020M	M5 × 0,8	6HX	70	15	6	4,9	8	M
	0610020S	M6 × 1,0	6HX	80	17	6	4,9	8	S
	0610020M	M6 × 1,0	6HX	80	17	6	4,9	8	M
	0810020S	M8 × 1,0	6HX	90	17	8	6,2	9	S
	0810020M	M8 × 1,0	6HX	90	17	8	6,2	9	M
	0812520S	M8 × 1,25	6HX	90	20	8	6,2	9	S
	0812520M	M8 × 1,25	6HX	90	20	8	6,2	9	M
	1010020S	M10 × 1,0	6HX	90	18	10	8	11	S
	1010020M	M10 × 1,0	6HX	90	18	10	8	11	M
	1012520S	M10 × 1,25	6HX	100	22	10	8	11	S
	1012520M	M10 × 1,25	6HX	100	22	10	8	11	M
	1015020S	M10 × 1,5	6HX	100	22	10	8	11	S
	1015020M	M10 × 1,5	6HX	100	22	10	8	11	M
	1210020S	M12 × 1,0	6HX	100	18	9	7	10	S
	1212520S	M12 × 1,25	6HX	100	22	9	7	10	S
1212520M	M12 × 1,25	6HX	100	22	9	7	10	M	
1215020S	M12 × 1,5	6HX	100	22	9	7	10	S	
1215020M	M12 × 1,5	6HX	100	22	9	7	10	M	
1217520S	M12 × 1,75	6HX	110	24	9	7	10	S	
1217520M	M12 × 1,75	6HX	110	24	9	7	10	M	
0305040M	M3 × 0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	6	M	
0407040M	M4 × 0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	6	M	
0508040M	M5 × 0,8	6HX	70	15	6	4,9	8	M	
0610040M	M6 × 1,0	6HX	80	17	6	4,9	8	M	
0810040M	M8 × 1,0	6HX	90	17	8	6,2	9	M	
0812540M	M8 × 1,25	6HX	90	20	8	6,2	9	M	
1010040M	M10 × 1,0	6HX	90	18	10	8	11	M	
1012540M	M10 × 1,25	6HX	100	22	10	8	11	M	
1015040M	M10 × 1,5	6HX	100	22	10	8	11	M	
1210040M	M12 × 1,0	6HX	100	18	9	7	10	M	
1212540M	M12 × 1,25	6HX	100	22	9	7	10	M	
1215040M	M12 × 1,5	6HX	100	22	9	7	10	M	
1217540M	M12 × 1,75	6HX	110	24	9	7	10	M	

 Смазочная канавка S: 1 смазочная канавка  
 Смазочная канавка M: 4 смазочных канавки

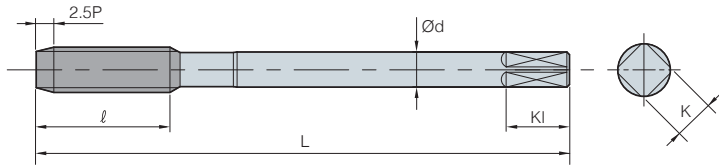
## Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
													⊙	⊙	⊙		⊙	⊙		⊙				

# VPOM

## Метчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z	
VPOM	0305025	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
	0407025	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
	04507525	M4,5 × 0,75	WH2	55	13	5	4	7	3
	0508025	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
	0610025	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
	0812525	M8 × 1,25	WH2	70	22	6,2	5	8	3
	1012525	M10 × 1,25	WH2	75	24	7	5,5	8	3
	1015025	M10 × 1,5	WH2	75	24	7	5,5	8	3
	1210025	M12 × 1,0	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1212525	M12 × 1,25	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1215025	M12 × 1,5	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1217525	M12 × 1,75	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1415025	M14 × 1,5	WH2	88	30	10,5	8	11	3
	1420025	M14 × 2,0	WH2	88	30	10,5	8	11	3
	1615025	M16 × 1,5	WH2	95	32	12,5	10	13	3
	1620025	M16 × 2,0	WH2	95	32	12,5	10	13	3
	1815025	M18 × 1,5	WH2	100	37	14	11	14	4
	1825025	M18 × 2,5	WH3	100	37	14	11	14	4
	2015025	M20 × 1,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2025025	M20 × 2,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2215025	M22 × 1,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2225025	M22 × 2,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2415025	M24 × 1,5	WH3	120	45	19	15	18	4
	2420025	M24 × 2,0	WH3	120	45	19	15	18	4
	2430025	M24 × 3,0	WH4	120	45	19	15	18	4

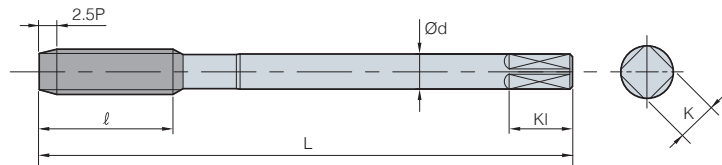
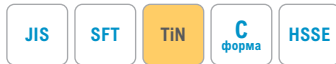
### Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
			⊙	⊙								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

# VPTM

## Метчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z	
VPTM	0305025	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
	0407025	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
	04507525	M4,5 × 0,75	WH2	55	13	5	4	7	3
	0508025	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
	0610025	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
	0812525	M8 × 1,25	WH2	70	22	6,2	5	8	3
	1012525	M10 × 1,25	WH2	75	24	7	5,5	8	3
	1015025	M10 × 1,5	WH2	75	24	7	5,5	8	3
	1210025	M12 × 1,0	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1212525	M12 × 1,25	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1215025	M12 × 1,5	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1217525	M12 × 1,75	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1415025	M14 × 1,5	WH2	88	30	10,5	8	11	3
	1420025	M14 × 2,0	WH2	88	30	10,5	8	11	3
	1615025	M16 × 1,5	WH2	95	32	12,5	10	13	3
	1620025	M16 × 2,0	WH2	95	32	12,5	10	13	3
	1815025	M18 × 1,5	WH2	100	37	14	11	14	4
	1825025	M18 × 2,5	WH3	100	37	14	11	14	4
	2015025	M20 × 1,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2025025	M20 × 2,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2215025	M22 × 1,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2225025	M22 × 2,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2415025	M24 × 1,5	WH3	120	45	19	15	18	4
	2420025	M24 × 2,0	WH3	120	45	19	15	18	4
	2430025	M24 × 3,0	WH4	120	45	19	15	18	4

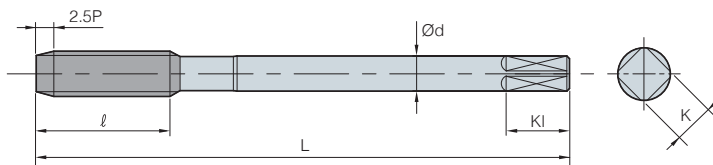
### Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☉:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
		☉		☉								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

# VPCM

## Метчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z	
VPCM	0305025	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
	0407025	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
	04507525	M4,5 × 0,75	WH2	55	13	5	4	7	3
	0508025	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
	0610025	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
	0812525	M8 × 1,25	WH2	70	22	6,2	5	8	3
	1012525	M10 × 1,25	WH2	75	24	7	5,5	8	3
	1015025	M10 × 1,5	WH2	75	24	7	5,5	8	3
	1210025	M12 × 1,0	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1212525	M12 × 1,25	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1215025	M12 × 1,5	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1217525	M12 × 1,75	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1415025	M14 × 1,5	WH2	88	30	10,5	8	11	3
	1420025	M14 × 2,0	WH2	88	30	10,5	8	11	3
	1615025	M16 × 1,5	WH2	95	32	12,5	10	13	3
	1620025	M16 × 2,0	WH2	95	32	12,5	10	13	3
	1815025	M18 × 1,5	WH2	100	37	14	11	14	4
	1825025	M18 × 2,5	WH3	100	37	14	11	14	4
	2015025	M20 × 1,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2025025	M20 × 2,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2215025	M22 × 1,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2225025	M22 × 2,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2415025	M24 × 1,5	WH3	120	45	19	15	18	4
	2420025	M24 × 2,0	WH3	120	45	19	15	18	4
	2430025	M24 × 3,0	WH4	120	45	19	15	18	4

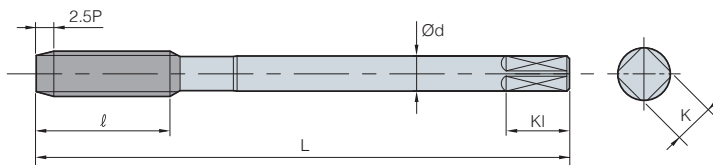
### ·Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
		⊙		⊙								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

# ВРНМ

## Метчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z	
ВРНМ	0305025	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
	0407025	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
	04507525	M4,5 × 0,75	WH2	55	13	5	4	7	3
	0508025	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
	0610025	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
	0812525	M8 × 1,25	WH2	70	22	6,2	5	8	3
	1012525	M10 × 1,25	WH2	75	24	7	5,5	8	3
	1015025	M10 × 1,5	WH2	75	24	7	5,5	8	3
	1210025	M12 × 1,0	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1212525	M12 × 1,25	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1215025	M12 × 1,5	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1217525	M12 × 1,75	WH2	82	29	8,5	6,5	9	3
	1415025	M14 × 1,5	WH2	88	30	10,5	8	11	3
	1420025	M14 × 2,0	WH2	88	30	10,5	8	11	3
	1615025	M16 × 1,5	WH2	95	32	12,5	10	13	3
	1620025	M16 × 2,0	WH2	95	32	12,5	10	13	3
	1815025	M18 × 1,5	WH2	100	37	14	11	14	4
	1825025	M18 × 2,5	WH3	100	37	14	11	14	4
	2015025	M20 × 1,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2025025	M20 × 2,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2215025	M22 × 1,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2225025	M22 × 2,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2415025	M24 × 1,5	WH3	120	45	19	15	18	4
	2420025	M24 × 2,0	WH3	120	45	19	15	18	4
	2430025	M24 × 3,0	WH4	120	45	19	15	18	4

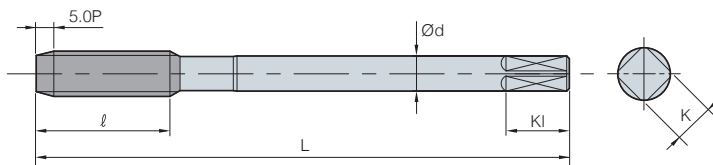
### ·Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☉:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
		☉		☉								○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

# VNOM

## Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z
VNOM 0305050	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
0407050	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
0508050	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
0610050	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
0812550	M8 × 1,25	WH3	70	22	6,2	5	8	3
1012550	M10 × 1,25	WH3	75	24	7	5,5	8	3
1015050	M10 × 1,5	WH3	75	24	7	5,5	8	3
1210050	M12 × 1,0	WH3	82	29	8,5	6,5	9	3
1212550	M12 × 1,25	WH3	82	29	8,5	6,5	9	3
1215050	M12 × 1,5	WH3	82	29	8,5	6,5	9	3
1217550	M12 × 1,75	WH4	82	29	8,5	6,5	9	3
1415050	M14 × 1,5	WH3	88	30	10,5	8	11	3
1420050	M14 × 2,0	WH4	88	30	10,5	8	11	3
1615050	M16 × 1,5	WH3	95	32	12,5	10	13	3
1620050	M16 × 2,0	WH4	95	32	12,5	10	13	3
1815050	M18 × 1,5	WH4	100	37	14	11	14	3
1825050	M18 × 2,5	WH4	100	37	14	11	14	3
2015050	M20 × 1,5	WH4	105	37	15	12	15	3
2025050	M20 × 2,5	WH4	105	37	15	12	15	3
2215050	M22 × 1,5	WH4	115	38	17	13	16	3
2225050	M22 × 2,5	WH4	115	38	17	13	16	3
2415050	M24 × 1,5	WH4	120	45	19	15	18	3
2420050	M24 × 2,0	WH4	120	45	19	15	18	3
2430050	M24 × 3,0	WH4	120	45	19	15	18	3

### ·Обрабатываемые материалы

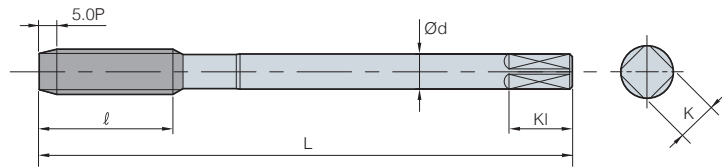
⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
	○	○	⊙								○	○	○	○	○	○	⊙	○	○	○				○



# VNTM

## Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z
VNTM 0305050	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
0407050	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
0508050	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
0610050	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
0812550	M8 × 1,25	WH3	70	22	6,2	5	8	3
1012550	M10 × 1,25	WH3	75	24	7	5,5	8	3
1015050	M10 × 1,5	WH3	75	24	7	5,5	8	3
1210050	M12 × 1,0	WH3	82	29	8,5	6,5	9	3
1212550	M12 × 1,25	WH3	82	29	8,5	6,5	9	3
1215050	M12 × 1,5	WH3	82	29	8,5	6,5	9	3
1217550	M12 × 1,75	WH4	82	29	8,5	6,5	9	3
1415050	M14 × 1,5	WH3	88	30	10,5	8	11	3
1420050	M14 × 2,0	WH4	88	30	10,5	8	11	3
1615050	M16 × 1,5	WH3	95	32	12,5	10	13	3
1620050	M16 × 2,0	WH4	95	32	12,5	10	13	3
1815050	M18 × 1,5	WH4	100	37	14	11	14	3
1825050	M18 × 2,5	WH4	100	37	14	11	14	3
2015050	M20 × 1,5	WH4	105	37	15	12	15	3
2025050	M20 × 2,5	WH4	105	37	15	12	15	3
2215050	M22 × 1,5	WH4	115	38	17	13	16	3
2225050	M22 × 2,5	WH4	115	38	17	13	16	3
2415050	M24 × 1,5	WH4	120	45	19	15	18	3
2420050	M24 × 2,0	WH4	120	45	19	15	18	3
2430050	M24 × 3,0	WH4	120	45	19	15	18	3

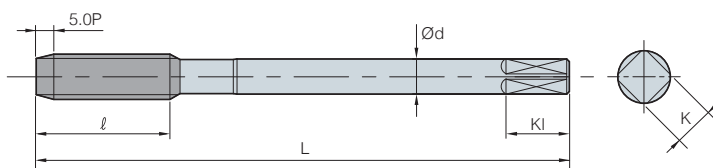
### Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	○	○	○	○				☉	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○

# VNCM

## Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z	
VNCM	0305050	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
	0407050	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
	0508050	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
	0610050	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
	0812550	M8 × 1,25	WH3	70	22	6,2	5	8	3
	1012550	M10 × 1,25	WH3	75	24	7	5,5	8	3
	1015050	M10 × 1,5	WH3	75	24	7	5,5	8	3
	1210050	M12 × 1,0	WH3	82	29	8,5	6,5	9	3
	1212550	M12 × 1,25	WH3	82	29	8,5	6,5	9	3
	1215050	M12 × 1,5	WH3	82	29	8,5	6,5	9	3
	1217550	M12 × 1,75	WH4	82	29	8,5	6,5	9	3
	1415050	M14 × 1,5	WH3	88	30	10,5	8	11	3
	1420050	M14 × 2,0	WH4	88	30	10,5	8	11	3
	1615050	M16 × 1,5	WH3	95	32	12,5	10	13	3
	1620050	M16 × 2,0	WH4	95	32	12,5	10	13	3
	1815050	M18 × 1,5	WH4	100	37	14	11	14	3
	1825050	M18 × 2,5	WH4	100	37	14	11	14	3
	2015050	M20 × 1,5	WH4	105	37	15	12	15	3
	2025050	M20 × 2,5	WH4	105	37	15	12	15	3
	2215050	M22 × 1,5	WH4	115	38	17	13	16	3
	2225050	M22 × 2,5	WH4	115	38	17	13	16	3
	2415050	M24 × 1,5	WH4	120	45	19	15	18	3
	2420050	M24 × 2,0	WH4	120	45	19	15	18	3
	2430050	M24 × 3,0	WH4	120	45	19	15	18	3

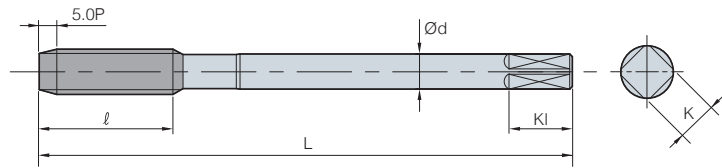
### ·Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
	⊙	⊙	⊙	○				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

# VNHM

## Метчик со спиральной подточкой



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Z
VNHM 0305050	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
0407050	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
0508050	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
0610050	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
0812550	M8 × 1,25	WH3	70	22	6,2	5	8	3
1012550	M10 × 1,25	WH3	75	24	7	5,5	8	3
1015050	M10 × 1,5	WH3	75	24	7	5,5	8	3
1210050	M12 × 1,0	WH3	82	29	8,5	6,5	9	3
1212550	M12 × 1,25	WH3	82	29	8,5	6,5	9	3
1215050	M12 × 1,5	WH3	82	29	8,5	6,5	9	3
1217550	M12 × 1,75	WH4	82	29	8,5	6,5	9	3
1415050	M14 × 1,5	WH3	88	30	10,5	8	11	3
1420050	M14 × 2,0	WH4	88	30	10,5	8	11	3
1615050	M16 × 1,5	WH3	95	32	12,5	10	13	3
1620050	M16 × 2,0	WH4	95	32	12,5	10	13	3
1815050	M18 × 1,5	WH4	100	37	14	11	14	3
1825050	M18 × 2,5	WH4	100	37	14	11	14	3
2015050	M20 × 1,5	WH4	105	37	15	12	15	3
2025050	M20 × 2,5	WH4	105	37	15	12	15	3
2215050	M22 × 1,5	WH4	115	38	17	13	16	3
2225050	M22 × 2,5	WH4	115	38	17	13	16	3
2415050	M24 × 1,5	WH4	120	45	19	15	18	3
2420050	M24 × 2,0	WH4	120	45	19	15	18	3
2430050	M24 × 3,0	WH4	120	45	19	15	18	3

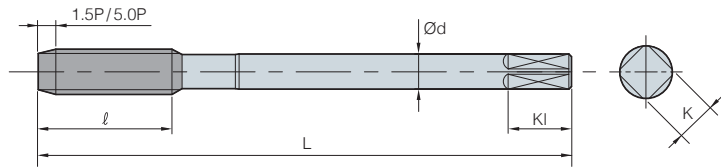
### ·Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	⊙	⊙		○						○														○

# VSOM

# Метчик с прямыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z
<b>VSOM</b>								
0305015	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
0407015	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
0508015	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
0610015	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
0812515	M8 × 1,25	WH2	70	22	6,2	5	8	4
1012515	M10 × 1,25	WH2	75	24	7	5,5	8	4
1015015	M10 × 1,5	WH3	75	24	7	5,5	8	4
1210015	M12 × 1,0	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
1212515	M12 × 1,25	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
1215015	M12 × 1,5	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
1217515	M12 × 1,75	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
1415015	M14 × 1,5	WH3	88	30	10,5	8	11	4
1420015	M14 × 2,0	WH3	88	30	10,5	8	11	4
1615015	M16 × 1,5	WH3	95	32	12,5	10	13	4
1620015	M16 × 2,0	WH3	95	32	12,5	10	13	4
1815015	M18 × 1,5	WH3	100	37	14	11	14	4
1825015	M18 × 2,5	WH3	100	37	14	11	14	4
2015015	M20 × 1,5	WH3	105	37	15	12	15	4
2025015	M20 × 2,5	WH3	105	37	15	12	15	4
2215015	M22 × 1,5	WH3	115	38	17	13	16	4
2225015	M22 × 2,5	WH3	115	38	17	13	16	4
2415015	M24 × 1,5	WH3	120	45	19	15	18	4
2420015	M24 × 2,0	WH3	120	45	19	15	18	4
2430015	M24 × 3,0	WH3	120	45	19	15	18	4
0305050	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
0407050	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
0508050	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
0610050	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
0812550	M8 × 1,25	WH2	70	22	6,2	5	8	4
1012550	M10 × 1,25	WH2	75	24	7	5,5	8	4
1015050	M10 × 1,5	WH3	75	24	7	5,5	8	4
1210050	M12 × 1,0	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
1212550	M12 × 1,25	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
1215050	M12 × 1,5	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
1217550	M12 × 1,75	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
1415050	M14 × 1,5	WH3	88	30	10,5	8	11	4
1420050	M14 × 2,0	WH3	88	30	10,5	8	11	4
1615050	M16 × 1,5	WH3	95	32	12,5	10	13	4
1620050	M16 × 2,0	WH3	95	32	12,5	10	13	4
1815050	M18 × 1,5	WH3	100	37	14	11	14	4
1825050	M18 × 2,5	WH3	100	37	14	11	14	4
2015050	M20 × 1,5	WH3	105	37	15	12	15	4
2025050	M20 × 2,5	WH3	105	37	15	12	15	4
2215050	M22 × 1,5	WH3	115	38	17	13	16	4
2225050	M22 × 2,5	WH3	115	38	17	13	16	4
2415050	M24 × 1,5	WH3	120	45	19	15	18	4
2420050	M24 × 2,0	WH3	120	45	19	15	18	4
2430050	M24 × 3,0	WH3	120	45	19	15	18	4

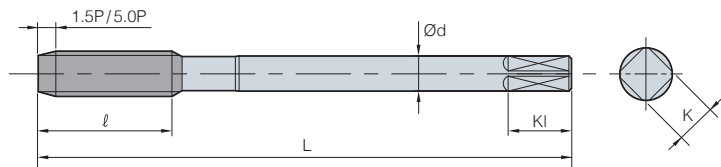
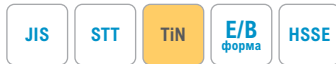
## Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ⊖:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Легкая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Легкая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
	○	○	○	○	○									○	○	○		○	○	○				

# VSTM

# Метчик с прямыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z	
VSTM	0305015	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
	0407015	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
	0508015	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
	0610015	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
	0812515	M8 × 1,25	WH2	70	22	6,2	5	8	4
	1012515	M10 × 1,25	WH2	75	24	7	5,5	8	4
	1015015	M10 × 1,5	WH3	75	24	7	5,5	8	4
	1210015	M12 × 1,0	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
	1212515	M12 × 1,25	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
	1215015	M12 × 1,5	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
	1217515	M12 × 1,75	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
	1415015	M14 × 1,5	WH3	88	30	10,5	8	11	4
	1420015	M14 × 2,0	WH3	88	30	10,5	8	11	4
	1615015	M16 × 1,5	WH3	95	32	12,5	10	13	4
	1620015	M16 × 2,0	WH3	95	32	12,5	10	13	4
	1815015	M18 × 1,5	WH3	100	37	14	11	14	4
	1825015	M18 × 2,5	WH3	100	37	14	11	14	4
	2015015	M20 × 1,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2025015	M20 × 2,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2215015	M22 × 1,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2225015	M22 × 2,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2415015	M24 × 1,5	WH3	120	45	19	15	18	4
	2420015	M24 × 2,0	WH3	120	45	19	15	18	4
	2430015	M24 × 3,0	WH3	120	45	19	15	18	4
	0305050	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
	0407050	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
	0508050	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
	0610050	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
	0812550	M8 × 1,25	WH2	70	22	6,2	5	8	4
	1012550	M10 × 1,25	WH2	75	24	7	5,5	8	4
	1015050	M10 × 1,5	WH3	75	24	7	5,5	8	4
	1210050	M12 × 1,0	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
	1212550	M12 × 1,25	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
	1215050	M12 × 1,5	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
	1217550	M12 × 1,75	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
	1415050	M14 × 1,5	WH3	88	30	10,5	8	11	4
	1420050	M14 × 2,0	WH3	88	30	10,5	8	11	4
	1615050	M16 × 1,5	WH3	95	32	12,5	10	13	4
	1620050	M16 × 2,0	WH3	95	32	12,5	10	13	4
	1815050	M18 × 1,5	WH3	100	37	14	11	14	4
	1825050	M18 × 2,5	WH3	100	37	14	11	14	4
	2015050	M20 × 1,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2025050	M20 × 2,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2215050	M22 × 1,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2225050	M22 × 2,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2415050	M24 × 1,5	WH3	120	45	19	15	18	4
	2420050	M24 × 2,0	WH3	120	45	19	15	18	4
	2430050	M24 × 3,0	WH3	120	45	19	15	18	4

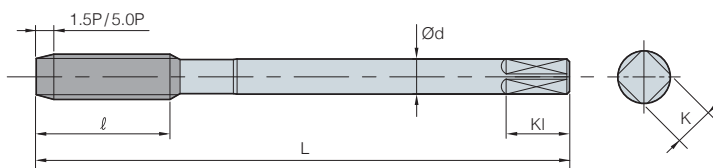
## Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпускаемая сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластическая	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	○	○	○	○	○									○	○	○		○	○	○				

# VSCM

# Метчик с прямыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z
VSCM 0305015	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
0407015	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
0508015	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
0610015	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
0812515	M8 × 1,25	WH2	70	22	6,2	5	8	4
1012515	M10 × 1,25	WH2	75	24	7	5,5	8	4
1015015	M10 × 1,5	WH3	75	24	7	5,5	8	4
1210015	M12 × 1,0	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
1212515	M12 × 1,25	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
1215015	M12 × 1,5	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
1217515	M12 × 1,75	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
1415015	M14 × 1,5	WH3	88	30	10,5	8	11	4
1420015	M14 × 2,0	WH3	88	30	10,5	8	11	4
1615015	M16 × 1,5	WH3	95	32	12,5	10	13	4
1620015	M16 × 2,0	WH3	95	32	12,5	10	13	4
1815015	M18 × 1,5	WH3	100	37	14	11	14	4
1825015	M18 × 2,5	WH3	100	37	14	11	14	4
2015015	M20 × 1,5	WH3	105	37	15	12	15	4
2025015	M20 × 2,5	WH3	105	37	15	12	15	4
2215015	M22 × 1,5	WH3	115	38	17	13	16	4
2225015	M22 × 2,5	WH3	115	38	17	13	16	4
2415015	M24 × 1,5	WH3	120	45	19	15	18	4
2420015	M24 × 2,0	WH3	120	45	19	15	18	4
2430015	M24 × 3,0	WH3	120	45	19	15	18	4
0305050	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
0407050	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
0508050	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
0610050	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
0812550	M8 × 1,25	WH2	70	22	6,2	5	8	4
1012550	M10 × 1,25	WH2	75	24	7	5,5	8	4
1015050	M10 × 1,5	WH3	75	24	7	5,5	8	4
1210050	M12 × 1,0	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
1212550	M12 × 1,25	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
1215050	M12 × 1,5	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
1217550	M12 × 1,75	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
1415050	M14 × 1,5	WH3	88	30	10,5	8	11	4
1420050	M14 × 2,0	WH3	88	30	10,5	8	11	4
1615050	M16 × 1,5	WH3	95	32	12,5	10	13	4
1620050	M16 × 2,0	WH3	95	32	12,5	10	13	4
1815050	M18 × 1,5	WH3	100	37	14	11	14	4
1825050	M18 × 2,5	WH3	100	37	14	11	14	4
2015050	M20 × 1,5	WH3	105	37	15	12	15	4
2025050	M20 × 2,5	WH3	105	37	15	12	15	4
2215050	M22 × 1,5	WH3	115	38	17	13	16	4
2225050	M22 × 2,5	WH3	115	38	17	13	16	4
2415050	M24 × 1,5	WH3	120	45	19	15	18	4
2420050	M24 × 2,0	WH3	120	45	19	15	18	4
2430050	M24 × 3,0	WH3	120	45	19	15	18	4

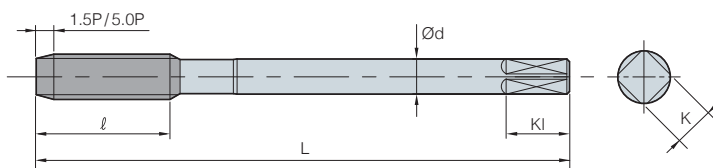
## Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпускаемая сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Легкая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Легкая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	○	○	○	○	○									○	○	○		○	○	○				

# VSHM

## Метчик с прямыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	Kl	Z	
VSHM	0305015	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
	0407015	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
	0508015	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
	0610015	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
	0812515	M8 × 1,25	WH2	70	22	6,2	5	8	4
	1012515	M10 × 1,25	WH2	75	24	7	5,5	8	4
	1015015	M10 × 1,5	WH3	75	24	7	5,5	8	4
	1210015	M12 × 1,0	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
	1212515	M12 × 1,25	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
	1215015	M12 × 1,5	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
	1217515	M12 × 1,75	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
	1415015	M14 × 1,5	WH3	88	30	10,5	8	11	4
	1420015	M14 × 2,0	WH3	88	30	10,5	8	11	4
	1615015	M16 × 1,5	WH3	95	32	12,5	10	13	4
	1620015	M16 × 2,0	WH3	95	32	12,5	10	13	4
	1815015	M18 × 1,5	WH3	100	37	14	11	14	4
	1825015	M18 × 2,5	WH3	100	37	14	11	14	4
	2015015	M20 × 1,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2025015	M20 × 2,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2215015	M22 × 1,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2225015	M22 × 2,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2415015	M24 × 1,5	WH3	120	45	19	15	18	4
	2420015	M24 × 2,0	WH3	120	45	19	15	18	4
	2430015	M24 × 3,0	WH3	120	45	19	15	18	4
	0305050	M3 × 0,5	WH2	46	11	4	3,2	6	3
	0407050	M4 × 0,7	WH2	52	13	5	4	7	3
	0508050	M5 × 0,8	WH2	60	16	5,5	4,5	7	3
	0610050	M6 × 1,0	WH2	62	19	6	4,5	7	3
	0812550	M8 × 1,25	WH2	70	22	6,2	5	8	4
	1012550	M10 × 1,25	WH2	75	24	7	5,5	8	4
	1015050	M10 × 1,5	WH3	75	24	7	5,5	8	4
	1210050	M12 × 1,0	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
	1212550	M12 × 1,25	WH2	82	29	8,5	6,5	9	4
	1215050	M12 × 1,5	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
	1217550	M12 × 1,75	WH3	82	29	8,5	6,5	9	4
	1415050	M14 × 1,5	WH3	88	30	10,5	8	11	4
	1420050	M14 × 2,0	WH3	88	30	10,5	8	11	4
	1615050	M16 × 1,5	WH3	95	32	12,5	10	13	4
	1620050	M16 × 2,0	WH3	95	32	12,5	10	13	4
	1815050	M18 × 1,5	WH3	100	37	14	11	14	4
	1825050	M18 × 2,5	WH3	100	37	14	11	14	4
	2015050	M20 × 1,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2025050	M20 × 2,5	WH3	105	37	15	12	15	4
	2215050	M22 × 1,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2225050	M22 × 2,5	WH3	115	38	17	13	16	4
	2415050	M24 × 1,5	WH3	120	45	19	15	18	4
	2420050	M24 × 2,0	WH3	120	45	19	15	18	4
	2430050	M24 × 3,0	WH3	120	45	19	15	18	4

### Обрабатываемые материалы

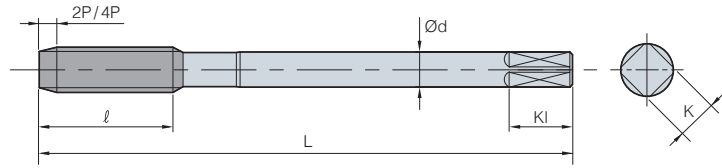
☉:Отлично ☺:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластическая масса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	○	○	○	○	○									○	○	○		○	○	○				

# VROM

# Раскатчик

- JIS
- RT
- Без покрытия
- C/B форма
- HSSE



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Смазочная канавка
<b>VROM</b>								
0305020S	M3 × 0,5	GH5	46	11	4	3,2	6	S
0305020M	M3 × 0,5	GH5	46	11	4	3,2	6	M
0407020S	M4 × 0,7	GH6	52	13	5	4	7	S
0407020M	M4 × 0,7	GH6	52	13	5	4	7	M
0508020S	M5 × 0,8	GH6	60	16	5,5	4,5	7	S
0508020M	M5 × 0,8	GH6	60	16	5,5	4,5	7	M
0610020S	M6 × 1,0	GH7	62	19	6	4,5	7	S
0610020M	M6 × 1,0	GH7	62	19	6	4,5	7	M
0812520S	M8 × 1,25	GH7	70	22	6,2	5	8	S
0812520M	M8 × 1,25	GH7	70	22	6,2	5	8	M
1012520S	M10 × 1,25	GH7	75	24	7	5,5	8	S
1012520M	M10 × 1,25	GH7	75	24	7	5,5	8	M
1015020S	M10 × 1,5	GH7	75	24	7	5,5	8	S
1015020M	M10 × 1,5	GH7	75	24	7	5,5	8	M
1210020S	M12 × 1,0	GH7	82	29	8,5	6,5	9	S
1210020M	M12 × 1,0	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
1212520S	M12 × 1,25	GH7	82	29	8,5	6,5	9	S
1212520M	M12 × 1,25	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
1215020S	M12 × 1,5	GH7	82	29	8,5	6,5	9	S
1215020M	M12 × 1,5	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
1217520S	M12 × 1,75	GH8	82	29	8,5	6,5	9	S
1217520M	M12 × 1,75	GH8	82	29	8,5	6,5	9	M
0305040M	M3 × 0,5	GH5	46	11	4	3,2	6	M
0407040M	M4 × 0,7	GH6	52	13	5	4	7	M
0508040M	M5 × 0,8	GH6	60	16	5,5	4,5	7	M
0610040M	M6 × 1,0	GH7	62	19	6	4,5	7	M
0812540M	M8 × 1,25	GH7	70	22	6,2	5	8	M
1012540M	M10 × 1,25	GH7	75	24	7	5,5	8	M
1015040M	M10 × 1,5	GH7	75	24	7	5,5	8	M
1210040M	M12 × 1,0	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
1212540M	M12 × 1,25	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
1215040M	M12 × 1,5	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
1217540M	M12 × 1,75	GH8	82	29	8,5	6,5	9	M

Смазочная канавка S: 1 смазочная канавка  
Смазочная канавка M: 4 смазочных канавки

## •Обрабатываемые материалы

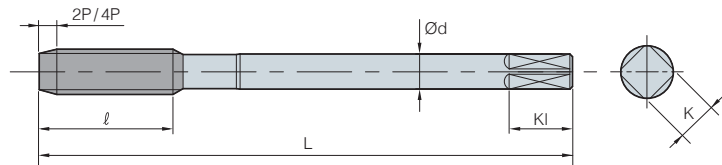
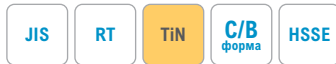
⊙:Отлично ⊖:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
													⊙	⊙	⊙		⊙	⊙		⊙				



# VRTM

# Раскатчик



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Смазочная канавка	
VRTM	0305020S	M3 × 0,5	GH5	46	11	4	3,2	6	S
	0305020M	M3 × 0,5	GH6	46	11	4	3,2	6	M
	0407020S	M4 × 0,7	GH6	52	13	5	4	7	S
	0407020M	M4 × 0,7	GH6	52	13	5	4	7	M
	0508020S	M5 × 0,8	GH6	60	16	5,5	4,5	7	S
	0508020M	M5 × 0,8	GH6	60	16	5,5	4,5	7	M
	0610020S	M6 × 1,0	GH7	62	19	6	4,5	7	S
	0610020M	M6 × 1,0	GH7	62	19	6	4,5	7	M
	0812520S	M8 × 1,25	GH7	70	22	6,2	5	8	S
	0812520M	M8 × 1,25	GH7	70	22	6,2	5	8	M
	1012520S	M10 × 1,25	GH7	75	24	7	5,5	8	S
	1012520M	M10 × 1,25	GH7	75	24	7	5,5	8	M
	1015020S	M10 × 1,5	GH7	75	24	7	5,5	8	S
	1015020M	M10 × 1,5	GH7	75	24	7	5,5	8	M
	1210020S	M12 × 1,0	GH7	82	29	8,5	6,5	9	S
	1210020M	M12 × 1,0	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
	1212520S	M12 × 1,25	GH7	82	29	8,5	6,5	9	S
	1212520M	M12 × 1,25	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
	1215020S	M12 × 1,5	GH7	82	29	8,5	6,5	9	S
	1215020M	M12 × 1,5	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
	1217520S	M12 × 1,75	GH8	82	29	8,5	6,5	9	S
	1217520M	M12 × 1,75	GH8	82	29	8,5	6,5	9	M
	0305040M	M3 × 0,5	GH6	46	11	4	3,2	6	M
	0407040M	M4 × 0,7	GH6	52	13	5	4	7	M
	0508040M	M5 × 0,8	GH6	60	16	5,5	4,5	7	M
	0610040M	M6 × 1,0	GH7	62	19	6	4,5	7	M
	0812540M	M8 × 1,25	GH7	70	22	6,2	5	8	M
	1012540M	M10 × 1,25	GH7	75	24	7	5,5	8	M
	1015040M	M10 × 1,5	GH7	75	24	7	5,5	8	M
	1210040M	M12 × 1,0	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
	1212540M	M12 × 1,25	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
	1215040M	M12 × 1,5	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
	1217540M	M12 × 1,75	GH8	82	29	8,5	6,5	9	M

 Смазочная канавка S: 1 смазочная канавка  
 Смазочная канавка M: 4 смазочных канавки

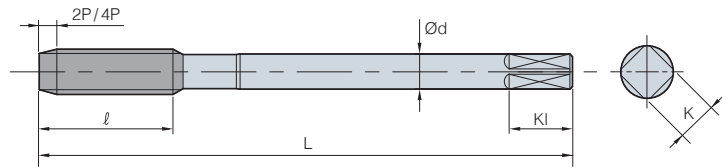
## Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ⊖:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
													⊙	⊙	⊙		⊙	⊙		⊙				

# VRCM

# Раскатчик



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI	Смазочная канавка	
VRCM	0305020S	M3 × 0,5	GH5	46	11	4	3,2	6	S
	0305020M	M3 × 0,5	GH5	46	11	4	3,2	6	M
	0407020S	M4 × 0,7	GH6	52	13	5	4	7	S
	0407020M	M4 × 0,7	GH6	52	13	5	4	7	M
	0508020S	M5 × 0,8	GH6	60	16	5,5	4,5	7	S
	0508020M	M5 × 0,8	GH6	60	16	5,5	4,5	7	M
	0610020S	M6 × 1,0	GH7	62	19	6	4,5	7	S
	0610020M	M6 × 1,0	GH7	62	19	6	4,5	7	M
	0812520S	M8 × 1,25	GH7	70	22	6,2	5	8	S
	0812520M	M8 × 1,25	GH7	70	22	6,2	5	8	M
	1012520S	M10 × 1,25	GH7	75	24	7	5,5	8	S
	1012520M	M10 × 1,25	GH7	75	24	7	5,5	8	M
	1015020S	M10 × 1,50	GH7	75	24	7	5,5	8	S
	1015020M	M10 × 1,50	GH7	75	24	7	5,5	8	M
	1210020S	M12 × 1,0	GH7	82	29	8,5	6,5	9	S
	1210020M	M12 × 1,0	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
	1212520S	M12 × 1,25	GH7	82	29	8,5	6,5	9	S
	1212520M	M12 × 1,25	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
	1215020S	M12 × 1,5	GH7	82	29	8,5	6,5	9	S
	1215020M	M12 × 1,5	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
	1217520S	M12 × 1,75	GH8	82	29	8,5	6,5	9	S
	1217520M	M12 × 1,75	GH8	82	29	8,5	6,5	9	M
	0305040M	M3 × 0,5	GH5	46	11	4	3,2	6	M
	0407040M	M4 × 0,7	GH6	52	13	5	4	7	M
	0508040M	M5 × 0,8	GH6	60	16	5,5	4,5	7	M
	0610040M	M6 × 1,0	GH7	62	19	6	4,5	7	M
	0812540M	M8 × 1,25	GH7	70	22	6,2	5	8	M
	1012540M	M10 × 1,25	GH7	75	24	7	5,5	8	M
	1015040M	M10 × 1,50	GH7	75	24	7	5,5	8	M
	1210040M	M12 × 1,0	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
	1212540M	M12 × 1,25	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
	1215040M	M12 × 1,5	GH7	82	29	8,5	6,5	9	M
	1217540M	M12 × 1,75	GH8	82	29	8,5	6,5	9	M

Смазочная канавка S: 1 смазочная канавка  
Смазочная канавка M: 4 смазочных канавки

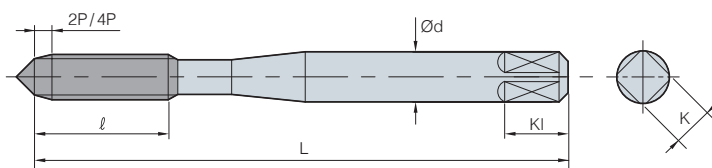
## •Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ⊖:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная смола	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
													⊙	⊙	⊙		⊙	⊙		⊙				

# VFOM

## Раскатчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI
VFOM	0305020	M3 × 0,5 GH6	46	18	4	3,2	6
	03506020	M3,5 × 0,6 GH6	46	18	4	3,2	6
	0407020	M4 × 0,7 GH7	52	20	5	4	7
	0508020	M5 × 0,8 GH7	60	22	5,5	4,5	7
	0610020	M6 × 1,0 GH7	62	24	6	4,5	7
	0305040	M3 × 0,5 GH6	46	18	4	3,2	6
	03506040	M3,5 × 0,6 GH6	46	18	4	3,2	6
	0407040	M4 × 0,7 GH7	52	20	5	4	7
	0508040	M5 × 0,8 GH7	60	22	5,5	4,5	7
	0610040	M6 × 1,0 GH7	62	24	6	4,5	7

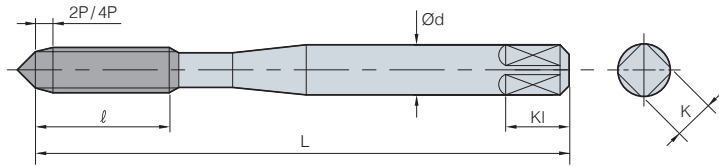
### ·Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминиевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
													○	○	○		○	○		○				

# VFTM

## Раскатчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI
VFTM	0305020	M3 × 0,5 GH6	46	18	4	3,2	6
	03506020	M3,5 × 0,6 GH6	46	18	4	3,2	6
	0407020	M4 × 0,7 GH7	52	20	5	4	7
	0508020	M5 × 0,8 GH7	60	22	5,5	4,5	7
	0610020	M6 × 1,0 GH7	62	24	6	4,5	7
	0305040	M3 × 0,5 GH6	46	18	4	3,2	6
	03506040	M3,5 × 0,6 GH6	46	18	4	3,2	6
	0407040	M4 × 0,7 GH7	52	20	5	4	7
	0508040	M5 × 0,8 GH7	60	22	5,5	4,5	7
	0610040	M6 × 1,0 GH7	62	24	6	4,5	7

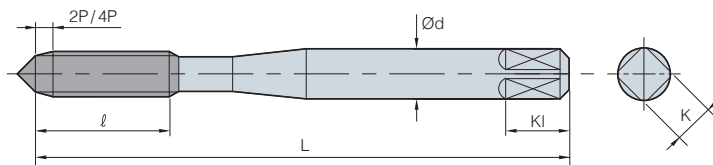
### Обрабатываемые материалы

⊙:Отлично ○:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~		SCM	25-45 HRC	45-55 HRC																	
													○	○	○		○	○		○				

# VFCM

## Раскатчик с винтовыми канавками



(мм)

Обозначение	Размер резьбы	Ограничения	L	l	d	K	KI
VFCM	0305020	M3 × 0,5 GH6	46	18	4	3,2	6
	03506020	M3,5 × 0,6 GH6	46	18	4	3,2	6
	0407020	M4 × 0,7 GH7	52	20	5	4	7
	0508020	M5 × 0,8 GH7	60	22	5,5	4,5	7
	0610020	M6 × 1,0 GH7	62	24	6	4,5	7
	0305040	M3 × 0,5 GH6	46	18	4	3,2	6
	03506040	M3,5 × 0,6 GH6	46	18	4	3,2	6
	0407040	M4 × 0,7 GH7	52	20	5	4	7
	0508040	M5 × 0,8 GH7	60	22	5,5	4,5	7
	0610040	M6 × 1,0 GH7	62	24	6	4,5	7

### Обрабатываемые материалы

☉:Отлично ☉:Хорошо

Применение	Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная и отпущенная сталь			Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая сталь	Чугун	Чугун с шаровидным графитом	Медь	Латунь	Литая латунь	Бронза	Алюминевый прокат	Алюминиевое литье, легир.	Отливка из магния, легир.	Отливка из цинка, легир.	Титановый сплав	Никелевый сплав	Термопластичная пластмасса	Термопластик
	C ~0,25%	CO,25% ~0,45%	C 0,45%~	SCM	25-45 HRC	45-55 HRC	50-60 HRC	STS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
	☉	☉	○	○				☉					☉	☉	☉		☉	☉		☉				

## DTN (Резьбонарезной патрон)

### ☑ Система кодирования



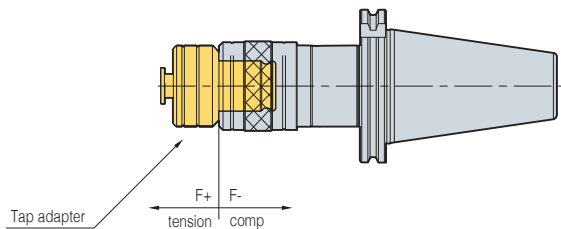
### ☑ Особенности

- Быстрая и удобная замена инструмента
- Использование вставки с компенсацией шага
- Диапазон применения: М3~М38



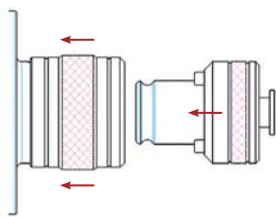
### Простая смена ТСА (быстросменная резьбонарезная вставка)

- Быстрая смена метчика одним касанием за счет применения вставки, обеспечивающей высокую точность и длительный ресурс, что полезно при различных операциях механообработки
- Обеспечивается плавное натяжение и сжатие в осевом направлении



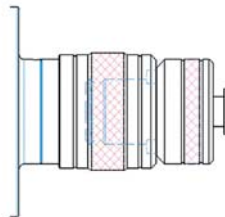
### ☑ Как закрепить ТСА в резьбонарезном патроне

#### Вставка ТСА



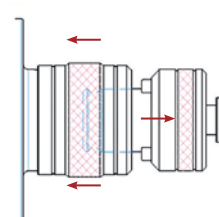
1. Вставить ТСА, надавив на кольцо патрона
2. Плотно вставить ТСА в зажимные пазы

#### Установка ТСА



3. Вставка для метчиков установлена правильно

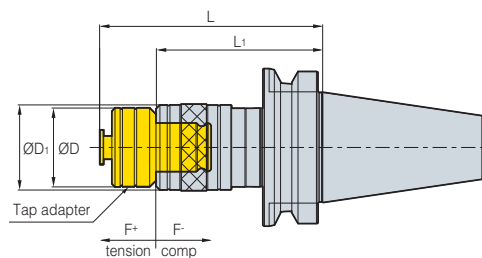
#### Снятие ТСА



4. Отделить ТСА, надавив на кольцо патрона

## BT-DTN

## Резьбонарезной патрон



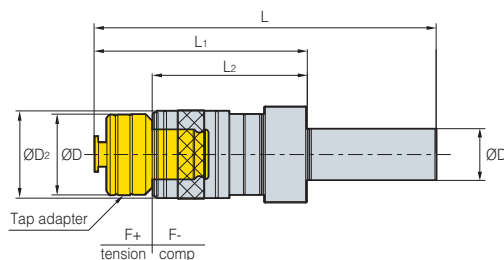
(мм)

Обозначение	Наличие	Диапазон нарезания резьбы	ØD	ØD1	L	L1	Вставка	F-	F+	кг
<b>BT30-</b> DTN12-85	•	M3~M12	32	39	85	60	TCA1-M	4	10	0,5
<b>BT40-</b> DTN12-90	•	M3~M12	32	39	90	65	TCA1-M	4	10	1,2
DTN12-120	•	M3~M12	32	39	120	95	TCA1-M	4	10	1,5
DTN22-130	•	M8~M24	50	56	130	96	TCA2-M	12,5	12,5	1,7
DTN22-160	•	M8~M24	50	56	160	126	TCA2-M	12,5	12,5	2,2
<b>BT50-</b> DTN12-100	•	M3~M12	32	39	100	75	TCA1-M	4	10	3,9
DTN12-130	•	M3~M12	32	39	130	105	TCA1-M	4	10	3,9
DTN22-140	•	M8~M24	50	56	140	106	TCA2-M	12,5	12,5	4,3
DTN22-170	•	M8~M24	50	56	170	136	TCA2-M	12,5	12,5	4,7
DTN38-185	•	M16~M38	72	81	185	140	TCA3-M	20	20	5,7
DTN38-215	•	M16~M38	72	81	215	170	TCA3-M	20	20	6,7

•:Складская позиция

## S-DTN

## Резьбонарезной патрон с цилиндрическим хвостовиком



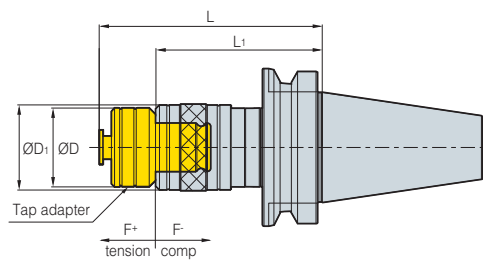
(мм)

Обозначение	Наличие	Диапазон нарезания резьбы	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Вставка	F-	F+	кг
<b>S32-</b> DTN12-90	•	M3~M12	32	32	39	170	90	65	TCA1	4	10	1,0
DTN22-130	•	M8~M24	50	32	56	210	130	96	TCA2	12,5	12,5	1,8

•:Складская позиция

# SK-DTN

# Резьбонарезной патрон

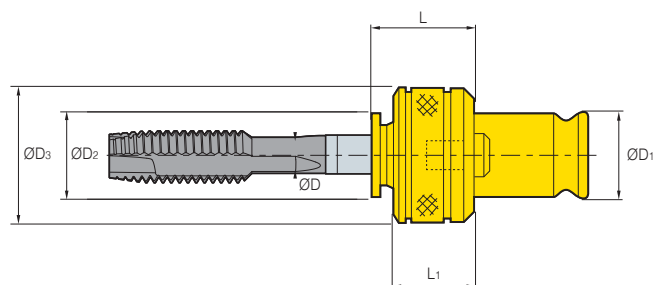


(мм)

Обозначение	Наличие	Диапазон нарезания резьбы	ØD	ØD1	L	L1	Вставка	F-	F+	кг
<b>SK40-</b> DTN12-90	•	M3~M12	32	39	90	65	TCA1-M	4	10	1,0
DTN22-130	•	M8~M24	50	56	130	96	TCA2-M	12,5	12,5	1.6
<b>SK50-</b> DTN12-100	•	M3~M12	32	39	100	75	TCA1-M	4	10	2,9
DTN22-140	•	M8~M24	50	56	140	106	TCA2-M	12,5	12,5	3,5

•:Складская позиция



**TCA**
**Быстросменная резьбонарезная вставка**


(мм)

Обозначение	Наличие	ØD	ØD <sub>1</sub>	ØD <sub>2</sub>	ØD <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	W	кг	
TCA1-	M3	•	4	19	19	32	27	25	3	0,2
	M4	•	5	19	19	32	27	25	4	0,2
	M5	•	6	19	19	32	27	25	4	0,2
	M6	•	6	19	19	32	27	25	4	0,2
	M8	•	6,2	19	19	32	27	25	5	0,2
	M10	•	7	19	19	32	27	25	6	0,2
	M11	•	8	19	19	32	27	25	6	0,2
	M12	•	9	19	19	32	27	25	7	0,2
TCA2-	M8	•	6,2	31	29	50	34	31	5	0,5
	M10	•	7	31	29	50	34	31	6	0,5
	M12	•	8,5	31	29	50	34	31	7	0,5
	M14	•	11	31	29	50	34	31	8	0,5
	P1/4	•	11	31	29	50	34	31	9	0,5
	M16	•	13	31	29	50	34	31	10	0,5
	M18	•	14	31	29	50	34	31	11	0,5
	M20	•	15	31	29	50	34	31	12	0,5
	M22	•	17	31	29	50	34	31	13	0,5
	P1/2	•	18	31	29	50	34	31	14	0,5
	M24	•	19	31	29	50	34	31	15	0,5
TCA3-	M16	•	13	48	44	72	45	41	10	1,4
	M18	•	14	48	44	72	45	41	11	1,4
	M20	•	15	48	44	72	45	41	12	1,4
	M22	•	17	48	44	72	45	41	13	1,4
	M24	•	19	48	44	72	45	41	15	1,4
	M27	•	20	48	44	72	45	41	15	1,4
	M30	•	23	48	44	72	45	41	17	1,4
	M33	•	25	48	44	72	45	41	19	1,4
M36	•	28	48	44	72	45	41	21	1,4	

•Складская позиция

# DST (Высокоскоростной синхронный резьбонарезной патрон)

## Система кодирования

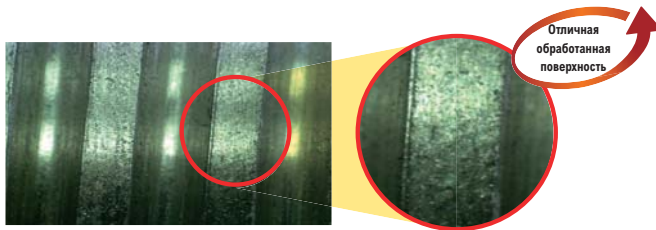


## Особенности

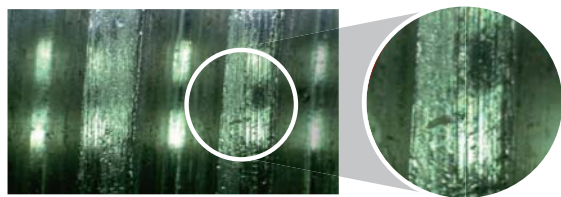
- Резьбонарезной патрон для высокоскоростной обработки
- Особая конструкция для поглощения осевой нагрузки, предотвращения повреждения метчика и продления срока службы инструмента
- Применяется внутренняя СОЖ
- Диапазон применения: M1 ~ M22



## Точная механообработка



[ DST22 ]  
(V=100 м/мин)



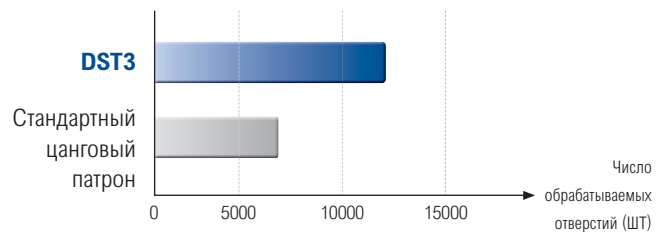
[Обычно получаемая поверхность]



### Специальная цанга для метчиков

- При нарезании резьбы рекомендуется использовать цангу TER/
- DST3 : используется цанга ER11

[Сравнение ресурса для размера M1,4x0,3]



»Увеличение срока службы инструмента по сравнению с использованием обычного цангового патрона

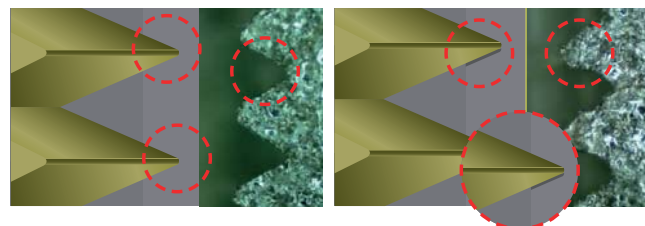
## Сравнение формы резьбы



[ DST ]



[Стандартный цанговый патрон]



[Патрон с синхронизацией нарезания резьбы (DST3)]

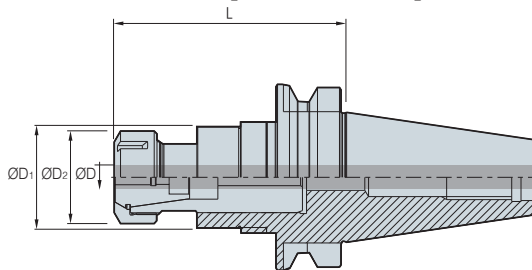
[Стандартный цанговый патрон]

Чистая форма резьбы без разрушений

Резьба теряет форму из-за ошибки синхронизации

## BT-DST

### Высокоскоростной синхронный резьбонарезной патрон



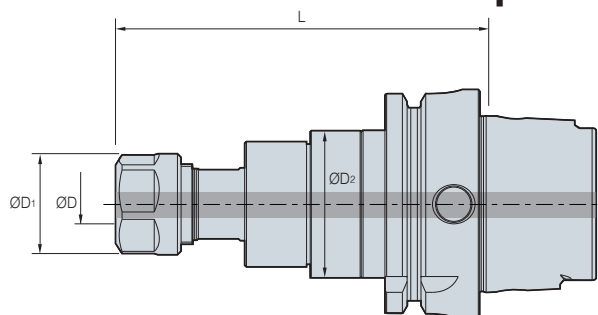
(мм)

Обозначение	Наличие	ØD	ØD1	ØD2	L	Цанга	F-	F+	кг
BT30- DST3-70	•	M1~M3	20	19	70	ER11	0,5	0,5	0,5
	•	M3~M10	40,4	28	100	TER16	0,5	0,5	0,8
BT40- DST3-70	•	M1~M3	20	19	70	ER11	0,5	0,5	1,0
	•	M3~M10	40,4	28	100	TER16	0,5	0,5	1,3
	•	M6~M22	60	50	110	TER32	0,7	0,7	1,7
BT50- DST10-11	•	M3~M10	60	50	110	TER16	0,5	0,5	3,8
	•	M6~M22	60	50	130	TER32	0,7	0,7	4,5

•:Складская позиция

## HSK-DST

### Патрон для метчиков с высокоскоростной синхронизацией



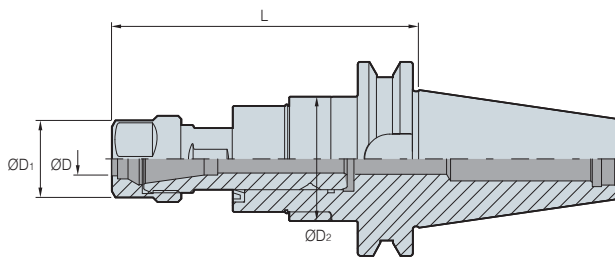
(мм)

Обозначение	Наличие	ØD	ØD1	ØD2	L	Цанга	F-	F+	кг
HSK63A- DST3-80	•	M1~M3	19	20	80	ER11	0,5	0,5	0,7
	•	M3~M10	28	40,4	100	TER16	0,5	0,5	0,9
	•	M6~M22	50	60	130	TER32	0,7	0,7	1,8

•:Складская позиция

# SK-DST

## Высокоскоростной синхронный резьбонарезной патрон



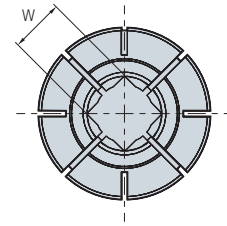
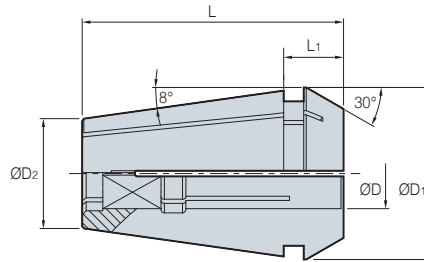
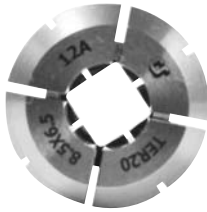
(мм)

Обозначение	Наличие	ØD	ØD1	ØD2	L	Цанга	F-	F+	кг	
SK30- DST3-70	•	M1~M3	19	20	70	ER11	0,2	0,2	0,4	
SK40-	DST3-70	•	M1~M3	19	20	70	ER11	0,2	0,2	0,9
	DST10-110	•	M3~M10	28	35	110	TER16	0,5	0,5	1,2
	DST22-120	•	M6~M22	50	54	120	TER32	0,7	0,7	1,8
SK50-	DST10-110	•	M3~M10	28	35	110	TER16	0,5	0,5	3,0
	DST22-120	•	M6~M22	50	54	120	TER32	0,7	0,7	3,7

\*:Складская позиция

### Комплектующие

Тип	Базовая компл.		Приобретается отдельно				Тип	Приобретается отдельно Трубка подачи СОЖ для HSK
	Гайка		Ключ		ER/TER			
Детали							Детали	
Патрон							Хвостовик	
DST3	R11	-	S-17	-	GERC11/ER11-ØD	-	HSK50A	HSK50A-CNS
DST10	R16	-	S-25	-	-	TER16-ØD	HSK63A	HSK63A-CNS
DST22	-	RU32	-	48-52	-	TER32-ØD	HSK100A	HSK100A-CNS

**TER**
**Цанга TER**


(мм)

Обозначение	Наличие	Диапазон нарезания резьбы	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	W	кг	
<b>TER16-</b>	4x3,2	•	M3	4	16,74	10,1	27,5	6,3	3,2	0,03
	5x4	•	M4	5	16,74	10,1	27,5	6,3	4	0,03
	5,5x4,5	•	M5	5,5	16,74	10,1	27,5	6,3	4,5	0,02
	6x4,5	•	M6, U1/4	6	16,74	10,1	27,5	6,3	4,5	0,02
	6,2x5	•	M7, M8	6,2	16,74	10,1	27,5	6,3	5	0,02
	7x5,5	•	M9, M10, U3/8	7	16,74	10,1	27,5	6,3	5,5	0,02
<b>TER20-</b>	5x4	•	M4	5	20,74	13,2	31,5	7,2	4	0,05
	5,5x4,5	•	M5	5,5	20,74	13,2	31,5	7,2	4,5	0,05
	6x4,5	•	M6, U1/4	6	20,74	13,2	31,5	7,2	4,5	0,05
	6,2x5	•	M7, M8	6,2	20,74	13,2	31,5	7,2	5	0,04
	7x5,5	•	M9, M10, U3/8	7	20,74	13,2	31,5	7,2	5,5	0,05
	8x6	•	M11, U7/16, P1/8	8	20,74	13,2	31,5	7,2	6	0,04
	8,5x6,5	•	M12	8,5	20,74	13,2	31,5	7,2	6,5	0,04
<b>TER25-</b>	5x4	•	M4	5	25,74	17,6	34	7,5	4	0,9
	5,5x4,5	•	M5	5,5	25,74	17,6	34	7,5	4,5	0,8
	6x4,5	•	M6	6	25,74	17,6	34	7,5	4,5	0,8
	6,2x5	•	M7, M8	6,2	25,74	17,6	34	7,5	5	0,1
	7x5,5	•	M9, M10, U3/8	7	25,74	17,6	34	7,5	5,5	0,8
	8,5x6,5	•	M12	8,5	25,74	17,6	34	7,5	6,5	0,8
<b>TER32-</b>	6x4,5	•	M6, U1/4	6,2	32,74	23,1	40	8,2	4,5	0,2
	6,2x5	•	M7, M8	6,2	32,74	23,1	40	8,2	5	0,2
	7x5,5	•	M9, M10, U3/8	7	32,74	23,1	40	8,2	5,5	0,2
	8x6	•	M11, U7/16, P1/8	8	32,74	23,1	40	8,2	6	0,2
	8,5x6,5	•	M12	8,5	32,74	23,1	40	8,2	6,5	0,2
	10,5x8	•	M14, U9/16	10,5	32,74	23,1	40	8,2	8	0,2
	12,5x10	•	M16	12,5	32,74	23,1	40	8,2	10	0,2
	9x7	•	U1/2	9	32,74	23,1	40	8,2	7	0,2
	11x9	•	P1/4	11	32,74	23,1	40	8,2	9	0,2
	12x9	•	U5/8	12	32,74	23,1	40	8,2	9	0,2
	14x11	•	M18, P3/8	14	32,74	23,1	40	8,2	11	0,1
	15x12	•	M20	15	32,74	23,1	40	8,2	12	0,1
	17x13	•	M22, U7/8	17	32,74	23,1	40	8,2	13	0,1

•:Складская позиция

# ТЕН (Державка-удлиннитель метчика)

## Система кодирования



## Особенности

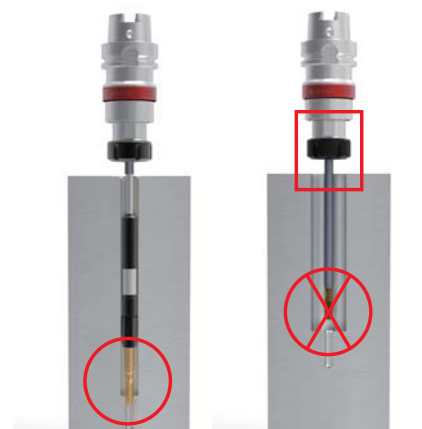
- Изделие специально предназначено для нарезания резьбы в глубоких труднодоступных отверстиях
- Высокая жесткость и минимальное биение обеспечиваются зажимом через разрезную втулку
- Высокая экономичность по сравнению с обычными удлиненными метчиками
- Недопущение чрезмерного усилия зажатия за счет применения уплотнительного кольца
- Оптимизированная конструкция для обработки узких глубоких отверстий, например, отверстий в двигателе



### Конструкция



### Обработка глубоких отверстий



Сравнение по полной длине	Зажим через ТЕН	Обычный удлиненный метчик
<b>M10</b>	230мм	150мм
<b>M22</b>	330мм	200мм

※Поскольку у метчика, закрепленного в державке, длина больше, чем у обычного метчика, он подходит для обработки узких глубоких отверстий.

## Порядок крепления в державке ТЕН



**DST**  
Высокоскоростной синхронный резьбонарезной патрон

**Цанга TER**

**ТЕН**  
Державка-удлиннитель метчика

**Метчик**  
(M4~M22)

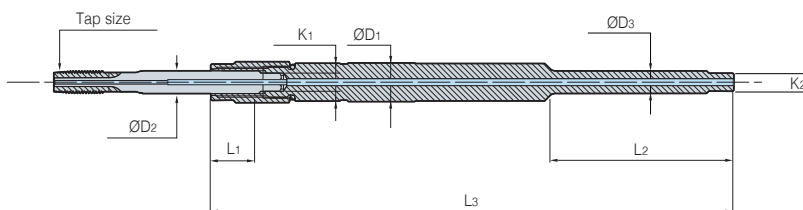
**ТЕН**
**Державка-удлиннитель метчика**


Рис. 1

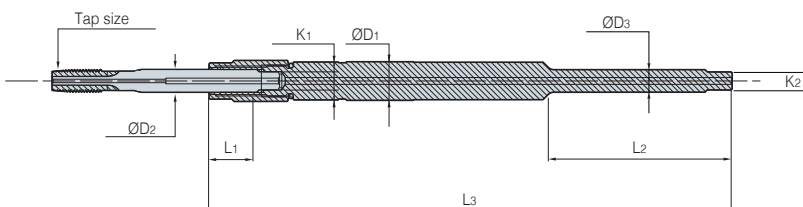


Рис. 2

(мм)

Обозначение (JIS)	Наличие	Диапазон нарезания резьбы	ØD1	ØD2	ØD3	L1	L2	L3	K1	K2	Внешний диаметр гайки Ø	Рис.	
ТЕН230	D5J-M4	•	M4	11	5	6	23	50	230	5	5	12,7	2
	D6J-M6C	•	M6	12	6	6	23	50	230	5	5	13,9	1
	D6.2J-M8C	•	M8	12	6,2	6,2	24	65	230	5	5	13,9	1
	D7J-M10C	•	M10	13	7	7	24	65	230	6	6	15	1
	D8.5J-M12C	•	M12	14	9	9	28	65	230	7	7	16	1
ТЕН330	D10.5J-M14C	•	M14	16	11	11	33	70	330	8	8	18	1
	D12.5J-M16C	•	M16	18	13	13	34	70	330	10	10	20	1
	D14J-M18C	•	M18	20	14	14	35	70	330	11	11	22	1
	D15J-M20C	•	M20	21	15	15	36	75	330	12	12	23	1
	D17J-M22C	•	M22	23	17	17	36	75	330	13	13	26	1

•:Складская позиция

(мм)

Обозначение (DIN)	Наличие	Диапазон нарезания резьбы	ØD1	ØD2	ØD3	L1	L2	L3	K1	K2	Внешний диаметр гайки Ø	Рис.	
ТЕН230	D4.5-M4	•	M4	11	5	6	21	50	230	5	5	12	2
	D6-M6C	•	M6	12	6	7	25	50	230	6	6	13,9	1
	D8-M8C	•	M8	14	8	8	29	65	230	6,3	6,3	16	1
	D10-M10C	•	M10	16	10	10	32	65	230	8	8	18	1
	D9-M12C	•	M12	15	9	9	30	65	230	7	7	17	1
ТЕН330	D11-M14C	•	M14	17	11	11	35	70	330	9	9	19	1
	D12-M16C	•	M16	18	12	12	35	70	330	9	9	20	1
	D14-M18C	•	M18	20	14	14	39	70	330	11	11	22	1
	D16-M20C	•	M20	22	16	16	40	75	330	12	12	24	1
	D18-M22C	•	M22	24	18	18	43	75	330	15	15	26	1

•:Складская позиция

# STER PAT. (Цанга ER для синхронизированного нарезания резьбы DINE )

## ✓ Система кодирования

ST	ER	16	M6
Цанга для синхронизированного нарезания резьбы	Инструмент ER:Цанга	Размер цанги	Размер метчика

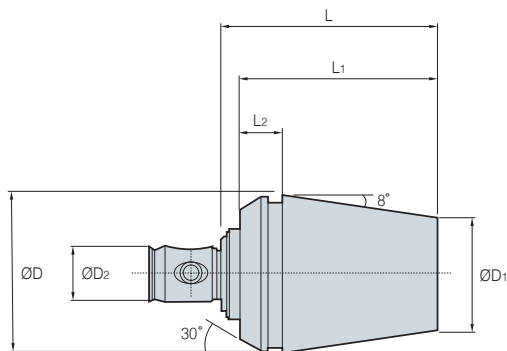
## ✓ Особенности

- Это особая цанга ER, которая может минимизировать погрешность синхронизации при применении с обычным патроном ER
- Минимизация погрешности синхронизации, повышение точности нарезания резьбы
- Предотвращение повреждения метчика и повышение стойкости инструмента
- Улучшенные допуски для резьбы
- Для высокоскоростной обработки рекомендуется использовать специальный метчик
- Оптимизированная конструкция из МСТ с функцией RIGID





# ЦАНГА



(мм)

Обозначение	Наличие	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2	Винт	Ключ
STER32	•	32	23,1	11	11	44	40	8,2	BTTD506F BTTD504	LW-2.5

•:Складская позиция

# СОЕДИНИТЕЛЬ

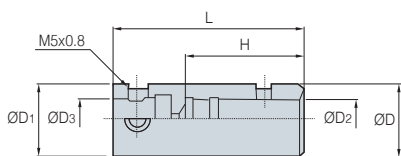


Рис. 1

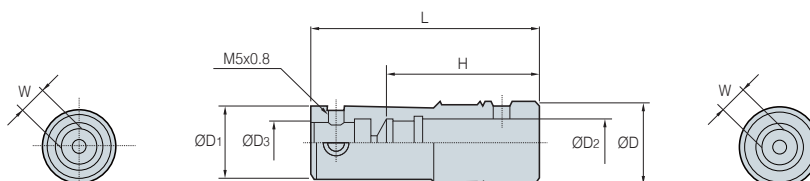


Рис. 2

(мм)

Обозначение	Наличие	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	H	W	Винт	Ключ	Рис.	
STER32C-	M6	•	19	21	6	11	50	29,5	4,5	BTTD506F BTTD504	LW-2.5	2
	M8	•	19	21	6,2	11	50	30	5			2
	M10	•	19	21	7	11	50	29	5,5			2
	M12	•	19	21	8,5	11	50	30,5	6,5			2
	M14	•	19	21	10,5	11	50	31	8			2
	M16	•	19	21	12,5	11	50	40,5	10			2

•:Складская позиция

### ⚠ Для обеспечения безопасности при металлообработке

- Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты, например, защитными перчатками, чтобы предотвратить возможные повреждения из-за острых кромок инструмента.
- Используйте защитные очки или щиток для ограждения от возможной опасности. Неправильная эксплуатация или высокие режимы резания могут привести к поломке инструмента или даже разбрасыванию фрагментов деталей.
- Заготовка должна быть надежно закреплена для предотвращения ее движения во время обработки.
- Надлежащим образом следите за сменой инструмента, так как использование неправильно-го инструмента может привести к его поломке из-за чрезмерной нагрузки при резании или сильного износа, что может угрожать безопасности оператора.
- Используйте средства защиты, поскольку при резании образуется горячая и острая стружка, которая может привести к ожогам и порезам. Для безопасного удаления стружки надевайте защитные перчатки и используйте специальный инструмент.
- Подготовьте средства пожаротушения, поскольку применение нерастворимой в воде СОЖ, может привести к возгоранию.
- Используйте средства защиты, поскольку при высокоскоростной обработке, запчасти или СМП могут выпасть под воздействием центробежной силы.



**Штаб-квартира:** Holystar B/D, 326, Seocho-daero, Seocho-gu, Seoul, 06633, Republic of Korea (Республика Корея)  
Тел.: +82-2-522-3181 Факс: +82-2-522-3184, +82-2-3474-4744 Веб-сайт: [www.korloy.com](http://www.korloy.com) Эл. почта: [sales.khq@korloy.com](mailto:sales.khq@korloy.com)



### 000 «КОРЛОЙ РУС»

123242, г.Москва, вн.тер.г. муниципального округ Пресненский, пер Капранова, д. 3 стр. 3, помещ. 1/3  
Тел.: +7-495-280-14-58 Факс: +7-495-280-14-59 Эл. почта: [tech.sales@korloy.ru](mailto:tech.sales@korloy.ru)

### KORLOY INDIA

Plot No. 415, Sector 8, IMT Manesar, Gurgaon 122051, Haryana, India (Индия)  
Тел.: +91-124-439-1790 Факс: +91-124-405-0032  
Эл. почта: [sales.kip@korloy.com](mailto:sales.kip@korloy.com)

### KORLOY TURKIYE

Serifali Mahallesi, Burhan Sokak NO: 34  
Dudullu OSB/Umraniye/Istanbul, 34775, Türkiye (Турция)  
Тел.: +90-216-415-8874 Эл. почта: [sales.ktl@korloy.com](mailto:sales.ktl@korloy.com)

### KORLOY AMERICA

620 Maple Avenue, Torrance, CA 90503, USA (США)  
Тел.: +1-310-782-3800 Бесплатный звонок: +1-888-711-0001 Факс: +1-310-782-3885  
Эл. почта: [sales.kai@korloy.com](mailto:sales.kai@korloy.com)

### KORLOY FACTORY INDIA

Plot No. 415, Sector 8, IMT Manesar, Gurgaon 122051, Haryana, India (Индия)  
Тел.: +91-124-439-1818 Факс: +91-124-405-0032  
Эл. почта: [pro.kim@korloy.com](mailto:pro.kim@korloy.com)

### KORLOY EUROPE

Gablonzler Str. 25-27, 61440 Oberursel, Germany (Германия)  
Тел.: +49-6171-27783-0 Факс: +49-6171-27783-59  
Эл. почта: [sales.keg@korloy.com](mailto:sales.keg@korloy.com)

### KORLOY BRASIL

Av. Aruana 280, conj.12, WLC, Alphaville, Barueri, CEP06460-010, SP, Brasil (Бразилия)  
Тел.: +55-114-193-3810 Факс: +55-114-193-5837  
Эл. почта: [sales.kbl@korloy.com](mailto:sales.kbl@korloy.com)

### KORLOY CHILE

Av. Providencia 1650, Office 910, 7500027  
Providencia-Santiago, Chile (Чили)  
Тел.: +56-229-295-490 Эл. почта: [sales.kcs@korloy.com](mailto:sales.kcs@korloy.com)

### KORLOY MEXICO

Avenida de las Ciencias, No. 3015, Interior 507, Juriquilla Santa Fe, C.P. 76230 Querétaro, Querétaro, Mexico (Мексика)  
Тел.: +52-442-193-3600 Эл. почта: [sales.kml@korloy.com](mailto:sales.kml@korloy.com)