



К лучшему через инновации

NEW

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

СВЕРЛА DREAM DRILLS X

- Универсальные твердосплавные свёрла для обработки материалов с твёрдостью до HRc50
- Специализированное покрытие с улучшенными характеристиками, повышающее производительность при работе со сталью и чугуном

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

i-ONE СВЕРЛА

i-DREAM СВЕРЛА

СВЕРЛА DREAM DRILLS -PRO

СВЕРЛА DREAM DRILLS -X

СВЕРЛА DREAM DRILLS -GENERAL

СВЕРЛА DREAM DRILLS -HIGH FEED

СВЕРЛА DREAM DRILLS -С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

СВЕРЛА DREAM DRILLS -INOX

СВЕРЛА DREAM DRILLS -ALU

СВЕРЛА DREAM DRILLS -MQL

СВЕРЛА DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕНН.СТАЛИ

СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1 СВЕРЛА

HHD СВЕРЛА

GOLD-P СВЕРЛА

SUPER-GP СВЕРЛА

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

NC-SPOTTING СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

SPADE СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

ЗЕНКОВКИ

ЦЕКОВКИ

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ

СЕРИЯ	DTX404	DTX423
	3ХД	5ХД
	УКОРОЧЕН.	КОРОТКИЕ
	D3.0	D3.0
	D20.0	D20.0
СТРАНИЦА	88	90
ПОКРЫТИЕ	RCH-Покрытие	

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

СВЕРЛА DREAM DRILLS X

Универсальные твердосплавные свёрла для обработки материалов с твёрдостью до HRc50

Отличная производительность при обработке стали и чугуна



◎ : Отлично ○ : Хорошо

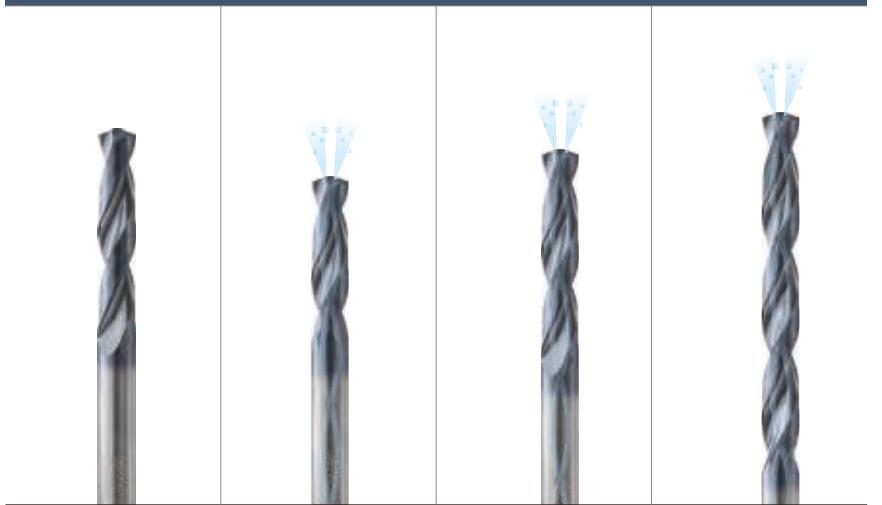
Рекомендуемые условия об-ки: с.102



ISO	VDI 3323	Материал	Состав/Структура/Термообработка			HB	HRc	DTX404	DTX423
P	1	Нелегированная сталь	Около 0.15% С	Отожженная	125				
	2		Около 0.45% С	Отожженная	190	13	◎	◎	
	3		Около 0.45% С	Закаленная	250	25	◎	◎	
	4		Около 0.75% С	Отожженная	270	28	◎	◎	
	5		Около 0.75% С	Закаленная	300	32	○	○	
	6	Низколегирован. сталь	Отожженная	180	10	○	○		
	7		Закаленная	275	29	○	○		
	8		Закаленная	300	32	○	○		
	9		Закаленная	350	38	○	○		
	10	Высоколегир. сталь	Отожженная	200	15	○	○		
	11		Закаленная	325	35	○	○		
M	12	Нержавеющая сталь	Феррит./Мартен	Отожженная	200	15	○	○	
	13		Мартенситная	Закаленная	240	23	○	○	
	14		Аустенитная		180	10			
K	15	Серый чугун	Перлит./Феррит.		180	10	○	○	
	16		Перлитная (Мартенситная)		260	26	○	○	
	17	Высокопрочный чугун	Ферритная		160	3	○	○	
	18		Перлитная		250	25	○	○	
	19		Ферритная		130		○	○	
	20		Перлитная		230	21	○	○	
N	21	Алюминиевый сплав	Не отверждаемая		60				
	22		Отвержд.	Закаленная	100				
	23	Алюминиево-литиевый сплав	≤ 12% Si, Не отверждаемая		75				
	24		≤ 12% Si, Отвержд.	Закаленная	90				
	25		> 12% Si, Не отверждаемая		130				
	26	Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	Сплавы, Pb>1%		110				
	27		CuZn, CuSnZn (Латунь)		90				
	28		CuSn, бессвинц. и электролитич. медь		100				
	29	Неметаллич. материалы	Дюропласт, пластик						
	30		Каучук, дерево						
S	31	Жаропрочные суперсплавы	Fe Основа	Отожженная	200	15			
	32			Состаренная	280	30			
	33			Отожженная	250	25			
	34		Ni или Co Основа	Состаренная	350	38			
	35			Литье	320	34			
H	36	Титановые сплавы	Чистый Титан		400 Rm				
	37		Альфа+Бета спл.	Закаленная	1050 Rm				
H	38	Закаленная сталь		Закаленная	550	55	○	○	
	39			Закаленная	630	60			
	40			Литье	400	42			
	41			Закален. чугун	550	55			

DTX424	DTX406	DTX408	DTX421
3ХД	3ХД	5ХД	8ХД
ДЛИННЫЕ	КОРОТКИЕ	ДЛИННЫЕ	ЭКСТ.ДЛИН.
D1.0	D3.0	D1.0	D3.0
D20.0	D20.0	D20.0	D14.0
92	95	97	100

RCH-Покрытие

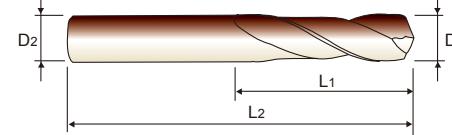




ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (3xD)

УКОРОЧЕННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN 6537

CARBIDE



30°

h6



m7



140°



c.102

3 x D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина	Ед.изм: мм				
					RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX404030	3	3	16	46		5.8	5.8	28	66
DTX404031	3.1	3.1	18	49		5.9	5.9	28	66
DTX404032	3.2	3.2	18	49		6	6	28	66
DTX404033	3.3	3.3	18	49		6.1	6.1	31	70
DTX404034	3.4	3.4	20	52		6.2	6.2	31	70
DTX404035	3.5	3.5	20	52		6.3	6.3	31	70
DTX404036	3.6	3.6	20	52		6.4	6.4	31	70
DTX404037	3.7	3.7	20	52		6.5	6.5	31	70
DTX404038	3.8	3.8	22	55		6.6	6.6	31	70
DTX404039	3.9	3.9	22	55		6.7	6.7	31	70
DTX404040	4	4	22	55		6.8	6.8	34	74
DTX404041	4.1	4.1	22	55		6.9	6.9	34	74
DTX404042	4.2	4.2	22	55		7	7	34	74
DTX404043	4.3	4.3	24	58		7.1	7.1	34	74
DTX404044	4.4	4.4	24	58		7.2	7.2	34	74
DTX404045	4.5	4.5	24	58		7.3	7.3	34	74
DTX404046	4.6	4.6	24	58		7.4	7.4	34	74
DTX404047	4.7	4.7	24	58		7.5	7.5	34	74
DTX404048	4.8	4.8	26	62		7.6	7.6	37	79
DTX404049	4.9	4.9	26	62		7.7	7.7	37	79
DTX404050	5	5	26	62		7.8	7.8	37	79
DTX404051	5.1	5.1	26	62		7.9	7.9	37	79
DTX404052	5.2	5.2	26	62		8	8	37	79
DTX404053	5.3	5.3	26	62		8.1	8.1	37	79
DTX404054	5.4	5.4	28	66		8.2	8.2	37	79
DTX404055	5.5	5.5	28	66		8.3	8.3	37	79
DTX404056	5.6	5.6	28	66		8.4	8.4	37	79
DTX404057	5.7	5.7	28	66					

► ДАЛЕЕ

- Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P									M					K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32		10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
ISO	N									S					H						
Материал	Алюминиевый сплав	Алюминиево-литиевый сплав	Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)	Неметаллические материалы	Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь			Отбелен. чугун		Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommend																		○			



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

BROTECH

DTX404 СЕРИЯ

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

i-ONE СВЕРЛА

i-DREAM СВЕРЛА

СВЕРЛА DREAM DRILLS -PRO

СВЕРЛА DREAM DRILLS -X

СВЕРЛА DREAM DRILLS -GENERAL

СВЕРЛА DREAM DRILLS -HIGH FEED

СВЕРЛА DREAM DRILLS -С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

СВЕРЛА DREAM DRILLS -INOX

СВЕРЛА DREAM DRILLS -ALU

СВЕРЛА DREAM DRILLS -MQL

СВЕРЛА DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕНН. СТАЛИ

СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1 СВЕРЛА

HPD СВЕРЛА

GOLD-P СВЕРЛА

SUPER-GP СВЕРЛА

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

NC-SPOTTING СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

SPADE СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

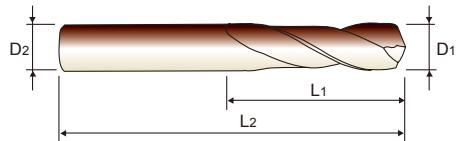
ЗЕНКОВКИ

ЦЕКОВКИ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (3xD)

УКОРОЧЕННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN 6537

CARBIDE



30°



m7



RCH Coating



c.102

3 x D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX404085	8.5	8.5	37	79
DTX404086	8.6	8.6	40	84
DTX404087	8.7	8.7	40	84
DTX404088	8.8	8.8	40	84
DTX404089	8.9	8.9	40	84
DTX404090	9	9	40	84
DTX404091	9.1	9.1	40	84
DTX404092	9.2	9.2	40	84
DTX404093	9.3	9.3	40	84
DTX404094	9.4	9.4	40	84
DTX404095	9.5	9.5	40	84
DTX404096	9.6	9.6	43	89
DTX404097	9.7	9.7	43	89
DTX404098	9.8	9.8	43	89
DTX404099	9.9	9.9	43	89
DTX404100	10	10	43	89
DTX404102	10.2	10.2	43	89
DTX404105	10.5	10.5	43	89
DTX404110	11	11	47	95
DTX404115	11.5	11.5	47	95
DTX404120	12	12	51	102
DTX404130	13	13	51	102
DTX404135	13.5	13.5	54	107
DTX404140	14	14	54	107
DTX404145	14.5	14.5	56	111
DTX404150	15	15	56	111

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX404155	15.5	15.5	58	115
DTX404160	16	16	58	115
DTX404165	16.5	16.5	60	119
DTX404170	17	17	60	119
DTX404175	17.5	17.5	62	123
DTX404180	18	18	62	123
DTX404185	18.5	18.5	64	127
DTX404190	19	19	64	127
DTX404195	19.5	19.5	66	131
DTX404200	20	20	66	131

- Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P									M					K					
	Нелегированная сталь				Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
Материал	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ISO	N									S					H					
Материал	Алюминиевый сплав				Алюминиево-литиевый сплав					Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC			13	25	28	32	35	38	34	15	30	25	38	34	55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100		200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommend																	○			

ТВЕРДЫЙ
СПЛАВ

БЫСТРО-
РЕЖУЩАЯ
СТАЛЬ

i-ONE
СВЕРЛА

i-DREAM
СВЕРЛА

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-PRO

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-X

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-GENERAL

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-HIGH FEED

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-INOX

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-ALU

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-MQL

СВЕРЛА
DREAM DRILLS ДЛЯ
ЗАКАЛЕНН. СТАЛИ

СВЕРЛА
ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1
СВЕРЛА

HPD
СВЕРЛА

GOLD-P
СВЕРЛА

SUPER-GP
СВЕРЛА

СВЕРЛА
С ЦИЛИНДРИЧ.
ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА
С ХВОСТОВИКОМ
КОНУС МОРЗЕ

NC-
SPOTTING
СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ
СВЕРЛА

SPADE
СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

ЗЕНКОВКИ

ЦЕКОВКИ



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

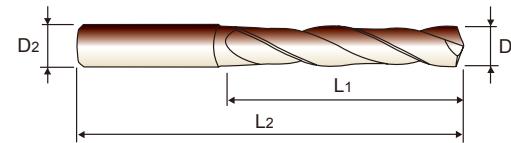


DTX423 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (3xD)

КОРОТКИЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE



30°

h6



m7

140°



c.102

3 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX423030	3	6	20	62
DTX423031	3.1	6	20	62
DTX423032	3.2	6	20	62
DTX423033	3.3	6	20	62
DTX423034	3.4	6	20	62
DTX423035	3.5	6	20	62
DTX423036	3.6	6	20	62
DTX423037	3.7	6	20	62
DTX423038	3.8	6	24	66
DTX423039	3.9	6	24	66
DTX423040	4	6	24	66
DTX423041	4.1	6	24	66
DTX423042	4.2	6	24	66
DTX423043	4.3	6	24	66
DTX423044	4.4	6	24	66
DTX423045	4.5	6	24	66
DTX423046	4.6	6	24	66
DTX423047	4.7	6	24	66
DTX423048	4.8	6	28	66
DTX423049	4.9	6	28	66
DTX423050	5	6	28	66
DTX423051	5.1	6	28	66
DTX423052	5.2	6	28	66
DTX423053	5.3	6	28	66
DTX423054	5.4	6	28	66
DTX423055	5.5	6	28	66
DTX423056	5.6	6	28	66
DTX423057	5.7	6	28	66
DTX423058	5.8	6	28	66

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX423059	5.9	6	28	66
DTX423060	6	6	28	66
DTX423061	6.1	8	34	79
DTX423062	6.2	8	34	79
DTX423063	6.3	8	34	79
DTX423064	6.4	8	34	79
DTX423065	6.5	8	34	79
DTX423066	6.6	8	34	79
DTX423067	6.7	8	34	79
DTX423068	6.8	8	34	79
DTX423069	6.9	8	34	79
DTX423070	7	8	34	79
DTX423071	7.1	8	41	79
DTX423072	7.2	8	41	79
DTX423073	7.3	8	41	79
DTX423074	7.4	8	41	79
DTX423075	7.5	8	41	79
DTX423076	7.6	8	41	79
DTX423077	7.7	8	41	79
DTX423078	7.8	8	41	79
DTX423079	7.9	8	41	79
DTX423080	8	8	41	79
DTX423081	8.1	10	47	89
DTX423082	8.2	10	47	89
DTX423083	8.3	10	47	89
DTX423084	8.4	10	47	89
DTX423085	8.5	10	47	89
DTX423086	8.6	10	47	89

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

► ДАЛЕЕ ◎ : Отлично ○ : Хорошо

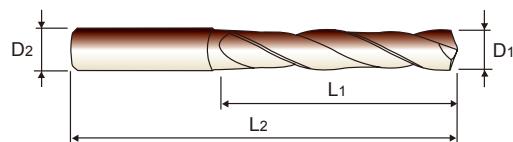
ISO	P									M							K				
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь			Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ISO	N									S							H				
Материал	Алюминиевый сплав					Алюминиево-литиевый сплав				Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC										15	30	25	38	34			55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100		200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550	
Recommend																	○				



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (3xD)

КОРОТКИЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE



30°

h6



m7



RCH
Coating



c.102

3 x D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX423087	8.7	10	47	89
DTX423088	8.8	10	47	89
DTX423089	8.9	10	47	89
DTX423090	9	10	47	89
DTX423091	9.1	10	47	89
DTX423092	9.2	10	47	89
DTX423093	9.3	10	47	89
DTX423094	9.4	10	47	89
DTX423095	9.5	10	47	89
DTX423096	9.6	10	47	89
DTX423097	9.7	10	47	89
DTX423098	9.8	10	47	89
DTX423099	9.9	10	47	89
DTX423100	10	10	47	89
DTX423101	10.1	12	55	102
DTX423102	10.2	12	55	102
DTX423103	10.3	12	55	102
DTX423104	10.4	12	55	102
DTX423105	10.5	12	55	102
DTX423106	10.6	12	55	102
DTX423107	10.7	12	55	102
DTX423108	10.8	12	55	102
DTX423109	10.9	12	55	102
DTX423110	11	12	55	102
DTX423111	11.1	12	55	102
DTX423112	11.2	12	55	102
DTX423113	11.3	12	55	102
DTX423114	11.4	12	55	102
DTX423115	11.5	12	55	102

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX423116	11.6	12	55	102
DTX423117	11.7	12	55	102
DTX423118	11.8	12	55	102
DTX423119	11.9	12	55	102
DTX423120	12	12	55	102
DTX423123	12.3	14	60	107
DTX423125	12.5	14	60	107
DTX423128	12.8	14	60	107
DTX423130	13	14	60	107
DTX423135	13.5	14	60	107
DTX423138	13.8	14	60	107
DTX423140	14	14	60	107
DTX423145	14.5	16	65	115
DTX423148	14.8	16	65	115
DTX423150	15	16	65	115
DTX423155	15.5	16	65	115
DTX423158	15.8	16	65	115
DTX423160	16	16	65	115
DTX423165	16.5	18	73	123
DTX423168	16.8	18	73	123
DTX423170	17	18	73	123
DTX423175	17.5	18	73	123
DTX423178	17.8	18	73	123
DTX423180	18	18	73	123
DTX423185	18.5	20	79	131
DTX423190	19	20	79	131
DTX423195	19.5	20	79	131
DTX423198	19.8	20	79	131
DTX423200	20	20	79	131

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

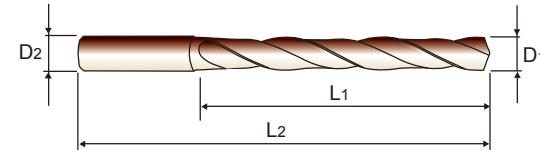
ISO	P									M					K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ISO	N									S					H						
Материал	Алюминиевый сплав				Алюминиево-литиевый сплав					Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)				Неметаллич. материалы				Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC			25	28	32	10	29	32	38	15	30	25	38	34	36	37	55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100		200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550	
Recommend																	○				



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (5xD)

ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN 6537 CARBIDE 30°

h6

m7

140°

RCH Coating

c.102

5 × D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул		Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
					RCH-Покрытие	DTX424036				
DTX424010	1	3	8	55		DTX424036	3.6	6	28	66
DTX424011	1.1	3	12	55		DTX424037	3.7	6	28	66
DTX424012	1.2	3	12	55		DTX424038	3.8	6	36	74
DTX424013	1.3	3	12	55		DTX424039	3.9	6	36	74
DTX424014	1.4	3	12	55		DTX424040	4	6	36	74
DTX424015	1.5	3	16	55		DTX424041	4.1	6	36	74
DTX424016	1.6	3	16	55		DTX424042	4.2	6	36	74
DTX424017	1.7	3	16	55		DTX424043	4.3	6	36	74
DTX424018	1.8	3	16	55		DTX424044	4.4	6	36	74
DTX424019	1.9	3	16	55		DTX424045	4.5	6	36	74
DTX424020	2	4	21	57		DTX424046	4.6	6	36	74
DTX424021	2.1	4	21	57		DTX424047	4.7	6	36	74
DTX424022	2.2	4	21	57		DTX424048	4.8	6	44	82
DTX424023	2.3	4	21	57		DTX424049	4.9	6	44	82
DTX424024	2.4	4	21	57		DTX424050	5	6	44	82
DTX424025	2.5	4	21	57		DTX424051	5.1	6	44	82
DTX424026	2.6	4	21	57		DTX424052	5.2	6	44	82
DTX424027	2.7	4	21	57		DTX424053	5.3	6	44	82
DTX424028	2.8	4	21	57		DTX424054	5.4	6	44	82
DTX424029	2.9	4	21	57		DTX424055	5.5	6	44	82
DTX424030	3	6	28	66		DTX424056	5.6	6	44	82
DTX424031	3.1	6	28	66		DTX424057	5.7	6	44	82
DTX424032	3.2	6	28	66		DTX424058	5.8	6	44	82
DTX424033	3.3	6	28	66		DTX424059	5.9	6	44	82
DTX424034	3.4	6	28	66		DTX424060	6	6	44	82
DTX424035	3.5	6	28	66		DTX424061	6.1	8	53	91

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

► ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

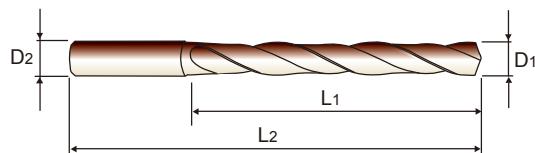
ISO	P									M						K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь			Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
Материал	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
VDI 3323	1	2	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HRC	13	25	28	32		180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
HB	125	190	250	270	300																
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ISO	N									S						H					
Материал	Алюминиевый сплав	Алюминиево-литиевый сплав	Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)	Неметаллические материалы	Жаропрочные суперсплавы						Титановые сплавы			Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommend																					



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (5XD)

ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN 6537

CARBIDE



30°



h6



m7



140°

RCH

Coating

c.102

5 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
	D1	D2	L1	L2
DTX424062	6.2	8	53	91
DTX424063	6.3	8	53	91
DTX424064	6.4	8	53	91
DTX424065	6.5	8	53	91
DTX424066	6.6	8	53	91
DTX424067	6.7	8	53	91
DTX424068	6.8	8	53	91
DTX424069	6.9	8	53	91
DTX424070	7	8	53	91
DTX424071	7.1	8	53	91
DTX424072	7.2	8	53	91
DTX424073	7.3	8	53	91
DTX424074	7.4	8	53	91
DTX424075	7.5	8	53	91
DTX424076	7.6	8	53	91
DTX424077	7.7	8	53	91
DTX424078	7.8	8	53	91
DTX424079	7.9	8	53	91
DTX424080	8	8	53	91
DTX424081	8.1	10	61	103
DTX424082	8.2	10	61	103
DTX424083	8.3	10	61	103
DTX424084	8.4	10	61	103
DTX424085	8.5	10	61	103
DTX424086	8.6	10	61	103
DTX424087	8.7	10	61	103

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
	RCH-Покрытие	D1	D2	L1
DTX424088	8.8	10	61	103
DTX424089	8.9	10	61	103
DTX424090	9	10	61	103
DTX424091	9.1	10	61	103
DTX424092	9.2	10	61	103
DTX424093	9.3	10	61	103
DTX424094	9.4	10	61	103
DTX424095	9.5	10	61	103
DTX424096	9.6	10	61	103
DTX424097	9.7	10	61	103
DTX424098	9.8	10	61	103
DTX424099	9.9	10	61	103
DTX424100	10	10	61	103
DTX424101	10.1	12	71	118
DTX424102	10.2	12	71	118
DTX424103	10.3	12	71	118
DTX424104	10.4	12	71	118
DTX424105	10.5	12	71	118
DTX424106	10.6	12	71	118
DTX424107	10.7	12	71	118
DTX424108	10.8	12	71	118
DTX424109	10.9	12	71	118
DTX424110	11	12	71	118
DTX424111	11.1	12	71	118
DTX424112	11.2	12	71	118
DTX424113	11.3	12	71	118

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

► ДАЛЕЕ

ISO	P									M					K								
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун					
Материал	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
VDI 3323	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21					
HRC	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230				
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Recommend	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)				
ISO	N									S					H								
Материал	Алюминиевый сплав			Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь					
VDI 3323	21	22		23	24	25	26	27	28	29	30		31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC				13	25	28	32	38	42	45	48		15	30	25	38	34	55	60	42	55		
HB	60	100		75	90	130	110	90	100				200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommend																							

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

i-ONE СВЕРЛА

i-DREAM СВЕРЛА

СВЕРЛА DREAM DRILLS -PRO

СВЕРЛА DREAM DRILLS -X

СВЕРЛА DREAM DRILLS -GENERAL

СВЕРЛА DREAM DRILLS -HIGH FEED

СВЕРЛА DREAM DRILLS -С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

СВЕРЛА DREAM DRILLS -INOX

СВЕРЛА DREAM DRILLS -ALU

СВЕРЛА DREAM DRILLS -MQL

СВЕРЛА DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕНН.СТАЛИ

СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1 СВЕРЛА

HPC СВЕРЛА

GOLD-Р СВЕРЛА

SUPER-Р СВЕРЛА

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

NC- SPOTTING СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

SPADE СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

ЗЕНКОВКИ

ЦЕКОВКИ



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

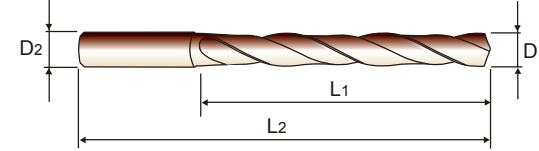


DTX424 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (5XD)

ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN 6537 CARBIDE 30°

h6

m7

140°

RCH Coating

c.102

5 × D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
RCH-Покрытие				
DTX424114	11.4	12	71	118
DTX424115	11.5	12	71	118
DTX424116	11.6	12	71	118
DTX424117	11.7	12	71	118
DTX424118	11.8	12	71	118
DTX424119	11.9	12	71	118
DTX424120	12	12	71	118
DTX424125	12.5	14	77	124
DTX424130	13	14	77	124
DTX424135	13.5	14	77	124
DTX424140	14	14	77	124
DTX424145	14.5	16	83	133

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Ед.изм: мм
RCH-Покрытие					
DTX424150	15	16	83	133	
DTX424155	15.5	16	83	133	
DTX424160	16	16	83	133	
DTX424165	16.5	18	93	143	
DTX424170	17	18	93	143	
DTX424175	17.5	18	93	143	
DTX424180	18	18	93	143	
DTX424185	18.5	20	101	153	
DTX424190	19	20	101	153	
DTX424195	19.5	20	101	153	
DTX424200	20	20	101	153	

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

ISO	P										M					K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь			Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
Материал	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
VDI 3323	1	2	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HRC	13	25	28	32		180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
HB	125	190	250	270	300																
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ISO	N										S					H					
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)			Неметаллические материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommend																		○			



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

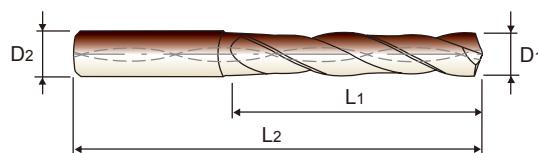


DTX406 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (3XD)

КОРОТКИЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE



h6



140°

RCH
Coating



c.103

3 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D ₁	D ₂	L ₁	L ₂
DTX406030	3	6	20	62
DTX406031	3.1	6	20	62
DTX406032	3.2	6	20	62
DTX406033	3.3	6	20	62
DTX406034	3.4	6	20	62
DTX406035	3.5	6	20	62
DTX406036	3.6	6	20	62
DTX406037	3.7	6	20	62
DTX406038	3.8	6	24	66
DTX406039	3.9	6	24	66
DTX406040	4	6	24	66
DTX406041	4.1	6	24	66
DTX406042	4.2	6	24	66
DTX406043	4.3	6	24	66
DTX406044	4.4	6	24	66
DTX406045	4.5	6	24	66
DTX406046	4.6	6	24	66
DTX406047	4.7	6	24	66
DTX406048	4.8	6	28	66
DTX406049	4.9	6	28	66
DTX406050	5	6	28	66
DTX406051	5.1	6	28	66
DTX406052	5.2	6	28	66
DTX406053	5.3	6	28	66
DTX406054	5.4	6	28	66
DTX406055	5.5	6	28	66
DTX406056	5.6	6	28	66
DTX406057	5.7	6	28	66

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D ₁	D ₂	L ₁	L ₂
DTX406058	5.8	6	28	66
DTX406059	5.9	6	28	66
DTX406060	6	6	28	66
DTX406061	6.1	8	34	79
DTX406062	6.2	8	34	79
DTX406063	6.3	8	34	79
DTX406064	6.4	8	34	79
DTX406065	6.5	8	34	79
DTX406066	6.6	8	34	79
DTX406067	6.7	8	34	79
DTX406068	6.8	8	34	79
DTX406069	6.9	8	34	79
DTX406070	7	8	34	79
DTX406071	7.1	8	41	79
DTX406072	7.2	8	41	79
DTX406073	7.3	8	41	79
DTX406074	7.4	8	41	79
DTX406075	7.5	8	41	79
DTX406076	7.6	8	41	79
DTX406077	7.7	8	41	79
DTX406078	7.8	8	41	79
DTX406079	7.9	8	41	79
DTX406080	8	8	41	79
DTX406081	8.1	10	47	89
DTX406082	8.2	10	47	89
DTX406083	8.3	10	47	89
DTX406084	8.4	10	47	89

► ДАЛЕЕ

- Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P									M					K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
ISO	N									S					H						
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC			15	30	25	38	34			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	420	550	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100										○			
Recommend																					

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

i-ONE СВЕРЛА

i-DREAM СВЕРЛА

СВЕРЛА DREAM DRILLS -PRO

СВЕРЛА DREAM DRILLS -X

СВЕРЛА DREAM DRILLS -GENERAL

СВЕРЛА DREAM DRILLS -HIGH FEED

СВЕРЛА DREAM DRILLS -MQL

СВЕРЛА DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕНН. СТАЛИ

СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1 СВЕРЛА

HPD СВЕРЛА

GOLD-P СВЕРЛА

SUPER-GP СВЕРЛА

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

NC-SPOTTING СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

SPADE СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

ЗЕНКОВКИ

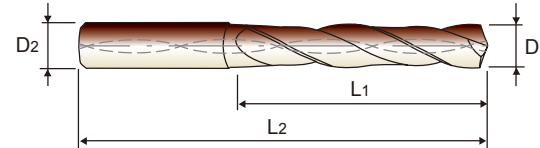
ЦЕКОВКИ



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (3XD)

КОРОТКИЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN 6537 CARBIDE 30°

h6

m7

140°

RCH Coating

c.103

3 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX406086	8.6	10	47	89
DTX406087	8.7	10	47	89
DTX406088	8.8	10	47	89
DTX406089	8.9	10	47	89
DTX406090	9	10	47	89
DTX406091	9.1	10	47	89
DTX406092	9.2	10	47	89
DTX406093	9.3	10	47	89
DTX406094	9.4	10	47	89
DTX406095	9.5	10	47	89
DTX406096	9.6	10	47	89
DTX406097	9.7	10	47	89
DTX406098	9.8	10	47	89
DTX406099	9.9	10	47	89
DTX406100	10	10	47	89
DTX406101	10.1	12	55	102
DTX406102	10.2	12	55	102
DTX406103	10.3	12	55	102
DTX406104	10.4	12	55	102
DTX406105	10.5	12	55	102
DTX406106	10.6	12	55	102
DTX406107	10.7	12	55	102
DTX406108	10.8	12	55	102
DTX406109	10.9	12	55	102
DTX406110	11	12	55	102
DTX406111	11.1	12	55	102
DTX406112	11.2	12	55	102

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX406113	11.3	12	55	102
DTX406114	11.4	12	55	102
DTX406115	11.5	12	55	102
DTX406116	11.6	12	55	102
DTX406117	11.7	12	55	102
DTX406118	11.8	12	55	102
DTX406119	11.9	12	55	102
DTX406120	12	12	55	102
DTX406125	12.5	14	60	107
DTX406130	13	14	60	107
DTX406135	13.5	14	60	107
DTX406140	14	14	60	107
DTX406145	14.5	16	65	115
DTX406150	15	16	65	115
DTX406155	15.5	16	65	115
DTX406160	16	16	65	115
DTX406165	16.5	18	73	123
DTX406170	17	18	73	123
DTX406175	17.5	18	73	123
DTX406180	18	18	73	123
DTX406185	18.5	20	79	131
DTX406190	19	20	79	131
DTX406195	19.5	20	79	131
DTX406200	20	20	79	131

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

► ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P									M					K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
Материал	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
VDI 3323	13	25	28	32	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HRC	190	250	270	300	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
ISO	N									S					H						
Материал	Алюминиевый сплав					Алюминиево-литиевый сплав				Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)		Неметаллические материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	15	30	25	38	34	200	280	250	350	320	400 Rm	400 Rm	55	60	42	55	550	630	400	550	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			1050 Rm										
Recommend																					



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (5XD)

ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



5 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
	D1	D2	L1	L2
RCH-Покрытие				
DTX408010	1	3	8	55
DTX408011	1.1	3	12	55
DTX408012	1.2	3	12	55
DTX408013	1.3	3	12	55
DTX408014	1.4	3	12	55
DTX408015	1.5	3	16	55
DTX408016	1.6	3	16	55
DTX408017	1.7	3	16	55
DTX408018	1.8	3	16	55
DTX408019	1.9	3	16	55
DTX408020	2	4	21	57
DTX408021	2.1	4	21	57
DTX408022	2.2	4	21	57
DTX408023	2.3	4	21	57
DTX408024	2.4	4	21	57
DTX408025	2.5	4	21	57
DTX408026	2.6	4	21	57
DTX408027	2.7	4	21	57
DTX408028	2.8	4	21	57
DTX408029	2.9	4	21	57
DTX408030	3	6	28	66
DTX408031	3.1	6	28	66
DTX408032	3.2	6	28	66
DTX408033	3.3	6	28	66
DTX408034	3.4	6	28	66
DTX408035	3.5	6	28	66
DTX408036	3.6	6	28	66
DTX408037	3.7	6	28	66

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
	RCH-Покрытие	D1	D2	L1
DTX408038	3.8	6	36	74
DTX408039	3.9	6	36	74
DTX408040	4	6	36	74
DTX408041	4.1	6	36	74
DTX408042	4.2	6	36	74
DTX408043	4.3	6	36	74
DTX408044	4.4	6	36	74
DTX408045	4.5	6	36	74
DTX408046	4.6	6	36	74
DTX408047	4.7	6	36	74
DTX408048	4.8	6	44	82
DTX408049	4.9	6	44	82
DTX408050	5	6	44	82
DTX408051	5.1	6	44	82
DTX408052	5.2	6	44	82
DTX408053	5.3	6	44	82
DTX408054	5.4	6	44	82
DTX408055	5.5	6	44	82
DTX408056	5.6	6	44	82
DTX408057	5.7	6	44	82
DTX408058	5.8	6	44	82
DTX408059	5.9	6	44	82
DTX408060	6	6	44	82
DTX408061	6.1	8	53	91
DTX408062	6.2	8	53	91
DTX408063	6.3	8	53	91
DTX408064	6.4	8	53	91

► ДАЛЕЕ

- Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

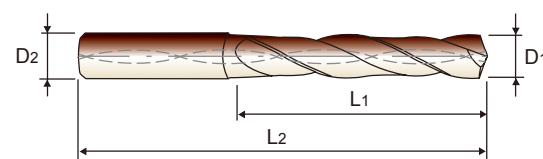
ISO	P									M					K							
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун				
Материал	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
VDI 3323	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21				
HRC	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230		
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
ISO	N									S					H							
Материал	Алюминиевый сплав			Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22		23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC				130	110	90	70	50	30	20	10	15	30	25	38	34	55	60	42	55		
HB	60	100		75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommend																		○				



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (5XD)

ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN 6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH Coating

c.103

5 × D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул		Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
					RCH-Покрытие	DTX408065	9.3	10	61	103
DTX408066	6.6	8	53	91	DTX408093	9.4	10	61	103	
DTX408067	6.7	8	53	91	DTX408094	9.5	10	61	103	
DTX408068	6.8	8	53	91	DTX408095	9.6	10	61	103	
DTX408069	6.9	8	53	91	DTX408096	9.7	10	61	103	
DTX408070	7	8	53	91	DTX408097	9.8	10	61	103	
DTX408071	7.1	8	53	91	DTX408098	9.9	10	61	103	
DTX408072	7.2	8	53	91	DTX408099	10	10	61	103	
DTX408073	7.3	8	53	91	DTX408100	10.1	12	71	118	
DTX408074	7.4	8	53	91	DTX408102	10.2	12	71	118	
DTX408075	7.5	8	53	91	DTX408103	10.3	12	71	118	
DTX408076	7.6	8	53	91	DTX408104	10.4	12	71	118	
DTX408077	7.7	8	53	91	DTX408105	10.5	12	71	118	
DTX408078	7.8	8	53	91	DTX408106	10.6	12	71	118	
DTX408079	7.9	8	53	91	DTX408107	10.7	12	71	118	
DTX408080	8	8	53	91	DTX408108	10.8	12	71	118	
DTX408081	8.1	10	61	103	DTX408109	10.9	12	71	118	
DTX408082	8.2	10	61	103	DTX408110	11	12	71	118	
DTX408083	8.3	10	61	103	DTX408111	11.1	12	71	118	
DTX408084	8.4	10	61	103	DTX408112	11.2	12	71	118	
DTX408085	8.5	10	61	103	DTX408113	11.3	12	71	118	
DTX408086	8.6	10	61	103	DTX408114	11.4	12	71	118	
DTX408087	8.7	10	61	103	DTX408115	11.5	12	71	118	
DTX408088	8.8	10	61	103	DTX408116	11.6	12	71	118	
DTX408089	8.9	10	61	103	DTX408117	11.7	12	71	118	
DTX408090	9	10	61	103	DTX408118	11.8	12	71	118	
DTX408091	9.1	10	61	103	DTX408119	11.9	12	71	118	
DTX408092	9.2	10	61	103						

► ДАЛЕЕ

- Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P									M							K				
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь			Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
Материал	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
VDI 3323	13	25	28	32	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HRC	190	250	270	300	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
HB	125	190	250	270	300																
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ISO	N									S							H				
Материал	Алюминиевый сплав					Алюминиево-литиевый сплав				Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommend																					



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

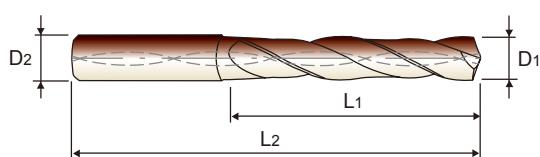
BROTECH

DTX408 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (5XD)

ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating



c.103

5 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D ₁	D ₂	L ₁	L ₂
DTX408120	12	12	71	118
DTX408125	12.5	14	77	124
DTX408130	13	14	77	124
DTX408135	13.5	14	77	124
DTX408140	14	14	77	124
DTX408145	14.5	16	83	133
DTX408150	15	16	83	133
DTX408155	15.5	16	83	133
DTX408160	16	16	83	133

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина	Ед.изм: мм
RCH-Покрытие	D ₁	D ₂	L ₁	L ₂	
DTX408165	16.5	18	93	143	
DTX408170	17	18	93	143	
DTX408175	17.5	18	93	143	
DTX408180	18	18	93	143	
DTX408185	18.5	20	101	153	
DTX408190	19	20	101	153	
DTX408195	19.5	20	101	153	
DTX408200	20	20	101	153	

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

ISO	P										M					K					
	Нелегированная сталь					Низколегированн. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
Материал	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
VDI 3323						32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HRC			25	28	32																
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommend	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	
ISO	N										S					H					
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommend																		(○)			

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

i-ONE СВЕРЛА

i-DREAM СВЕРЛА

СВЕРЛА DREAM DRILLS -PRO

СВЕРЛА DREAM DRILLS -X

СВЕРЛА DREAM DRILLS -GENERAL

СВЕРЛА DREAM DRILLS -HIGH FEED

СВЕРЛА DREAM DRILLS -С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

СВЕРЛА DREAM DRILLS -INOX

СВЕРЛА DREAM DRILLS -ALU

СВЕРЛА DREAM DRILLS -MQL

СВЕРЛА DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕНН. СТАЛИ

СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1 СВЕРЛА

HPD СВЕРЛА

GOLD-P СВЕРЛА

SUPER-GP СВЕРЛА

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

NC-SPOTTING СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

SPADE СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

ЗЕНКОВКИ

ЦЕКОВКИ

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

i-ONE СВЕРЛА

i-DREAM СВЕРЛА

СВЕРЛА DREAM DRILLS -PRO

СВЕРЛА DREAM DRILLS -X

СВЕРЛА DREAM DRILLS -GENERAL

СВЕРЛА DREAM DRILLS -HIGH FEED

СВЕРЛА DREAM DRILLS -С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

СВЕРЛА DREAM DRILLS -INOX

СВЕРЛА DREAM DRILLS -ALU

СВЕРЛА DREAM DRILLS -MQL

СВЕРЛА DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕНН.СТАЛИ

СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1 СВЕРЛА

HPD СВЕРЛА

GOLD-P СВЕРЛА

SUPER-GP СВЕРЛА

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

NC- SPOTTING СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

SPADE СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

ЗЕНКОВКИ

ЦЕКОВКИ



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

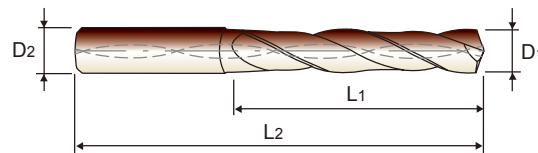


DTX421 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X
С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (8XD)

ЭКСТРА ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN 6537 CARBIDE 30°

h6 m7

140°

RCH Coating

c.103

8 × D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
RCH-Покрытие				
DTX421030	3	6	34	72
DTX421031	3.1	6	34	72
DTX421032	3.2	6	34	72
DTX421033	3.3	6	34	72
DTX421034	3.4	6	34	72
DTX421035	3.5	6	34	72
DTX421036	3.6	6	34	72
DTX421037	3.7	6	34	72
DTX421038	3.8	6	43	81
DTX421039	3.9	6	43	81
DTX421040	4	6	43	81
DTX421041	4.1	6	43	81
DTX421042	4.2	6	43	81
DTX421043	4.3	6	43	81
DTX421044	4.4	6	43	81
DTX421045	4.5	6	43	81
DTX421046	4.6	6	43	81
DTX421047	4.7	6	43	81
DTX421048	4.8	6	57	95
DTX421049	4.9	6	57	95
DTX421050	5	6	57	95
DTX421051	5.1	6	57	95
DTX421052	5.2	6	57	95
DTX421053	5.3	6	57	95
DTX421054	5.4	6	57	95
DTX421055	5.5	6	57	95
DTX421056	5.6	6	57	95
DTX421057	5.7	6	57	95

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Ед.изм: мм
RCH-Покрытие					
DTX421058	5.8	6	57	95	
DTX421059	5.9	6	57	95	
DTX421060	6	6	57	95	
DTX421061	6.1	8	76	114	
DTX421062	6.2	8	76	114	
DTX421063	6.3	8	76	114	
DTX421064	6.4	8	76	114	
DTX421065	6.5	8	76	114	
DTX421066	6.6	8	76	114	
DTX421067	6.7	8	76	114	
DTX421068	6.8	8	76	114	
DTX421069	6.9	8	76	114	
DTX421070	7	8	76	114	
DTX421071	7.1	8	76	114	
DTX421072	7.2	8	76	114	
DTX421073	7.3	8	76	114	
DTX421074	7.4	8	76	114	
DTX421075	7.5	8	76	114	
DTX421076	7.6	8	76	114	
DTX421077	7.7	8	76	114	
DTX421078	7.8	8	76	114	
DTX421079	7.9	8	76	114	
DTX421080	8	8	76	114	
DTX421081	8.1	10	95	142	
DTX421082	8.2	10	95	142	
DTX421083	8.3	10	95	142	
DTX421084	8.4	10	95	142	

► ДАЛЕЕ

- Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P									M							K				
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь			Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
Материал	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
VDI 3323																					
HRc	13	25	28	32	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ISO	N									S							H				
Материал	Алюминиевый сплав					Алюминиево-литиевый сплав				Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommend																					

100

тел.: +7 (499) 110-71-06, www.yg1.ru, E-mail:russia@yg1.ru

YG YG-1 CO., LTD.



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

BROTECH

DTX421 СЕРИЯ

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

i-ONE СВЕРЛА

i-DREAM СВЕРЛА

СВЕРЛА DREAM DRILLS -PRO

СВЕРЛА DREAM DRILLS -X

СВЕРЛА DREAM DRILLS -GENERAL

СВЕРЛА DREAM DRILLS -HIGH FEED

СВЕРЛА DREAM DRILLS -с ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

СВЕРЛА DREAM DRILLS -INOX

СВЕРЛА DREAM DRILLS -ALU

СВЕРЛА DREAM DRILLS -MQL

СВЕРЛА DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕНН. СТАЛИ

СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1 СВЕРЛА

HPD СВЕРЛА

GOLD-P СВЕРЛА

SUPER-GP СВЕРЛА

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

NC-SPOTTING СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

SPADE СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

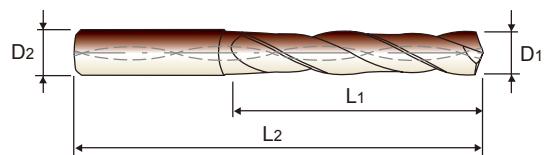
ЗЕНКОВКИ

ЦЕКОВКИ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (8XD)

ЭКСТРА ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN 6537

CARBIDE



h6



140°

RCH Coating



c.103

8 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
	D1	D2	L1	L2
DTX421085	8.5	10	95	142
DTX421086	8.6	10	95	142
DTX421087	8.7	10	95	142
DTX421088	8.8	10	95	142
DTX421089	8.9	10	95	142
DTX421090	9	10	95	142
DTX421091	9.1	10	95	142
DTX421092	9.2	10	95	142
DTX421093	9.3	10	95	142
DTX421094	9.4	10	95	142
DTX421095	9.5	10	95	142
DTX421096	9.6	10	95	142
DTX421097	9.7	10	95	142
DTX421098	9.8	10	95	142
DTX421099	9.9	10	95	142
DTX421100	10	10	95	142
DTX421101	10.1	12	114	162
DTX421102	10.2	12	114	162
DTX421103	10.3	12	114	162
DTX421104	10.4	12	114	162
DTX421105	10.5	12	114	162
DTX421106	10.6	12	114	162
DTX421107	10.7	12	114	162
DTX421108	10.8	12	114	162
DTX421109	10.9	12	114	162
DTX421110	11	12	114	162
DTX421111	11.1	12	114	162
DTX421112	11.2	12	114	162

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина	Ед.изм: мм
	RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX421113		11.3	12	114	162
DTX421114		11.4	12	114	162
DTX421115		11.5	12	114	162
DTX421116		11.6	12	114	162
DTX421117		11.7	12	114	162
DTX421118		11.8	12	114	162
DTX421119		11.9	12	114	162
DTX421120		12	12	114	162
DTX421125		12.5	14	133	178
DTX421130		13	14	133	178
DTX421135		13.5	14	133	178
DTX421140		14	14	133	178

- Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P								M					K				
	Нелегированная сталь				Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
Материал	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
VDI 3323																		19
HRC																		20
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ISO	N								S					H				
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	31	32	33	34	35	36	37	38	39
HRC										15	30	25	38	34	36	37	55	60
HB	60	100	75	90	130	110	90	100		200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630
Recommend																	400	550



DTX404, DTX423, DTX424 СЕРИЯ

БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ

RPM = об./мин.
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)		Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)			
					1.0	2.0			3.0	4.0	5.0	6.0
P	2	Нелегированная сталь	70	RPM	22280	11140	100	RPM	10610	7960	6370	5310
			70	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	100	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
			70	RPM	22280	11140	100	RPM	10610	7960	6370	5310
			70	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	100	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
			60	RPM	22280	11140	100	RPM	10610	7960	6370	5310
	6	Низколегированная сталь	60	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	80	RPM	8490	6370	5090	4240
			70	RPM	19100	9550	100	FEED	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
			70	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	80	RPM	8490	6370	5090	4240
			60	RPM	19100	9550	80	FEED	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
			60	FEED	0.02-0.04	0.03-0.05	40	RPM	4240	3180	2550	2120
M	7	Высоколегированная сталь	30	RPM	9550	4770	70	FEED	0.03-0.08	0.05-0.11	0.08-0.14	0.10-0.16
			30	FEED	0.02-0.04	0.03-0.05	70	RPM	7430	5570	4460	3710
			50	RPM	15920	7960	40	FEED	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
			50	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	70	RPM	7430	5570	4460	3710
			35	RPM	11140	5570	45	FEED	0.03-0.08	0.05-0.11	0.08-0.14	0.10-0.16
	12	Нержавеющая сталь	70	FEED	0.02-0.04	0.03-0.05	70	RPM	7430	5570	4460	3710
			50	RPM	15920	7960	100	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
			35	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	80	RPM	7470	5380	4260	3290
			70	RPM	22280	11140	80	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
			65	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06	100	RPM	10610	7960	6370	5310
K	15	Серый чугун	70	RPM	22280	11140	70	FEED	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26
			70	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06	80	RPM	8490	6370	5090	4240
			65	RPM	20690	10350	100	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
			70	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06	100	RPM	10610	7960	6370	5310
			70	RPM	22280	11140	80	FEED	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26
	17	Высокопрочный чугун	50	RPM	15920	7960	100	FEED	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26
			50	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06	70	RPM	7430	5570	4460	3710
			60	RPM	19100	9550	80	FEED	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26
			60	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06	70	RPM	7430	5570	4460	3710
			50	RPM	15920	7960	20	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
H	19	Ковкий чугун	60	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	70	RPM	7430	5570	4460	3710
			50	RPM	15920	7960	25	FEED	0.01-0.03	0.01-0.04	0.02-0.05	0.03-0.06
			60	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	20	RPM	6370	3180	1990	1590
			20	RPM	6370	3180	25	FEED	0.01-0.03	0.01-0.04	0.02-0.05	0.03-0.06
			20	FEED	0.01-0.02	0.01-0.03	25	RPM	2650	1990	1590	1330
	38	Закаленная сталь	20	RPM	6370	3180	25	FEED	0.01-0.03	0.01-0.04	0.02-0.05	0.03-0.06
			20	FEED	0.01-0.02	0.01-0.03	25	RPM	2650	1990	1590	1330
			20	FEED	0.01-0.02	0.01-0.03	25	FEED	0.01-0.03	0.01-0.04	0.02-0.05	0.03-0.06
			20	RPM	6370	3180	25	RPM	2650	1990	1590	1330
			20	FEED	0.01-0.02	0.01-0.03	25	FEED	0.01-0.03	0.01-0.04	0.02-0.05	0.03-0.06

ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)						
					8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0
P	2	Нелегированная сталь	100	RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910
			100	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
			100	RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910
			100	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
			80	RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,680	1,510
	6	Низколегированная сталь	80	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32
			100	RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910
			80	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
			80	RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,680	1,510
			40	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32
M	7	Высоколегированная сталь	100	RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910
			80	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
			80	RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,680	1,510
			80	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32
			40	RPM	1,990	1,590	1,330	1,140	990	880	800
	12	Нержавеющая сталь	70	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32
			70	RPM	3,180	2,550	2,120	1,820	1,590	1,410	1,270
			40	FEED	0.12-0.18	0.13-0.19	0.14-0.20	0.15-0.21	0.16-0.22	0.17-0.25	0.18-0.28
			70	RPM	3,380	2,710	2,250	1,930	1,690	1,500	1,350
			45	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
K	15	Серый чугун	100	RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910
			80	FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44
			80	RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,680	1,510
			100	FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44
			70	RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,680	1,510
	17	Высокопрочный чугун	100	RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910
			70	FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44
			70	RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,680	1,510
			80	FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-			



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

DTX406, DTX408, DTX421 СЕРИЯ

С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

RPM = об./мин.
FEED = мм./об.

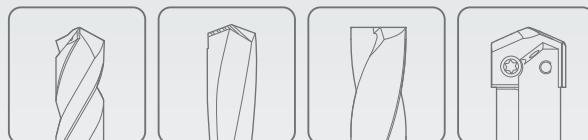
ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)	
					1.0	2.0
P	2	Нелегированная сталь	80	RPM	25460	12730
	3		80	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07
	4		80	RPM	25460	12730
	5		80	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07
	6		70	RPM	22280	11140
	7	Низколегированная сталь	80	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07
	8		70	RPM	22280	11140
	9		70	FEED	0.02-0.04	0.03-0.05
	10		40	RPM	12730	6370
	11	Высоколегир. сталь	60	FEED	0.02-0.04	0.03-0.05
	12		40	RPM	19100	9550
M	13	Нержавеющая сталь	60	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07
	15		45	RPM	14320	7160
	16	Серый чугун	80	FEED	0.02-0.04	0.03-0.05
	17		75	RPM	23870	11940
	18	Высокопрочный чугун	90	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06
	19		60	RPM	19100	9550
	20		70	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06
	21	Ковкий чугун	70	RPM	22280	11140
	22		60	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07
H	38	Закаленная сталь	25	RPM	7960	3980
				FEED	0.01-0.02	0.01-0.03

ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)						7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0
					3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0		
P	2	Нелегированная сталь	110	RPM	4380	3500	2920	2500	2190	1950	1750	1500	1250	1050	850	700	550	450	
	3		110	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	0.32-0.40	0.34-0.44	0.36-0.44	0.38-0.46	0.40-0.48	0.42-0.50	0.44-0.52	
	4		110	RPM	4380	3500	2920	2500	2190	1950	1750	1500	1250	1050	850	700	550	450	
	5		90	RPM	3580	2860	2390	2050	1790	1590	1430	1250	1050	850	700	550	450		
	6		110	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32	0.24-0.32	0.26-0.34	0.28-0.36	0.30-0.40	0.32-0.40	0.34-0.44	0.36-0.44	
	7	Низколегированная сталь	90	RPM	3580	2860	2390	2050	1790	1590	1430	1250	1050	850	700	550	450		
	8		90	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32	0.24-0.32	0.26-0.34	0.28-0.36	0.30-0.40	0.32-0.40	0.34-0.44	0.36-0.44	
	9		50	RPM	1990	1590	1330	1140	990	880	800	720	650	580	500	450	400	350	
	10		80	FEED	0.12-0.18	0.13-0.19	0.14-0.20	0.15-0.21	0.16-0.22	0.17-0.25	0.18-0.28	0.19-0.28	0.20-0.30	0.21-0.30	0.22-0.32	0.23-0.32	0.24-0.32	0.25-0.32	
M	11	Высоколегир. сталь	45	RPM	1790	1430	1190	1020	900	800	720	650	580	500	450	400	350	300	
	12		80	FEED	0.12-0.18	0.13-0.19	0.14-0.20	0.15-0.21	0.16-0.22	0.17-0.25	0.18-0.28	0.19-0.28	0.20-0.30	0.21-0.30	0.22-0.32	0.23-0.32	0.24-0.32	0.25-0.32	
	13	Нержавеющая сталь	55	RPM	2190	1750	1460	1250	1090	970	880	800	720	650	580	500	450	400	
	14		110	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32	0.24-0.32	0.26-0.34	0.28-0.36	0.30-0.40	0.32-0.40	0.34-0.44	0.36-0.44	
	15	Серый чугун	110	RPM	4380	3500	2920	2500	2190	1950	1750	1500	1250	1050	850	700	550	450	
	16		95	FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44	0.36-0.44	0.38-0.46	0.40-0.48	0.42-0.50	0.44-0.52	0.46-0.54	0.48-0.56	
	17	Высокопрочный чугун	120	RPM	4770	3820	3180	2730	2390	2120	1910	1720	1520	1320	1120	920	720	520	
	18		80	FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44	0.36-0.44	0.38-0.46	0.40-0.48	0.42-0.50	0.44-0.52	0.46-0.54	0.48-0.56	
	19	Ковкий чугун	90	RPM	3580	2860	2390	2050	1790	1590	1430	1250	1050	850	700	550	450		
	20		80	FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44	0.36-0.44	0.38-0.46	0.40-0.48	0.42-0.50	0.44-0.52	0.46-0.54	0.48-0.56	
H	38	Закаленная сталь	30	RPM	1190	950	800	680	600	530	480	400	350	300	250	200	150	100	
				FEED	0.03-0.06	0.04-0.07	0.04-0.08	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10	0.05-0.10		

► Рекомендуется снизить подачу следующим образом Подача 100% : DTX406(3xD), DTX408(5xD) Подача 75% : DTX421(8xD)



Мировой лидер по производству режущих инструментов **YG-1**



СВЕРЛЕНИЕ