



К лучшему через инновации

NEW

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

СВЕРЛА DREAM DRILLS X

- Универсальные твердосплавные свёрла для обработки материалов с твёрдостью до HRc50
- Специализированное покрытие с улучшенными характеристиками, повышающее производительность при работе со сталью и чугуном

DTX424	DTX406	DTX408	DTX421
3XD	3XD	5XD	8XD
ДЛИННЫЕ	КОРОТКИЕ	ДЛИННЫЕ	ЭКСТ. ДЛИН.
D1.0	D3.0	D1.0	D3.0
D20.0	D20.0	D20.0	D14.0
92	95	97	100
RCH-Покрытие			

○	○	○	○	P
○	○	○	○	
○	○	○	○	
○	○	○	○	
○	○	○	○	
○	○	○	○	
○	○	○	○	
○	○	○	○	
○	○	○	○	
○	○	○	○	
○	○	○	○	M
○	○	○	○	
○	○	○	○	K
○	○	○	○	
○	○	○	○	
○	○	○	○	
○	○	○	○	
○	○	○	○	
				N
				S
○	○	○	○	H

ТВЕРДЫЙ
СПЛАВ

БЫСТРО-
РЕЖУЩАЯ
СТАЛЬ

i-ONE
СВЕРЛА

i-DREAM
СВЕРЛА

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-PRO

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-X

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-GENERAL

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-HIGH FEED

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-INOX

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-ALU

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-MQL

СВЕРЛА
DREAM DRILLS ДЛЯ
ЗАКАЛЕНН. СТАЛИ

СВЕРЛА
ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1
СВЕРЛА

HPD
СВЕРЛА

GOLD-P
СВЕРЛА

SUPER-GP
СВЕРЛА

СВЕРЛА
С ЦИЛИНДРИЧ.
ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА
С ХВОСТОВИКОМ
КОНУС МОРЗЕ

NC-
SPOTTING
СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ
СВЕРЛА

SPADE
СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

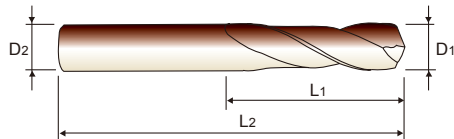
ЗЕНКОВКИ

ЦЕКОВКИ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (ЗХД)

УКОРОЧЕННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating

c.102

3 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX404030	3	3	16	46
DTX404031	3.1	3.1	18	49
DTX404032	3.2	3.2	18	49
DTX404033	3.3	3.3	18	49
DTX404034	3.4	3.4	20	52
DTX404035	3.5	3.5	20	52
DTX404036	3.6	3.6	20	52
DTX404037	3.7	3.7	20	52
DTX404038	3.8	3.8	22	55
DTX404039	3.9	3.9	22	55
DTX404040	4	4	22	55
DTX404041	4.1	4.1	22	55
DTX404042	4.2	4.2	22	55
DTX404043	4.3	4.3	24	58
DTX404044	4.4	4.4	24	58
DTX404045	4.5	4.5	24	58
DTX404046	4.6	4.6	24	58
DTX404047	4.7	4.7	24	58
DTX404048	4.8	4.8	26	62
DTX404049	4.9	4.9	26	62
DTX404050	5	5	26	62
DTX404051	5.1	5.1	26	62
DTX404052	5.2	5.2	26	62
DTX404053	5.3	5.3	26	62
DTX404054	5.4	5.4	28	66
DTX404055	5.5	5.5	28	66
DTX404056	5.6	5.6	28	66
DTX404057	5.7	5.7	28	66

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX404058	5.8	5.8	28	66
DTX404059	5.9	5.9	28	66
DTX404060	6	6	28	66
DTX404061	6.1	6.1	31	70
DTX404062	6.2	6.2	31	70
DTX404063	6.3	6.3	31	70
DTX404064	6.4	6.4	31	70
DTX404065	6.5	6.5	31	70
DTX404066	6.6	6.6	31	70
DTX404067	6.7	6.7	31	70
DTX404068	6.8	6.8	34	74
DTX404069	6.9	6.9	34	74
DTX404070	7	7	34	74
DTX404071	7.1	7.1	34	74
DTX404072	7.2	7.2	34	74
DTX404073	7.3	7.3	34	74
DTX404074	7.4	7.4	34	74
DTX404075	7.5	7.5	34	74
DTX404076	7.6	7.6	37	79
DTX404077	7.7	7.7	37	79
DTX404078	7.8	7.8	37	79
DTX404079	7.9	7.9	37	79
DTX404080	8	8	37	79
DTX404081	8.1	8.1	37	79
DTX404082	8.2	8.2	37	79
DTX404083	8.3	8.3	37	79
DTX404084	8.4	8.4	37	79

► ДАЛЕЕ

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K								
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь				Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Recommend	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○		◎	○	◎	○	◎	○			
ISO	N										S						H						
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550		
Recommend																		○					



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

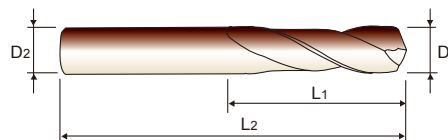


DTX404 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (3XD)

УКОРОЧЕННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating



c.102

3 × D

Ед.изм: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрyтие	D1	D2	L1	L2
DTX404085	8.5	8.5	37	79
DTX404086	8.6	8.6	40	84
DTX404087	8.7	8.7	40	84
DTX404088	8.8	8.8	40	84
DTX404089	8.9	8.9	40	84
DTX404090	9	9	40	84
DTX404091	9.1	9.1	40	84
DTX404092	9.2	9.2	40	84
DTX404093	9.3	9.3	40	84
DTX404094	9.4	9.4	40	84
DTX404095	9.5	9.5	40	84
DTX404096	9.6	9.6	43	89
DTX404097	9.7	9.7	43	89
DTX404098	9.8	9.8	43	89
DTX404099	9.9	9.9	43	89
DTX404100	10	10	43	89
DTX404102	10.2	10.2	43	89
DTX404105	10.5	10.5	43	89
DTX404110	11	11	47	95
DTX404115	11.5	11.5	47	95
DTX404120	12	12	51	102
DTX404130	13	13	51	102
DTX404135	13.5	13.5	54	107
DTX404140	14	14	54	107
DTX404145	14.5	14.5	56	111
DTX404150	15	15	56	111

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрyтие	D1	D2	L1	L2
DTX404155	15.5	15.5	58	115
DTX404160	16	16	58	115
DTX404165	16.5	16.5	60	119
DTX404170	17	17	60	119
DTX404175	17.5	17.5	62	123
DTX404180	18	18	62	123
DTX404185	18.5	18.5	64	127
DTX404190	19	19	64	127
DTX404195	19.5	19.5	66	131
DTX404200	20	20	66	131

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K							
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь				Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
HRC		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230		
Recommend	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	○		
ISO	N										S							H				
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)				Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommend																		○				

YG YG-1 CO., LTD.

тел.:+7 (499) 110-71-06, www.yg1.ru, E-mail:russia@yg1.ru

89

ТВЕРДЫЙ
СПЛАВ

БЫСТРО-
РЕЖУЩАЯ
СТАЛЬ

I-ONE
СВЕРЛА

I-DREAM
СВЕРЛА

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-PRO

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-X

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-GENERAL

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-HIGH FEED

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-INOX

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-ALU

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-MQL

СВЕРЛА
DREAM DRILLS для
ЗАКАЛЕНН. СТАЛИ

СВЕРЛА
ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1
СВЕРЛА

HPD
СВЕРЛА

GOLD-P
СВЕРЛА

SUPER-CP
СВЕРЛА

СВЕРЛА
С ЦИЛИНДРИЧ.
ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА
С ХВОСТОВИКОМ
КОНУС МОРЗЕ

NC-
SPOTTING
СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ
СВЕРЛА

SPADE
СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

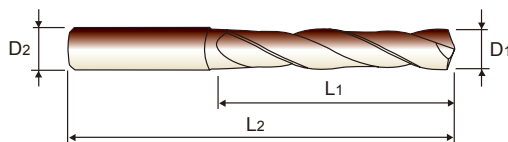
ЗЕНКОВКИ

ЦЕКОВКИ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (ЗХД)

КОРОТКИЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating

c.102

3 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX423030	3	6	20	62
DTX423031	3.1	6	20	62
DTX423032	3.2	6	20	62
DTX423033	3.3	6	20	62
DTX423034	3.4	6	20	62
DTX423035	3.5	6	20	62
DTX423036	3.6	6	20	62
DTX423037	3.7	6	20	62
DTX423038	3.8	6	24	66
DTX423039	3.9	6	24	66
DTX423040	4	6	24	66
DTX423041	4.1	6	24	66
DTX423042	4.2	6	24	66
DTX423043	4.3	6	24	66
DTX423044	4.4	6	24	66
DTX423045	4.5	6	24	66
DTX423046	4.6	6	24	66
DTX423047	4.7	6	24	66
DTX423048	4.8	6	28	66
DTX423049	4.9	6	28	66
DTX423050	5	6	28	66
DTX423051	5.1	6	28	66
DTX423052	5.2	6	28	66
DTX423053	5.3	6	28	66
DTX423054	5.4	6	28	66
DTX423055	5.5	6	28	66
DTX423056	5.6	6	28	66
DTX423057	5.7	6	28	66
DTX423058	5.8	6	28	66

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX423059	5.9	6	28	66
DTX423060	6	6	28	66
DTX423061	6.1	8	34	79
DTX423062	6.2	8	34	79
DTX423063	6.3	8	34	79
DTX423064	6.4	8	34	79
DTX423065	6.5	8	34	79
DTX423066	6.6	8	34	79
DTX423067	6.7	8	34	79
DTX423068	6.8	8	34	79
DTX423069	6.9	8	34	79
DTX423070	7	8	34	79
DTX423071	7.1	8	41	79
DTX423072	7.2	8	41	79
DTX423073	7.3	8	41	79
DTX423074	7.4	8	41	79
DTX423075	7.5	8	41	79
DTX423076	7.6	8	41	79
DTX423077	7.7	8	41	79
DTX423078	7.8	8	41	79
DTX423079	7.9	8	41	79
DTX423080	8	8	41	79
DTX423081	8.1	10	47	89
DTX423082	8.2	10	47	89
DTX423083	8.3	10	47	89
DTX423084	8.4	10	47	89
DTX423085	8.5	10	47	89
DTX423086	8.6	10	47	89

Ед.изм: мм

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

► ДАЛЕЕ ☉ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K								
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Recommend		☉	☉	☉	○	☉	☉	○	○	☉	○	○	○		☉	○	☉	○	☉	○			
ISO	N										S						H						
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550		
Recommend																		○					



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

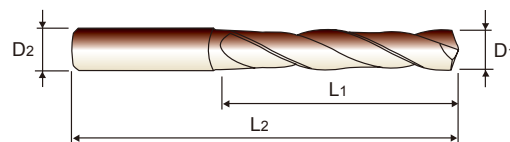


DTX423 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (3XD)

КОРОТКИЕ

- ▶ Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- ▶ Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- ▶ Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- ▶ Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating



c.102

3 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрyтие	D1	D2	L1	L2
DTX423087	8.7	10	47	89
DTX423088	8.8	10	47	89
DTX423089	8.9	10	47	89
DTX423090	9	10	47	89
DTX423091	9.1	10	47	89
DTX423092	9.2	10	47	89
DTX423093	9.3	10	47	89
DTX423094	9.4	10	47	89
DTX423095	9.5	10	47	89
DTX423096	9.6	10	47	89
DTX423097	9.7	10	47	89
DTX423098	9.8	10	47	89
DTX423099	9.9	10	47	89
DTX423100	10	10	47	89
DTX423101	10.1	12	55	102
DTX423102	10.2	12	55	102
DTX423103	10.3	12	55	102
DTX423104	10.4	12	55	102
DTX423105	10.5	12	55	102
DTX423106	10.6	12	55	102
DTX423107	10.7	12	55	102
DTX423108	10.8	12	55	102
DTX423109	10.9	12	55	102
DTX423110	11	12	55	102
DTX423111	11.1	12	55	102
DTX423112	11.2	12	55	102
DTX423113	11.3	12	55	102
DTX423114	11.4	12	55	102
DTX423115	11.5	12	55	102

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрyтие	D1	D2	L1	L2
DTX423116	11.6	12	55	102
DTX423117	11.7	12	55	102
DTX423118	11.8	12	55	102
DTX423119	11.9	12	55	102
DTX423120	12	12	55	102
DTX423123	12.3	14	60	107
DTX423125	12.5	14	60	107
DTX423128	12.8	14	60	107
DTX423130	13	14	60	107
DTX423135	13.5	14	60	107
DTX423138	13.8	14	60	107
DTX423140	14	14	60	107
DTX423145	14.5	16	65	115
DTX423148	14.8	16	65	115
DTX423150	15	16	65	115
DTX423155	15.5	16	65	115
DTX423158	15.8	16	65	115
DTX423160	16	16	65	115
DTX423165	16.5	18	73	123
DTX423168	16.8	18	73	123
DTX423170	17	18	73	123
DTX423175	17.5	18	73	123
DTX423178	17.8	18	73	123
DTX423180	18	18	73	123
DTX423185	18.5	20	79	131
DTX423190	19	20	79	131
DTX423195	19.5	20	79	131
DTX423198	19.8	20	79	131
DTX423200	20	20	79	131

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

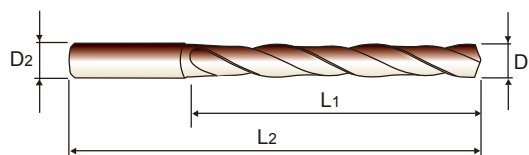
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Примечание: минимальные значения достигаются на детали из чистого материала.																									
ISO	P										M				K										
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20					
HRC	13	23	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21					
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230					
Recommend	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎					
ISO	N										S						H								
Материал	Алюминиевый сплав			Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41				
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55				
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550				
Recommend																		◎							

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (5XD)

ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating

c.102

5 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX424010	1	3	8	55
DTX424011	1.1	3	12	55
DTX424012	1.2	3	12	55
DTX424013	1.3	3	12	55
DTX424014	1.4	3	12	55
DTX424015	1.5	3	16	55
DTX424016	1.6	3	16	55
DTX424017	1.7	3	16	55
DTX424018	1.8	3	16	55
DTX424019	1.9	3	16	55
DTX424020	2	4	21	57
DTX424021	2.1	4	21	57
DTX424022	2.2	4	21	57
DTX424023	2.3	4	21	57
DTX424024	2.4	4	21	57
DTX424025	2.5	4	21	57
DTX424026	2.6	4	21	57
DTX424027	2.7	4	21	57
DTX424028	2.8	4	21	57
DTX424029	2.9	4	21	57
DTX424030	3	6	28	66
DTX424031	3.1	6	28	66
DTX424032	3.2	6	28	66
DTX424033	3.3	6	28	66
DTX424034	3.4	6	28	66
DTX424035	3.5	6	28	66

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX424036	3.6	6	28	66
DTX424037	3.7	6	28	66
DTX424038	3.8	6	36	74
DTX424039	3.9	6	36	74
DTX424040	4	6	36	74
DTX424041	4.1	6	36	74
DTX424042	4.2	6	36	74
DTX424043	4.3	6	36	74
DTX424044	4.4	6	36	74
DTX424045	4.5	6	36	74
DTX424046	4.6	6	36	74
DTX424047	4.7	6	36	74
DTX424048	4.8	6	44	82
DTX424049	4.9	6	44	82
DTX424050	5	6	44	82
DTX424051	5.1	6	44	82
DTX424052	5.2	6	44	82
DTX424053	5.3	6	44	82
DTX424054	5.4	6	44	82
DTX424055	5.5	6	44	82
DTX424056	5.6	6	44	82
DTX424057	5.7	6	44	82
DTX424058	5.8	6	44	82
DTX424059	5.9	6	44	82
DTX424060	6	6	44	82
DTX424061	6.1	8	53	91

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

► ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K								
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Recommend		◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○		◎	○	◎	○	◎	○			
ISO	N										S						H						
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)				Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550		
Recommend																		○					



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

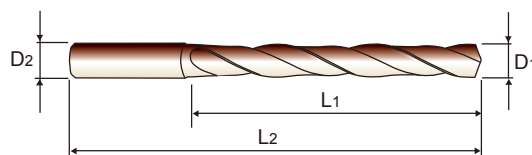


DTX424 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (5XD)

ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating



c.102

5 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX424062	6.2	8	53	91
DTX424063	6.3	8	53	91
DTX424064	6.4	8	53	91
DTX424065	6.5	8	53	91
DTX424066	6.6	8	53	91
DTX424067	6.7	8	53	91
DTX424068	6.8	8	53	91
DTX424069	6.9	8	53	91
DTX424070	7	8	53	91
DTX424071	7.1	8	53	91
DTX424072	7.2	8	53	91
DTX424073	7.3	8	53	91
DTX424074	7.4	8	53	91
DTX424075	7.5	8	53	91
DTX424076	7.6	8	53	91
DTX424077	7.7	8	53	91
DTX424078	7.8	8	53	91
DTX424079	7.9	8	53	91
DTX424080	8	8	53	91
DTX424081	8.1	10	61	103
DTX424082	8.2	10	61	103
DTX424083	8.3	10	61	103
DTX424084	8.4	10	61	103
DTX424085	8.5	10	61	103
DTX424086	8.6	10	61	103
DTX424087	8.7	10	61	103

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX424088	8.8	10	61	103
DTX424089	8.9	10	61	103
DTX424090	9	10	61	103
DTX424091	9.1	10	61	103
DTX424092	9.2	10	61	103
DTX424093	9.3	10	61	103
DTX424094	9.4	10	61	103
DTX424095	9.5	10	61	103
DTX424096	9.6	10	61	103
DTX424097	9.7	10	61	103
DTX424098	9.8	10	61	103
DTX424099	9.9	10	61	103
DTX424100	10	10	61	103
DTX424101	10.1	12	71	118
DTX424102	10.2	12	71	118
DTX424103	10.3	12	71	118
DTX424104	10.4	12	71	118
DTX424105	10.5	12	71	118
DTX424106	10.6	12	71	118
DTX424107	10.7	12	71	118
DTX424108	10.8	12	71	118
DTX424109	10.9	12	71	118
DTX424110	11	12	71	118
DTX424111	11.1	12	71	118
DTX424112	11.2	12	71	118
DTX424113	11.3	12	71	118

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

► ДАЛЕЕ

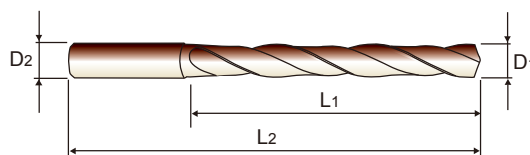
◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M				K							
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRC		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Recommend	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎			
ISO	N										S							H					
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550		
Recommend																		◎					

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ (5XD)

ДЛИННЫЕ

- ▶ Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- ▶ Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- ▶ Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- ▶ Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating

c.102

5 × D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
RCH-Покрытие				
DTX424114	11.4	12	71	118
DTX424115	11.5	12	71	118
DTX424116	11.6	12	71	118
DTX424117	11.7	12	71	118
DTX424118	11.8	12	71	118
DTX424119	11.9	12	71	118
DTX424120	12	12	71	118
DTX424125	12.5	14	77	124
DTX424130	13	14	77	124
DTX424135	13.5	14	77	124
DTX424140	14	14	77	124
DTX424145	14.5	16	83	133

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
RCH-Покрытие				
DTX424150	15	16	83	133
DTX424155	15.5	16	83	133
DTX424160	16	16	83	133
DTX424165	16.5	18	93	143
DTX424170	17	18	93	143
DTX424175	17.5	18	93	143
DTX424180	18	18	93	143
DTX424185	18.5	20	101	153
DTX424190	19	20	101	153
DTX424195	19.5	20	101	153
DTX424200	20	20	101	153

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M					K				
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	○
ISO	N										S							H		
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы				Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400
Recommend																		○		



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

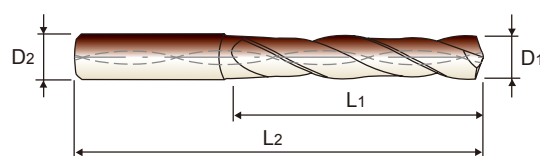


DTX406 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (3XD)

КОРОТКИЕ

- ▶ Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- ▶ Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- ▶ Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- ▶ Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating



c.103

3 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX406030	3	6	20	62
DTX406031	3.1	6	20	62
DTX406032	3.2	6	20	62
DTX406033	3.3	6	20	62
DTX406034	3.4	6	20	62
DTX406035	3.5	6	20	62
DTX406036	3.6	6	20	62
DTX406037	3.7	6	20	62
DTX406038	3.8	6	24	66
DTX406039	3.9	6	24	66
DTX406040	4	6	24	66
DTX406041	4.1	6	24	66
DTX406042	4.2	6	24	66
DTX406043	4.3	6	24	66
DTX406044	4.4	6	24	66
DTX406045	4.5	6	24	66
DTX406046	4.6	6	24	66
DTX406047	4.7	6	24	66
DTX406048	4.8	6	28	66
DTX406049	4.9	6	28	66
DTX406050	5	6	28	66
DTX406051	5.1	6	28	66
DTX406052	5.2	6	28	66
DTX406053	5.3	6	28	66
DTX406054	5.4	6	28	66
DTX406055	5.5	6	28	66
DTX406056	5.6	6	28	66
DTX406057	5.7	6	28	66

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX406058	5.8	6	28	66
DTX406059	5.9	6	28	66
DTX406060	6	6	28	66
DTX406061	6.1	8	34	79
DTX406062	6.2	8	34	79
DTX406063	6.3	8	34	79
DTX406064	6.4	8	34	79
DTX406065	6.5	8	34	79
DTX406066	6.6	8	34	79
DTX406067	6.7	8	34	79
DTX406068	6.8	8	34	79
DTX406069	6.9	8	34	79
DTX406070	7	8	34	79
DTX406071	7.1	8	41	79
DTX406072	7.2	8	41	79
DTX406073	7.3	8	41	79
DTX406074	7.4	8	41	79
DTX406075	7.5	8	41	79
DTX406076	7.6	8	41	79
DTX406077	7.7	8	41	79
DTX406078	7.8	8	41	79
DTX406079	7.9	8	41	79
DTX406080	8	8	41	79
DTX406081	8.1	10	47	89
DTX406082	8.2	10	47	89
DTX406083	8.3	10	47	89
DTX406084	8.4	10	47	89

▶ ДАЛЕЕ

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K								
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRC		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Recommend	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○		◎	○	◎	○	◎	○			
ISO	N										S						H						
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550		
Recommend																		○					

ТВЕРДЫЙ
СПЛАВ

БЫСТРО-
РЕЖУЩАЯ
СТАЛЬ

I-ONE
СВЕРЛА

I-DREAM
СВЕРЛА

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-PRO

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-X

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-GENERAL

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-HIGH FEED

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-INOX

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-ALU

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
-MQL

СВЕРЛА
DREAM DRILLS ДЛЯ
ЗАКАЛЕНН. СТАЛИ

СВЕРЛА
DREAM DRILLS
ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1
СВЕРЛА

HPD
СВЕРЛА

GOLD-P
СВЕРЛА

SUPER-CP
СВЕРЛА

СВЕРЛА
С ЦИЛИНДРИЧ.
ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА
С ХВОСТОВИКОМ
КОНУС МОРЗЕ

NC-
SPOTTING
СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ
СВЕРЛА

SPADE
СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

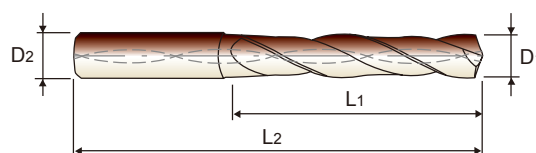
ЗЕНКОВКИ

ЦЕПОВКИ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (3XD)

КОРОТКИЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating

c.103

3 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX406086	8.6	10	47	89
DTX406087	8.7	10	47	89
DTX406088	8.8	10	47	89
DTX406089	8.9	10	47	89
DTX406090	9	10	47	89
DTX406091	9.1	10	47	89
DTX406092	9.2	10	47	89
DTX406093	9.3	10	47	89
DTX406094	9.4	10	47	89
DTX406095	9.5	10	47	89
DTX406096	9.6	10	47	89
DTX406097	9.7	10	47	89
DTX406098	9.8	10	47	89
DTX406099	9.9	10	47	89
DTX406100	10	10	47	89
DTX406101	10.1	12	55	102
DTX406102	10.2	12	55	102
DTX406103	10.3	12	55	102
DTX406104	10.4	12	55	102
DTX406105	10.5	12	55	102
DTX406106	10.6	12	55	102
DTX406107	10.7	12	55	102
DTX406108	10.8	12	55	102
DTX406109	10.9	12	55	102
DTX406110	11	12	55	102
DTX406111	11.1	12	55	102
DTX406112	11.2	12	55	102

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX406113	11.3	12	55	102
DTX406114	11.4	12	55	102
DTX406115	11.5	12	55	102
DTX406116	11.6	12	55	102
DTX406117	11.7	12	55	102
DTX406118	11.8	12	55	102
DTX406119	11.9	12	55	102
DTX406120	12	12	55	102
DTX406125	12.5	14	60	107
DTX406130	13	14	60	107
DTX406135	13.5	14	60	107
DTX406140	14	14	60	107
DTX406145	14.5	16	65	115
DTX406150	15	16	65	115
DTX406155	15.5	16	65	115
DTX406160	16	16	65	115
DTX406165	16.5	18	73	123
DTX406170	17	18	73	123
DTX406175	17.5	18	73	123
DTX406180	18	18	73	123
DTX406185	18.5	20	79	131
DTX406190	19	20	79	131
DTX406195	19.5	20	79	131
DTX406200	20	20	79	131

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

► ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M				K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь				Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommend		◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○		◎	○	◎	○	◎	○	
ISO	N										S						H				
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	
Recommend																		○			



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X



DTX408 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (5XD)

ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating



c.103

5 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX408010	1	3	8	55
DTX408011	1.1	3	12	55
DTX408012	1.2	3	12	55
DTX408013	1.3	3	12	55
DTX408014	1.4	3	12	55
DTX408015	1.5	3	16	55
DTX408016	1.6	3	16	55
DTX408017	1.7	3	16	55
DTX408018	1.8	3	16	55
DTX408019	1.9	3	16	55
DTX408020	2	4	21	57
DTX408021	2.1	4	21	57
DTX408022	2.2	4	21	57
DTX408023	2.3	4	21	57
DTX408024	2.4	4	21	57
DTX408025	2.5	4	21	57
DTX408026	2.6	4	21	57
DTX408027	2.7	4	21	57
DTX408028	2.8	4	21	57
DTX408029	2.9	4	21	57
DTX408030	3	6	28	66
DTX408031	3.1	6	28	66
DTX408032	3.2	6	28	66
DTX408033	3.3	6	28	66
DTX408034	3.4	6	28	66
DTX408035	3.5	6	28	66
DTX408036	3.6	6	28	66
DTX408037	3.7	6	28	66

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX408038	3.8	6	36	74
DTX408039	3.9	6	36	74
DTX408040	4	6	36	74
DTX408041	4.1	6	36	74
DTX408042	4.2	6	36	74
DTX408043	4.3	6	36	74
DTX408044	4.4	6	36	74
DTX408045	4.5	6	36	74
DTX408046	4.6	6	36	74
DTX408047	4.7	6	36	74
DTX408048	4.8	6	44	82
DTX408049	4.9	6	44	82
DTX408050	5	6	44	82
DTX408051	5.1	6	44	82
DTX408052	5.2	6	44	82
DTX408053	5.3	6	44	82
DTX408054	5.4	6	44	82
DTX408055	5.5	6	44	82
DTX408056	5.6	6	44	82
DTX408057	5.7	6	44	82
DTX408058	5.8	6	44	82
DTX408059	5.9	6	44	82
DTX408060	6	6	44	82
DTX408061	6.1	8	53	91
DTX408062	6.2	8	53	91
DTX408063	6.3	8	53	91
DTX408064	6.4	8	53	91

► ДАЛЕЕ

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K								
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRC		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Recommend		◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○		◎	○	◎	○	◎	○			
ISO	N										S						H						
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550		
Recommend																		○					

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (5XD)

ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating

c.103

5 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX408065	6.5	8	53	91
DTX408066	6.6	8	53	91
DTX408067	6.7	8	53	91
DTX408068	6.8	8	53	91
DTX408069	6.9	8	53	91
DTX408070	7	8	53	91
DTX408071	7.1	8	53	91
DTX408072	7.2	8	53	91
DTX408073	7.3	8	53	91
DTX408074	7.4	8	53	91
DTX408075	7.5	8	53	91
DTX408076	7.6	8	53	91
DTX408077	7.7	8	53	91
DTX408078	7.8	8	53	91
DTX408079	7.9	8	53	91
DTX408080	8	8	53	91
DTX408081	8.1	10	61	103
DTX408082	8.2	10	61	103
DTX408083	8.3	10	61	103
DTX408084	8.4	10	61	103
DTX408085	8.5	10	61	103
DTX408086	8.6	10	61	103
DTX408087	8.7	10	61	103
DTX408088	8.8	10	61	103
DTX408089	8.9	10	61	103
DTX408090	9	10	61	103
DTX408091	9.1	10	61	103
DTX408092	9.2	10	61	103

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX408093	9.3	10	61	103
DTX408094	9.4	10	61	103
DTX408095	9.5	10	61	103
DTX408096	9.6	10	61	103
DTX408097	9.7	10	61	103
DTX408098	9.8	10	61	103
DTX408099	9.9	10	61	103
DTX408100	10	10	61	103
DTX408101	10.1	12	71	118
DTX408102	10.2	12	71	118
DTX408103	10.3	12	71	118
DTX408104	10.4	12	71	118
DTX408105	10.5	12	71	118
DTX408106	10.6	12	71	118
DTX408107	10.7	12	71	118
DTX408108	10.8	12	71	118
DTX408109	10.9	12	71	118
DTX408110	11	12	71	118
DTX408111	11.1	12	71	118
DTX408112	11.2	12	71	118
DTX408113	11.3	12	71	118
DTX408114	11.4	12	71	118
DTX408115	11.5	12	71	118
DTX408116	11.6	12	71	118
DTX408117	11.7	12	71	118
DTX408118	11.8	12	71	118
DTX408119	11.9	12	71	118

► ДАЛЕЕ

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K							
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь				Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230		
Recommend	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
ISO	N										S						H					
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы	Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommend																		◎				



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X



DTX408 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (5XD)

ДЛИННЫЕ

- ▶ Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- ▶ Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- ▶ Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- ▶ Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating

с.103

5 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов. раб. части	Длина	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX408120	12	12	71	118
DTX408125	12.5	14	77	124
DTX408130	13	14	77	124
DTX408135	13.5	14	77	124
DTX408140	14	14	77	124
DTX408145	14.5	16	83	133
DTX408150	15	16	83	133
DTX408155	15.5	16	83	133
DTX408160	16	16	83	133

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов. раб. части	Длина	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX408165	16.5	18	93	143
DTX408170	17	18	93	143
DTX408175	17.5	18	93	143
DTX408180	18	18	93	143
DTX408185	18.5	20	101	153
DTX408190	19	20	101	153
DTX408195	19.5	20	101	153
DTX408200	20	20	101	153

Ед.изм: мм

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

ISO	P											M			K						
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommend		◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○		◎	○	◎	○	◎	○	
ISO	N										S							H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommend																		○			

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (8XD)

ЭКСТРА ДЛИННЫЕ

- Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating

c.103

8 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2	RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX421030	3	6	34	72	DTX421058	5.8	6	57	95
DTX421031	3.1	6	34	72	DTX421059	5.9	6	57	95
DTX421032	3.2	6	34	72	DTX421060	6	6	57	95
DTX421033	3.3	6	34	72	DTX421061	6.1	8	76	114
DTX421034	3.4	6	34	72	DTX421062	6.2	8	76	114
DTX421035	3.5	6	34	72	DTX421063	6.3	8	76	114
DTX421036	3.6	6	34	72	DTX421064	6.4	8	76	114
DTX421037	3.7	6	34	72	DTX421065	6.5	8	76	114
DTX421038	3.8	6	43	81	DTX421066	6.6	8	76	114
DTX421039	3.9	6	43	81	DTX421067	6.7	8	76	114
DTX421040	4	6	43	81	DTX421068	6.8	8	76	114
DTX421041	4.1	6	43	81	DTX421069	6.9	8	76	114
DTX421042	4.2	6	43	81	DTX421070	7	8	76	114
DTX421043	4.3	6	43	81	DTX421071	7.1	8	76	114
DTX421044	4.4	6	43	81	DTX421072	7.2	8	76	114
DTX421045	4.5	6	43	81	DTX421073	7.3	8	76	114
DTX421046	4.6	6	43	81	DTX421074	7.4	8	76	114
DTX421047	4.7	6	43	81	DTX421075	7.5	8	76	114
DTX421048	4.8	6	57	95	DTX421076	7.6	8	76	114
DTX421049	4.9	6	57	95	DTX421077	7.7	8	76	114
DTX421050	5	6	57	95	DTX421078	7.8	8	76	114
DTX421051	5.1	6	57	95	DTX421079	7.9	8	76	114
DTX421052	5.2	6	57	95	DTX421080	8	8	76	114
DTX421053	5.3	6	57	95	DTX421081	8.1	10	95	142
DTX421054	5.4	6	57	95	DTX421082	8.2	10	95	142
DTX421055	5.5	6	57	95	DTX421083	8.3	10	95	142
DTX421056	5.6	6	57	95	DTX421084	8.4	10	95	142
DTX421057	5.7	6	57	95					

► ДАЛЕЕ

► Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
ISO	N										S						H			
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы				Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400
Recommend																		◎		



**СВЕРЛА DREAM
DRILLS - X**

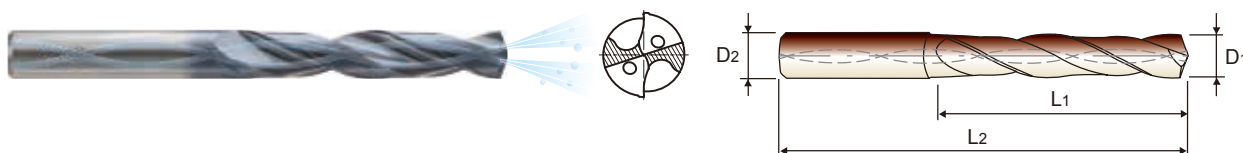


DTX421 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS X С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ (8XD)

ЭКСТРА ДЛИННЫЕ

- ▶ Улучшенное покрытие для увеличения стойкости инструмента при обработке различных материалов
- ▶ Плавный процесс резания со снижением осевых усилий; простота восстановления
- ▶ Хорошее самоцентрирование даже при низких подачах и в нестабильных условиях
- ▶ Отличное дробление и отвод стружки



DIN
6537

CARBIDE

30°

h6

m7

140°

RCH
Coating



c.103

8 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX421085	8.5	10	95	142
DTX421086	8.6	10	95	142
DTX421087	8.7	10	95	142
DTX421088	8.8	10	95	142
DTX421089	8.9	10	95	142
DTX421090	9	10	95	142
DTX421091	9.1	10	95	142
DTX421092	9.2	10	95	142
DTX421093	9.3	10	95	142
DTX421094	9.4	10	95	142
DTX421095	9.5	10	95	142
DTX421096	9.6	10	95	142
DTX421097	9.7	10	95	142
DTX421098	9.8	10	95	142
DTX421099	9.9	10	95	142
DTX421100	10	10	95	142
DTX421101	10.1	12	114	162
DTX421102	10.2	12	114	162
DTX421103	10.3	12	114	162
DTX421104	10.4	12	114	162
DTX421105	10.5	12	114	162
DTX421106	10.6	12	114	162
DTX421107	10.7	12	114	162
DTX421108	10.8	12	114	162
DTX421109	10.9	12	114	162
DTX421110	11	12	114	162
DTX421111	11.1	12	114	162
DTX421112	11.2	12	114	162



Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостов.	Длина раб. части	Общая длина
RCH-Покрытие	D1	D2	L1	L2
DTX421113	11.3	12	114	162
DTX421114	11.4	12	114	162
DTX421115	11.5	12	114	162
DTX421116	11.6	12	114	162
DTX421117	11.7	12	114	162
DTX421118	11.8	12	114	162
DTX421119	11.9	12	114	162
DTX421120	12	12	114	162
DTX421125	12.5	14	133	178
DTX421130	13	14	133	178
DTX421135	13.5	14	133	178
DTX421140	14	14	133	178

Ед.изм: мм

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K								
Материал	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRC		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Recommend	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	○			
ISO	N										S							H					
Материал	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550		
Recommend																		○					

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ	БЫСТРО- РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ		СВЕРЛА DREAM DRILLS - X		РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ							
i-ONE СВЕРЛА	i-DREAM СВЕРЛА	СВЕРЛА DREAM DRILLS -PRO	СВЕРЛА DREAM DRILLS -X	DTX404, DTX423, DTX424 СЕРИЯ		БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ		RPM = об./мин. FEED = мм/об.				
СВЕРЛА DREAM DRILLS -GENERAL	СВЕРЛА DREAM DRILLS -HIGH FEED	СВЕРЛА DREAM DRILLS -С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ	P	2	Нелегированная сталь	70	RPM	22280	1.0	2.0		
				3		70	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07			
				4		70	RPM	22280	1.0	2.0		
				5	Низколегирован. сталь	60	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07			
				6		70	RPM	19100	3.0	4.0		
				7		60	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07			
				8	Высоколегир. сталь	60	RPM	19100	3.0	4.0		
				9		30	FEED	0.02-0.04	0.03-0.05			
				10		50	RPM	15920	5.0	6.0		
				11		30	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07			
СВЕРЛА DREAM DRILLS -INOX	СВЕРЛА DREAM DRILLS -ALU	СВЕРЛА DREAM DRILLS -MQL	M	12	Нержавеющая сталь	50	RPM	15920	3.0	4.0		
	13	35	FEED	0.03-0.05		0.05-0.07						
СВЕРЛА DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕНН. СТАЛИ	СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ		K	15	Серый чугун	70	RPM	22280	1.0	2.0		
				16		65	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06			
				17	Высокопрочный чугун	70	RPM	22280	1.0	2.0		
				18		50	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06			
				19	Ковкий чугун	60	RPM	19100	3.0	4.0		
				20		50	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06			
							RPM	15920	3.0	4.0		
							FEED	0.03-0.05	0.05-0.07			
MULTI-1 СВЕРЛА	HPD СВЕРЛА	GOLD-P СВЕРЛА	SUPER-GP СВЕРЛА	H	38	Закаленная сталь	20	RPM	6370	3180		
FEED 0.01-0.02 0.01-0.03												
СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ	СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ	NC- SPOTTING СВЕРЛА	P	2	Нелегированная сталь	100	RPM	4,770	8.0	10.0		
				3		100	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	12.0		
				4		100	RPM	4,770	10.0	12.0		
				5	Низколегирован. сталь	80	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	14.0		
				6		100	RPM	4,770	12.0	14.0		
				7		80	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	16.0		
				8	Высоколегир. сталь	80	RPM	3,780	14.0	16.0		
				9		40	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	18.0		
				10		70	RPM	4,770	16.0	18.0		
				11		40	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	20.0		
ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА	SPADE СВЕРЛА	РАЗВЕРТКИ	K	12	Нержавеющая сталь	70	RPM	3,380	8.0	10.0		
				13		45	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	12.0		
				15	Серый чугун	100	RPM	4,770	10.0	12.0		
				16		80	FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	14.0		
				17	Высокопрочный чугун	100	RPM	4,770	12.0	14.0		
				18		70	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	16.0		
				19	Ковкий чугун	80	RPM	3,780	14.0	16.0		
				20		70	FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	18.0		
ЗЕНКОВКИ	ЦЕКОВКИ		H	38	Закаленная сталь	25	RPM	1,190	8.0	10.0		
						FEED	0.03-0.06	0.04-0.07	12.0			
► Рекомендуется снизить подачу следующим образом Подача 100% : DTX404(3xD), DTX423(3xD), DTX424(5xD)												
102		тел.:+7 (499) 110-71-06, www.yg1.ru, E-mail:russia@yg1.ru				 YG-1 CO., LTD.						



СВЕРЛА DREAM DRILLS - X

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

DTX406, DTX408, DTX421 СЕРИЯ

С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

RPM = об./мин.
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)	
					1.0	2.0
P	2	Нелегированная сталь	80	RPM	25460	12730
	3		80	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07
	4		80	RPM	25460	12730
	5		80	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07
	6	Низколегирован. сталь	70	RPM	22280	11140
	7		70	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07
	8		70	RPM	22280	11140
	9		70	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07
	10	Высоколегир. сталь	40	RPM	12730	6370
	11		40	FEED	0.02-0.04	0.03-0.05
M	12	Нержавеющая сталь	60	RPM	19100	9550
	13		45	FEED	0.03-0.05	0.05-0.07
K	15	Серый чугун	80	RPM	14320	7160
	16		45	FEED	0.02-0.04	0.03-0.05
	17	Высокопрочный чугун	80	RPM	25460	12730
	18		75	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06
	19	Ковкий чугун	90	RPM	28650	14320
	20		60	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06
			70	RPM	22280	11140
			60	FEED	0.04-0.06	0.04-0.06
H	38	Закаленная сталь	25	RPM	19100	9550
				FEED	0.03-0.05	0.05-0.07
				RPM	7960	3980
				FEED	0.01-0.02	0.01-0.03

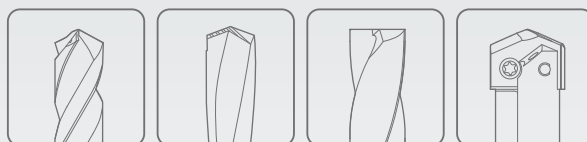
Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)			
		3.0	4.0	5.0	6.0
110	RPM	11670	8750	7000	5840
	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
110	RPM	11670	8750	7000	5840
	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
110	RPM	11670	8750	7000	5840
	FEED	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
90	RPM	9550	7160	5730	4770
	FEED	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
110	RPM	11670	8750	7000	5840
	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
90	RPM	9550	7160	5730	4770
	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
90	RPM	9550	7160	5730	4770
	FEED	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
50	RPM	5310	3980	3180	2650
	FEED	0.03-0.08	0.05-0.11	0.08-0.14	0.10-0.16
80	RPM	8490	6370	5090	4240
	FEED	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
45	RPM	4770	3580	2860	2390
	FEED	0.03-0.08	0.05-0.11	0.08-0.14	0.10-0.16
80	RPM	8490	6370	5090	4240
	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
55	RPM	5840	4380	3500	2920
	FEED	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
110	RPM	11670	8750	7000	5840
	FEED	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26
95	RPM	10080	7560	6050	5040
	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
120	RPM	12730	9550	7640	6370
	FEED	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26
80	RPM	8490	6370	5090	4240
	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
90	RPM	9550	7160	5730	4770
	FEED	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26
80	RPM	8490	6370	5090	4240
	FEED	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
30	RPM	3180	2390	1910	1590
	FEED	0.01-0.03	0.01-0.04	0.02-0.05	0.03-0.06

ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)					
					8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	20.0
P	2	Нелегированная сталь	110	RPM	4380	3500	2920	2500	2190	1750
	3		110	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.30-0.40
	4		110	RPM	4380	3500	2920	2500	2190	1750
	5		110	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.30-0.40
	6	Низколегирован. сталь	90	RPM	4380	3500	2920	2500	2190	1750
	7		90	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30
	8		90	RPM	3580	2860	2390	2050	1790	1430
	9		90	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30
	10	Высоколегир. сталь	110	RPM	4380	3500	2920	2500	2190	1750
	11		110	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.30-0.40
M	12	Нержавеющая сталь	90	RPM	3580	2860	2390	2050	1790	1430
	13		90	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.30-0.40
			90	RPM	3580	2860	2390	2050	1790	1430
			90	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30
			50	RPM	1990	1590	1330	1140	990	800
			50	FEED	0.12-0.18	0.13-0.19	0.14-0.20	0.15-0.21	0.16-0.22	0.17-0.25
			80	RPM	3180	2550	2120	1820	1590	1270
			45	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30
K	15	Серый чугун	80	RPM	1790	1430	1190	1020	900	720
	16		80	FEED	0.12-0.18	0.13-0.19	0.14-0.20	0.15-0.21	0.16-0.22	0.17-0.25
	17	Высокопрочный чугун	55	RPM	3180	2550	2120	1820	1590	1270
	18		55	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.30-0.40
	19	Ковкий чугун	110	RPM	2190	1750	1460	1250	1090	880
	20		110	FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30
			95	RPM	4380	3500	2920	2500	2190	1750
			95	FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.34-0.44
			120	RPM	3780	3020	2520	2160	1890	1510
			120	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.30-0.40
			80	RPM	4770	3820	3180	2730	2390	1910
H			80	FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.34-0.44
			90	RPM	3180	2550	2120	1820	1590	1270
			90	FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.30-0.40
			80	RPM	3580	2860	2390	2050	1790	1430
			80	FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.34-0.44
	38	Закаленная сталь	30	RPM	1190	950	800	680	600	530
				FEED	0.03-0.06	0.04-0.07	0.04-0.08	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.10

► Рекомендуется снизить подачу следующим образом **Подача 100% :** DTX406(3xD), DTX408(5xD) **Подача 75% :** DTX421(8xD)



Мировой лидер по производству режущих инструментов **YG-1**



СВЕРЛЕНИЕ