

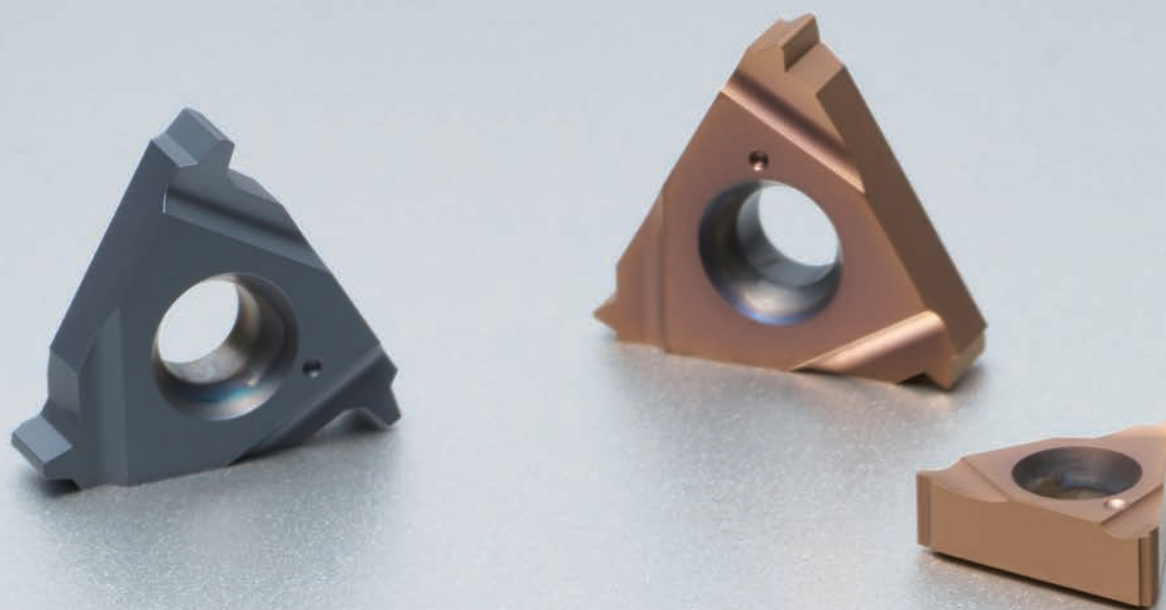
Резьбонарезной инструмент

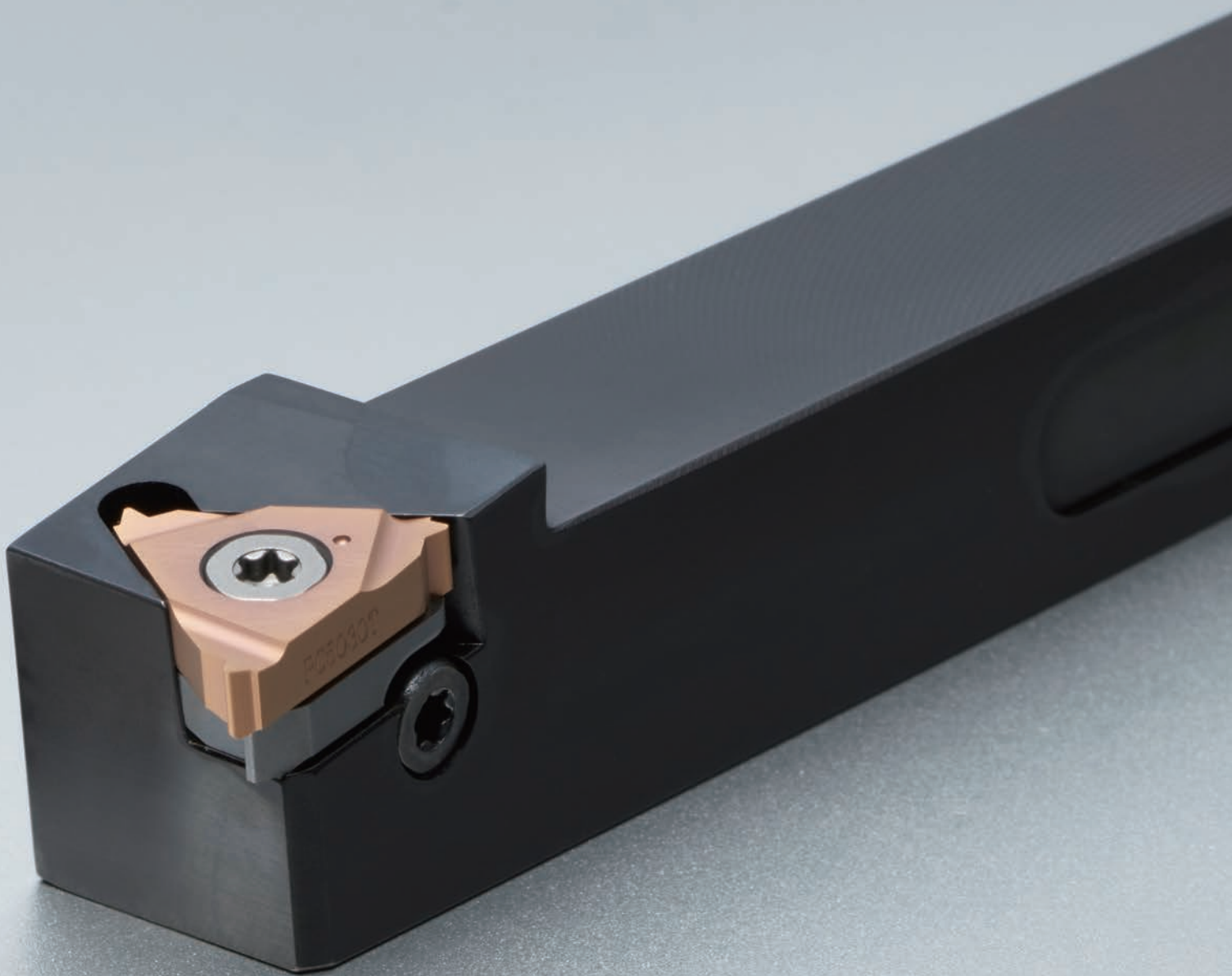
Решение по нарезанию резьбы для
повышения эффективности и
производительности

Резьбонарезной инструмент

Содержание

| | | |
|----|-------|--|
| 04 | _____ | Характеристики сплава |
| 06 | _____ | Рекомендации по выбору сплава |
| 07 | _____ | Техническая информация по нарезанию резьбы |
| 13 | _____ | СМП со стружколомом |
| 14 | _____ | Система обозначений СМП и корпуса |
| 15 | _____ | Ассортиментная линейка |
| 16 | _____ | СМП |
| 37 | _____ | Корпуса (наружн. и внутр.) |







Резьбонарезной инструмент

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Компания KORLOY, известная своей превосходной и высокоточной технологией нарезания резьбы, представляет инструменты для нарезания резьбы, обеспечивающие высокую эффективность производственного процесса. Инструменты KORLOY для нарезания резьбы обеспечивают высокую эффективность при выполнении сложных работ. Например, при нарезании резьбы с большим углом подъема и внутренней резьбы малого диаметра, эффективно решаются такие типичные проблемы производственного процесса, как проблемы с отводом стружки, низкое качество чистовой обработки поверхности и слабая стойкость инструмента.

Инструменты компании KORLOY для нарезания резьбы оснащены высокоточными СМП и передовой технологией контроля стружкообразования. Отвод стружки происходит плавно, остановки процесса обработки из-за засорения стружкой происходят реже, способствуя выполнению высококачественной резьбы. Кроме того, применение сплава PC5030T с покрытием PVD AlTiN премиум-класса повышает скорость резания и максимально продляет срок службы инструмента. Эти преимущества реализуемы при обработке различных профилей резьбы, что расширяет возможности линейки резьбонарезных инструментов KORLOY.

Инструменты компании KORLOY для нарезания резьбы представляют собой продуманное решение, в котором одновременно повышается как качество резьбы, так и производительность, демонстрируется повышение конкурентоспособности производства за счет существенного повышения эффективности и снижения затрат у заказчиков.

Ощутите новый стандарт качества резьбонарезания с резьбонарезным инструментом KORLOY





Характеристики

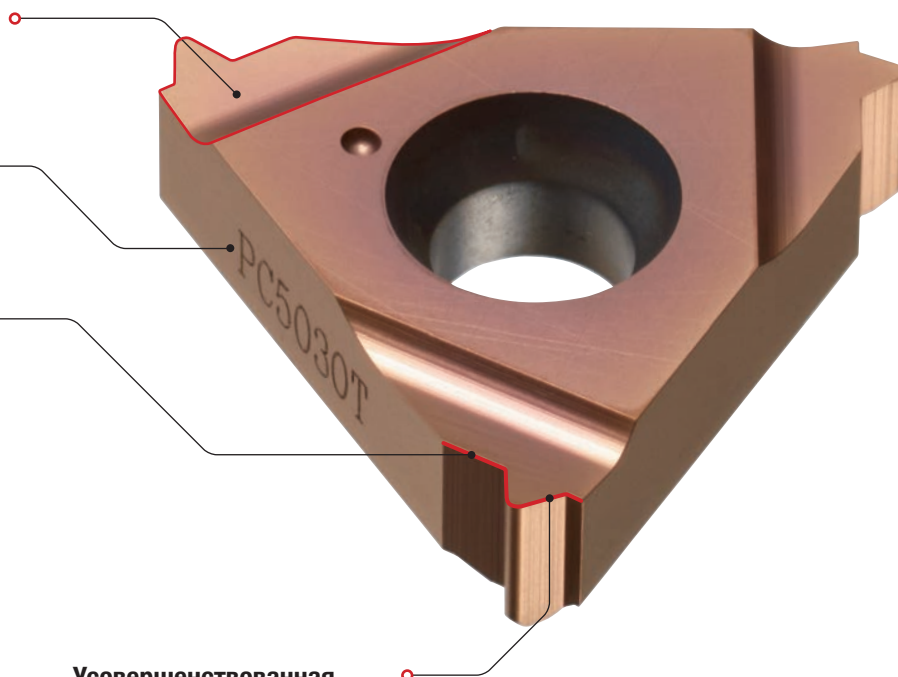
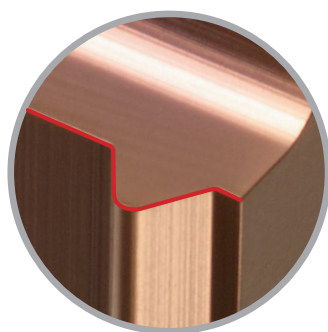
- Высокое качество чистовой обработки поверхности - Высокое качество поверхности при нарезании резьбы с применением прецизионных шлифованных пластин.
- Приемлемо для различных профилей резьбы - возможно применение одной технологии изготовления пластины в широком диапазоне операций
- Превосходный отвод стружки - Плавный и бесперебойный отвод стружки в процессе обработки, благодаря стружколому, предотвращающему забивание стружкой.
- Высокая производительность - Высокая стойкость инструмента и экономичность благодаря покрытию премиум-класса

Характеристики СМП

Усиленная форма и угол
режущей кромки
Усиленная форма для снижения
сил резания


Сплав
Универсальный сплав премиум-
класса с повышенной
износостойкостью

Оптимизированная
конструкция режущей кромки
Отличное качество чистовой
обработки резьбы



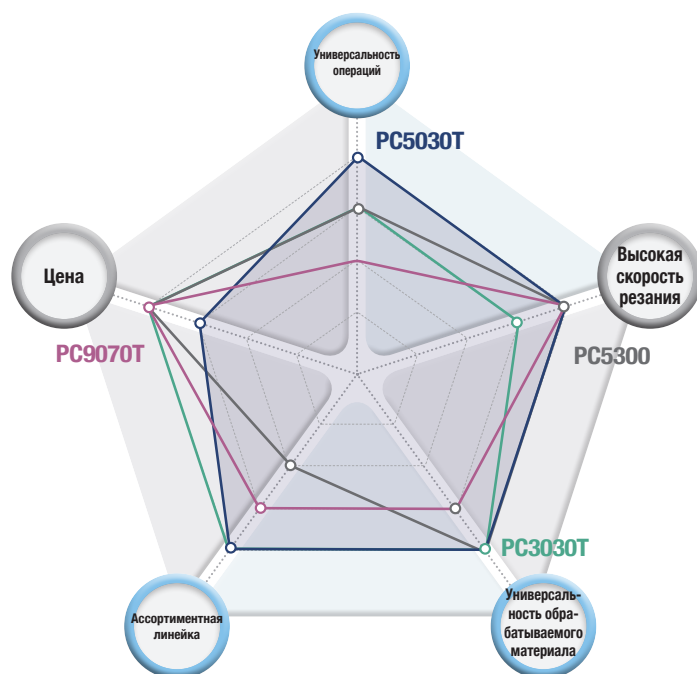
Усовершенствованная
обработка поверхности
Усиленная режущая кромка и
усовершенствованная обработка
поверхности

Характеристики сплава

| Сплав | Характеристики | | Тип применяемых СМП |
|---|--------------------------------|---|---------------------------------------|
| PC5030T  | Премиум-класс универсальный | <ul style="list-style-type: none"> • Новый универсальный сплав для резьбовых СМП с PVD-покрытием • Повышенная производительность благодаря повышенной износостойкости и стабильная стойкость инструмента за счет специальной обработки после нанесения покрытия | Шлифованная СМП (ER/IR) |
| PC5300 | Универсальный сплав | <ul style="list-style-type: none"> • Только для СМП со стружколомом • Стабильная обработка в широком диапазоне применений благодаря мелкозернистой твердосплавной основе со сбалансированным соотношением термостойкости и прочности • Отличная износостойкость и стойкость к окислению благодаря покрытию AlTiN. Высокая эффективность скоростной обработки | ERM/IRM (СМП со стружко- ломом) |
| PC3030T | Сплав для резьбовых СМП | <ul style="list-style-type: none"> • Прочная субмикронная основа с покрытием TiAlN обеспечивает хорошую прочность и отличную износостойкость. • Высокая эффективность при обработке нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов | Шлифованная СМП (ER/IR) |
| PC9070T | Сплав для резьбовых СМП | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая износостойкость при обработке нержавеющей стали благодаря многослойным PVD-покрытиям | Шлифованная СМП (ER/IR) |

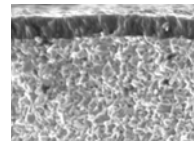


Рекомендации по выбору сплава



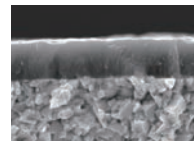
PC5030T ^{New}

- Новое универсальное PVD-покрытие
- Повышенная износостойкость инструмента за счет обработки после нанесения покрытия



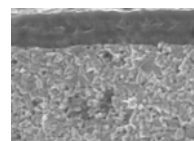
PC5300

- Эксклюзивный сплав для СМП со стружколомом
- Ультрамелкозернистый сплав и стабильная производительность



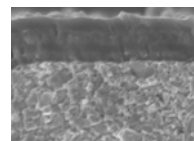
PC3030T

- Усиленная режущая кромка с высокопрочной основой из мелкозернистого сплава
- Стойкость к образованию сколов благодаря оптимизированной геометрии



PC9070T

- Высокая износостойкость при обработке нержавеющей стали
- Многослойное PVD-покрытие



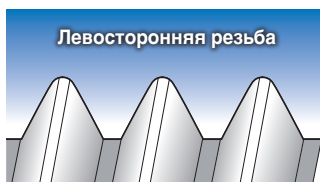
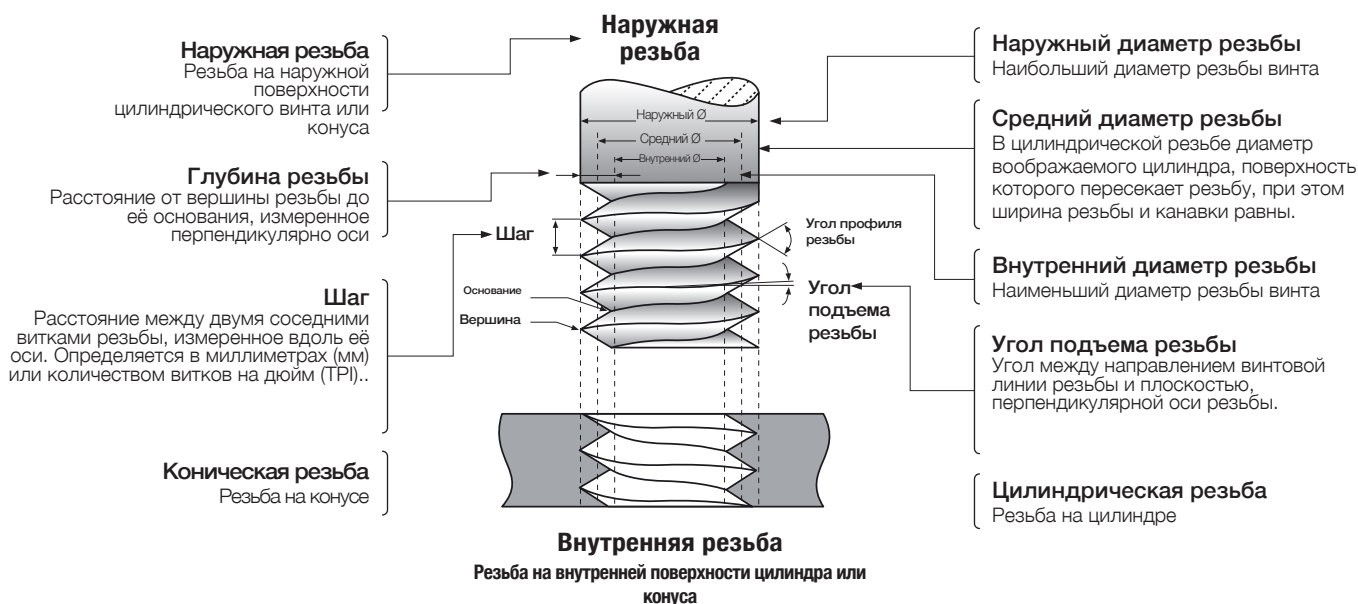
| Сплав | Универсальность операций | Высокая скорость резания | Универсальность обрабатываемого материала | Ассортиментная линейка | Цена |
|------------------------|--------------------------|--------------------------|---|------------------------|-------|
| PC5030T ^{New} | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★★ |
| PC5300 | ★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★ | ★★★★★ |
| PC3030T | ★★★★ | ★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ |
| PC9070T | ★★ | ★★★★★ | ★★★ | ★★★ | ★★★★★ |

Диапазон применения

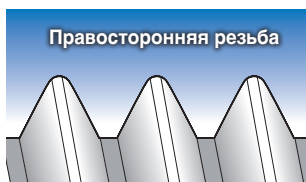
| Обрабатываемый материал | | |
|-------------------------|---|---|
| Р | Углеродистая сталь, легированная сталь Литая сталь | PC5300 PC5030T PC3030T |
| | | PC5300 PC5030T PC3030T |
| К | Чугун | PC5300 PC5030T PC3030T |
| М | Нержавеющая сталь | PC5300 PC5030T PC3030T PC9070T |
| Н | Алюминий, медь | PC5300 PC5030T PC3030T |



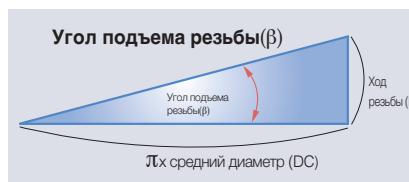
Специальные характеристики



Нить, которая, если смотреть в осевом направлении, закручивается и уходит в направлении против часовой стрелки. Все левосторонние резьбы имеют обозначение LH



Нить, которая, если смотреть в осевом направлении, закручивается и уходит в направлении по часовой стрелке. Резьба всегда правая, если не указано иное.

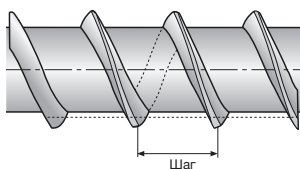


Для цилиндрической резьбы, где ход резьбы и окружность среднего диаметра образуют прямоугольный треугольник, угол подъема резьбы – это угол, противолежащий ходу резьбы

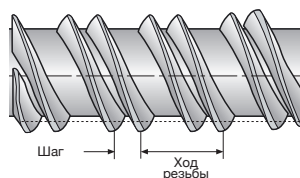
Обработка многозаходной резьбы

- Резьба, в которой ход резьбы кратен шагу, больше единицы. Многозаходная резьба позволяет достичь большего линейного перемещения за один оборот без использования более крупной формы резьбы

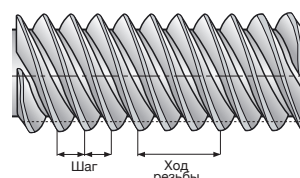
Обработка первого захода



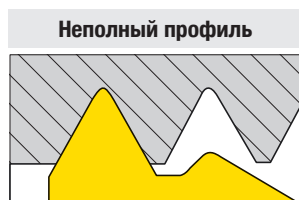
Обработка второго захода



Обработка третьего захода (заключительная, на трехзаходной резьбе)

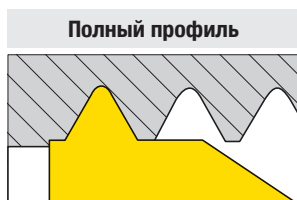


Форма режущей кромки СМП



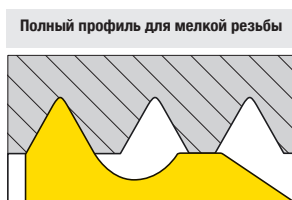
- Нарезание резьбы без обработки наружного диаметра резьбы
- СМП может быть использована для широкого диапазона шагов резьб

Преимущество: Универсальность

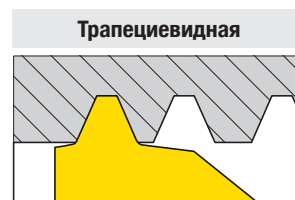


- Полная обработка всего профиля резьбы, включая вершину
- Требуется специальная СМП для каждого шага и профиля

Преимущество: Точная форма с чистовой обработкой



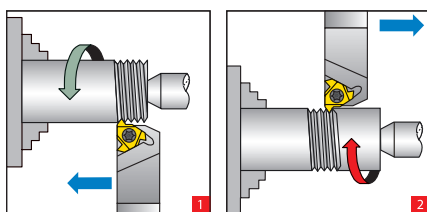
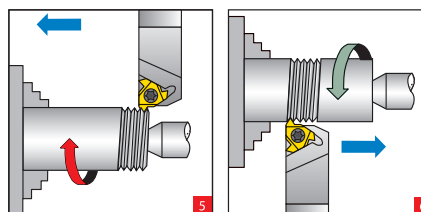
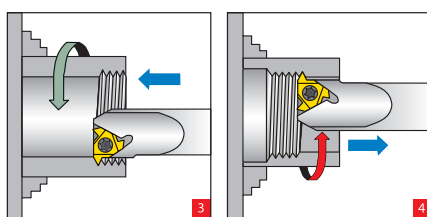
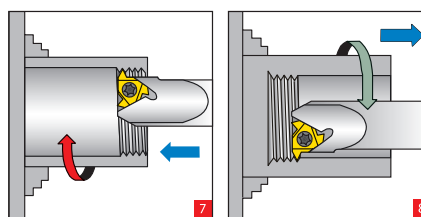
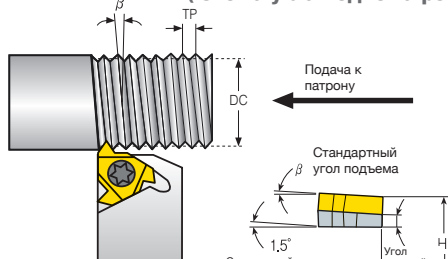
- Обработка полного профиля для мелких резьб
- Обработка по внешнему диаметру небольшой режущей кромкой



- Обработка полного профиля резьбы без чистовой обработки по наружному диаметру
- В основном используется для выполнения трапецевидных резьб

**Метод нарезания резьбы**

| Резьба | СМП и корпуса | Вращение | Направление подачи | Метод спирали | Чертеж № |
|-------------------|---------------|------------------------|--------------------|---------------|----------|
| Правая наружная | EX RH | Против часовой стрелки | К патрону | Стандартный | 1 |
| | EX LH | По часовой стрелке | От патрона | Обратный | 2 |
| Правая внутренняя | IN RH | Против часовой стрелки | К патрону | Стандартный | 3 |
| | IN LH | По часовой стрелке | От патрона | Обратный | 4 |
| Левая наружная | EX LH | По часовой стрелке | К патрону | Стандартный | 5 |
| | EX RH | Против часовой стрелки | От патрона | Обратный | 6 |
| Левая внутренняя | IN LH | По часовой стрелке | К патрону | Стандартный | 7 |
| | IN RH | Против часовой стрелки | От патрона | Обратный | 8 |

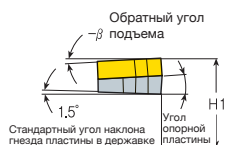
Наружная правая резьба**Наружная левая резьба****Внутренняя правая резьба****Внутренняя левая резьба****Вычисление угла подъема резьбы (β)****(Схема угла подъема резьбы)**

• Угол подъема резьбы вычисляется по следующей формуле

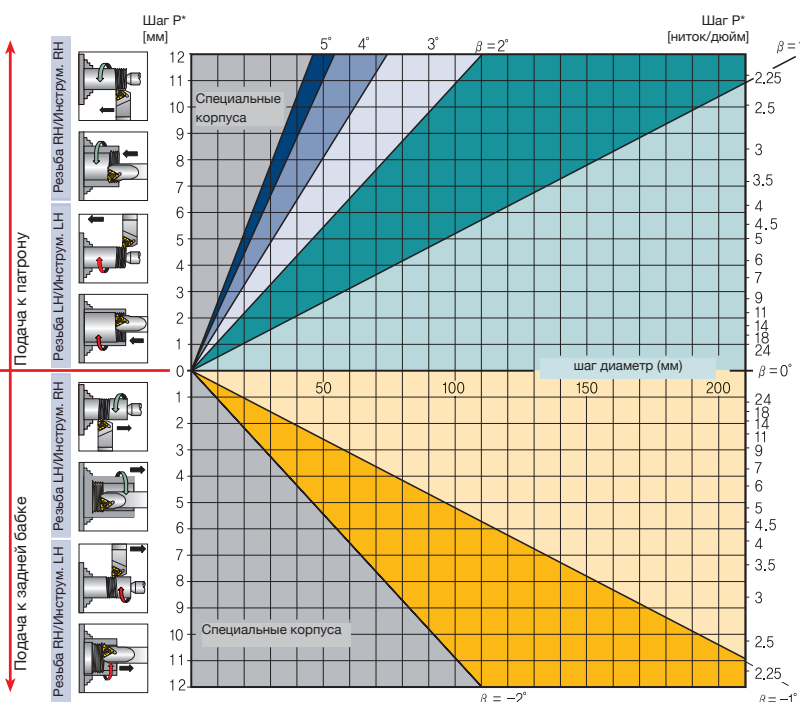
$$\beta = \tan^{-1} \frac{TP \times N}{\pi \times DC}$$

β: Угол подъема (°)
P: Шаг (мм)
N: Кол-во заходов
D: Средний диаметр (мм)
Ход резьбы = P × N

• Угол подъема резьбы также можно определить по нижеприведенной схеме

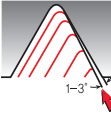


Размер H1 (высота режущей кромки) остается постоянным для каждой комбинации СМП и опорной пластины.





Методы нарезания резьбы

| Врезная подача | Применение | |
|--|---|--|
|  Радиальное врезание | <ul style="list-style-type: none"> • Если шаг меньше 16 ниток/дюйм • Для материала, образующего короткую стружку • Для работы с закаленным материалом | <p>Радиальное врезание является самым простым и быстрым способом. Подача осуществляется перпендикулярно оси вращения, при этом резание выполняется обеими задними поверхностями СМП. Использование радиального врезания рекомендуется в трех случаях</p> |
|  Одностороннее боковое врезание. | <ul style="list-style-type: none"> • Если шаг резьбы больше 16 ниток/дюйм. При радиальном врезании рабочая длина режущей кромки слишком велика, что приводит к вибрации при выполнении трапецевидной резьбы DIN и ACME. При радиальном врезании работают три режущие кромки, что значительно затрудняет отвод стружки. | <p>В этих случаях рекомендуется одностороннее боковое врезание.</p> |
|  Двустороннее боковое врезание | <ul style="list-style-type: none"> • При этом способе нагрузка равномерно распределяется между обеими задними поверхностями резца, выравнивая износ на режущих кромках. При использовании двустороннего бокового врезания программирование усложняется, причем оно имеется не на всех токарных станках | <p>Двустороннее боковое врезание особенно рекомендуется при большом шаге и для длинностружечных материалов</p> |

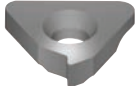
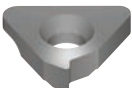
Количество проходов

| Шаг | ТР | 0,5 | 0,75 | 1 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | 8 |
|---------------------|------------|-----|------|-----|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | НИТОК/ДЮЙМ | 48 | 32 | 24 | 20 | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 5,5 | 5 | 4,5 | 4 | 3 |
| Количество проходов | | 4~6 | 4~7 | 4~8 | 5~9 | 6~10 | 7~12 | 7~12 | 8~14 | 9~16 | 10~18 | 11~18 | 11~19 | 12~20 | 12~20 | 12~20 | 15~24 |

※ Глубина одного прохода вычисляется путем деления общей требуемой глубины обработки на количество проходов

ex) ER16-1.5ISO, HMIN 0,92: При десятипроходной обработке глубина одного прохода составляет 0,092 (0,92/10)

Опорная пластина

| | | | | | | | | | | |
|-------------|---|---------------------------|----------|----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Стандартная | АТЕ(наружн.)  | IC | 3/8" | 9,525 мм | 1/2" | 12,7 мм | 5/8" | 15,875 мм | | |
| | | L | 16 мм | | 22 мм | | 27 мм | | | |
| | АТІ(внутренн.)  | Угол подъема резьбы | Корпус | ER/IL | EL/IR | ER/IL | EL/IR | ER/IL | EL/IR | |
| | | | 4,5° | АТЕ16-3P | АТІ16-3P | АТЕ22-3P | АТІ22-3P | АТЕ27-3P | АТІ27-3P | |
| | | | | 3,5° | АТЕ16-2P | АТІ16-2P | АТЕ22-2P | АТІ22-2P | АТЕ27-2P | АТІ27-2P |
| | | | | 2,5° | АТЕ16-1P | АТІ16-1P | АТЕ22-1P | АТІ22-1P | АТЕ27-1P | АТІ27-1P |
| | | | | * 1,5° | АТЕ16 | АТІ16 | АТЕ22 | АТІ22 | АТЕ27 | АТІ27 |
| | | | | 0,5° | АТЕ16-1N | АТІ16-1N | АТЕ22-1N | АТІ22-1N | АТЕ27-1N | АТІ27-1N |
| | | | | 0° | АТЕ16-1.5N | АТІ16-1.5N | АТЕ22-1.5N | АТІ22-1.5N | АТЕ27-1.5N | АТІ27-1.5N |
| | | | | -0,5° | АТЕ16-2N | АТІ16-2N | АТЕ22-2N | АТІ22-2N | АТЕ27-2N | АТІ27-2N |
| -1,5° | АТЕ16-3N | АТІ16-3N | АТЕ22-3N | АТІ22-3N | АТЕ27-3N | АТІ27-3N | | | | |

* Стандартная опорная пластина имеет результирующий угол подъема 1,5

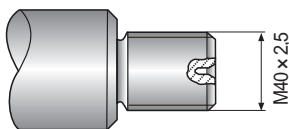


➡ Рекомендуемая скорость резания в зависимости от материала заготовки

| Заготовка | | | Твердость по Бринеллю (НВ) | vс(м/мин) | | |
|---|---|--|----------------------------------|--------------------|---------|---------|
| ISO | Обрабатываемый материал | | | PC5030T PC3030T | PC9070T | PC5300 |
| P | Углеродистая сталь | Низкоуглеродистая сталь (C : 0,1~0,25%) | 125 | 115~190 | | 110~190 |
| | | Среднеуглеродистая сталь (C : 0,25~0,55%) | 150 | 100~175 | | 100~165 |
| | | Высокоуглеродистая сталь (C : 0,55~0,85%) | 170 | 90~165 | | 90~155 |
| | Низколегированная сталь (легирующие элементы ≤ 5%) | Незакаленная | 180 | 100~180 | | 100~180 |
| | | Закаленная | 275 | 75~140 | | 75~140 |
| | | Закаленная | 350 | 70~135 | | 70~135 |
| | Высоколегированная сталь (легирующие элементы > 5%) | Отожженная | 200 | 80~120 | | 80~120 |
| | | Закаленная | 325 | 50~100 | | 50~100 |
| | Литая сталь | Низколегированная (легирующие элементы < 5%) | 200 | 70~130 | | 70~130 |
| Высоколегированная (легирующие элементы > 5%) | | 225 | 60~120 | | 60~120 | |
| K | Ковкий чугун | Ферритный (короткая стружка) | 130 | 60~70 | | 80~120 |
| | | Перлитный (длинная стружка) | 230 | 60~145 | | 30~100 |
| | Серый чугун | Высокая прочность на растяжение | 180 | 70~130 | | 90~120 |
| | | Высокая прочность на растяжение | 260 | 60~115 | | 65~110 |
| | Чугун с шаровидным графитом | Ферритн. | 160 | 125~160 | | 85~110 |
| | | Перлитный | 260 | 90~120 | | 60~100 |
| M | Ферритн. | Незакаленная | 200 | 70~130 | 70~150 | 70~120 |
| | | Закаленная | 330 | 60~115 | 60~125 | 70~120 |
| | Аустенитная сталь | Аустенитная | 180 | 90~140 | 90~160 | 70~130 |
| | | Супер аустенитная | 200 | 40~110 | 40~120 | 60~100 |
| | Ферритная отливка | Незакаленная | 200 | 90~120 | 90~150 | 125~160 |
| | | Закаленная | 330 | 65~110 | 65~120 | 90~120 |
| | Аустенитная отливка | Аустенитная | 200 | 85~110 | 85~120 | 70~130 |
| | | Закаленная | 330 | 60~100 | 60~110 | 50~95 |
| S | Жаропрочные сплавы | Отожженные (на чугуновой основе) | 200 | 45~60 | | 80~180 |
| | | Со старением (сплав на чугуновой основе) | 280 | 30~50 | | 200~400 |
| | | Отожженная (сплав на никелевой или кобальтовой основе) | 250 | 20~30 | | 200~280 |
| | | Со старением (сплав на никелевой или кобальтовой основе) | 350 | 15~25 | | 60~180 |
| | Титановые сплавы | Чистый 99,5 Ti | 400 Rm (предел прочности) | 140~170 | | 80~210 |
| | | α+β сплавы | 1050 Rm (предел прочности) | 50~70 | | 80~210 |
| N | Алюминиевый сплав ковкий | Без старения | 60 | 100~365 | | 45~60 |
| | | Со старением | 100 | 80~220 | | 30~50 |
| | Алюминиевый сплав | Литой | 75 | 200~400 | | 20~30 |
| | | Отливка со старением | 90 | 200~280 | | 15~25 |
| | | Отливка Si 13~22% | 130 | 60~180 | | 140~170 |
| | Медный сплав | Латунь | 90 | 80~225 | | 50~70 |
| | | Бронза и медь без свинца | 100 | 80~255 | | 100~250 |
| H | Сверхтвердая сталь | Закаленная и отпущенная | 45-50 HRC | 45~60 | | 45~60 |
| | | | 51-55 HRC | 40~50 | | 40~50 |



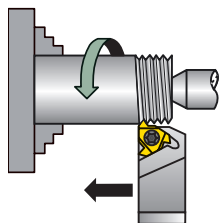
Пошаговая инструкция по нарезанию резьбы



Применение

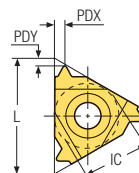
- **Резьба** Наружная правая резьба ISO, метрическая M40x2,5
- **Материал:** 42CrMo4 (40XФА)

1 Выберите способ нарезания резьбы



Выбрано направление подачи к патрону
Поэтому будут использоваться
внешняя правосторонняя СМП и
внешний правосторонний корпус.

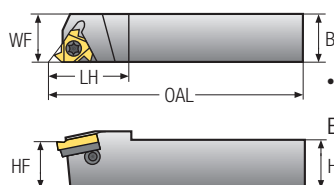
2 Выберите размер СМП



• **Выбранная СМП :** ER16-2.5 ISO

| Размер СМП | Шаг | Код для заказа | Опорная пластина | Корпус |
|------------|-----|----------------|------------------|----------|
| IC | TP | RH (правая) | RH (правая) | |
| 9,525 | 2,5 | ER16-2.5ISO | ATE16 | ERH□□-16 |

3 Выберите корпус

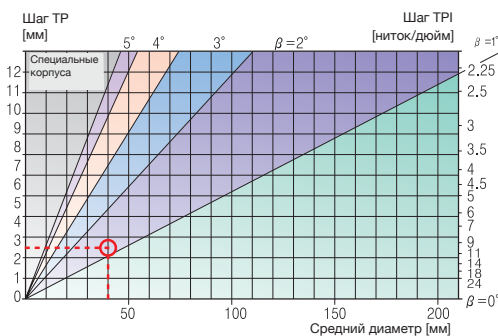


• **Выбранная державка :**

ERN25-16

| Размер СМП | Шаг | Размеры (мм) | | | | |
|------------|-------------|--------------|----|----|-------|----|
| IC | RH (правая) | H= HF | B | WF | OAL | LH |
| 9,525 | ERN25-16 | 25 | 25 | 25 | 153,6 | 30 |

4 Определить



• По таблице, используя шаг 2,5 мм (10 ниток/дюйм) и диаметр заготовки 40 мм (1,57"), находим угол подъема резьбы 1,5°

5 Выберите правильную опорную пластину

| | | |
|------------------------------------|----|-------|
| Результирующий угол подъема резьбы | | 1,5° |
| Размер СМП (мм) | IC | 9,525 |
| | L | 16 |
| Код для заказа | | ATE16 |

6 Выберите твердый сплав и скорость резания

• **Выбранная марка твердого сплава:** PC3030T • **Скорость резания :** 140 м/мин

| Заготовка | HB | vc (м/мин) | |
|---------------------------|--------------|------------|--------|
| | | PC3030T | |
| Р Низколегированная сталь | Незакаленная | 180 | 85~145 |
| | Закаленная | 275 | 75~140 |
| | Закаленная | 350 | 70~135 |

7 Определение количества проходов

• **Выбранная марка твердого сплава:** PC3030T • **Скорость резания :** 140 м/мин

| Шаг | TP | 1,50 | 1,75 | 2,00 | 2,50 | 3,00 | 3,50 | 4,00 |
|---------------------|------------|------|------|------|------|------|-------|-------|
| | НИТОК/ДЮЙМ | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 |
| Количество проходов | | 6~10 | 7~12 | 7~12 | 8~14 | 9~16 | 10~18 | 11~18 |

8 Сводная информация

| Тип резьбы | ISO M40 x 2,5 Наружная правая |
|------------------------|-------------------------------|
| 1. Направление подачи | К патрону |
| 2. СМП и сплав | ER16-2.5ISO, PC3030T |
| 3. Корпус | ERN25-16 |
| 4. Угол спирали | 1,5° |
| 5. Опорная пластина | ATE16 |
| 6. Скорость резания | 140 м/мин |
| 7. Количество проходов | 10 |



Режимы резания в зависимости от

| | | | | | |
|-------------------|--------------------------|--|---------|---|--|
| Заготовка | Материал заготовки | | СОЖ | Тип СОЖ | |
| | Размер заготовки | | | Сечение державки | |
| | Тип стружки | | | Вылет державки | |
| | Твердость материала | | Корпуса | Возможность внутреннего подвода СОЖ | |
| Применение резьбы | Наружная или внутренняя | | | Материал корпуса державки (твердосплавный, легированный и т.д.) | |
| | Форма профиля | | | Марка твердого сплава | |
| | Точность и шероховатость | | | Форма профиля: Шаг и глубина | |
| Станок | Жесткость станка | | СМП | Радиус при вершине | |
| | Макс. об/мин | | | Тип стружколома | |
| | Жесткость системы зажима | | | | |

Типовые проблемы и их устранение

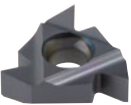
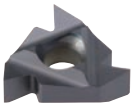







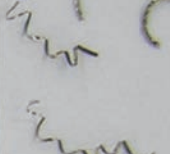
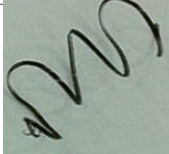

| Проблема | Возможная причина | Решение |
|--|---|---|
| Быстрый износ по задней поверхности | Слишком высокая скорость резания Очень малая глубина резания / очень много проходов Неподходящий твердый сплав Недостаточное охлаждение | Снизить скорость резания/использовать СМП с покрытием Увеличить глубину резания за проход Использовать твердый сплав с покрытием Увеличить расход СОЖ |
| Неравномерный износ режущей кромки | Неправильный угол подъема резьбы Неправильный выбор метода врезания | Выберите правильную опорную пластину Примените двустороннее боковое врезание |
| Слишком большая пластическая деформация | Очень большая глубина резания Недостаточное охлаждение Слишком высокая скорость резания Неподходящий твердый сплав Слишком малый радиус при вершине | Уменьшить глубину резания / увеличить количество проходов Увеличить расход СОЖ Снизить скорость резания Использовать более прочный сплав По возможности использовать СМП большего радиуса |
| Поломка режущей кромки | Очень большая глубина резания Чрезмерная пластическая деформация Недостаточное охлаждение Неподходящий твердый сплав Нестабильность | Уменьшить глубину резания / увеличить количество проходов Использовать более прочный сплав Увеличить расход и/или скорректировать направление потока Использовать более прочный сплав Проверить жесткость системы |
| Образование наростов на режущей кромке | Неправильная скорость резания Неподходящий твердый сплав | Изменить скорость резания Использовать сплав с покрытием |
| Профиль резьбы имеет недостаточную глубину | Инструмент находится не на высоте оси заготовки СМП не обрабатывает наружный диаметр резьбы Изношенная СМП | Установить инструмент по центру заготовки Проверить диаметр заготовки Как можно быстрее заменить режущую кромку |
| Плохое качество поверхности | Очень низкая скорость резания Неправильная опорная пластина Не следует использовать одностороннее боковое врезание. | Увеличить скорость резания Выберите правильную опорную пластину Используйте двустороннее боковое врезание или радиальное врезание. |



СМП со стружколомом

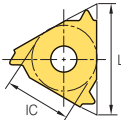


- Экономичная СМП
- Хорошая прочность и высокая точность как у шлифованных СМП
- Эксклюзивная конструкция СМП улучшает отвод стружки
- Новый универсальный сплав для различных видов заготовок

Характеристики

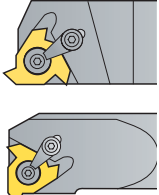
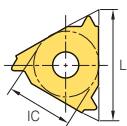
| Тип | Шлифованная СМП | | СМП со стружколомом | | | |
|--------------------------|--|--|--|---|---|--|
| Обозначение стружколома | Нет | | Нет | | U | |
| Обозначение | ER16-1.5ISO | | ERM16-1.5ISO | | ERM16-1.5ISO-U | |
| Обработка | Наружн. | Внутр. | Наружн. | Внутр. | Наружн. | Внутр. |
| СМП Форма |  |  |  |  |  |  |
| Форма стружки |  |  |  |  |  |  |
| Обрабатываемые материалы | P, M, K, N, S | | P, M, K | | P, M, K | |
| Исполнение | Класс G | | Класс M | | Класс M | |
| Характеристики | <ul style="list-style-type: none"> • Стружколом в форме канавки с превосходным отводом стружки снижает нагрузку при резании • Обеспечивает высокоточную обработку • Подходит для работы с различными формами резьбы • Подходит для работы с различными заготовками | | <ul style="list-style-type: none"> • Уникальный трехмерный стружколом расширяет возможности обработки и обеспечивает хороший контроль стружкообразования • Великолепная технология обработки режущей кромки обеспечивает высокую точность и остроту режущей кромки | | <ul style="list-style-type: none"> • Стружколом в форме канавки с превосходным отводом стружки снижает нагрузку при резании • Сокращает число проходов на 10–30% • Превосходная обработка режущей кромки обеспечивает высокую точность и остроту режущей кромки. | |



Система обозначений СМП

| E | | R | | M | | 16 | | - | | 1,5 | | ISO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------|------------------|------------|------------|--|------------|--|-----|--|-----|--|-----|--|----------------|--|------------------|--|----|------------|----|------------|------------|--------|-------------|---------|--|--|--------------|--------|--|--|--------------|--------|--|--|-------------|-------|--|--|-------------|---------|
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип СМП | | Ориентация СМП | | Стружколом | | Размер СМП | | Шар | | Тип | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div>1<div>Тип СМП</div><div>E R M 16 - 1,5 ISO</div></div> <div>E: Для наружной резьбы I: Для внутренней резьбы</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div>2<div>Исполнение СМП</div><div>E R M 16 - 1,5 ISO</div></div> <div>R: Правое L: Левое</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div>3<div>Стружколом</div><div>E R M 16 - 1,5 ISO</div></div> <div>M: Со стружколомом</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div>4<div>Размер СМП (мм)</div><div>E R M 16 - 1,5 ISO</div></div> <div>11 : IC = 6,35 16 : IC = 9,525 22 : IC = 12,7 27 : IC = 15,875</div> <div></div> <div>Форма СМП<div><div><ER/IR></div><div><ERM/IRM></div></div></div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div>5<div>Шар</div><div>E R M 16 - 1,5 ISO</div></div> <table><tr><th colspan="2">Полный профиль</th><th colspan="2">Неполный профиль</th></tr><tr><th>ТР</th><th>НИТОК/ДЮЙМ</th><th>ТР</th><th>НИТОК/ДЮЙМ</th></tr><tr><td>0,35 - 6,0</td><td>72 - 3</td><td>A 0,5 - 1,5</td><td>48 - 16</td></tr><tr><td></td><td></td><td>AG 0,5 - 3,0</td><td>48 - 8</td></tr><tr><td></td><td></td><td>G 1,75 - 3,0</td><td>14 - 8</td></tr><tr><td></td><td></td><td>N 3,5 - 5,0</td><td>7 - 5</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Q 5,5 - 6,0</td><td>4,5 - 4</td></tr></table> | | | | | | | | | | | | | | Полный профиль | | Неполный профиль | | ТР | НИТОК/ДЮЙМ | ТР | НИТОК/ДЮЙМ | 0,35 - 6,0 | 72 - 3 | A 0,5 - 1,5 | 48 - 16 | | | AG 0,5 - 3,0 | 48 - 8 | | | G 1,75 - 3,0 | 14 - 8 | | | N 3,5 - 5,0 | 7 - 5 | | | Q 5,5 - 6,0 | 4,5 - 4 |
| Полный профиль | | Неполный профиль | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТР | НИТОК/ДЮЙМ | ТР | НИТОК/ДЮЙМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,35 - 6,0 | 72 - 3 | A 0,5 - 1,5 | 48 - 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | AG 0,5 - 3,0 | 48 - 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | G 1,75 - 3,0 | 14 - 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | N 3,5 - 5,0 | 7 - 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Q 5,5 - 6,0 | 4,5 - 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div>6<div>Тип</div><div>E R M 16 - 1,5 ISO</div></div> <div>Неполный профиль 60° Неполный профиль 55°<ul style="list-style-type: none">Метрическая резьба ISO (полный профиль)Американская резьба UN (полный профиль) UN, UNC, UNF, UNEFВитворт (полный профиль) BSW, BSF, BSPБританская стандартная трубная резьба (полный профиль) BSPTНациональная трубная резьба (полный профиль) NPTНациональная трубная резьба для соединения трубопроводов, работающих под давлением без смазки и уплотнений (полный профиль) NPTFКруглая резьба DIN 405Трапециевидная резьба DIN 103Американский стандарт ACMEУкороченная резьба ACMEUNJАмериканская стандартная упорная резьбаБританская упорная резьбаМетрическая упорная резьба-SagengewindeAPIУпорная резьба API для обсадных трубКруглая резьба API для обсадных труб и корпусовEL-обсадные трубы с трапециевидальной резьбой</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Система обозначения державок

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|--|---|--|--|---|
| Тип корпуса | Ориентация СМП | Наименование | Высота хвостовика (Ø) | Опорная пластина | Размер СМП | Система зажима |
| 1 Тип корпуса E R H 10 (N) - 11 (C) E: Для наружной резьбы I: Для внутренней резьбы | 2 Исполнение E R H 10 (N) - 11 (C) R: Правое L: Левое | 3 Наименование E R H 10 (N) - 11 (C) H: Корпус | 4 Высота хвостовика (Ø) E R H 10 (N) - 11 (C)  • Наружн. 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50 • Внутр. 10, 12, 13, 16, 20, 25, 32, 49, 50, 60 * Информацию о диаметре хвостовика см. в спецификации | 5 Опорная пластина E R H 10 (N) - 11 (C) Нет шифра: Требуется опорная пластина N: Опорная пластина не требуется | 6 Размер СМП (мм) E R H 10 (N) - 11 (C) 11 : IC = 6,35 16 : IC = 9,525 22 : IC = 12,7 27 : IC = 15,875  | 7 Система зажима E R H 10 (N) - 11 (C) Нет шифра: C: Прижим сверху |



Ассортиментная линейка

| Тип резьбы | Применение | Геометрия | Ед.изм. | Шлифованная | M-тип | U-тип |
|---|--|-----------|------------|-------------|---------|---------|
| | | | | | | |
| Неполный профиль (55°) | Универсальная резьба | | ТР | 0,5~6,0 | 0,5~5,0 | 0,5~3,0 |
| | | | НИТОК/ДЮИМ | 48~4 | 48~5 | 48~8 |
| Неполный профиль (60°) | Универсальная резьба | | ТР | 0,5~6,0 | 0,5~5,0 | 0,5~3,0 |
| | | | НИТОК/ДЮИМ | 48~4 | 48~5 | 48~8 |
| ISO метрич. | Общепромышленное назначение | | ТР | 0,35~6,0 | 1,0~3,0 | 1,5~2,0 |
| Американская UN | Общепромышленное назначение | | НИТОК/ДЮИМ | 72~4 | - | - |
| Витворт (BSW, BSF) | Промышл. трубы | | НИТОК/ДЮИМ | 72~4 | 14~11 | 14~11 |
| Британский стандарт труб (BSPT) | Газо-водопроводные трубы (55°) | | НИТОК/ДЮИМ | 28~11 | - | - |
| Национальная трубная резьба (NPT) | Газо-водопроводные трубы | | НИТОК/ДЮИМ | 27~8 | - | - |
| Национальная трубная резьба (NPTF) для соединения трубопроводов, работающих под давлением без смазки и уплотнений | Газо-водопроводные трубы | | НИТОК/ДЮИМ | 27~8 | - | - |
| Круглая резьба DIN405 (RD) | Производство пожарного и пищевого оборудования | | НИТОК/ДЮИМ | 10~4 | - | - |
| Трапецевидная резьба DIN103 (TR) | Передача мощности | | ТР | 1,5~6,0 | - | - |

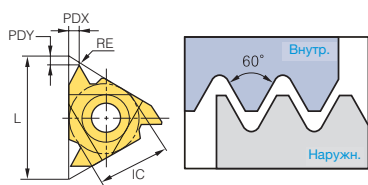
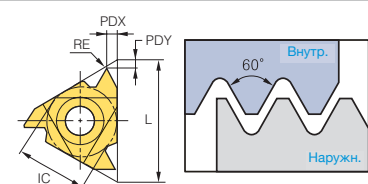
| Тип резьбы | Применение | Геометрия | Ед.изм. | Шлифованная | M-тип | U-тип |
|--|---|-----------|------------|-------------|-------|-------|
| | | | | | | |
| Американская ACME | Передача мощности (шнек) | | НИТОК/ДЮИМ | 16~4 | - | - |
| Укороченная резьба ACME (STACME) | Передача мощности (тонкая форма) | | НИТОК/ДЮИМ | 16~3 | - | - |
| UNJ | Аэрокосмическая промышленность | | НИТОК/ДЮИМ | 48~4 | - | - |
| Американская упорная резьба (ABUT) | Одно направление | | НИТОК/ДЮИМ | 20~6 | - | - |
| Британская упорная резьба (BBUT) | Одно направление | | НИТОК/ДЮИМ | 16~8 | - | - |
| Метрическая упорная резьба (SAGE) | Одно направление (DIN513) | | ТР | 2,0~4,0 | - | - |
| API | Нефтегазовая промышленность | | НИТОК/ДЮИМ | 6~4 | - | - |
| Упорная резьба API для обсадных колонн (BUT) | Нефтегазовая промышленность (трубы, обсадные трубы) | | НИТОК/ДЮИМ | 5 | - | - |
| Круглая резьба API обсадн. тр. (APIRD) | Нефтегазовая промышленность | | НИТОК/ДЮИМ | 10~8 | - | - |
| Обсадные трубы с трапециевидной резьбой (EL) | Нефтегазовая промышленность (трубы, обсадные трубы) | | НИТОК/ДЮИМ | 6~5 | - | - |

※ Ед.изм. : ТР(мм), ТР(ниток/дюйм)



Неполный профиль 60°

(мм)

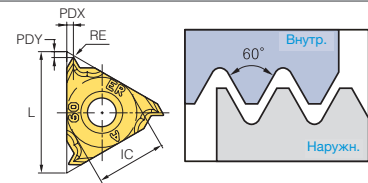
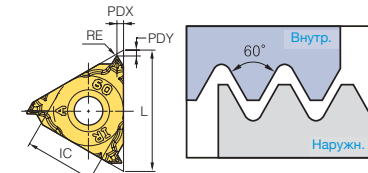
| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ТР | НИТОК/ДЮЙМ | IC | L | RE | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|----------|------------|--------|----|------|-----|-----|---|
| Наружн. | ER 11-A60 | • | • | • | | EL 11-A60 | • | • | | | 0,5~1,5 | 48~16 | 6,35 | 11 | 0,05 | 0,8 | 0,9 |  |
| | 16-A60 | • | • | • | | 16-A60 | • | • | | | 0,5~1,5 | 48~16 | 9,525 | 16 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-G60 | • | • | • | | 16-G60 | • | • | | | 1,75~3,0 | 14~8 | 9,525 | 16 | 0,27 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-AG60 | • | • | • | | 16-AG60 | • | • | | | 0,5~3,0 | 48~8 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | |
| | 22-N60 | • | • | • | | 22-N60 | • | • | | | 3,5~5,0 | 7~5 | 12,7 | 22 | 0,53 | 1,7 | 2,5 | |
| | 27-Q60 | • | • | • | | 27-Q60 | • | • | | | 5,5~6,0 | 4,5~4 | 15,875 | 27 | 0,64 | 2,1 | 3,1 | |
| Внутр. | IR 11-A60 | • | • | • | | IL 11-A60 | • | • | • | | 0,5~1,5 | 48~16 | 6,35 | 11 | 0,05 | 0,8 | 0,9 |  |
| | 16-A60 | • | • | • | | 16-A60 | • | • | | | 0,5~1,5 | 48~16 | 9,525 | 16 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-G60 | • | • | • | | 16-G60 | • | • | | | 1,75~3,0 | 14~8 | 9,525 | 16 | 0,16 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-AG60 | • | • | • | | 16-AG60 | • | • | | | 0,5~3,0 | 48~8 | 9,525 | 16 | 0,05 | 1,2 | 1,7 | |
| | 22-N60 | • | • | • | | 22-N60 | • | • | | | 3,5~5,0 | 7~5 | 12,7 | 22 | 0,30 | 1,7 | 2,5 | |
| | 27-Q60 | • | • | • | | 27-Q60 | • | • | | | 5,5~6,0 | 4,5~4 | 15,875 | 27 | 0,30 | 1,8 | 2,7 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

•:Складская позиция

Неполный профиль 60° (стружколом типа M)

(мм)

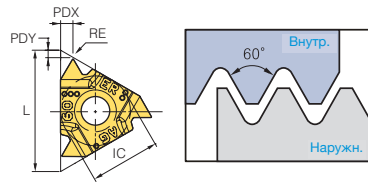
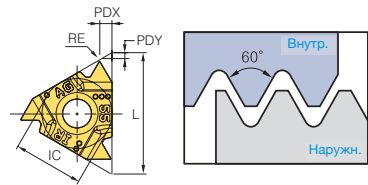
| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ТР | НИТОК/ДЮЙМ | IC | L | RE | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|----------|------------|-------|----|------|-----|-----|---|
| Наружн. | ERM 16-A60 | | • | | | | | | | | 0,5~1,5 | 48~16 | 9,525 | 16 | 0,08 | 0,8 | 0,9 |  |
| | 16-G60 | | • | | | | | | | | 1,75~3,0 | 14~8 | 9,525 | 16 | 0,27 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-AG60 | | • | | | | | | | | 0,5~3,0 | 48~8 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | |
| | 22-N60 | | • | | | | | | | | 3,5~5,0 | 7~5 | 12,7 | 22 | 0,53 | 1,7 | 2,5 | |
| Внутр. | IRM 11-A60 | | • | | | | | | | | 0,5~1,5 | 48~16 | 6,35 | 11 | 0,08 | 0,8 | 0,9 |  |
| | 16-A60 | | • | | | | | | | | 0,5~1,5 | 48~16 | 9,525 | 16 | 0,08 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-G60 | | • | | | | | | | | 1,75~3,0 | 14~8 | 9,525 | 16 | 0,12 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-AG60 | | • | | | | | | | | 0,5~3,0 | 48~8 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | |
| | 22-N60 | | • | | | | | | | | 3,5~5,0 | 7~5 | 12,7 | 22 | 0,30 | 1,7 | 2,5 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

•:Складская позиция

Неполный профиль 60° (стружколом типа U)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ТР | НИТОК/ДЮЙМ | IC | L | RE | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|---------|------------|-------|----|------|-----|-----|---|
| Наружн. | ERM 16-AG60-U | | | | | | | | | | 0,5~3,0 | 48~8 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 |  |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Внутр. | IRM 16-AG60-U | | | | | | | | | | 0,5~3,0 | 48~8 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 |  |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

•:Складская позиция



Неполный профиль 55°

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ТР | НИТОК/ДЮЙМ | IC | L | RE | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|----------|------------|--------|----|------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ER 11-A55 | • | • | | | EL 11-A55 | | • | | | 0,5-1,5 | 48-16 | 6,35 | 11 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-A55 | • | • | | | 16-A55 | • | | | | 0,5-1,5 | 48-16 | 9,525 | 16 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-G55 | • | • | | | 16-G55 | • | | | | 1,75-3,0 | 14-8 | 9,525 | 16 | 0,21 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-AG55 | • | • | | | 16-AG55 | • | • | | | 0,5-3,0 | 48-8 | 9,525 | 16 | 0,07 | 1,2 | 1,7 | |
| | 22-N55 | • | • | | | 22-N55 | • | | | | 3,5-5,0 | 7-5 | 12,7 | 22 | 0,43 | 1,7 | 2,5 | |
| | 27-Q55 | • | • | | | 27-Q55 | • | | | | 5,5-6,0 | 4,5-4 | 15,875 | 27 | 0,60 | 2,0 | 2,9 | |
| Внутр. | IR 11-A55 | • | • | | | IL 11-A55 | • | • | | | 0,5-1,5 | 48-16 | 6,35 | 11 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-A55 | • | • | | | 16-A55 | • | | | | 0,5-1,5 | 48-16 | 9,525 | 16 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-G55 | • | • | | | 16-G55 | • | | | | 1,75-3,0 | 14-8 | 9,525 | 16 | 0,21 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-AG55 | • | • | | | 16-AG55 | • | | | | 0,5-3,0 | 48-8 | 9,525 | 16 | 0,07 | 1,2 | 1,7 | |
| | 22-N55 | • | • | | | 22-N55 | • | | | | 3,5-5,0 | 7-5 | 12,7 | 22 | 0,43 | 1,7 | 2,5 | |
| | 27-Q55 | • | • | | | 27-Q55 | • | • | | | 5,5-6,0 | 4,5-4 | 15,875 | 27 | 0,60 | 2,0 | 2,9 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

•: Складская позиция

Неполный профиль 55° (стружколом типа M)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ТР | НИТОК/ДЮЙМ | IC | L | RE | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|----------|------------|-------|----|------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ERM 16-A55 | | | | | | | | | | 0,5-1,5 | 48-16 | 9,525 | 16 | 0,08 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-G55 | | • | | | | | | | | 1,75-3,0 | 14-8 | 9,525 | 16 | 0,21 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-AG55 | | • | | | | | | | | 0,5-3,0 | 48-8 | 9,525 | 16 | 0,07 | 1,2 | 1,7 | |
| | 22-N55 | | • | | | | | | | | 3,5-5,0 | 7-5 | 12,7 | 22 | 0,43 | 1,7 | 2,5 | |
| Внутр. | IRM 11-A55 | | • | | | | | | | | 0,5-1,5 | 48-16 | 6,35 | 11 | 0,08 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-A55 | | | | | | | | | | 0,5-1,5 | 48-16 | 9,525 | 16 | 0,05 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-G55 | | | | | | | | | | 1,75-3,0 | 14-8 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-AG55 | | • | | | | | | | | 0,5-3,0 | 48-8 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | |
| | 22-N55 | | • | | | | | | | | 3,5-5,0 | 7-5 | 12,7 | 22 | 0,43 | 1,7 | 2,5 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

•: Складская позиция.

Неполный профиль 60° (стружколом типа U)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ТР | НИТОК/ДЮЙМ | IC | L | RE | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|---------|------------|-------|----|------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ERM 16-AG55-U | | | | | | | | | | 0,5-3,0 | 48-8 | 9,525 | 16 | 0,07 | 1,2 | 1,7 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Внутр. | IRM 16-AG55-U | | | | | | | | | | 0,5-3,0 | 48-8 | 9,525 | 16 | 0,08 | 1,2 | 1,7 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

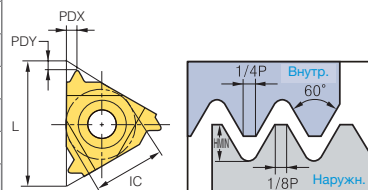
•: Складская позиция



Метрическая ISO

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | TP | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------|--------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ER | | | | | EL | | | | | | | | | | | |
| | 11-0.35ISO | • | | | | 11-0.35ISO | | | | | 0,35 | 6,35 | 11 | 0,21 | 0,8 | 0,4 | |
| | 11-0.4ISO | • | | | | 11-0.4ISO | | | | | 0,4 | 6,35 | 11 | 0,25 | 0,7 | 0,4 | |
| | 11-0.45ISO | • | • | | | 11-0.45ISO | • | | | | 0,45 | 6,35 | 11 | 0,28 | 0,7 | 0,4 | |
| | 11-0.5ISO | • | | | | 11-0.5ISO | • | | | | 0,5 | 6,35 | 11 | 0,31 | 0,6 | 0,4 | |
| | 11-0.6ISO | • | | | | 11-0.6ISO | | | | | 0,6 | 6,35 | 11 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-0.7ISO | • | • | | | 11-0.7ISO | | | | | 0,7 | 6,35 | 11 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-0.75ISO | • | • | | | 11-0.75ISO | • | | | | 0,75 | 6,35 | 11 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-0.8ISO | • | • | | | 11-0.8ISO | | | | | 0,8 | 6,35 | 11 | 0,49 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-1.0ISO | • | • | | | 11-1.0ISO | • | | | | 1,0 | 6,35 | 11 | 0,61 | 0,7 | 0,7 | |
| | 11-1.25ISO | • | • | • | | 11-1.25ISO | • | • | | | 1,25 | 6,35 | 11 | 0,77 | 0,8 | 0,9 | |
| | 11-1.5ISO | • | • | | | 11-1.5ISO | • | • | | | 1,5 | 6,35 | 11 | 0,92 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-1.75ISO | • | • | | | 11-1.75ISO | | | | | 1,75 | 6,35 | 11 | 1,07 | 0,8 | 1,1 | |
| | 16-0.35ISO | • | | | | 16-0.35ISO | | | | | 0,35 | 9,525 | 16 | 0,21 | 0,8 | 0,4 | |
| | 16-0.4ISO | • | • | | | 16-0.4ISO | • | | | | 0,4 | 9,525 | 16 | 0,25 | 0,7 | 0,4 | |
| | 16-0.45ISO | • | • | | | 16-0.45ISO | | | | | 0,45 | 9,525 | 16 | 0,28 | 0,7 | 0,4 | |
| | 16-0.5ISO | • | • | | | 16-0.5ISO | • | • | | | 0,5 | 9,525 | 16 | 0,31 | 0,6 | 0,4 | |
| | 16-0.6ISO | • | • | | | 16-0.6ISO | | | | | 0,6 | 9,525 | 16 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-0.7ISO | • | • | | | 16-0.7ISO | • | | | | 0,7 | 9,525 | 16 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-0.75ISO | • | • | | | 16-0.75ISO | • | • | | | 0,75 | 9,525 | 16 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-0.8ISO | • | • | | | 16-0.8ISO | • | | | | 0,8 | 9,525 | 16 | 0,49 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-1.0ISO | • | • | • | | 16-1.0ISO | • | • | | | 1,0 | 9,525 | 16 | 0,61 | 0,7 | 0,7 | |
| | 16-1.25ISO | • | • | • | | 16-1.25ISO | • | • | | | 1,25 | 9,525 | 16 | 0,77 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-1.5ISO | • | • | • | | 16-1.5ISO | • | • | | | 1,5 | 9,525 | 16 | 0,92 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-1.75ISO | • | • | • | | 16-1.75ISO | • | | | | 1,75 | 9,525 | 16 | 1,07 | 0,9 | 1,2 | |
| | 16-2.0ISO | • | • | • | | 16-2.0ISO | • | • | | | 2,0 | 9,525 | 16 | 1,23 | 1,0 | 1,3 | |
| | 16-2.5ISO | • | • | • | | 16-2.5ISO | • | • | | | 2,5 | 9,525 | 16 | 1,53 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-3.0ISO | • | • | • | | 16-3.0ISO | • | • | | | 3,0 | 9,525 | 16 | 1,84 | 1,2 | 1,6 | |
| | 22-3.5ISO | • | • | • | | 22-3.5ISO | • | • | | | 3,5 | 12,7 | 22 | 2,15 | 1,6 | 2,3 | |
| | 22-4.0ISO | • | • | • | | 22-4.0ISO | • | • | | | 4,0 | 12,7 | 22 | 2,45 | 1,6 | 2,3 | |
| | 22-4.5ISO | • | • | • | | 22-4.5ISO | • | • | | | 4,5 | 12,7 | 22 | 2,78 | 1,7 | 2,4 | |
| | 22-5.0ISO | • | • | • | | 22-5.0ISO | • | • | | | 5,0 | 12,7 | 22 | 3,07 | 1,7 | 2,5 | |
| | 27-5.5ISO | • | • | | | 27-5.5ISO | • | | | | 5,5 | 15,875 | 27 | 3,37 | 1,9 | 2,7 | |
| | 27-6.0ISO | • | • | • | | 27-6.0ISO | • | • | | | 6,0 | 15,875 | 27 | 3,68 | 2,0 | 2,9 | |



Метрическая резьба по стандарту ISO (стружколом типа M)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | TP | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------|-------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ERM 16-1.0ISO | | • | | | | | | | | 1,0 | 9,525 | 16 | 0,61 | 0,7 | 0,7 | |
| | 16-1.25ISO | | | | | | | | | | 1,25 | 9,525 | 16 | 0,77 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-1.5ISO | | • | | | | | | | | 1,5 | 9,525 | 16 | 0,93 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-1.75ISO | | • | | | | | | | | 1,75 | 9,525 | 16 | 1,09 | 0,9 | 1,2 | |
| | 16-2.0ISO | | • | | | | | | | | 2,0 | 9,525 | 16 | 1,25 | 1,0 | 1,3 | |
| | 16-2.5ISO | | • | | | | | | | | 2,5 | 9,525 | 16 | 1,55 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-3.0ISO | | • | | | | | | | | 3,0 | 9,525 | 16 | 1,87 | 1,2 | 1,6 | |

Применимые корпуса, стр. 37

•: Складская позиция

Метрическая резьба по стандарту ISO (стружколом типа U)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | TP | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|-----|-------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ERM 16-1.5ISO-U | | | | | | | | | | 1,5 | 9,525 | 16 | 0,93 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-2.0ISO-U | | | | | | | | | | 2,0 | 9,525 | 16 | 1,25 | 1,0 | 1,3 | |

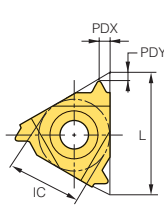
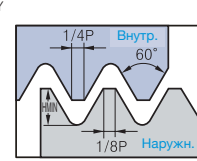
Применимые корпуса, стр. 37

•: Складская позиция



Метрическая ISO

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | TP | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|--------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------|--------|----|-------|-----|-----|---|
| Внутр. | IR | | | | | IL | | | | | | | | | | | |
| | 11-0.35ISO | • | • | | | 11-0.35ISO | | | | | 0,35 | 6,35 | 11 | 0,20 | 0,8 | 0,3 |   |
| | 11-0.4ISO | • | • | | | 11-0.4ISO | | | | | 0,4 | 6,35 | 11 | 0,23 | 0,8 | 0,4 | |
| | 11-0.45ISO | • | • | | | 11-0.45ISO | | | | | 0,45 | 6,35 | 11 | 0,26 | 0,8 | 0,4 | |
| | 11-0.5ISO | • | • | | | 11-0.5ISO | • | • | | | 0,5 | 6,35 | 11 | 0,29 | 0,6 | 0,4 | |
| | 11-0.6ISO | • | • | | | 11-0.6ISO | | | | | 0,6 | 6,35 | 11 | 0,35 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-0.7ISO | • | • | | | 11-0.7ISO | | | | | 0,7 | 6,35 | 11 | 0,40 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-0.75ISO | • | • | | | 11-0.75ISO | • | • | | | 0,75 | 6,35 | 11 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-0.8ISO | • | • | | | 11-0.8ISO | • | | | | 0,8 | 6,35 | 11 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-1.0ISO | • | • | | | 11-1.0ISO | • | | | | 1,0 | 6,35 | 11 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | |
| | 11-1.25ISO | • | • | • | | 11-1.25ISO | • | • | | | 1,25 | 6,35 | 11 | 0,72 | 0,8 | 0,9 | |
| | 11-1.5ISO | • | • | • | | 11-1.5ISO | • | • | • | | 1,5 | 6,35 | 11 | 0,87 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-1.75ISO | • | | • | | 11-1.75ISO | • | | | | 1,75 | 6,35 | 11 | 1,01 | 0,9 | 1,1 | |
| | 11-2.0ISO | • | • | • | | 11-2.0ISO | • | • | | | 2,0 | 6,35 | 11 | 1,15 | 0,9 | 1,1 | |
| | 11-2.5ISO | • | • | | | 11-2.5ISO | • | • | | | 2,5 | 6,35 | 11 | 1,44 | 0,8 | 1,1 | |
| | 16-0.35ISO | | • | | | 16-0.35ISO | | | | | 0,35 | 9,525 | 16 | 0,20 | 0,8 | 0,3 | |
| | 16-0.4ISO | • | • | | | 16-0.4ISO | | | | | 0,4 | 9,525 | 16 | 0,23 | 0,8 | 0,4 | |
| | 16-0.45ISO | | • | | | 16-0.45ISO | | | | | 0,45 | 9,525 | 16 | 0,26 | 0,8 | 0,4 | |
| | 16-0.5ISO | • | • | | | 16-0.5ISO | | | | | 0,5 | 9,525 | 16 | 0,29 | 0,6 | 0,4 | |
| | 16-0.6ISO | • | • | | | 16-0.6ISO | | | | | 0,6 | 9,525 | 16 | 0,35 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-0.7ISO | • | • | | | 16-0.7ISO | | | | | 0,7 | 9,525 | 16 | 0,40 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-0.75ISO | • | • | | | 16-0.75ISO | • | | | | 0,75 | 9,525 | 16 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-0.8ISO | • | • | | | 16-0.8ISO | • | | | | 0,8 | 9,525 | 16 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-1.0ISO | • | • | • | | 16-1.0ISO | • | • | | | 1,0 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | |
| | 16-1.25ISO | • | • | • | | 16-1.25ISO | • | | | | 1,25 | 9,525 | 16 | 0,72 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-1.5ISO | • | • | • | | 16-1.5ISO | • | • | | | 1,5 | 9,525 | 16 | 0,87 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-1.75ISO | • | • | • | | 16-1.75ISO | • | | | | 1,75 | 9,525 | 16 | 1,01 | 0,9 | 1,2 | |
| | 16-2.0ISO | • | • | • | | 16-2.0ISO | • | • | | | 2,0 | 9,525 | 16 | 1,15 | 1,0 | 1,3 | |
| | 16-2.5ISO | • | • | • | | 16-2.5ISO | • | • | | | 2,5 | 9,525 | 16 | 1,44 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-3.0ISO | • | • | • | | 16-3.0ISO | • | • | | | 3,0 | 9,525 | 16 | 1,73 | 1,1 | 1,5 | |
| | 22-3.5ISO | • | • | • | | 22-3.5ISO | • | • | | | 3,5 | 12,7 | 22 | 2,02 | 1,6 | 2,3 | |
| | 22-4.0ISO | • | • | • | | 22-4.0ISO | • | • | | | 4,0 | 12,7 | 22 | 2,31 | 1,6 | 2,3 | |
| | 22-4.5ISO | • | • | • | | 22-4.5ISO | • | | | | 4,5 | 12,7 | 22 | 2,60 | 1,6 | 2,4 | |
| | 22-5.0ISO | • | • | • | | 22-5.0ISO | • | • | | | 5,0 | 12,7 | 22 | 2,89 | 1,6 | 2,3 | |
| | 27-5.5ISO | • | • | | | 27-5.5ISO | | | | | 5,5 | 15,875 | 27 | 3,17 | 1,6 | 2,3 | |
| | 27-6.0ISO | • | • | | | 27-6.0ISO | • | | | | 6,0 | 15,875 | 27 | 3,46 | 1,8 | 2,5 | |

Применимые корпуса, стр. 38

•: Складская позиция

Метрическая резьба по стандарту ISO (стружколом типа M)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | TP | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|--------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------|-------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Внутр. | IRM 11-1.5ISO | | • | | | | | | | | 1,5 | 6,35 | 11 | 0,85 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-1.0ISO | | • | | | | | | | | 1,0 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | |
| | 16-1.25ISO | | | | | | | | | | 1,25 | 9,525 | 16 | 0,72 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-1.5ISO | | • | | | | | | | | 1,5 | 9,525 | 16 | 0,85 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-1.75ISO | | | | | | | | | | 1,75 | 9,525 | 16 | 1,01 | 0,9 | 1,2 | |
| | 16-2.0ISO | | • | | | | | | | | 2,0 | 9,525 | 16 | 1,12 | 1,0 | 1,3 | |
| | 16-2.5ISO | | • | | | | | | | | 2,5 | 9,525 | 16 | 1,44 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-3.0ISO | | • | | | | | | | | 3,0 | 9,525 | 16 | 1,69 | 1,1 | 1,5 | |

Применимые корпуса, стр. 38

•: Складская позиция

Метрическая резьба по стандарту ISO (стружколом типа U)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | TP | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|--------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|-----|-------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Внутр. | IRM 16-1.5ISO-U | | | | | | | | | | 1,5 | 9,525 | 16 | 0,85 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-2.0ISO-U | | | | | | | | | | 2,0 | 9,525 | 16 | 1,12 | 1,0 | 1,3 | |

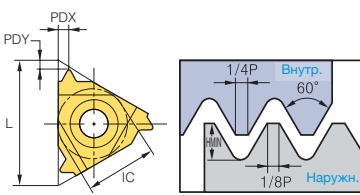
Применимые корпуса, стр. 38

•: Складская позиция



Американский стандарт UN (UN, UNC, UNF, UNEF, UNS)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|------------|--------|----|-------|-----|-----|--|
| Наружн. | ER 11-72UN | • | | | | EL 11-72UN | | | | | 72 | 6,35 | 11 | 0,22 | 0,8 | 0,4 |  |
| | 11-64UN | • | | | | 11-64UN | | | | | 64 | 6,35 | 11 | 0,24 | 0,8 | 0,4 | |
| | 11-56UN | • | | | | 11-56UN | | | | | 56 | 6,35 | 11 | 0,28 | 0,7 | 0,4 | |
| | 11-48UN | • | | | | 11-48UN | | | | | 48 | 6,35 | 11 | 0,32 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-44UN | • | | | | 11-44UN | | | | | 44 | 6,35 | 11 | 0,35 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-40UN | • | • | | | 11-40UN | | | | | 40 | 6,35 | 11 | 0,39 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-36UN | • | | | | 11-36UN | | | | | 36 | 6,35 | 11 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-32UN | • | • | | | 11-32UN | | | | | 32 | 6,35 | 11 | 0,49 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-28UN | • | • | | | 11-28UN | | | | | 28 | 6,35 | 11 | 0,56 | 0,6 | 0,7 | |
| | 11-27UN | • | | | | 11-27UN | | | | | 27 | 6,35 | 11 | 0,58 | 0,7 | 0,8 | |
| | 11-24UN | • | • | | | 11-24UN | | | | | 24 | 6,35 | 11 | 0,65 | 0,7 | 0,8 | |
| | 11-20UN | • | • | | | 11-20UN | | | | | 20 | 6,35 | 11 | 0,78 | 0,8 | 0,9 | |
| | 11-18UN | • | • | | | 11-18UN | | | | | 18 | 6,35 | 11 | 0,87 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-16UN | • | • | | | 11-16UN | | | | | 16 | 6,35 | 11 | 0,97 | 0,9 | 1,1 | |
| | 11-14UN | • | | | | 11-14UN | | | | | 14 | 6,35 | 11 | 1,11 | 0,9 | 1,1 | |
| | 16-72UN | • | | | | 16-72UN | | | | | 72 | 9,525 | 16 | 0,22 | 0,8 | 0,4 | |
| | 16-64UN | • | | | | 16-64UN | | | | | 64 | 9,525 | 16 | 0,24 | 0,8 | 0,4 | |
| | 16-56UN | • | | | | 16-56UN | | | | | 56 | 9,525 | 16 | 0,28 | 0,7 | 0,4 | |
| | 16-48UN | • | | | | 16-48UN | | | | | 48 | 9,525 | 16 | 0,32 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-44UN | • | | | | 16-44UN | | | | | 44 | 9,525 | 16 | 0,35 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-40UN | • | • | | | 16-40UN | • | | | | 40 | 9,525 | 16 | 0,39 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-36UN | • | • | | | 16-36UN | | | | | 36 | 9,525 | 16 | 0,43 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-32UN | • | • | | | 16-32UN | • | | | | 32 | 9,525 | 16 | 0,49 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-28UN | • | • | | | 16-28UN | • | | | | 28 | 9,525 | 16 | 0,56 | 0,6 | 0,7 | |
| | 16-27UN | • | • | | | 16-27UN | | | | | 27 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-24UN | • | • | • | | 16-24UN | • | | | | 24 | 9,525 | 16 | 0,65 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-20UN | • | • | • | | 16-20UN | • | | | | 20 | 9,525 | 16 | 0,78 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-18UN | • | • | • | | 16-18UN | • | • | | | 18 | 9,525 | 16 | 0,87 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-16UN | • | • | • | | 16-16UN | • | • | | | 16 | 9,525 | 16 | 0,97 | 0,9 | 1,1 | |
| | 16-14UN | • | • | • | | 16-14UN | • | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,11 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-13UN | • | • | | | 16-13UN | • | | | | 13 | 9,525 | 16 | 1,20 | 1,0 | 1,3 | |
| | 16-12UN | • | • | • | | 16-12UN | • | | | | 12 | 9,525 | 16 | 1,30 | 1,1 | 1,4 | |
| | 16-11.5UN | • | | | | 16-11.5UN | | | | | 11,5 | 9,525 | 16 | 1,35 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-11UN | • | • | • | | 16-11UN | • | | | | 11 | 9,525 | 16 | 1,42 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-10UN | • | • | • | | 16-10UN | • | • | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,56 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-9UN | • | • | | | 16-9UN | | | | | 9 | 9,525 | 16 | 1,73 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-8UN | • | • | • | | 16-8UN | • | • | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,95 | 1,2 | 1,6 | |
| | 22-7UN | • | | | | 22-7UN | | | | | 7 | 12,7 | 22 | 2,22 | 1,6 | 2,3 | |
| | 22-6UN | • | • | | | 22-6UN | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 2,60 | 1,6 | 2,3 | |
| | 22-5UN | • | • | | | 22-5UN | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 3,12 | 1,7 | 2,5 | |
| | 27-4.5UN | • | | | | 27-4.5UN | | | | | 4,5 | 15,875 | 27 | 3,46 | 1,9 | 2,7 | |
| | 27-4UN | • | | | | 27-4UN | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,89 | 2,1 | 3,0 | |

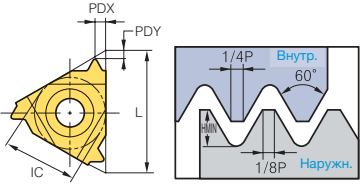
Применимые корпуса, стр. 37

•: Складская позиция



Американский стандарт UN (UN, UNC, UNF, UNEF, UNS)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМН. | PDY | PDX | Геометрия |
|--------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------------|--------|----|------|-----|-----|--|
| Внутр. | IR 11-72UN | | | | | IL 11-72UN | | | | | 72 | 6,35 | 11 | 0,20 | 0,8 | 0,3 |  |
| | 11-64UN | | | | | 11-64UN | | | | | 64 | 6,35 | 11 | 0,23 | 0,8 | 0,4 | |
| | 11-56UN | | | | | 11-56UN | | | | | 56 | 6,35 | 11 | 0,26 | 0,7 | 0,4 | |
| | 11-48UN | • | | | | 11-48UN | | | | | 48 | 6,35 | 11 | 0,31 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-44UN | | | | | 11-44UN | | | | | 44 | 6,35 | 11 | 0,33 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-40UN | • | | | | 11-40UN | | | | | 40 | 6,35 | 11 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-36UN | | | | | 11-36UN | | | | | 36 | 6,35 | 11 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-32UN | • • | | | | 11-32UN | | | | | 32 | 6,35 | 11 | 0,46 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-28UN | • • | | | | 11-28UN | | | | | 28 | 6,35 | 11 | 0,52 | 0,6 | 0,7 | |
| | 11-27UN | • | | | | 11-27UN | | | | | 27 | 6,35 | 11 | 0,54 | 0,7 | 0,8 | |
| | 11-24UN | • • | | | | 11-24UN | • | | | | 24 | 6,35 | 11 | 0,61 | 0,7 | 0,8 | |
| | 11-20UN | • • • | | | | 11-20UN | • | | | | 20 | 6,35 | 11 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | |
| | 11-18UN | • • | | | | 11-18UN | • | | | | 18 | 6,35 | 11 | 0,81 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-16UN | • • • | | | | 11-16UN | • | | | | 16 | 6,35 | 11 | 0,92 | 0,9 | 1,1 | |
| | 11-14UN | • | | | | 11-14UN | | | | | 14 | 6,35 | 11 | 1,05 | 0,9 | 1,1 | |
| | 11-12UN | • • • | | | | 11-12UN | • | | | | 12 | 6,35 | 11 | 1,22 | 0,8 | 1,1 | |
| | 11-11UN | • • | | | | 11-11UN | • • | | | | 11 | 6,35 | 11 | 1,33 | 0,8 | 1,1 | |
| | 16-72UN | | | | | 16-72UN | | | | | 72 | 9,525 | 16 | 0,20 | 0,8 | 0,3 | |
| | 16-64UN | | | | | 16-64UN | | | | | 64 | 9,525 | 16 | 0,23 | 0,8 | 0,4 | |
| | 16-56UN | | | | | 16-56UN | | | | | 56 | 9,525 | 16 | 0,26 | 0,7 | 0,4 | |
| | 16-48UN | • | | | | 16-48UN | | | | | 48 | 9,525 | 16 | 0,31 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-44UN | | | | | 16-44UN | | | | | 44 | 9,525 | 16 | 0,33 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-40UN | • | | | | 16-40UN | | | | | 40 | 9,525 | 16 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-36UN | | | | | 16-36UN | | | | | 36 | 9,525 | 16 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-32UN | • • | | | | 16-32UN | | | | | 32 | 9,525 | 16 | 0,51 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-28UN | • • | | | | 16-28UN | | | | | 28 | 9,525 | 16 | 0,52 | 0,6 | 0,7 | |
| | 16-27UN | | | | | 16-27UN | | | | | 27 | 9,525 | 16 | 0,54 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-24UN | • • | | | | 16-24UN | • | | | | 24 | 9,525 | 16 | 0,61 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-20UN | • • | | | | 16-20UN | • | | | | 20 | 9,525 | 16 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-18UN | • • • | | | | 16-18UN | • | | | | 18 | 9,525 | 16 | 0,81 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-16UN | • • • | | | | 16-16UN | • | | | | 16 | 9,525 | 16 | 0,92 | 0,9 | 1,1 | |
| | 16-14UN | • • | | | | 16-14UN | • | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,05 | 0,9 | 1,2 | |
| | 16-13UN | • | | | | 16-13UN | | | | | 13 | 9,525 | 16 | 1,13 | 1,0 | 1,3 | |
| | 16-12UN | • • • | | | | 16-12UN | • | | | | 12 | 9,525 | 16 | 1,22 | 1,1 | 1,4 | |
| | 16-11.5UN | • • | | | | 16-11.5UN | | | | | 11,5 | 9,525 | 16 | 1,28 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-11UN | • • • | | | | 16-11UN | | | | | 11 | 9,525 | 16 | 1,33 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-10UN | • • | | | | 16-10UN | • • | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,47 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-9UN | • • | | | | 16-9UN | | | | | 9 | 9,525 | 16 | 1,63 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-8UN | • • • | | | | 16-8UN | • • | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,83 | 1,2 | 1,5 | |
| | 22-7UN | • | | | | 22-7UN | | | | | 7 | 12,7 | 22 | 2,09 | 1,6 | 2,3 | |
| | 22-6UN | • | | | | 22-6UN | • | | | | 6 | 12,7 | 22 | 2,44 | 1,6 | 2,3 | |
| | 22-5UN | • | | | | 22-5UN | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 2,93 | 1,7 | 2,3 | |
| | 27-4.5UN | • | | | | 27-4.5UN | | | | | 4,5 | 15,875 | 27 | 3,26 | 1,9 | 2,4 | |
| | 27-4UN | • | | | | 27-4UN | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,67 | 2,1 | 2,7 | |

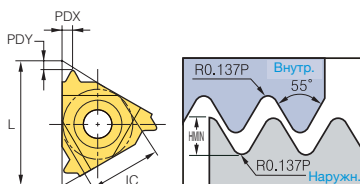
Применимые корпуса, стр. 38

•: Складская позиция



Витворт (BSW, BSF, BSP, BSB)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------------|--------|----|-------|-----|-----|--|
| Наружн. | ER 11-72W | • | | | | EL 11-72W | | | | | 72 | 6,35 | 11 | 0,23 | 0,7 | 0,4 |  |
| | 11-60W | • | | | | 11-60W | | | | | 60 | 6,35 | 11 | 0,27 | 0,7 | 0,4 | |
| | 11-56W | • | | | | 11-56W | | | | | 56 | 6,35 | 11 | 0,29 | 0,7 | 0,4 | |
| | 11-48W | • | | | | 11-48W | | | | | 48 | 6,35 | 11 | 0,34 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-40W | • | | | | 11-40W | | | | | 40 | 6,35 | 11 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-36W | • | | | | 11-36W | | | | | 36 | 6,35 | 11 | 0,45 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-32W | • | | | | 11-32W | | | | | 32 | 6,35 | 11 | 0,51 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-28W | • | • | | | 11-28W | | | | | 28 | 6,35 | 11 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | |
| | 11-26W | • | | | | 11-26W | | | | | 26 | 6,35 | 11 | 0,63 | 0,7 | 0,8 | |
| | 11-24W | • | | | | 11-24W | | | | | 24 | 6,35 | 11 | 0,68 | 0,7 | 0,8 | |
| | 11-22W | • | | | | 11-22W | | | | | 22 | 6,35 | 11 | 0,74 | 0,8 | 0,9 | |
| | 11-20W | • | | | | 11-20W | | | | | 20 | 6,35 | 11 | 0,81 | 0,8 | 0,9 | |
| | 11-19W | • | • | | | 11-19W | | | | | 19 | 6,35 | 11 | 0,86 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-18W | • | | | | 11-18W | | | | | 18 | 6,35 | 11 | 0,90 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-16W | • | | | | 11-16W | | | | | 16 | 6,35 | 11 | 1,02 | 0,9 | 1,1 | |
| | 11-14W | • | | | | 11-14W | • | | | | 14 | 6,35 | 11 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-72W | • | | | | 16-72W | | | | | 72 | 9,525 | 16 | 0,23 | 0,7 | 0,4 | |
| | 16-60W | • | | | | 16-60W | | | | | 60 | 9,525 | 16 | 0,27 | 0,7 | 0,4 | |
| | 16-56W | • | | | | 16-56W | | | | | 56 | 9,525 | 16 | 0,29 | 0,7 | 0,4 | |
| | 16-48W | • | | | | 16-48W | | | | | 48 | 9,525 | 16 | 0,34 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-40W | • | • | | | 16-40W | | | | | 40 | 9,525 | 16 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-36W | • | • | | | 16-36W | | | | | 36 | 9,525 | 16 | 0,45 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-32W | • | | | | 16-32W | | | | | 32 | 9,525 | 16 | 0,51 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-30W | • | | | | 16-30W | | | | | 30 | 9,525 | 16 | 0,55 | 0,6 | 0,7 | |
| | 16-28W | • | • | • | | 16-28W | | | | | 28 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | |
| | 16-26W | • | • | | | 16-26W | | | | | 26 | 9,525 | 16 | 0,63 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-24W | • | • | | | 16-24W | | | | | 24 | 9,525 | 16 | 0,68 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-22W | • | • | | | 16-22W | | | | | 22 | 9,525 | 16 | 0,74 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-20W | • | • | | | 16-20W | • | | | | 20 | 9,525 | 16 | 0,81 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-19W | • | • | • | | 16-19W | • | | | | 19 | 9,525 | 16 | 0,86 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-18W | • | • | | | 16-18W | | | | | 18 | 9,525 | 16 | 0,90 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-16W | • | • | | | 16-16W | | | | | 16 | 9,525 | 16 | 1,02 | 0,9 | 1,1 | |
| | 16-14W | • | • | • | | 16-14W | • | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-12W | • | • | | | 16-12W | • | | | | 12 | 9,525 | 16 | 1,36 | 1,1 | 1,4 | |
| | 16-11W | • | • | • | | 16-11W | • | | | | 11 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-10W | • | • | | | 16-10W | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,63 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-9W | • | • | | | 16-9W | | | | | 9 | 9,525 | 16 | 1,81 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-8W | • | • | | | 16-8W | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 2,03 | 1,2 | 1,5 | |
| | 22-7W | • | • | | | 22-7W | | | | | 7 | 12,7 | 22 | 3,32 | 1,6 | 2,3 | |
| | 22-6W | • | • | | | 22-6W | • | | | | 6 | 12,7 | 22 | 2,71 | 1,6 | 2,3 | |
| | 22-5W | • | • | | | 22-5W | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 3,25 | 1,7 | 2,4 | |
| | 27-4.5W | • | • | | | 27-4.5W | | | | | 4,5 | 15,875 | 27 | 3,61 | 1,8 | 2,6 | |
| | 27-4W | • | | | | 27-4W | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 4,07 | 2,0 | 2,9 | |

Применимые корпуса, стр. 37

• Складская позиция

Витворт (стружколом типа М)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | нитек/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------------|-------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ERM 16-19W | | • | | | | | | | | 19 | 9,525 | 16 | 0,86 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-14W | | • | | | | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-11W | | • | | | | | | | | 11 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Применимые корпуса, стр. 37

•: Складская позиция

Витворт (стружколом типа U)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | нитек/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------------|-------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ERM 16-14W-U | | | | | | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-11W-U | | | | | | | | | | 11 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

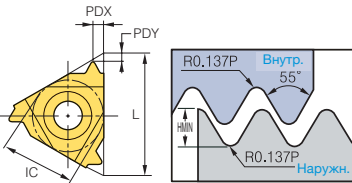
Применимые корпуса, стр. 37

•: Складская позиция



Витворт (BSW, BSF, BSP, BSB)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|--------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------------|--------|----|-------|-----|-----|--|
| Внутр. | IR 11-72W | • | | | | IL 11-72W | | | | | 72 | 6,35 | 11 | 0,23 | 0,7 | 0,4 |  |
| | 11-60W | • | | | | 11-60W | | | | | 60 | 6,35 | 11 | 0,27 | 0,7 | 0,4 | |
| | 11-56W | • | | | | 11-56W | | | | | 56 | 6,35 | 11 | 0,29 | 0,7 | 0,4 | |
| | 11-48W | • | | | | 11-48W | | | | | 48 | 6,35 | 11 | 0,34 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-40W | • | | | | 11-40W | | | | | 40 | 6,35 | 11 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-36W | • | | | | 11-36W | | | | | 36 | 6,35 | 11 | 0,45 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-32W | • | | | | 11-32W | | | | | 32 | 6,35 | 11 | 0,51 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-28W | • | • | | | 11-28W | | | | | 28 | 6,35 | 11 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | |
| | 11-26W | • | • | | | 11-26W | | | | | 26 | 6,35 | 11 | 0,63 | 0,7 | 0,8 | |
| | 11-24W | • | • | | | 11-24W | | | | | 24 | 6,35 | 11 | 0,68 | 0,7 | 0,8 | |
| | 11-22W | • | | | | 11-22W | | | | | 22 | 6,35 | 11 | 0,74 | 0,8 | 0,9 | |
| | 11-20W | • | • | | | 11-20W | | | | | 20 | 6,35 | 11 | 0,81 | 0,8 | 0,9 | |
| | 11-19W | • | • | • | | 11-19W | • | • | | | 19 | 6,35 | 11 | 0,86 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-18W | • | | | | 11-18W | • | | | | 18 | 6,35 | 11 | 0,90 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-16W | • | • | | | 11-16W | • | | | | 16 | 6,35 | 11 | 1,02 | 0,9 | 1,1 | |
| | 11-14W | • | • | | | 11-14W | • | • | | | 14 | 6,35 | 11 | 1,16 | 0,9 | 1,1 | |
| | 11-12W | • | • | | | 11-12W | • | | | | 12 | 6,35 | 11 | 1,32 | 0,9 | 1,2 | |
| | 16-72W | • | | | | 16-72W | | | | | 72 | 9,525 | 16 | 0,23 | 0,7 | 0,4 | |
| | 16-60W | • | | | | 16-60W | | | | | 60 | 9,525 | 16 | 0,27 | 0,7 | 0,4 | |
| | 16-56W | • | | | | 16-56W | | | | | 56 | 9,525 | 16 | 0,29 | 0,7 | 0,4 | |
| | 16-48W | • | | | | 16-48W | | | | | 48 | 9,525 | 16 | 0,34 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-40W | • | | | | 16-40W | | | | | 40 | 9,525 | 16 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-36W | • | | | | 16-36W | | | | | 36 | 9,525 | 16 | 0,45 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-32W | • | | | | 16-32W | | | | | 32 | 9,525 | 16 | 0,51 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-30W | • | | | | 16-30W | | | | | 30 | 9,525 | 16 | 0,55 | 0,6 | 0,7 | |
| | 16-28W | • | • | | | 16-28W | | | | | 28 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,6 | 0,7 | |
| | 16-26W | • | • | | | 16-26W | | | | | 26 | 9,525 | 16 | 0,63 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-24W | • | • | | | 16-24W | | | | | 24 | 9,525 | 16 | 0,68 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-22W | • | • | | | 16-22W | | | | | 22 | 9,525 | 16 | 0,74 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-20W | • | • | | | 16-20W | | | | | 20 | 9,525 | 16 | 0,81 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-19W | • | • | | | 16-19W | | | | | 19 | 9,525 | 16 | 0,86 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-18W | • | • | | | 16-18W | | | | | 18 | 9,525 | 16 | 0,90 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-16W | • | • | | | 16-16W | | | | | 16 | 9,525 | 16 | 1,02 | 0,9 | 1,1 | |
| | 16-14W | • | • | • | | 16-14W | • | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-12W | • | • | | | 16-12W | | | | | 12 | 9,525 | 16 | 1,36 | 1,1 | 1,4 | |
| | 16-11W | • | • | • | | 16-11W | • | | | | 11 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-10W | • | • | | | 16-10W | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,63 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-9W | • | • | | | 16-9W | | | | | 9 | 9,525 | 16 | 1,81 | 1,2 | 1,7 | |
| | 16-8W | • | • | | | 16-8W | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 2,03 | 1,2 | 1,5 | |
| | 22-7W | • | | | | 22-7W | | | | | 7 | 12,7 | 22 | 3,32 | 1,6 | 2,3 | |
| | 22-6W | • | • | | | 22-6W | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 2,71 | 1,6 | 2,3 | |
| | 22-5W | • | • | | | 22-5W | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 3,25 | 1,7 | 2,4 | |
| | 27-4.5W | • | • | | | 27-4.5W | | | | | 4,5 | 15,875 | 27 | 3,61 | 1,8 | 2,6 | |
| | 27-4W | • | • | | | 27-4W | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 4,07 | 2,0 | 2,9 | |

Применимые корпуса, стр. 38

•: Складская позиция



Витворт (стружколом типа М)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|--------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------------|-------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Внутр. | IRM 16-14W | | | | | | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-11W | • | | | | | | | | | 11 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |

➔ Применимые корпуса, стр. 38

•: Складская позиция

Витворт (стружколом типа U)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|--------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------------|-------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Внутр. | IRM 16-14W-U | | | | | | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-11W-U | | | | | | | | | | 11 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |

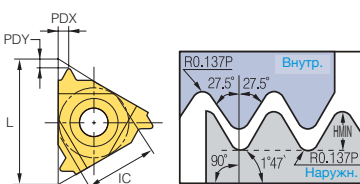
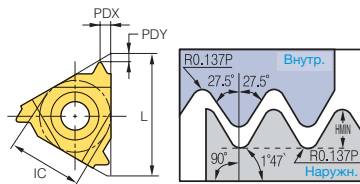
➔ Применимые корпуса, стр. 38

•: Складская позиция



Британская стандартная трубная резьба (BSPT)

(мм)

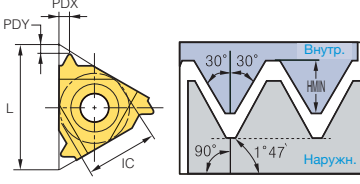
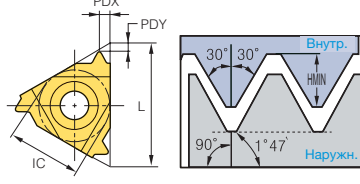
| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|------------|-------|----|-------|-----|-----|---|
| Наружн. | ER 11-28BSPT | | | | | EL 11-28BSPT | | | | | 28 | 6,35 | 11 | 0,58 | 0,6 | 0,6 |  |
| | 11-19BSPT | | | | | 11-19BSPT | | | | | 19 | 6,35 | 11 | 0,86 | 0,8 | 0,9 | |
| | 11-14BSPT | | | | | 11-14BSPT | | | | | 14 | 6,35 | 11 | 1,16 | 0,9 | 1,0 | |
| | 16-28BSPT | | | | | 16-28BSPT | | | | | 28 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-19BSPT | • | | | | 16-19BSPT | | | | | 19 | 9,525 | 16 | 0,86 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-14BSPT | | • | | | 16-14BSPT | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-11BSPT | • | • | | | 16-11BSPT | | | | | 11 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |
| Внутр. | IR 11-28BSPT | | | | | IL 11-28BSPT | | | | | 28 | 6,35 | 11 | 0,58 | 0,6 | 0,6 |  |
| | 11-19BSPT | | • | | | 11-19BSPT | | | | | 19 | 6,35 | 11 | 0,86 | 0,8 | 0,9 | |
| | 11-14BSPT | | • | | | 11-14BSPT | | | | | 14 | 6,35 | 11 | 1,16 | 0,9 | 1,0 | |
| | 16-28BSPT | | | | | 16-28BSPT | | | | | 28 | 9,525 | 16 | 0,58 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-19BSPT | • | | | | 16-19BSPT | | | | | 19 | 9,525 | 16 | 0,86 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-14BSPT | • | | | | 16-14BSPT | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,16 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-11BSPT | • | | | | 16-11BSPT | | | | | 11 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,1 | 1,5 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

•:Складская позиция

Национальная трубная резьба (NPT)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|------------|-------|----|-------|-----|-----|---|
| Наружн. | ER 11-27NPT | | | | | EL 11-27NPT | | | | | 27 | 6,35 | 11 | 0,66 | 0,7 | 0,8 |  |
| | 11-18NPT | | | | | 11-18NPT | | | | | 18 | 6,35 | 11 | 1,01 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-14NPT | | | | | 11-14NPT | | | | | 14 | 6,35 | 11 | 1,33 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-27NPT | | | | | 16-27NPT | | | | | 27 | 9,525 | 16 | 0,66 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-18NPT | • | • | | | 16-18NPT | | | | | 18 | 9,525 | 16 | 1,01 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-14NPT | • | • | | | 16-14NPT | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,33 | 0,9 | 1,2 | |
| | 16-11.5NPT | • | | | | 16-11.5NPT | | | | | 11,5 | 9,525 | 16 | 1,64 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-8NPT | | | | | 16-8NPT | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 2,42 | 1,3 | 1,8 | |
| Внутр. | IR 11-27NPT | | | | | IL 11-27NPT | | | | | 27 | 6,35 | 11 | 0,66 | 0,7 | 0,8 |  |
| | 11-18NPT | • | | | | 11-18NPT | | | | | 18 | 6,35 | 11 | 1,01 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-14NPT | • | • | | | 11-14NPT | | | | | 14 | 6,35 | 11 | 1,33 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-27NPT | | | | | 16-27NPT | | | | | 27 | 9,525 | 16 | 0,66 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-18NPT | | | | | 16-18NPT | | | | | 18 | 9,525 | 16 | 1,01 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-14NPT | • | • | | | 16-14NPT | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,33 | 0,9 | 1,2 | |
| | 16-11.5NPT | • | • | | | 16-11.5NPT | | | | | 11,5 | 9,525 | 16 | 1,64 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-8NPT | • | | | | 16-8NPT | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 2,42 | 1,3 | 1,8 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

•:Складская позиция



Национальная трубная резьба для соединения трубопроводов, работающих под давлением без смазки и уплотнений (NPTF)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------------|-------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ER 11-27NPTF | | | | | EL 11-27NPTF | | | | | 27 | 6,35 | 11 | 0,64 | 0,7 | 0,8 | |
| | 11-18NPTF | | | | | 11-18NPTF | | | | | 18 | 6,35 | 11 | 1,00 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-14NPTF | | | | | 11-14NPTF | | | | | 14 | 6,35 | 11 | 1,35 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-27NPTF | | | | | 16-27NPTF | | | | | 27 | 9,525 | 16 | 0,64 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-18NPTF | | | | | 16-18NPTF | | | | | 18 | 9,525 | 16 | 1,00 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-14NPTF | | | | | 16-14NPTF | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,35 | 0,9 | 1,2 | |
| | 16-11.5NPTF | | | | | 16-11.5NPTF | | | | | 11,5 | 9,525 | 16 | 1,63 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-8NPTF | | | | | 16-8NPTF | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 2,38 | 1,3 | 1,8 | |
| Внутр. | IR 11-27NPTF | | | | | IL 11-27NPTF | | | | | 27 | 6,35 | 11 | 0,64 | 0,7 | 0,8 | |
| | 11-18NPTF | | | | | 11-18NPTF | | | | | 18 | 6,35 | 11 | 1,00 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-14NPTF | | | | | 11-14NPTF | | | | | 14 | 6,35 | 11 | 1,35 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-27NPTF | | | | | 16-27NPTF | | | | | 27 | 9,525 | 16 | 0,64 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-18NPTF | | | | | 16-18NPTF | | | | | 18 | 9,525 | 16 | 1,00 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-14NPTF | | | | | 16-14NPTF | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,35 | 0,9 | 1,2 | |
| | 16-11.5NPTF | | | | | 16-11.5NPTF | | | | | 11,5 | 9,525 | 16 | 1,63 | 1,1 | 1,5 | |
| | 16-8NPTF | | | | | 16-8NPTF | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 2,38 | 1,3 | 1,8 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

•: Складская позиция

Круглая резьба DIN405 (RD)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------------|--------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ER 16-10RD | | | | | EL 16-10RD | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,27 | 1,1 | 1,2 | |
| | 16-8RD | | | | | 16-8RD | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,59 | 1,4 | 1,3 | |
| | 16-6RD | | | | | 16-6RD | | | | | 6 | 9,525 | 16 | 2,12 | 1,5 | 1,7 | |
| | 22-6RD | | | | | 22-6RD | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 2,12 | 1,5 | 1,7 | |
| | 22-4RD | | | | | 22-4RD | | | | | 4 | 12,7 | 22 | 3,18 | 2,2 | 2,3 | |
| | 27-4RD | | | | | 27-4RD | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,18 | 2,2 | 2,3 | |
| Внутр. | IR 16-10RD | | | | | IL 16-10RD | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,27 | 1,1 | 1,2 | |
| | 16-8RD | | | | | 16-8RD | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,59 | 1,4 | 1,4 | |
| | 16-6RD | | • | | | 16-6RD | | | | | 6 | 9,525 | 16 | 2,12 | 1,4 | 1,5 | |
| | 22-6RD | | | | | 22-6RD | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 2,12 | 1,5 | 1,7 | |
| | 22-4RD | | | | | 22-4RD | | | | | 4 | 12,7 | 22 | 3,18 | 2,2 | 2,3 | |
| | 27-4RD | | | | | 27-4RD | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,18 | 2,2 | 2,3 | |

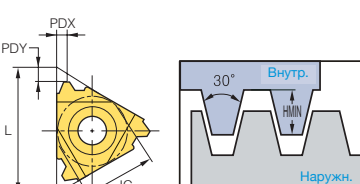
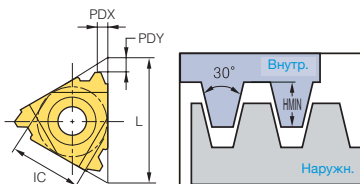
Применимые корпуса, стр. 37, 38

•: Складская позиция



Трапецевидная резьба DIN103 (TR)

(мм)

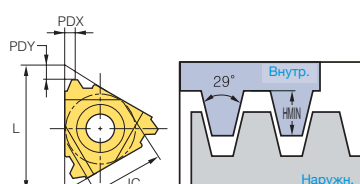
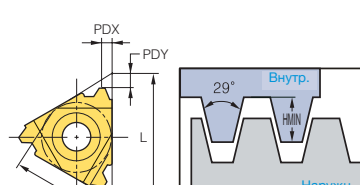
| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | TR | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|-----|--------|----|-------|-----|-----|---|
| Наружн. | ER 11-1.5TR | | | | | EL 11-1.5TR | | | | | 1,5 | 6,35 | 11 | 0,90 | 0,8 | 0,9 |  |
| | 16-1.5TR | | | | | 16-1.5TR | | | | | 1,5 | 9,525 | 16 | 0,90 | 1,0 | 1,1 | |
| | 16-2.0TR | • | | | | 16-2.0TR | • | | | | 2,0 | 9,525 | 16 | 1,25 | 1,1 | 1,3 | |
| | 16-3.0TR | • | • | | | 16-3.0TR | | | | | 3,0 | 9,525 | 16 | 1,75 | 1,3 | 1,5 | |
| | 22-4.0TR | • | • | | | 22-4.0TR | • | | | | 4,0 | 12,7 | 22 | 2,25 | 1,7 | 1,9 | |
| | 22-5.0TR | • | • | | | 22-5.0TR | | | | | 5,0 | 12,7 | 22 | 2,75 | 2,1 | 2,5 | |
| | 27-6.0TR | • | • | | | 27-6.0TR | | | | | 6,0 | 15,875 | 27 | 3,50 | 2,3 | 2,7 | |
| Внутр. | IR 11-1.5TR | | | | | IL 11-1.5TR | | | | | 1,5 | 6,35 | 11 | 0,90 | 0,8 | 0,9 |  |
| | 16-1.5TR | | | | | 16-1.5TR | | | | | 1,5 | 9,525 | 16 | 0,90 | 1,0 | 1,1 | |
| | 16-2.0TR | | | | | 16-2.0TR | | | | | 2,0 | 9,525 | 16 | 1,25 | 1,1 | 1,3 | |
| | 16-2.5TR | | | | | 16-2.5TR | | | | | 2,5 | 9,525 | 16 | 1,53 | 1,2 | 1,4 | |
| | 16-3.0TR | • | | | | 16-3.0TR | | | | | 3,0 | 9,525 | 16 | 1,75 | 1,3 | 1,5 | |
| | 22-4.0TR | • | | | | 22-4.0TR | | | | | 4,0 | 12,7 | 22 | 2,25 | 1,7 | 1,9 | |
| | 22-5.0TR | • | • | | | 22-5.0TR | | | | | 5,0 | 12,7 | 22 | 2,75 | 2,1 | 2,5 | |
| | 27-6.0TR | • | • | | | 27-6.0TR | | | | | 6,0 | 15,875 | 27 | 3,50 | 2,3 | 2,7 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

• Складская позиция

Американский стандарт ACME (ACME)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|------------|--------|----|-------|-----|-----|---|
| Наружн. | ER 11-16ACME | | | | | EL 11-16ACME | | | | | 16 | 6,35 | 11 | 0,92 | 1,0 | 1,1 |  |
| | 16-16ACME | | | | | 16-16ACME | | | | | 16 | 9,525 | 16 | 0,92 | 1,0 | 1,1 | |
| | 16-14ACME | | | | | 16-14ACME | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,03 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-12ACME | | | | | 16-12ACME | | | | | 12 | 9,525 | 16 | 1,19 | 1,1 | 1,2 | |
| | 16-10ACME | | | | | 16-10ACME | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,52 | 1,3 | 1,4 | |
| | 16-8ACME | | | | | 16-8ACME | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,84 | 1,4 | 1,5 | |
| | 16-6ACME | | | | | 16-6ACME | | | | | 6 | 9,525 | 16 | 2,37 | 1,7 | 1,9 | |
| | 22-6ACME | • | | | | 22-6ACME | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 2,37 | 1,8 | 2,1 | |
| | 22-5ACME | | | | | 22-5ACME | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 2,79 | 2,0 | 2,3 | |
| | 27-4ACME | | | | | 27-4ACME | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,43 | 2,4 | 2,7 | |
| Внутр. | IR 11-16ACME | | | | | IL 11-16ACME | | | | | 16 | 6,35 | 11 | 0,92 | 0,9 | 0,9 |  |
| | 16-16ACME | | | | | 16-16ACME | | | | | 16 | 9,525 | 16 | 0,92 | 1,0 | 1,1 | |
| | 16-14ACME | | | | | 16-14ACME | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,03 | 1,1 | 1,2 | |
| | 16-12ACME | | | | | 16-12ACME | | | | | 12 | 9,525 | 16 | 1,19 | 1,2 | 1,3 | |
| | 16-10ACME | | | | | 16-10ACME | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,52 | 1,2 | 1,3 | |
| | 16-8ACME | | | | | 16-8ACME | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,84 | 1,4 | 1,5 | |
| | 16-6ACME | | | | | 16-6ACME | | | | | 6 | 9,525 | 16 | 2,37 | 1,7 | 1,9 | |
| | 22-6ACME | | | | | 22-6ACME | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 2,37 | 1,8 | 2,1 | |
| | 22-5ACME | | | | | 22-5ACME | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 2,79 | 2,0 | 2,3 | |
| | 27-4ACME | • | | | | 27-4ACME | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,43 | 2,3 | 2,6 | |

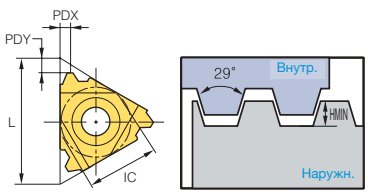
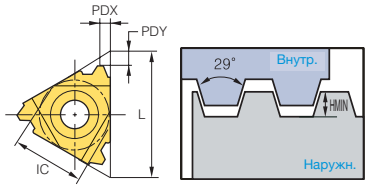
Применимые корпуса, стр. 37, 38

• Складская позиция



Укороченная трапецеидальная резьба ACME (STACME)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/ дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|----------------|--------|----|-------|-----|-----|--|
| Наружн. | ER | | | | | EL | | | | | | | | | | |  |
| | 11-16STACME | | | | | 11-16STACME | | | | | 16 | 6,35 | 11 | 0,60 | 1,0 | 1,0 | |
| | 16-16STACME | | | | | 16-16STACME | | | | | 16 | 9,525 | 16 | 0,60 | 1,0 | 1,0 | |
| | 16-14STACME | | | | | 16-14STACME | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 0,67 | 1,1 | 1,1 | |
| | 16-12STACME | | | | | 16-12STACME | | | | | 12 | 9,525 | 16 | 0,76 | 1,2 | 1,2 | |
| | 16-10STACME | | | | | 16-10STACME | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,02 | 1,2 | 1,3 | |
| | 16-8STACME | | | | | 16-8STACME | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,21 | 1,4 | 1,5 | |
| | 16-6STACME | | | | | 16-6STACME | | | | | 6 | 9,525 | 16 | 1,52 | 1,7 | 1,8 | |
| | 22-6STACME | | | | | 22-6STACME | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 1,52 | 1,7 | 1,8 | |
| | 22-5STACME | | | | | 22-5STACME | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 1,78 | 2,1 | 2,3 | |
| | 27-4STACME | | | | | 27-4STACME | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 2,16 | 2,3 | 2,4 | |
| | 27-3STACME | | | | | 27-3STACME | | | | | 3 | 15,875 | 27 | 2,79 | 2,9 | 2,9 | |
| Внутр. | IR | | | | | IL | | | | | | | | | | |  |
| | 11-16STACME | | | | | 11-16STACME | | | | | 16 | 6,35 | 11 | 0,60 | 1,0 | 1,0 | |
| | 16-16STACME | | | | | 16-16STACME | | | | | 16 | 9,525 | 16 | 0,60 | 1,0 | 1,0 | |
| | 16-14STACME | | | | | 16-14STACME | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 0,67 | 1,1 | 1,1 | |
| | 16-12STACME | | | | | 16-12STACME | | | | | 12 | 9,525 | 16 | 0,76 | 1,1 | 1,2 | |
| | 16-10STACME | | | | | 16-10STACME | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,02 | 1,2 | 1,3 | |
| | 16-8STACME | | | | | 16-8STACME | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,21 | 1,4 | 1,5 | |
| | 16-6STACME | | | | | 16-6STACME | | | | | 6 | 9,525 | 16 | 1,52 | 1,7 | 1,8 | |
| | 22-6STACME | | | | | 22-6STACME | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 1,52 | 1,7 | 1,8 | |
| | 22-5STACME | | | | | 22-5STACME | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 1,78 | 2,1 | 2,3 | |
| | 27-4STACME | | | | | 27-4STACME | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 2,16 | 2,3 | 2,4 | |
| | 27-3STACME | | | | | 27-3STACME | | | | | 3 | 15,875 | 27 | 2,79 | 2,9 | 2,9 | |

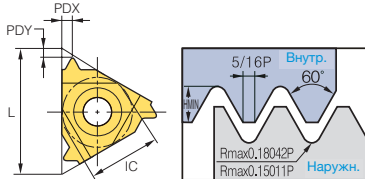
Применимые корпуса, стр. 37, 38

●: Складская позиция



UNJ(унифицированная постоянная резьба)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------------|--------|----|-------|-----|-----|---|
| Наружн. | ER 11-48UNJ | | | | | EL 11-48UNJ | | | | | 48 | 6,35 | 11 | 0,31 | 0,6 | 0,5 |  |
| | 11-44UNJ | | | | | 11-44UNJ | | | | | 44 | 6,35 | 11 | 0,33 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-40UNJ | | | | | 11-40UNJ | | | | | 40 | 6,35 | 11 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-36UNJ | | | | | 11-36UNJ | | | | | 36 | 6,35 | 11 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-32UNJ | | | | | 11-32UNJ | | | | | 32 | 6,35 | 11 | 0,46 | 0,6 | 0,7 | |
| | 11-28UNJ | | | | | 11-28UNJ | | | | | 28 | 6,35 | 11 | 0,52 | 0,7 | 0,7 | |
| | 11-24UNJ | | | | | 11-24UNJ | | | | | 24 | 6,35 | 11 | 0,61 | 0,7 | 0,8 | |
| | 11-20UNJ | | | | | 11-20UNJ | | | | | 20 | 6,35 | 11 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | |
| | 11-18UNJ | | | | | 11-18UNJ | | | | | 18 | 6,35 | 11 | 0,81 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-16UNJ | | | | | 11-16UNJ | | | | | 16 | 6,35 | 11 | 0,92 | 0,9 | 1,1 | |
| | 11-14UNJ | | | | | 11-14UNJ | | | | | 14 | 6,35 | 11 | 1,05 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-48UNJ | | | | | 16-48UNJ | | | | | 48 | 9,525 | 16 | 0,31 | 0,6 | 0,5 | |
| | 16-44UNJ | | | | | 16-44UNJ | | | | | 44 | 9,525 | 16 | 0,33 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-40UNJ | | | | | 16-40UNJ | | | | | 40 | 9,525 | 16 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-36UNJ | | | | | 16-36UNJ | | | | | 36 | 9,525 | 16 | 0,41 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-32UNJ | | | | | 16-32UNJ | | | | | 32 | 9,525 | 16 | 0,46 | 0,6 | 0,7 | |
| | 16-28UNJ | | | | | 16-28UNJ | | | | | 28 | 9,525 | 16 | 0,52 | 0,7 | 0,7 | |
| | 16-24UNJ | | | | | 16-24UNJ | | | | | 24 | 9,525 | 16 | 0,61 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-20UNJ | | | | | 16-20UNJ | | | | | 20 | 9,525 | 16 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-18UNJ | | | | | 16-18UNJ | | | | | 18 | 9,525 | 16 | 0,81 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-16UNJ | | | | | 16-16UNJ | | | | | 16 | 9,525 | 16 | 0,92 | 0,9 | 1,1 | |
| | 16-14UNJ | | | | | 16-14UNJ | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 1,05 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-13UNJ | | | | | 16-13UNJ | | | | | 13 | 9,525 | 16 | 1,13 | 1,0 | 1,3 | |
| | 16-12UNJ | | | | | 16-12UNJ | | | | | 12 | 9,525 | 16 | 1,22 | 1,1 | 1,3 | |
| | 16-11UNJ | | | | | 16-11UNJ | | | | | 11 | 9,525 | 16 | 1,33 | 1,2 | 1,5 | |
| | 16-10UNJ | | | | | 16-10UNJ | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,47 | 1,2 | 1,5 | |
| | 16-9UNJ | | | | | 16-9UNJ | | | | | 9 | 9,525 | 16 | 1,63 | 1,3 | 1,7 | |
| | 16-8UNJ | | | | | 16-8UNJ | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,83 | 1,2 | 1,6 | |
| | 22-7UNJ | | | | | 22-7UNJ | | | | | 7 | 12,7 | 22 | 2,09 | 1,7 | 2,3 | |
| | 22-6UNJ | | | | | 22-6UNJ | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 2,44 | 1,7 | 2,3 | |
| | 22-5UNJ | | | | | 22-5UNJ | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 2,93 | 1,8 | 2,5 | |
| | 27-4.5UNJ | | | | | 27-4.5UNJ | | | | | 4,5 | 15,875 | 27 | 3,26 | 2,0 | 2,7 | |
| | 27-4UNJ | | | | | 27-4UNJ | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,67 | 2,2 | 3,0 | |

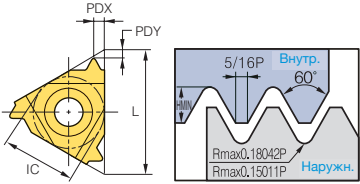
Применимые корпуса, стр. 37

•: Складская позиция



UNJ(унифицированная постоянная резьба)

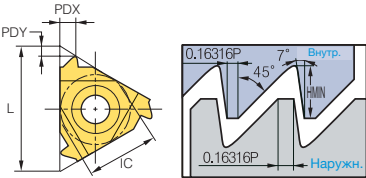
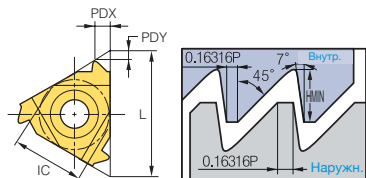
(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|--------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------------|--------|----|-------|-----|-----|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Внутр. | IR | | | | | IL | | | | | | | | | | |  |
| | 11-48UNJ | | | | | 11-48UNJ | | | | | 48 | 6,35 | 11 | 0,28 | 0,6 | 0,5 | |
| | 11-44UNJ | | | | | 11-44UNJ | | | | | 44 | 6,35 | 11 | 0,30 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-40UNJ | | | | | 11-40UNJ | | | | | 40 | 6,35 | 11 | 0,33 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-36UNJ | | | | | 11-36UNJ | | | | | 36 | 6,35 | 11 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| | 11-32UNJ | | | | | 11-32UNJ | | | | | 32 | 6,35 | 11 | 0,42 | 0,6 | 0,7 | |
| | 11-28UNJ | | | | | 11-28UNJ | | | | | 28 | 6,35 | 11 | 0,47 | 0,7 | 0,7 | |
| | 11-24UNJ | | | | | 11-24UNJ | | | | | 24 | 6,35 | 11 | 0,55 | 0,7 | 0,8 | |
| | 11-20UNJ | | | | | 11-20UNJ | | | | | 20 | 6,35 | 11 | 0,66 | 0,8 | 0,9 | |
| | 11-18UNJ | | | | | 11-18UNJ | | | | | 18 | 6,35 | 11 | 0,74 | 0,8 | 1,0 | |
| | 11-16UNJ | | | | | 11-16UNJ | | | | | 16 | 6,35 | 11 | 0,83 | 0,9 | 1,1 | |
| | 11-14UNJ | | | | | 11-14UNJ | | | | | 14 | 9,525 | 11 | 0,95 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-48UNJ | | | | | 16-48UNJ | | | | | 48 | 9,525 | 16 | 0,28 | 0,6 | 0,5 | |
| | 16-44UNJ | | | | | 16-44UNJ | | | | | 44 | 9,525 | 16 | 0,30 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-40UNJ | | | | | 16-40UNJ | | | | | 40 | 9,525 | 16 | 0,33 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-36UNJ | | | | | 16-36UNJ | | | | | 36 | 9,525 | 16 | 0,37 | 0,6 | 0,6 | |
| | 16-32UNJ | | | | | 16-32UNJ | | | | | 32 | 9,525 | 16 | 0,42 | 0,6 | 0,7 | |
| | 16-28UNJ | | | | | 16-28UNJ | | | | | 28 | 9,525 | 16 | 0,47 | 0,7 | 0,7 | |
| | 16-24UNJ | | | | | 16-24UNJ | | | | | 24 | 9,525 | 16 | 0,55 | 0,7 | 0,8 | |
| | 16-20UNJ | | | | | 16-20UNJ | | | | | 20 | 9,525 | 16 | 0,66 | 0,8 | 0,9 | |
| | 16-18UNJ | | | | | 16-18UNJ | | | | | 18 | 9,555 | 16 | 0,74 | 0,8 | 1,0 | |
| | 16-16UNJ | | | | | 16-16UNJ | | | | | 16 | 9,525 | 16 | 0,83 | 0,9 | 1,1 | |
| | 16-14UNJ | | | | | 16-14UNJ | | | | | 14 | 9,525 | 16 | 0,95 | 1,0 | 1,2 | |
| | 16-13UNJ | | | | | 16-13UNJ | | | | | 13 | 9,525 | 16 | 1,02 | 1,0 | 1,3 | |
| | 16-12UNJ | | | | | 16-12UNJ | | | | | 12 | 9,525 | 16 | 1,11 | 1,1 | 1,3 | |
| | 16-11UNJ | | | | | 16-11UNJ | | | | | 11 | 9,525 | 16 | 1,21 | 1,2 | 1,5 | |
| | 16-10UNJ | | | | | 16-10UNJ | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,33 | 1,2 | 1,5 | |
| | 16-9UNJ | | | | | 16-9UNJ | | | | | 9 | 9,525 | 16 | 1,48 | 1,3 | 1,7 | |
| | 16-8UNJ | | | | | 16-8UNJ | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,66 | 1,2 | 1,6 | |
| | 22-7UNJ | | | | | 22-7UNJ | | | | | 7 | 12,7 | 22 | 1,90 | 1,7 | 2,3 | |
| | 22-6UNJ | | | | | 22-6UNJ | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 2,21 | 1,7 | 2,3 | |
| | 22-5UNJ | | | | | 22-5UNJ | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 2,66 | 1,8 | 2,5 | |
| | 27-4.5UNJ | | | | | 27-4.5UNJ | | | | | 4,5 | 15,875 | 27 | 2,95 | 2,0 | 2,7 | |
| | 27-4UNJ | | | | | 27-4UNJ | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,32 | 2,2 | 3,0 | |



Американская стандартная упорная резьба (ABUT)

(мм)

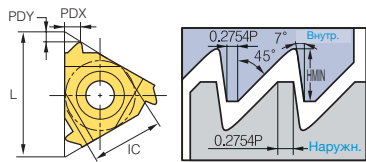
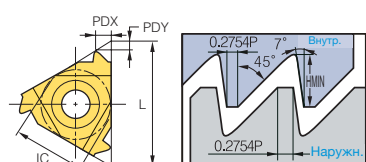
| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|------------|-------|----|-------|-----|-----|---|
| Наружн. | ER 11-20ABUT | | | | | EL 11-20ABUT | | | | | 20 | 6,35 | 11 | 0,84 | 1,0 | 1,4 |  |
| | 11-16ABUT | | | | | 11-16ABUT | | | | | 16 | 6,35 | 11 | 1,05 | 1,3 | 1,9 | |
| | 16-20ABUT | | | | | 16-20ABUT | | | | | 20 | 9,525 | 16 | 0,84 | 1,0 | 1,4 | |
| | 16-16ABUT | | | | | 16-16ABUT | | | | | 16 | 9,525 | 16 | 1,05 | 1,3 | 1,9 | |
| | 16-12ABUT | | | | | 16-12ABUT | | | | | 12 | 9,525 | 16 | 1,40 | 1,4 | 2,0 | |
| | 16-10ABUT | | | | | 16-10ABUT | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,68 | 1,5 | 2,3 | |
| | 22-8ABUT | | | | | 22-8ABUT | | | | | 8 | 12,7 | 22 | 2,10 | 2,0 | 3,2 | |
| | 22-6ABUT | | | | | 22-6ABUT | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 2,80 | 2,2 | 3,5 | |
| Внутр. | IR 11-20ABUT | | | | | IL 11-20ABUT | | | | | 20 | 6,35 | 11 | 0,84 | 1,0 | 1,4 |  |
| | 11-16ABUT | | | | | 11-16ABUT | | | | | 16 | 6,35 | 11 | 1,05 | 1,3 | 1,9 | |
| | 16-20ABUT | | | | | 16-20ABUT | | | | | 20 | 9,525 | 16 | 0,84 | 1,0 | 1,4 | |
| | 16-16ABUT | | | | | 16-16ABUT | | | | | 16 | 9,525 | 16 | 1,05 | 1,3 | 1,9 | |
| | 16-12ABUT | | | | | 16-12ABUT | | | | | 12 | 9,525 | 16 | 1,40 | 1,4 | 2,0 | |
| | 16-10ABUT | | | | | 16-10ABUT | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,68 | 1,5 | 2,3 | |
| | 22-8ABUT | | | | | 22-8ABUT | | | | | 8 | 12,7 | 22 | 2,10 | 2,0 | 3,2 | |
| | 22-6ABUT | | | | | 22-6ABUT | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 2,80 | 2,2 | 3,5 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

●: Складская позиция

Британская упорная резьба (BBUT)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|------------|-------|----|-------|-----|-----|---|
| Наружн. | ER 16-16BBUT | | | | | EL 16-16BBUT | | | | | 16 | 9,525 | 16 | 0,80 | 1,1 | 1,6 |  |
| | 16-12BBUT | | | | | 16-12BBUT | | | | | 12 | 9,525 | 16 | 1,07 | 1,4 | 2,1 | |
| | 16-10BBUT | | | | | 16-10BBUT | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,28 | 1,4 | 2,2 | |
| | 16-8BBUT | | | | | 16-8BBUT | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,61 | 1,6 | 2,5 | |
| | 22-8BBUT | | | | | 22-8BBUT | | | | | 8 | 12,7 | 22 | 1,61 | 1,6 | 2,5 | |
| Внутр. | IR 16-16BBUT | | | | | IL 16-16BBUT | | | | | 16 | 9,525 | 16 | 0,80 | 1,1 | 1,6 |  |
| | 16-12BBUT | | | | | 16-12BBUT | | | | | 12 | 9,525 | 16 | 1,07 | 1,4 | 2,1 | |
| | 16-10BBUT | | | | | 16-10BBUT | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,28 | 1,4 | 2,2 | |
| | 16-8BBUT | | | | | 16-8BBUT | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,61 | 1,6 | 2,5 | |
| | 22-8BBUT | | | | | 22-8BBUT | | | | | 8 | 12,7 | 22 | 1,61 | 1,6 | 2,5 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

●: Складская позиция



Метрическая упорная резьба (SAGE)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | TP | IC | L | НМН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|-----|--------|----|------|------|------|-----------|
| Наружн. | ER 16-2.0SAGE | | | | | EL 16-2.0SAGE | | | | | 2,0 | 9,525 | 16 | 1,74 | 1,47 | 2,08 | |
| | 22-2.0SAGE | | | | | 22-2.0SAGE | | | | | 2,0 | 12,7 | 22 | 1,74 | 1,47 | 2,08 | |
| | 22-3.0SAGE | • | | | | 22-3.0SAGE | | | | | 3,0 | 12,7 | 22 | 2,60 | 1,79 | 2,60 | |
| | 27-4.0SAGE | | | | | 27-4.0SAGE | | | | | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,55 | 1,93 | 3,20 | |
| Внутр. | IR 16-2.0SAGE | • | | | | IL 16-2.0SAGE | | | | | 2,0 | 9,525 | 16 | 1,50 | 1,52 | 2,2 | |
| | 22-3.0SAGE | | | | | 22-3.0SAGE | | | | | 3,0 | 12,7 | 22 | 2,25 | 1,66 | 2,9 | |
| | 27-4.0SAGE | | | | | 27-4.0SAGE | | | | | 4,0 | 15,875 | 27 | 3,09 | 2,12 | 3,2 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

•: Складская позиция

API

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|------------------------|---------|---------|---------|--------|-----------------------|---------|---------|---------|--------|------------|--------|----|------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ER 22-4API382 | | | | | EL 22-4API382 | | | | | 4 | 12,7 | 22 | 3,09 | 2,1 | 2,8 | |
| | 22-4API383 | | | | | 22-4API383 | | | | | 4 | 12,7 | 22 | 3,08 | 2,1 | 2,8 | |
| | 22-4API502 | | | | | 22-4API502 | | | | | 4 | 12,7 | 22 | 3,75 | 2,0 | 2,9 | |
| | 22-4API503 | | | | | 22-4API503 | | | | | 4 | 12,7 | 22 | 3,74 | 2,0 | 2,9 | |
| | 22-5API403 | | | | | 22-5API403 | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 2,99 | 1,8 | 2,6 | |
| | 22-6API551 | | | | | 22-6API551 | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 1,41 | 2,6 | 2,0 | |
| | 27-4API382 | | | | | 27-4API382 | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,09 | 2,1 | 2,8 | |
| | 27-4API383 | | | | | 27-4API383 | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,08 | 2,1 | 2,8 | |
| | 27-4API502 | | | | | 27-4API502 | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,75 | 2,1 | 3,1 | |
| | 27-4API503 | | | | | 27-4API503 | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,74 | 2,1 | 3,1 | |
| | 27-5API403 | | | | | 27-5API403 | | | | | 5 | 15,875 | 27 | 2,99 | 1,9 | 2,7 | |
| Внутр. | IR 22-4API382 | | | | | IL 22-4API382 | | | | | 4 | 12,7 | 22 | 3,09 | 2,1 | 2,8 | |
| | 22-4API383 | | | | | 22-4API383 | | | | | 4 | 12,7 | 22 | 3,08 | 2,1 | 2,8 | |
| | 22-4API502 | | | | | 22-4API502 | | | | | 4 | 12,7 | 22 | 3,75 | 2,1 | 3,1 | |
| | 22-4API503 | | | | | 22-4API503 | | | | | 4 | 12,7 | 22 | 3,74 | 2,0 | 2,9 | |
| | 22-5API403 | • | | | | 22-5API403 | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 2,99 | 1,8 | 2,6 | |
| | 22-6API551 | | | | | 22-6API551 | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 1,41 | 2,6 | 2,0 | |
| | 27-4API382 | | | | | 27-4API382 | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,09 | 2,1 | 2,8 | |
| | 27-4API383 | | | | | 27-4API383 | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,08 | 2,1 | 2,8 | |
| | 27-4API502 | | | | | 27-4API502 | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,75 | 2,1 | 3,1 | |
| | 27-4API503 | | | | | 27-4API503 | | | | | 4 | 15,875 | 27 | 3,74 | 2,1 | 3,1 | |
| | 27-5API403 | | | | | 27-5API403 | | | | | 5 | 15,875 | 27 | 2,99 | 1,9 | 2,7 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

•: Складская позиция



Упорная резьба API для обсадных труб (BUT)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|------------|------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ER 22-5BUT75 | • | | | | EL 22-5BUT75 | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 1,55 | 3,1 | 1,9 | |
| | 22-5BUT1 | | | | | 22-5BUT1 | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 1,55 | 3,1 | 1,9 | |
| Внутр. | IR 22-5BUT75 | • | | | | IL 22-5BUT75 | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 1,55 | 2,8 | 1,9 | |
| | 22-5BUT1 | | | | | 22-5BUT1 | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 1,55 | 2,8 | 1,9 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

• Складская позиция

Круглая резьба API для обсадных труб и НКТ (APIRD)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|------------|-------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ER 16-10APIRD | • | | | | EL 16-10APIRD | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,41 | 1,2 | 1,4 | |
| | 16-8APIRD | • | | | | 16-8APIRD | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,81 | 1,3 | 1,5 | |
| Внутр. | IR 16-10APIRD | • | | | | IL 16-10APIRD | | | | | 10 | 9,525 | 16 | 1,41 | 1,2 | 1,4 | |
| | 16-8APIRD | • | | | | 16-8APIRD | | | | | 8 | 9,525 | 16 | 1,81 | 1,3 | 1,5 | |

Применимые корпуса, стр. 37, 38

• Складская позиция

Обсадные трубы с трапецидальной резьбой (EL)

(мм)

| Тип | Обозначение (Прав.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | Обозначение (Лев.) | PC5030T | PC3030T | PC9070T | PC5300 | ниток/дюйм | IC | L | НМИН. | PDY | PDX | Геометрия |
|---------|---------------------|---------|---------|---------|--------|--------------------|---------|---------|---------|--------|------------|------|----|-------|-----|-----|-----------|
| Наружн. | ER 22-6EL15 | | | | | EL 22-6EL15 | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 1,21 | 1,9 | 1,9 | |
| | 22-5EL125 | | | | | 22-5EL125 | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 1,71 | 2,3 | 2,4 | |
| Внутр. | IR 22-6EL15 | | | | | IL 22-6EL15 | | | | | 6 | 12,7 | 22 | 1,39 | 1,8 | 1,9 | |
| | 22-5EL125 | | | | | 22-5EL125 | | | | | 5 | 12,7 | 22 | 1,91 | 2,2 | 2,4 | |

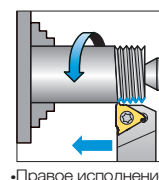
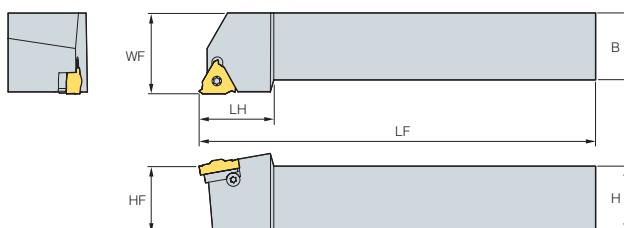
Применимые корпуса, стр. 37, 38

• Складская позиция








ER(L)H

Прижим винтом



• Правое исполнение

(мм)

| Обозначение | Позиция | | IC | H | B | LF | WF | HF | LH | Винт СМП | Винт опорной пластины | Опорная пластина прав. | Опорная пластина лев. | Ключ | |
|-------------|---------|---|--------|--------|------|-------|-------|----|------|--|---|---|---|---|-------|
| | R | L | | | | | | | |  |  |  |  |  | |
| ER(L)H | 08N-11 | • | | 6,35 | 8 | 8 | 136,4 | 11 | 8 | 17,5 | ST11N | - | - | - | TW08P |
| | 10N-11 | • | | 6,35 | 10 | 10 | 70,0 | 11 | 10 | 17,5 | | | | | |
| | 12N-11 | • | • | 6,35 | 12 | 12 | 80,0 | 12 | 12 | 17,5 | | | | | |
| | 12N-16 | • | | 9,525 | 12 | 12 | 83,2 | 16 | 12 | 22 | ST16N | - | - | - | TW10P |
| | 09-16 | • | • | 9,525 | 9,52 | 9,52 | 63,6 | 16 | 9,52 | 20,5 | ST16 | STA16 | ATE16 | ATI22 | TW10P |
| | 12-16 | • | • | 9,525 | 12 | 12 | 83,2 | 16 | 12 | 22 | | | | | |
| | 16-16 | • | • | 9,525 | 16 | 16 | 100,0 | 16 | 16 | 20,5 | | | | | |
| | 20-16 | • | • | 9,525 | 20 | 20 | 128,6 | 20 | 20 | 30 | | | | | |
| | 25-16 | • | • | 9,525 | 25 | 25 | 153,6 | 25 | 25 | 30 | | | | | |
| | 32-16 | • | • | 9,525 | 32 | 32 | 173,6 | 32 | 32 | 30 | | | | | |
| | 25-22 | • | • | 12,7 | 25 | 25 | 155,7 | 25 | 25 | 36 | ST22 | STA22 | ATE22 | ATI22 | TW20P |
| | 32-22 | • | • | 12,7 | 32 | 32 | 175,7 | 32 | 32 | 36 | | | | | |
| | 40-22 | • | • | 12,7 | 40 | 40 | 205,7 | 40 | 40 | 36 | | | | | |
| | 25-27 | • | • | 15,875 | 25 | 25 | 151,6 | 32 | 25 | 35 | ST27 | STA27 | ATE27 | ATI27 | TW25L |
| | 32-27 | • | | 15,875 | 32 | 32 | 176,6 | 32 | 32 | 40 | | | | | |
| | 40-27 | • | • | 15,875 | 40 | 40 | 206,6 | 40 | 40 | 40 | | | | | |
| 50-27 | • | | 15,875 | 50 | 50 | 256,6 | 50 | 50 | 40 | | | | | | |

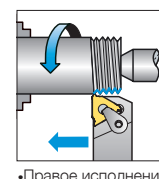
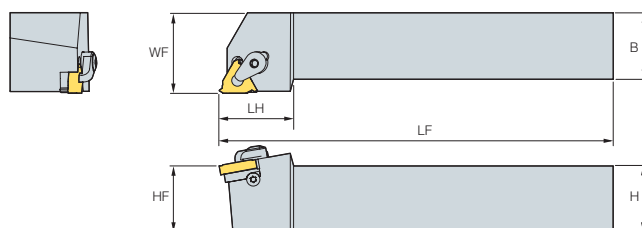
Применимая СМП стр. 16~19, 22, 24~25, 29~32, 34~36

• Угол спирали равен 1,5° для всех корпусов

• Для корпуса типа N опорная пластина не требуется • Складская позиция






ER(L)H-C

Прижим сверху



• Правое исполнение

(мм)

| Обозначение | | Позиция | | IC | H | B | LF | WF | HF | LH |  |  |  |  |  |
|-------------|--------|---------|---|--------|----|----|-------|----|----|----|--|---|---|---|---|
| | | R | L | | | | | | | | | | | | |
| ER(L)H | 20-16C | • | • | 9,525 | 20 | 20 | 128,6 | 20 | 20 | 30 | STA16 | CTH16 | ATE16 | ATI16 | TW10P TW15P |
| | 25-16C | • | • | 9,525 | 25 | 25 | 153,6 | 25 | 25 | 30 | | | | | |
| | 32-16C | • | • | 9,525 | 32 | 32 | 173,6 | 32 | 32 | 30 | | | | | |
| | 25-22C | • | • | 12,7 | 25 | 25 | 155,7 | 25 | 25 | 36 | STA22 | CTH22 | ATE22 | ATI22 | TW20P |
| | 32-22C | • | | 12,7 | 32 | 32 | 175,7 | 32 | 32 | 36 | | | | | |
| | 40-22C | • | | 12,7 | 40 | 40 | 205,7 | 40 | 40 | 36 | | | | | |
| | 25-27C | • | • | 15,875 | 25 | 25 | 151,6 | 25 | 25 | 35 | STA27 | CTH27 | ATE27 | ATI27 | TW25L |
| | 32-27C | • | | 15,875 | 32 | 32 | 176,6 | 32 | 32 | 40 | | | | | |
| | 40-27C | • | | 15,875 | 40 | 40 | 206,6 | 40 | 40 | 40 | | | | | |
| | 50-27C | • | | 15,875 | 50 | 50 | 256,6 | 50 | 50 | 40 | | | | | |

Применимая СМП стр. 16~19, 22, 24~25, 29~32, 34~36

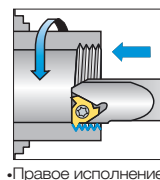
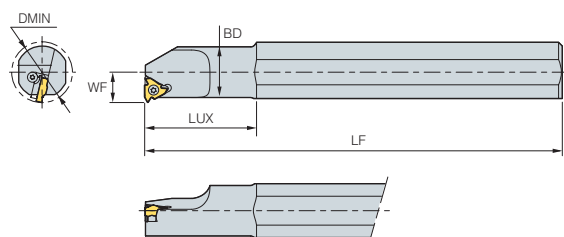
• Угол спирали равен 1,5° для всех корпусов

• Для корпуса типа N опорная пластина не требуется • Складская позиция



IR(L)H

Прижим винтом



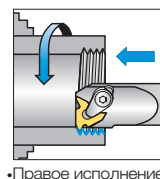
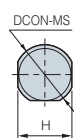
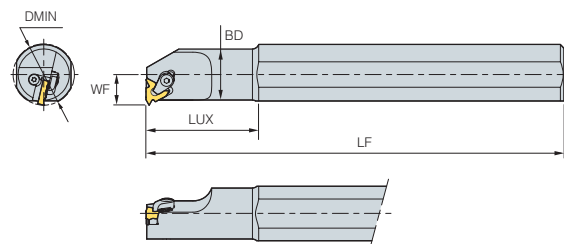
• Правое исполнение

| Обозначение | | Позиция | | IC | DMIN | DCON-MS | BD | H | LF | WF | LUX | Винт СМП | Винт опорной пластины | Опорная пластина прав. | Опорная пластина лев. | Ключ |
|-------------|---------|---------|---|--------|------|---------|------|------|-----|------|-----|----------|-----------------------|------------------------|-----------------------|-------|
| | | R | L | | | | | | | | | | | | | |
| IR(L)H | 10DN-11 | • | • | 6,35 | 13 | 10 | 10,0 | 9,5 | 100 | 7,3 | - | ST11N | - | - | - | TW08P |
| | 10N-11 | • | • | 6,35 | 13 | 20 | 10,0 | 18,0 | 180 | 7,3 | 25 | | | | | |
| | 13N-11 | • | • | 6,35 | 16 | 20 | 13,0 | 18,0 | 180 | 8,9 | 32 | | | | | |
| | 13N-16 | • | • | 9,525 | 17 | 20 | 12,7 | 18,0 | 180 | 10,3 | 32 | ST16N | - | - | - | TW10P |
| | 16N-16 | • | • | 9,525 | 20 | 20 | 16,0 | 18,0 | 180 | 11,5 | 40 | | | | | |
| | 16DN-16 | • | • | 9,525 | 20 | 16 | 16,0 | 15,2 | 150 | 11,3 | 32 | | | | | |
| | 20-16 | • | • | 9,525 | 24 | 20 | 20,0 | 18,0 | 180 | 13,4 | 40 | ST16 | STA16 | ATI16 | ATE16 | TW10P |
| | 25-16 | • | • | 9,525 | 29 | 32 | 25,0 | 29,0 | 250 | 16,3 | 60 | | | | | |
| | 25D-16 | • | • | 9,525 | 29 | 25 | 24,5 | 22,6 | 200 | 16,1 | 45 | | | | | |
| | 32-16 | • | • | 9,525 | 36 | 32 | 32,0 | 29,0 | 250 | 19,6 | 60 | ST22N | - | - | - | TW20P |
| | 40-16 | • | • | 9,525 | 44 | 40 | 40,0 | 36,0 | 300 | 23,8 | 60 | | | | | |
| | 20N-22 | • | • | 12,7 | 27 | 20 | 20,0 | 18,0 | 180 | 15,6 | 50 | | | | | |
| | 25-22 | • | • | 12,7 | 32 | 32 | 25,0 | 29,0 | 250 | 17,4 | 60 | ST22 | STA22 | ATI22 | ATE22 | TW20P |
| | 25D-22 | • | • | 12,7 | 32 | 25 | 24,6 | 22,6 | 200 | 17,2 | 45 | | | | | |
| | 32-22 | • | • | 12,7 | 39 | 32 | 32,0 | 29,0 | 250 | 21,5 | 60 | | | | | |
| | 40-22 | • | • | 12,7 | 47 | 40 | 40,0 | 36,0 | 300 | 25,8 | 60 | ST27 | STA27 | ATI27 | ATE27 | TW25L |
| | 32-27 | • | • | 15,875 | 40 | 32 | 32,0 | 29,0 | 250 | 22,4 | 60 | | | | | |
| | 40-27 | • | • | 15,875 | 48 | 40 | 40,0 | 36,0 | 300 | 26,4 | 60 | | | | | |
| | 50-27 | • | • | 15,875 | 58 | 50 | 50,0 | 45,0 | 350 | 31,4 | 75 | ST27 | STA27 | ATI27 | ATE27 | TW25L |
| | 60-27 | • | • | 15,875 | 69 | 60 | 60,0 | 54,0 | 400 | 36,4 | 75 | | | | | |

Применимая СМП стр. 16~19, 22, 24~25, 29~32, 34~36 • Угол спирали равен 1,5° для всех корпусов • Для корпуса типа N опорная пластина не требуется • Для обработки диаметров • Складская позиция

IR(L)H-C

Прижим сверху



• Правое исполнение

| Обозначение | | Позиция | | IC | DMIN | DCON-MS | BD | H | LF | WF | LUX | Винт опорной пластины | Зажим | Опорная пластина прав. | Опорная пластина лев. | Ключ |
|-------------|---------|---------|---|--------|------|---------|------|------|-----|------|-----|-----------------------|-------|------------------------|-----------------------|----------------|
| | | R | L | | | | | | | | | | | | | |
| IR(L)H | 20-16C | • | • | 9,525 | 24 | 20 | 20,0 | 18,0 | 180 | 13,4 | 50 | STA16 | CTH16 | ATI16 | ATE16 | TW10P TW15P |
| | 25-16C | • | • | 9,525 | 29 | 32 | 25,0 | 28,0 | 250 | 16,3 | 60 | | | | | |
| | 25D-16C | • | • | 9,525 | 29 | 25 | 24,6 | 22,6 | 200 | 16,1 | 45 | | | | | |
| | 32-16C | • | • | 9,525 | 36 | 32 | 32,0 | 29,0 | 250 | 19,6 | 60 | STA22 | CTH22 | ATI22 | ATE22 | TW20P |
| | 40-16C | • | • | 9,525 | 44 | 40 | 40,0 | 36,0 | 300 | 23,8 | 60 | | | | | |
| | 25-22C | • | • | 12,7 | 32 | 32 | 25,0 | 29,0 | 250 | 17,4 | 60 | | | | | |
| | 25D-22C | • | • | 12,7 | 32 | 25 | 24,6 | 22,6 | 200 | 17,2 | 45 | STA27 | CTH27 | ATI27 | ATE27 | TW25L |
| | 32-22C | • | • | 12,7 | 39 | 32 | 32,0 | 29,0 | 250 | 21,5 | 60 | | | | | |
| | 40-22C | • | • | 12,7 | 47 | 40 | 40,0 | 36,0 | 300 | 25,8 | 60 | | | | | |
| | 32-27C | • | • | 15,875 | 40 | 32 | 32,0 | 29,0 | 250 | 22,4 | 60 | STA27 | CTH27 | ATI27 | ATE27 | TW25L |
| | 40-27C | • | • | 15,875 | 48 | 40 | 40,0 | 36,0 | 300 | 26,4 | 60 | | | | | |
| | 50-27C | • | • | 15,875 | 58 | 50 | 50,0 | 45,0 | 350 | 31,4 | 75 | | | | | |
| | 60-27C | • | • | 15,875 | 69 | 60 | 60,5 | 54,0 | 400 | 36,4 | 75 | | | | | |

Применимая СМП стр. 16~19, 22, 24~25, 29~32, 34~36

• Угол спирали равен 1,5° для всех корпусов • Складская позиция

Для обеспечения безопасности при металлообработке

- Используйте средства защиты, такие как защитные перчатки, во избежание получения травм при касании краев инструментов.
- Для защиты от возможных опасностей используйте защитные очки или защитное покрытие. Неправильная эксплуатация или высокие режимы резания могут привести к поломке инструмента или даже разбрасыванию фрагментов деталей.
- Зажмите заготовку достаточно плотно, чтобы предотвратить ее перемещение во время обработки.
- Надлежащим образом следите за сменой инструмента, так как использование неправильного инструмента может привести к его поломке из-за чрезмерной нагрузки при резании или сильного износа, что может угрожать безопасности оператора.
- Используйте средства защиты, поскольку при резании образуется горячая и острая стружка, которая может привести к ожогам и порезам. Для безопасного удаления стружки остановите обработку, наденьте защитные перчатки и используйте специальный инструмент.
- Подготовьте средства пожаротушения, поскольку применение нерастворимой в воде СОЖ может привести к возгоранию.
- Используйте средства защиты, поскольку при высокоскоростной обработке заготовки или СМП могут выпадать под воздействием центробежной силы.



Головной офис: Holystar B/D, 326, Seocho-daero, Seocho-gu, Seoul, 06633, Republic of Korea (Республика Корея)
Тел.: +82-2-522-3181 Факс: +82-2-522-3184, +82-2-3474-4744 Веб-сайт: www.korloy.com Эл. почта: sales.khq@korloy.com

000 «КОРЛОЙ РУС»

115280, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Даниловский,
ул Мастеркова, д. 4, помещ. 1/2
Тел.: +7-495-280-1458 Факс: +7-495-280-1459
Электронная почта: tech.sales@korloy.ru

KORLOY INDIA

Plot No. 415, Sector 8, IMT Manesar, Gurgaon 122051, Haryana, India (Индия)
Тел.: +91-124-4391790 Факс: +91-124-4050032
Эл. почта: sales.kip@korloy.com

KORLOY TURKIYE

Ziya Gokalp, Mah. Seyit Onbasi Cad. No:36, 3 Kat,
iC Kapi No : 5 Basaksehir/Istanbul, Turkiye (Турция)
Тел.: +90-212-813-8874 Эл. почта: sales.ktl@korloy.com

KORLOY AMERICA

620 Maple Avenue, Torrance, CA 90503, USA (США)
Тел.: +1-310-782-3800 / +1-888-711-0001 Факс: +1-310-782-3885
Эл. почта: sales.kai@korloy.com

KORLOY UK

13 Approach Rd, Raynes Park, London SW20 8BA, United Kingdom (Великобритания)
Эл. почта: sales.kul@korloy.com



KORLOY EUROPE

Gablonz Str. 25-27, 61440 Oberursel, Germany (Германия)
Тел.: +49-6171-27783-0 Факс: +49-6171-27783-59
Эл. почта: sales.keg@korloy.com

KORLOY BRASIL

Av. Aruana 280, conj.12, WLC, Alphaville, Barueri, CEP06460-010, SP, Brasil (Бразилия)
Тел.: +55-11-4193-3810 Факс: +55-11-4193-5837
Эл. почта: sales.kbl@korloy.com

KORLOY CHILE

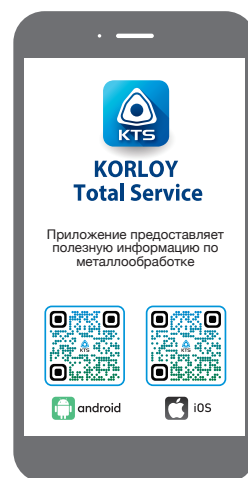
Av. Providencia 1650, Office 1009, 7500027
Providencia-Santiago, Chile (Чили)
Тел.: +56-229-295-490 Эл. почта: sales.kcs@korloy.com

KORLOY MEXICO

Avenida de las Ciencias, No. 3015, Interior 406, Juriquilla Santa Fe,
C.P.76230 Querétaro, Querétaro, Mexico (Мексика)
Тел.: +52-442-193-3600 Эл. почта: sales.kml@korloy.com

KORLOY FACTORY INDIA

Plot NO. 415, Sector 8, IMT Manesar, Gurgaon 122051, Haryana, India (Индия)
Тел.: +91-124-4391790 Факс: +91-124-4050032
Эл. почта: pro.kim@korloy.com



PC29-RU-01 / 20251030