

2026

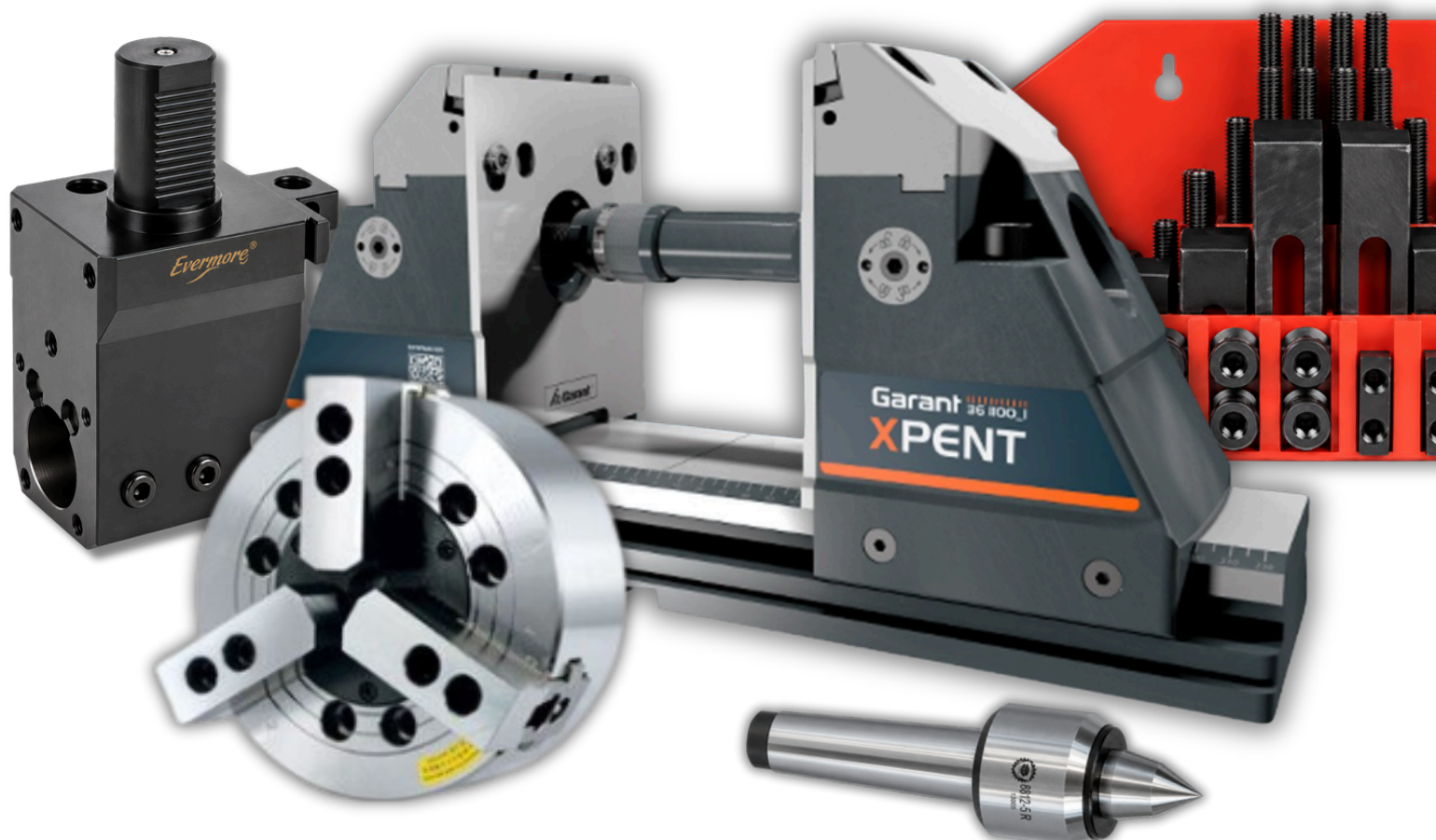


ОСНАСТКА СО СКЛАДА

Профессиональная станочная и инструментальная оснастка в наличии

КОЛИЧЕСТВО ОГРАНИЧЕНО

Цены указаны без НДС



ВСЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

ОСНАСТКА СО СКЛАДА В МИНСКЕ. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЦЕНЫ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	БРЕНД / СТРАНА	СТАРАЯ ЦЕНА	ПО АКЦИИ	СКИДКА
01	5-осевые станочные тиски GARANT Xpent. тип 1	GARANT (HOFFMANN GROUP) / ГЕРМАНИЯ	18 000	13 990	22%
02	Патрон N-218A11	AUTOSTRONG / ТАЙВАНЬ	14 059	11 900	15%
03	Зажимная головка 20мм SZ.42	HAINBUCH / ГЕРМАНИЯ	1 416	1 049	26%
04	Кулачки AWB-D 315	SMW-AUTOBLOK / ГЕРМАНИЯ	563	412	27%
05	Кулачки накладные SGM 3200 3500-200	BISON / ПОЛЬША	276	193	30%
06	Зажимной набор M24x3	CHONGDE / КИТАЙ	1 613	1 190	26%
07	Блок T1-50-40-100	EVERMORE / ТАЙВАНЬ	2 192	1 790	18%
08	Переходная втулка E40-32	EVERMORE / ТАЙВАНЬ	109	89	18%
09	Приводной блок ATH30-ER25-DIN1809-EXT-NUT	SPHOORTI / Индия	1610	1120	30%
10	Двойной держатель E8 30 25, левый	SPHOORTI / ИНДИЯ	576	499	13%
11	Двойной держатель E7 30 32, правый	SPHOORTI / ИНДИЯ	576	499	13%
12	Центр вращающийся 8812-5 R	BISON / ПОЛЬША	820	433	47%
13	Центр упорный 8711-4	BISON / ПОЛЬША	276	130	53%
14	Центр упорный 8725-5	BISON / ПОЛЬША	404	182	55%

ВАЖНО!

Все цены указаны в белорусских рублях без НДС. Количество ограничено фактическими складскими остатками. Технические характеристики приведены по данным изготовителей.

Перед заказом необходимо проверить совместимость оснастки с вашим оборудованием.

Специалисты Бротек проконсультируют по характеристикам, применяемости и помогут с подбором подходящего решения.

01

5-ОСЕВЫЕ СТАНОЧНЫЕ ТИСКИ GARANT XPENT, ТИП 1

GARANT (Hoffmann Group) | ГЕРМАНИЯ



ОПИСАНИЕ

Модульные станочные тиски для 5-сторонней обработки заготовок на фрезерных обрабатывающих центрах. Диапазон зажима можно изменять под разные размеры заготовок. Все функциональные поверхности закалены и шлифованы.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия	GARANT Xpent
Исполнение	Тип 1
Ширина	125 мм
Длина	454 мм
Максимальное усилие зажима	40 кН
Максимальный крутящий момент	90 Н·м
Повторяемость	< 0,01 мм
Диапазон зажима S1	6–108 мм
Диапазон зажима S2	104–208 мм
Диапазон зажима S3	186–290 мм
Диапазон зажима S4	286–386 мм
Ширина паза n H7	20 мм
Масса	36 кг

*Для схемы зажима S4 требуется дополнительный удлинитель шпинделя

ОСОБЕННОСТИ

- отличный доступ инструмента к заготовке;
- симметричная модульная конструкция;
- два независимо позиционируемых зажимных модуля;
- возможность разворота зажимных модулей на 180°;
- регулируемый диапазон зажима;
- все функциональные поверхности закалены и шлифованы;
- система быстрой замены шпинделя SQC - всего за 40 секунд;
- шкала для центрального позиционирования зажимных модулей;
- лазерная маркировка моментов затяжки;
- возможность интеграции в систему нулевого базирования.

Было
~~18 000 руб.~~

-22%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

13 990 руб.

ЭКОНОМИЯ 4010 РУБ.

Внимание!

Накладные и приставные губки не входят в комплект поставки.

02

ТРЕХКУЛАЧКОВЫЙ МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПАТРОН N-218A11

AUTOSTRONG | ТАЙВАНЬ



НАЗНАЧЕНИЕ

Патрон оснащен переходным фланцем для установки на шпиндель A2-11 по DIN 55026. Сквозное отверстие Ø117,5 мм позволяет работать с прутком и длинномерными заготовками.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	N-218A11
Сквозное отверстие	Ø117,5 мм
Ход тяги	23 мм
Ход кулачка	10,6 мм
Макс.усилие тяги	7240 кгс
Макс. усилие зажима	18 355 кгс
Макс. рабочее давление	23,5 кгс/см ²
Макс. скорость	2000 об/мин
Масса	138 кг
Момент инерции	3,744 кг·м ²
Совместимый гидроцилиндр	M2511S
Тип твердых кулачков	HJ15
Тип мягких кулачков	HC15
Зажимной диапазон	Ø50–Ø450 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Усилие зажима до 18 355 кгс.** Надежное закрепление крупногабаритных заготовок.
- **Сквозное отверстие Ø117,5 мм.** Работа с прутком и длинномерными деталями.
- **Диапазон зажима Ø50–450 мм.** Широкий диапазон обрабатываемых заготовок.
- **Возможность автоматизации.** Возможность подключения автоматического податчика и заднего упора.
- **Направляющие поверхности, основные кулачки и внутренние детали закалены и шлифованы.** Износостойкость и стабильность механизма при эксплуатации.

ОСОБЕННОСТИ

- Патрон оснащен переходным фланцем для установки на шпиндель A2-11 по DIN 55026
- Предусмотрена возможность установки заднего упора;
- Быстросъемная крышка.

Было
~~14 059 руб.~~

-15%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

11 900 руб.

ЭКОНОМИЯ 2159 РУБ.

03

ЗАЖИМНАЯ ГОЛОВКА (ЦАНГА) 20MM SZ.42

HAINBUCH | ГЕРМАНИЯ




HB.SK42BZIS20,00

НАЗНАЧЕНИЕ

Зажимная головка для закрепления шестигранных заготовок размером SW20 мм.

Предназначена для использования в зажимных системах HAINBUCH, рассчитанных на головки SPANNTOP SK42 BZI. Исполнение BZI применяется преимущественно для зажима необработанного материала.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HB.SK42BZIS20,00
Типоразмер	SK42
Профиль	шестигранный
Номинальный размер	SW20 мм
Исполнение отверстия	BZI
Рабочая поверхность	радиальное рифление
Диаметр головки	80 мм
Общая длина	47 мм
Материал рабочих сегментов	сталь
Твердость сегментов	> 60 HRC

ОСОБЕННОСТИ

- **Параллельный зажим по всей длине:** равномерный контакт с профилем заготовки.
- **Высокая жесткость:** благодаря стальным сегментам твердостью более 60 HRC.
- **Надежное удержание необработанного материала:** за счет исполнения BZI с рифлением.
- **Защита внутренних зон:** вулканизированная резина соединяет сегменты и уменьшает попадание загрязнений между ними.
- **Быстрая переналадка:** головка заменяется с помощью сменного приспособления за считанные секунды.

Было
~~1 416 руб.~~

-26%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

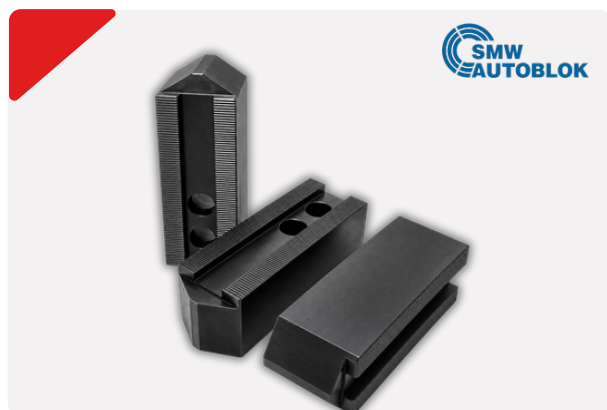
1 049 руб.

ЭКОНОМИЯ 367 РУБ.

04/05 МЯГКИЕ НАКЛАДНЫЕ КУЛАЧКИ

04 КУЛАЧКИ AWB-D 315 (КОМПЛЕКТ 3 ШТ.)

SMW-AUTOBLOK | ГЕРМАНИЯ



Было
~~563 руб.~~

-27%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

412 руб. ЭКОНОМИЯ 151 РУБ.

НАЗНАЧЕНИЕ

Комплект мягких накладных кулачков для механизированных токарных патронов с дюймовым рифлением 1/16" × 90°. Мягкое исполнение позволяет обрабатывать рабочую поверхность кулачков под конкретный диаметр или профиль заготовки, формируя посадочную поверхность непосредственно под выполняемую операцию.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение	AWB-D 315
Id. No.	081619
Количество	3 шт.
Размеры В × Н × L	50 × 50 × 140 мм
Рифление	1/16" × 90°
Ширина паза N	21 мм
Крепление	M16
Материал	16MnCr5
Масса комплекта	6,48 кг

05 КУЛАЧКИ НАКЛАДНЫЕ SGM 3200 3500-200KPL (КОМПЛЕКТ 3 ШТ.)

BISON | ПОЛЬША



Было
~~276 руб.~~

-30%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

193 руб. ЭКОНОМИЯ 83 РУБ.

НАЗНАЧЕНИЕ

Мягкие накладные кулачки для трехкулачковых самоцентрирующихся спиральных патронов BISON серий 3200 и 3500.

Устанавливаются на базовые кулачки двухсоставного исполнения и могут обрабатываться под требуемый диаметр или профиль заготовки.

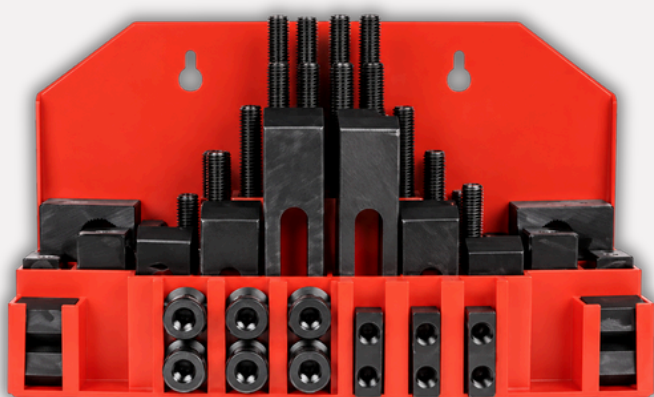
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение	SGM 3200 3500-200
Артикул	398533040000
Тип	мягкие накладные кулачки
Количество	3 шт.
Для патронов	Ø200 мм
Совместимые серии	BISON 3200 / 3500
Тип патрона	самоцентрирующий спиральный
Исполнение кулачков	двухсоставное

06

ЗАЖИМНОЙ НАБОР M24X3 CHONGDE

CHONGDE | КИТАЙ



M24X3

Внимание!

Стеллаж для хранения не входит в комплект поставки

НАЗНАЧЕНИЕ

Комплект станочной прихватной оснастки для закрепления заготовок и приспособлений на рабочем столе станка. Используется совместно с Т-образными пазами стола. Позволяет собирать различные схемы прижима в зависимости от размеров и формы закрепляемой детали.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	CD250101.282430028
Исполнение	AL-58 SUPER STEEL CLAMPING KIT
Количество элементов	58 шт.
Резьба шпилек	M24x3
Размер Т-паза	28 мм

СОСТАВ КОМПЛЕКТА

- 6 Т-образных гаек;
- 6 фланцевых гаек;
- 4 соединительные гайки;
- 6 ступенчатых прихватов;
- 12 ступенчатых опор;
- 24 шпильки разной длины.

Было
~~1 613 руб.~~

-26%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

1 190 руб.

ЭКОНОМИЯ 423 РУБ.

07/08

VDI-ОСНАСТКА

EVERMORE | ТАЙВАНЬ

07 БЛОК T1-50-40-100 EVERMORE



НАЗНАЧЕНИЕ

Неподвижный VDI-держатель для установки расточных резцов и осевого инструмента на токарных станках и токарных центрах с револьверной головкой VDI.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	T1-50-40-100
Интерфейс станка	VDI50 по DIN 69880
Диаметр хвостовика	50 мм
Диаметр посадочного отверстия под инструмент	40 мм
Длина L1	100 мм
Общая длина L2	137 мм
Вес	9 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая жесткость и виброустойчивость.
- Внутренняя и внешняя подача СОЖ: охлаждение зоны резания и улучшенный отвод стружки
- Для глубокого сверления и растачивания.

Было
2 192 руб.

-18%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

1 790 руб.

ЭКОНОМИЯ 402 РУБ.

08 ПЕРЕХОДНАЯ ВТУЛКА E40-32 EVERMORE



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр хвостовика втулки	40 мм
Диаметр зажима	32 мм
Диаметр фланца	46 мм
Длина посадки	70 мм
Общая длина	75 мм

Станочная оснастка для закрепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком меньшего диаметра в инструментальных блоках типа VDI

Было
109 руб.

-18%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

89 руб. ЭКОНОМИЯ 20 РУБ.

09

ПРИВОДНОЙ БЛОК ATH30-ER25-DIN1809-EXT-NUT

SPHOORTI | ИНДИЯ



SD6124

НАЗНАЧЕНИЕ

Осевой приводной инструментальный блок для токарных и токарно-фрезерных станков с приводной револьверной головкой.

Предназначен для установки вращающегося инструмента в цангах ER25 и передачи вращения от привода револьверной головы непосредственно на инструмент.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	SD6124
Тип	осевой приводной блок
Интерфейс	VDI30
Привод	DIN 1809
Цанговая система	ER25 / DIN 6499
Диапазон зажима	1–16 мм
Передаточное отношение	1:1
Макс. частота вращения	6000 об/мин
Макс. крутящий момент	40 Н·м
Приводное соединение P	Ø12 × 6 × 7 мм

ОСОБЕННОСТИ

- осевое исполнение приводного блока;
- интерфейс VDI30;
- приводное соединение по DIN 1809;
- цанговая система ER25 по DIN 6499;
- передаточное отношение 1:1;
- максимальная частота вращения 6000 об/мин;
- рассчитан на крутящий момент до 40 Н·м;
- производитель указывает совместимость исполнения SD6124 с револьверными головками Diplomatic

Было
~~1610 руб.~~

-30%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

1120 руб.

ЭКОНОМИЯ 490 РУБ.

10/11

ДВОЙНЫЕ ДЕРЖАВКИ

SPHOORTI | ИНДИЯ

10 | ДЕРЖАВКА ДВОЙНАЯ ЛЕВАЯ E8 30 25



E8 30 25

НАЗНАЧЕНИЕ

Неподвижный левосторонний держатель для установки двух расточных оправок или осевого инструмента с цилиндрическим хвостовиком Ø25 мм.

Предназначен для токарных станков и центров с револьверной головкой стандарта VDI30 / DIN 69880.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Артикул	SD3684
Исполнение	E8, левое
Интерфейс	VDI30
Диаметр посадочных отверстий d2	25 мм
Количество посадочных отверстий	2
Размер l1	56 мм
Размер l2	52 мм
Общая ширина b3	95 мм
Резьба фиксации d3	M8

Было
576 руб.

-13%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

499 руб.

ЭКОНОМИЯ 77 РУБ.

11 | ДЕРЖАВКА ДВОЙНАЯ ПРАВАЯ E7 30 32



E7 30 32

НАЗНАЧЕНИЕ

Неподвижный правосторонний держатель для установки двух расточных оправок или другого осевого инструмента с цилиндрическим хвостовиком Ø32 мм.

Предназначен для токарных станков и центров с револьверной головкой VDI30 по DIN 69880.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Артикул	SD3785
Исполнение	E7, правое
Интерфейс	VDI30
Диаметр отверстий d2	32 мм
Количество отверстий	2
Размер l1	66 мм
Размер l2	60 мм
Общая ширина b3	110 мм
Резьба фиксации d3	M8

Было
576 руб.

-13%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

499 руб.

ЭКОНОМИЯ 77 РУБ.

12

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЦЕНТР 8812-5 R BISON

BISON-BIAL | ПОЛЬША



НАЗНАЧЕНИЕ

Вращающийся токарный центр с уменьшенным диаметром корпуса для поддержки заготовки со стороны задней бабки.

Компактный корпус улучшает доступ резца к торцу детали. Центр предназначен для чистового и черного точения, а также шлифования.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение	8812-5 R
Конус	Морзе 5 / MT5
Стандарт конуса	DIN 228
Макс. частота вращения	4300 об/мин
Угол вершины	60°
Максимальное биение	0,01 мм
Максимальная масса заготовки	1 600 кг

ОСОБЕННОСТИ

- **Уменьшенный диаметр корпуса:** больше пространства для подвода инструмента.
- **Трехопорная подшипниковая система:** рассчитана на стабильную работу при высоких нагрузках и частоте вращения.
- **Герметизированные подшипники:** защита от загрязнений и СОЖ.
- **Угол вершины 60°:** стандартное исполнение для центровых отверстий.
- **Серия R:** модернизированный подшипниковый узел BISON.

Было
~~820 руб.~~

-47%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

433 руб.

ЭКОНОМИЯ 387 РУБ.

13/14

УПОРНЫЕ ЦЕНТРЫ BISON

BISON-BIAL | ПОЛЬША

13 8711-4

УПОРНЫЙ ЦЕНТР С ТВЕРДОСПЛАВНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ



НАЗНАЧЕНИЕ

Неподвижный токарный центр для базирования и поддержки заготовки по центровому отверстию. Твердосплавный наконечник повышает износостойкость рабочей вершины. Центр рассчитан на задачи, где важны точность центрирования и стабильность геометрии рабочей поверхности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	8711-4
Конус	MT4
Угол вершины	60°
Длина	160 мм
Диаметр головки D	31,6 мм
Диаметр твердосплавной вставки E	14 мм
Твердость поверхности	61-63 HRC
Биение	T.I.R. ±0,0025 мм
Стандарт	DIN 228

Было
276 руб.

-53%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

130 руб.

ЭКОНОМИЯ 146 РУБ.

14 8725-5

УПОРНЫЙ ЦЕНТР С ГАЙКОЙ ДЛЯ СЪЕМА



НАЗНАЧЕНИЕ

Неподвижный токарный центр для базирования и поддержки детали по центровому отверстию. Оснащен специальной гайкой для съема, которая облегчает извлечение центра из конусного отверстия задней бабки. Такое исполнение удобно при частой установке и замене оснастки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	8725-5
Конус	MT5
Угол вершины	60°
Длина	217 мм
Диаметр головки D	44,7 мм
Размер гайки S	75 мм
Твердость поверхности	61-63 HRC
Стандарт	DIN 228

Было
404 руб.

-55%

ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

182 руб.

ЭКОНОМИЯ 222 РУБ.

2026



ГОТОВЫ ЗАКАЗАТЬ?

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ, ЧТОБЫ УТОЧНИТЬ ОСТАТОК
И ПОЛУЧИТЬ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

звоните прямо сейчас



+375 (17) 356-21-71



+375 (29) 326-27-11
+375 (33) 306-27-11



info@brotech.by



www.brotech.by



перейти на сайт